

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	হা–মীম স্পিনিং মিলস লি
ঠিকানা	, 0, (Sreepur, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP 422
কালার কোড	

্যায়লের ধর	ণ: বৈঘুতিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
পর্ববেষ্ষণ	* *	
শরিদর্শন শর্ববেষ্কণ	he office room –Electrical Single Line Diagram wa	as available but not updated.
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing ir indicate exact positions of all points of switch b approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম	1	
<u>অগ্রা</u> খিকার	ব্ প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত সমরসীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

২. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ক্রণ The office room –The factory does not have Electrical Layout drawings.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগৰি
২.১. কাৰ্শক্ৰম
1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. কাৰ্থক্তম Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer—in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
<u>का</u> त्र्योंनात
কার্যজ্ঞম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত
সমশ্रসীमा -
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

୭. পর্ববেষ্ষণ	
পৰিদৰ্শন All accessible floors / buildings and all distribution boards within the factory area – পৰ্শবেষ্ণন Exposed / open wires were found.	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কার্যক্রম	
All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated.	
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য	
চূড়ান্ড সমশ্বসীমা	
সংশোধিত সমশ্মীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ভব্য	

৪. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য Compressor DB at 2nd floor –Proper signage of Danger / 415V found missing.
ক্যাপ
আইটেম
ব্যাটাগরি
TOTAL TOTAL
8.১. কাৰ্যক্ৰম
The electrical panels to be of metal case and should be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
भूभाबित्मब
ভিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত
x = x = x = x = x = x = x = x = x =
সংশোধিত
অগ্রগতিব
অবস্থা
মন্তব্য
৮. প র্য বেষ্ফণ
পরিদর্শন LT panels at GF & Compressor DB at 2nd floor –Looping, Bunching at MCCB terminal
প্ৰশ্বেষ্ণ্য was observed.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
৫ ১ কার্যক্রম

Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the কাৰ্যক্ৰম distribution boards. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

৬. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন Al পর্ববেষ্ণণ av	l distribution boards –Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not
ক্যাপ	indic.
আইটেম ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰয	T
9.3. 1114	
কাৰ্যক্ৰম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.
সুপারিশের তখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
সন্থা মন্তব্য	

• 17(7 2 91	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	B-2 Blow room at GF -Standard cable joint was not provided in electrical circuits.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্শক্ৰম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের	f
ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	¹
	ৰ প্ৰযোগ্য ন্য
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৮. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	panels at GF –Common neutral used for more than one circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰম	1
কাৰ্যক্ৰম	Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য নর
সমর্মীমা সংশোধিত	
সম্বসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
[[4/8/4)	

১. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ফণ Beside the generator room –Separate earth pits for LT Panels i found missing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি
৯.১. কাৰ্যক্ৰম
1. Provide sufficient and separate earthing for LT panels in substation/transformer room 2. Provide adequate number of earth electrodes.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্তম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত সমরসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

১০. পর্ববেষ্ণণ

	The office room –The factory did not conducted periodical inspections and testing for insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কাৰ্যক্ৰম Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, কাৰ্যক্ৰম and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য