



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুস্থ শ্রমিক, কর্মঠ হাত আসবে এবার
নব প্রভাত

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	স্টীডকাস্ট লীট টেক্স লিঃ
ঠিকানা	26/1, 83, (Tongi East, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP430
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	All evacuation pathways – Evacuation pathways (Aisles/Corridor) was obstructed by temporary stored items.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.0
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Ground floor – Collapsible & Sliding Steel type Doors were fitted in all the exit of the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter.0
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	All doors on egress route – The doors in the mentioned egress route (collapsible & sliding Steel) type could not be open easily. Doors can be locked at any time in the direction of evacuation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key. 0
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Shed 3 - Opening or penetration was not properly sealed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal all openings in walls with fire resistant materials having 2 hours fire rating. Or In case of openings in slab / floors, provide vertical enclosures extending above and below such openings. Walls of such openings should have at least 2 hours fire resistance rating. 0
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	All accessible floors / buildings and sections within the factory area - Factory had inadequate numbers of smoke detectors in mentioned floors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.0
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Document review – Relevant documents were not available on the day of assessment.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory management should checked alarm call points, alarm & detection system periodically and maintained the record properly.0
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory had no dedicated fire pump or hydrant system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for dedicated fire pump with alternate backup power supply. Within 6 months, Install dedicated fire pump with alternate backup power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Ground floor or roof – The water throw of jet was found 2m distance. Hose pipe water pressure is lower than the minimum requirement of BNBC code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Stand pipe supplying first aid hose should have minimum pressure of 200 KPa.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Document review – Standpipe and first aid hose pipe performance was not checked periodically and no relevant documents found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The first aid hose and standpipe performance should be checked periodically and properly tagged.0
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন
পর্যবেক্ষণ

Production floors – Combustible materials were found near electrical source during operational process of factory.

কাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম

Combustible materials should keep away from electrical appliances and all the lighting in storage area must have protecting covers and wiring must be in conduits.0

সুপারিশের
তথ্যসূত্র

কারখানার
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার

প্রযোজ্য নয়

চূড়ান্ত
সময়সীমা

-

সংশোধিত
সময়সীমা

-

অগ্রগতির
অবস্থা

মন্তব্য

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন
পর্যবেক্ষণ

All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Visual alarm system was not available at generator room. Which was noisy and obstructed.

কাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম

Visual alarm system should install at generator room which area is noisy and obstructed; so that visual alarm may require.0

সুপারিশের
তথ্যসূত্র

কারখানার
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার

প্রযোজ্য নয়

চূড়ান্ত
সময়সীমা

-

সংশোধিত
সময়সীমা

-

অগ্রগতির
অবস্থা

মন্তব্য