

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	হাতিম পলিমার লিমিটেড
ঠিকানা	, o, (Tongi East, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	PGZP049
কালার কোড	

মুল্যায়নের ধর	ন: বৈঘুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
্. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ ^{El}	ectrical Single Line Diagram was not available in	the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰ	ন	
কাৰ্যক্ৰম	a. Provide updated SLD matching the existing in indicate exact positions of all points of switch b approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্র্যোগ্য ন্য	
চূডান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	s built Electrical Layout Drawings was not available as per BNBC in the factory.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	1
কাৰ্যক্ৰম	a. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. b. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. c. As built drawing to be approved by the engineerin-charge.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্বসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
<u> </u>	
পরিদর্শন Ur	nwanted materials were stored inside the generator room

পিৰিদৰ্শন Unwanted materials were stored inside the generator room	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যান্টাগরি	
৩.১. কার্বক্রম	
কাৰ্যজন All unwanted materials shall be removed from transformer / Generator room.	٦١
সুপাৰিশেৰ	11
্ত খ্যসূত্র	╛
काब्र्भानाव	
কাৰ্যক্ৰম	41
অগ্রাধিকার প্রয়োজ্য লয়	
চ্যুড়ান্ত _ সম্বসীমা	
সংশোধিত	11
<u> अन्य श्रीमा</u>	╛╽
অগ্রগতির	
অব্যা	4
মন্তব্য	┚┃

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	ubber mats were not provided in front of all distribution board	
ক্যাপ		
শাইটেম ক্যাটাগরি		
ורוויוטוניאן		
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	न	
কাৰ্যক্ৰম	Provide rubber mats in front of all distribution panels.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
	প্রযোগ্য নর	
<u>চুডান্ড</u>		
সময়সীমা		
	_	
1		
<u>মন্তব্য</u>		
সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতিব অবস্থা		

Fire protection (Smoke detector) was not provided in generator room স্পান্ত্রিক মুগারিশের ভ্রম্মুত্র ভ্রম্ম		
াইটেম নাটাগরি	পর্ববেষ্ষণ	
াইটেম নাটাগরি	রিদর্শন র্ববেষ্কণ	ire protection (Smoke detector) was not provided in generator room
.১. কাৰ্যক্ৰম Install smoke detection and provide firefighting equipment in the substation and generator room. সুগানিশেন ভুখ্যমুত্ৰ কানখানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চুড়ান্ত সম্ব্ৰমীমা	্যাপ াইটেম্	
াnstall smoke detection and provide firefighting equipment in the substation and generator room. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্থানার কার্থক্ষ অগ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ত সম্ব্রসীমা	<u> গাভাগাৰ </u>	
তুenerator room. সুগানিশের তথ্যসূত্র কার্থানার কার্থক্স অ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য চুড়ান্ত সময়সীমা	.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
ভূখ্যসূত্ৰ কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ত সম্বসীমা	কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ষ অ্থাধিকাৰ প্ৰযোজ্য নৰ চুডান্ত সম্বামীমা		
চুড়ান্ত সময়সীমা	l 1	1
<u> </u>	অগ্রাধিকা	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
সংশ্লাধিক		_
भारतात्व	সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য	———	

পরিদর্শন All incoming and outgoing circuits of LT panel was not permanently labeled/marked fo	r
ক্যাপ	コ
আইটেম	
ক্যাউাপরি	
ן אוסו וויזן	
৬.১. কার্শক্রম	
	,
Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all	П
Incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.]
সুপারিশের	Н
ভিশ্যসূত্ৰ	Н
কার্থানার	11
কাৰ্যক্ৰম	Ш
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	1
চুড়ান্ত	11
	Ш
সংশাধিত	
	∐ L
অগ্রগতির	Ш
অবস্থা	∐ L
মন্ভব্য	П
	—
৭. পর্ববেষ্ণ্ডণ	
প্রিদর্শন CVIT cianage was not provided with proper illumination	
প্রবিষ্ণনা EXIT signage was not provided with proper illumination.	
ক্যাপ	
অাইটেম	
বাব্যভাগ ক্যাটাগরি	
הוייוטונץ	

৭.১. কাৰ্যক্ৰম Exit signs may be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. The source of illumination shall provide not less than 50 কাৰ্যক্ৰম lux at the illuminated surface with a contrast of not less than 0.5. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ EI	ectrical Single Line Diagram was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰ	N Company
কাৰ্যক্ৰম	a. Design to have proper segregation of different end used loads. b. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যনার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত	প্রযোগ্য ন্য
সঁমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

. পর্ববেষ্ক	
পরিদর্শন	
পর্যবেষ্ক্রণ পর্যবেষ্ক্রণ	Ammeter & voltmeter was not adequate in LT panel.
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
১.১. কার্য	
10.2. ALA	PM
কাৰ্যক্ৰম	Provide Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs). Accuracy of the meter should be checked at regular interval by a standard calibrated meter
সুপারিশে ভখ্যসূত্র	র
কার্থান কার্বক্রম	র
<u>অগ্রাধিক</u>	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীষ	
সংশোধি সময়সী	
অগ্রগতি	·
অবস্থা ঘলনা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Cable sockets at cable end were not provided to stranded Cables with cable size, area
পর্ববেষ্ফণ >= 6mm2
ক্যাপ্
আইটেম্
ক্যাটাগরি
১০.১. কার্বক্রম
All stranded conductors to be provided with cable sockets
কাৰ্শক্তম All stranded conductors \to be provided with cable sockets.
সুপাৰিশেৰ
ভিশ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ড
निभाग
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১১. পর্ববেষ্ফণ

. পর্ববেষ্	୩
শ্বিদর্শন শর্ববেষ্কণ	Cable / wire were found exposed or open live.
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি	
,	
১১.১. কা	জিম
কাৰ্শক্ৰম	Jinsulated.
সুপারিণ তখ্যসূত্র	
কার্থান কার্যক্রম	
অগ্রাধিব	ার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সী	т П
সংশোধি সমশ্বসী	
অগ্রগতি অবস্থা	त
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	actory does not have overload protection in LT panel
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যক্র	, a
কাৰ্যক্ৰম	Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panles shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চূডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

১৩. পর্যবেষ্ষণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ফ্রণ
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৩.১. কার্যক্রম
Relocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs shall have easy accessibility.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত
সম্ব্যসীমা সংশোধিত্ত সম্ব্যসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	dequate emergency power capacity was not available for essential lighting.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
ורווישוניין		
১৪.১. কার্য	হ ম	
কাৰ্যক্ৰম	Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্য্যানার কার্যক্রম		
<u>অগ্রা</u> খিকার	ৰ প্ৰযোগ্য নয়	╛╽
চুডান্ত সমশ্রসীমা		
সংশোধিত সমশ্রসীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		
১৫. পর্যবেষ্ষণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ ক্যাপ	nflammable materials (wood) were found near distribution board.	
المحصرا		

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	flammable materials (wood) were found near distribution board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৫.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	a. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. b. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. c. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	ectrical installations were closed to washing unit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	Relocate switchboards away (> 2.5 m) from gas stoves / sinks / washing area / laundry.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ড	প্রযোগ্য নয়
সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা	_
স্থ্য অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৭. পর্ববেষ	ণ
পারদশন পর্ববেষ্ডণ	Proper signage of Danger / 415 V on electrical panels was not present.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যা টা গরি	
১৭.১. কা	শুকুন
কাৰ্যক্ৰম	Ivoitsu and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিণ তখ্যসূত্র	
কারখার কার্যক্রম	
অগ্রাধিব	সর প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সী	1 -
সংশো ^{হি} সময়সী	
অগ্রগতি অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ Di	stribution board was not installed at accessible location.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboards (< 2m from floor level).
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
· -	প্রশোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ver current protection device was not installed for outgoing circuit.
ন্যাপ শাইটেম	
গ্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্যত্ৰ	ম্
	•
কাৰ্যক্ৰম	Over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all distribution panels.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চূডান্ড সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Proper working clearance was not provided near distribution panels.
ক্যাপ	
<u>আই্টেম</u>	
ক্যাটাগরি	
২০.১. কার্	ক্রম
কাৰ্যক্ৰম	Provide proper clearance of in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশে	त
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কারখানা কার্যক্রম	ৰ
	ার প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	_
সম্মানীম	
সংশোধিত সময়সীম	
স্থান অগ্রগতির	
অবস্থা	`
মন্তব্য	

পর্ববেষ্ণণ	
রিদর্শন র্ববেষ্কণ S	witchboards / panel boards made by flammable material (wood)
্যাপ াইটেম্	
য়াটাগরি	
১.১. কার্যত	চম
কাৰ্বক্ৰম	a. Wooden switchboards / panel boards shall be replaced by non-flammable materials. b. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	বংশোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	lectrical connections were not properly secured with lugs and glands.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাট্রান্তবি	
ক্যাটাগরি	
২২.১. কার্য	<u>ক্ষ</u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	1
<u>অগ্রা</u> খিকার	ব্ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

.৩. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	ower & Telecommunication / LAN / Antenna cables were not laid separately.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৩.১. কার্যত্র	_{व्य}
	To 11
কাৰ্যক্ৰম	Power cables / telecommunication cables / antenna cables shall be laid separately.
সুপারিশের	
ভূঁখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
त्रेषश्रीषा	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> </u>	
	,

ا کے عم	
পারদর্শন _W	iring systems were selected and erected so that water may cause damage
[শ্ববেক্ষণ]	<u> </u>
ক্যাপ্	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
২৪.১. কার্যত্র	চম
l —	Dravida ID degree of protection to wiring system to protect the wiring sircuit
	a. Provide IP degree of protection to wiring system to protect the wiring circuit
কাৰ্শজ্ঞম	from ingress of water b. Ensure that all the wiring network shall have provisions to
	prevent the ingress of water in to the electrical wiring system.
সুপারিশের	
<u> ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য ন্য
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

<i>৬.</i> পর্ববেষ্ণ	af
<u>(, 11(14)</u>	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Electrical Single Line Diagram was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
[41][6][4]	
২৫.১. কার্থ	ক্রম
কাৰ্যক্ৰম	Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	a
কার্খানা কার্শক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকা	ৰ প্ৰযোগ্য ন্য
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Looping/Bunching at MCCB/busbar terminal was observed in the panels.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
२७.ऽ. का-	ক্ষম
কাৰ্যক্ৰম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	त्र
কারখানা কার্যক্রম	त
	ব প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্যুসীম	
সংশোধি সম্যুসীম	<u> </u>
অগ্রগতি ব	
অবস্থা	
মন্তব্য	
২৭. পর্ববেষ্ণ	1
পর্ববেষ্কণ (Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every distribution boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

ন্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি 29.১. কার্যক্রম Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases. সুপারিশের ভ্রুথ্যসূত্র কারখালার কার্যক্রম আগ্রাম্বিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা

২৮. পর্ববেষ্ণণ

মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	onstandard cable joints was observed in electrical circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ত	প্রযোগ্য নর
সমর্মীমা সংশোধিত	_
সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	
সন্থ মন্তব্য	

≀გ.	পর্ববেষ	ণ
0		
প প	রিদর্শন র্শবেষ্কণ	Proper electrical Single Line Diagram was not available in the factory.
	गृश्	
	<u> ইটেম</u>	
4	<u> গ্রাটাগরি </u>	
5	৯.১. কা	
<	<u> ७.७. मा</u>	Japan
	কাৰ্যক্ৰম	Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than
11		one circuit shall not be permitted).
	সুপারিশে	ৰ
	ভখ্যসূত্র	
Ш	কারখান কর্মান	ৰ
	কার্যক্রম জন্মঞ্চিক	ার প্রযোগ্য নয়
Н	<u>ত্রভান্ত</u> চুড়ান্ত	14 4(4(a)) a 3
	তুজাজ সময়সীফ	_T -
	সংশোধি	
	সমশ্রসীম	
	অগ্ৰগতি	₹
	<u>অবস্থা</u>	
	মন্তব্য	
\bot		

. পৰ্ববেষ্ণণ	
<u>· শশসেকণ</u>	
ারিদর্শন 1র্ববেষ্কণ El	lectrical wiring was not properly covered in conduit pipes.
ন্যাপ	
শাইটেম্	
চ্যাটাগরি	
৯১.১. কার্যত	<u></u>
কাৰ্শক্ৰম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring shall be covered in proper conduit pipes
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রথোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সম্মানীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	able entry-exit point to the panel was not properly sealed
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্য্য	F44
কাৰ্শক্ৰম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: a. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. b. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
୭৩. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন _	ables were taken imprenerly without protection in the factory

প্রবিষ্ণ্য Cables were taken improperly without protection in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম Relocate the cables /wiring from damaged /chemically affected area. Ensure that কাৰ্যক্ৰম all cables shall be away from areas where they can be damaged or chemically affected. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সম্প্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ Pre	oper grounding / earthing of generator was not provided
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৪.১. কার্যত্র	ম্
কাৰ্যক্ৰম	Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৬. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	ectrical Single Line Diagram was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৫.১. কার্য	<u>ক্ষ</u>
কাৰ্যক্ৰম	a. Provide sufficient and separate earthing for HT / LT panels in substation/transformer room b. Provide adequate number of earth electrodes.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রযোগ্য লয়
সম্মানীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ectrical Single Line Diagram was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৬.১. কার্যত	ÞÄ
কাৰ্যক্ৰম	a. Provide the ECC to meet minimum cross–sectional area as per standard. b. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. c. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য নর
সম্বাদ্যমীমা সংশোধিত	
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
10 0	
৭. পর্যবেষ্ফণ	

পাৰ্দশন | পৰ্যবেষ্কণ | Earthing was not provided on all electrical equipments. ক্যাপ আই(উম ক্যাটাগরি ৩৭.১. কার্যক্রম Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) কাৰ্যক্ৰম and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Ea	arthing was not provided to all distribution board for its body & door
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৩৮.১. কার্যত্র	্বস
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
-	প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৩৯. পর্যবেষ্ট্রণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ফণ
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৩৯.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যজ্জম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত্র
স্টাৰ্মীমা ⁻ সংশোধিত ₋
সমরসীমা ⁻ অগ্রগতির
জবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
৪০.১. কাৰ্যক্ৰম
Need to provide Lightning protection system with separate earthing. Ensure that this earthing shall be separate from other earthing system.
সুপাৰিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ড সমশ্বসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
of other state of the state of
৪১. পূৰ্ববেশ্ফণ
পরিদর্শন Periodical inspection and testing for insulation, earth resistance, operation test of পর্যবেষ্ণনা equipments were not done.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
8১.১. কাৰ্যক্ৰম
Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance,
কাৰ্শক্ষম operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the

installation and record shall be maintained.

সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম

চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সম্মসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর