



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুস্থ শ্রমিক, কর্মঠ হাত আসবে এবার
নব প্রভাত

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	মিস্ট্রি সোয়েটার লি:বি-৮৫, বিসিক, টঙ্গী, গাজীপুর -৮৫, ঢাউনজ
ঠিকানা	, (Tongi East, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP445
কালার কোড	
মূল্যায়নের ধরণ: কাঠামোগত মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
১. পর্যবেক্ষণ	

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Lack of Technical Documents
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory management to prepare approval drawing and submit to proper authority for approval.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১.২. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Develop a full set of as-built structural drawings showing structural details, loading, dimensions, levels, foundations and framing on Plan, Section and Elevation etc. also prepare architectural drawing, sub soil investigation report, material test report as part of DEA.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Lack of Bracing System
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Stability of the shed and the requirement of cross bracing between the rafters and sag rod in between purlins should be checked by building engineer as a part of DEA.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২.২. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install horizontal or vertical bracings if required.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Noon Engineered shed and poor connection
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Building Engineer to review the adequacy of the structure. Design should be checked by the building engineer to verify the connections and stability of the shed..
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩.২. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Poor connections should be replaced by proper plate and bolted connections.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	