



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুস্থ শ্রমিক, কর্মঠ হাত আসবে এবার  
নব প্রভাত

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

|   |   |
|---|---|
| কারখানার নাম  | খালবী প্রিন্ট ওয়াল্ড লিঃ   |
| ঠিকানা  | Saradganj, Kashimpur, Gazipur., ( Gazipur Sadar, Gazipur, Dhaka ) |
| কারখানার কোড  | GZP406  |
| কালার কোড   |   |
| মূল্যায়নের ধরণ: <a href="#">কাঠামোগত মূল্যায়ন</a> | পর্যবেক্ষণের তারিখ: -   |
| ১. পর্যবেক্ষণ                                       |   |

|                           |   |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন<br>পর্যবেক্ষণ    | Approval of design report and Floor load plan |
| কাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |   |

### ১.১. কার্যক্রম

|                        |   |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম              | The provided Design report and the Floor Load Plan should be submitted to govt. Authority for vetting and approval. |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |   |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |   |
| অগ্রাধিকার             | প্রযোজ্য নয়  |
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা   | -   |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | -   |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     |   |
| মন্তব্য                |   |

### ১.২. কার্যক্রম

|                        |  |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম              | Actively manage a loading plan for all floor plates within the factory giving consideration to floor capacity and column capacity. |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |  |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |  |
| অগ্রাধিকার             |  |
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা   | -  |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | -  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     |  |
| মন্তব্য                |  |

## ২. পর্যবেক্ষণ

|                           |   |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন<br>পর্যবেক্ষণ    | Approval of design report and Floor load plan |
| কাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |   |

### ২.১. কার্যক্রম

|                        |   |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম              | The provided Design report and the Floor Load Plan should be submitted to govt. Authority for vetting and approval. |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |   |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |   |
| অগ্রাধিকার             | প্রযোজ্য নয়  |
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা   | -   |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | -   |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     |   |
| মন্তব্য                |   |

### ২.২. কার্যক্রম

|                        |  |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম              | Actively manage a loading plan for all floor plates within the factory giving consideration to floor capacity and column capacity. |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |  |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |  |
| অগ্রাধিকার             |  |
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা   | -  |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | -  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     |  |
| মন্তব্য                |  |

### ৩. পর্যবেক্ষণ

|                           |                          |
|---------------------------|--------------------------|
| পরিদর্শন<br>পর্যবেক্ষণ    | Dampness on masonry wall |
| কাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |                          |

### ৩.১. কার্যক্রম

|                        |  |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম              | Protective weather coat should be used outside of the wall as per guideline of building Engineer |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |  |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |  |
| অগ্রাধিকার             | প্রযোজ্য নয়   |
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা   | -  |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | -  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     |  |
| মন্তব্য                |  |