

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈৰম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	বেঙ্গল ক্লেক্সিপাক লিমিটেড
ঠিকানা	, o, (Kasimpur, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	PGZP046
কালার কোড	

ল্যারনের ধরণ: অমি মুল্যারন	পর্যবেষ্ডণের তারিখ:
. পর্যবেষ্ণণ	
As a J occupancy Building, maximum travel dis পরিদর্শন পর্যবেষ্কণ maximum travel distance from any location of not meet the requirement of code	he Building did not have any CFDS, The
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
For J occupancy, maximum travel distance i occupancy, maximum travel distance is 15 i system and 45 meters for the building with travel distance shall not be exceeding 38 m meters (with sprinkler system).	meters for the building without sprinkler sprinkler system. In storage area,
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	
চুড়ান্ত সমস্বসীমা	
সংশো ধি ত্ত সম্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Permanent / Designated Storage areas (if adjacent to production area) were	not e
পর্শবেষ্ণনা separated with fire rated walls / doors.	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম Storage area shall be separated by 4 hour fire rated barrier from other occi	upancy.
সুপারিশের	
ভিশ্যসূত্র	
<u> कात्रशांनात्र</u>	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	
চুড়ান্ত	
সংশোধিত	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
୭. প র্যবেষ্ কণ	
পরিদর্শন All evacuation nathways were not appropriately signed	
প্রবিষ্ণনা All evacuation pathways were not appropriately signed	
ক্যাপ	

|আইটেম |ক্যাটাগরি| ৩.১. কাৰ্যক্ৰম Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at কাৰ্যক্ৰম all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification. সুপারিশের ভ**খ্যসুত্র** কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	l evacuation pathways did not appropriately illuminated with emergency lighting
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
	-
৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রশোজ্য লয়
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
১. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	emergency lighting system provided with back-up power supply
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
רוודוטונא	

৫.১. কাৰ্যক্ৰম The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure কাৰ্যক্ৰম continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ De	etection System were not provided at all the locations in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰয়	ন
কাৰ্যক্ৰম	All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing system as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৭. পর্ববেষ্ফণ		
	etection System was provided in the factory but did not comply the BNBC equirements	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৭.১. কাৰ্যক্ৰম		1
		1
কাৰ্যক্ৰম	Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
	প্রশোজ্য লয়	
চূডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_	
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা ঘলনা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	nere was no manual activation points appropriately spaced.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰঃ	A
কাৰ্যক্ৰম	Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air. Manual Call Points should be spaced so that one may always be found within a maximum distance of 45m apart or 25m for disabled person
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্যখানার কার্যক্রম	
 	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১. পর্যবেষ্ণণ	
<u>ง. 17(74จฯ </u>	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	nere were no alarm system covers all areas.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	

পৰিদৰ্শন পৰ্যবেষ্ণন ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি a. 2. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire. মূপানিশেন ভ্ৰম্যমূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম ক্ষাম্বিকান প্ৰযোজ্য ন্য চূড়ান্ত সমৰ্যমীমা সংশোধিত সমৰ্যমীমা অঞ্চাতিন অব্যঃ মন্তব্য

পরিদর্শন The number of detectors were not used for coverage of the production floors and stores পর্যবেষ্ণণ as per Standard
कार्य
অ্যাইটেম
ক্যাটাগরি
17101 11
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের
ত্থ্যসূত্র
कान्थांनान
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
ব্ৰুজন্ত _
সংশোধিত _
সমরসীমা 💆
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১১. পর্ববেক্ষণ
পরিদর্শন The factory did not have provision of periodic checking of alarm call point, alarm &
প্রবিষ্ণা detection system with maintaining record properly.
ক্যাপ
ব্যান আইটেম
नार(७५

ক্যাটাগার ১১.১. কাৰ্যক্ৰম Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as per manufacturer instructions and documented. কাৰ্যক্ৰম সুপারিশের <u>তথ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুড়ান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন The factory had dedicated Fire Pump or hydrant system. But Perioding Checking and পর্যবেষ্ণণ Maintenance Record was not found porperly.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১২.১. কাৰ্যক্ৰম
Fire pump or hydrant system shall be checked at least once a year and documented.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমর্মীমা
্বশ্বশালা সংশোধিত _ সময়সীমা
অগ্রগতির
<u>ম</u> ন্তব্য
त्र अर्थातग्रद्धतः । स्टब्स्टिंग्सिंग्सिंग्सिंग्सिंग्सिंग्सिंग्सिंग्स
श्रितार्यात् ।
পर्यत्वश्चन
্বাগ আইটেন ক্যাটাগরি।
জবস্থা মন্তব্য পরিদর্শন পরিদর্শন পরিবেক্ষণ The factory did not Connet any Hose Pipe ক্যাপ আইটেম্

১৩.১. কাৰ্যক্ৰম The factory need to provide sufficient number of hose pipe with respect to area কাৰ্যক্ৰম and travel distance as per BNBC 2020 guideline. The hose length shall not be more than 30 m. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১৪. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন The factory did not Connet any Hose Pipe	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
וויו וטולוויו	
১৪.১. কার্বজন	
	:
The diameter of first aid hose and standpipe shall be as per requirement. The sof first aid hose shall be 38 mm nominal.	ize
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	\neg
চুড়ান্ড সম্ব্যসীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতিব অবস্থা	
মন্তব্য	
১৫. পর্যবেষ্ফণ	
পরিদর্শন পরবেষ্ষণ The factory did not Connet any Hose Pipe	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. The maximum pressure at কাৰ্যক্ৰম any point of the system shall not exceed 2434 kPa, if the hose connection at 40 mm diameter outlet exceeds 700 kPa approved pressure regulating device shall be installed to maintain the above maximum limits. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ne factory did not Connet any Hose Pipe
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৬.১. কাৰ্যত্ৰ	্ন স
কাৰ্যক্ৰম	The hose pipe performance shall be checked periodically and properly tagged. The maintenance inspection shall be performed quarterly.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ত	প্রযোগ্য নয়
সমর্মীমা সংশোধিত	_
সমর্মীমা অগ্রগতির অবস্থা	
সন্তব্য মন্তব্য	

৭. পর্ববেষ্ষণ	
পরিদর্শন There was no P. A. (Public Address) system/s which was/were audible from	all
পর্যবেষ্কণ corner/s of factory.	
ক্যাপ আইটেম	
नार्ष्ण क्यांबाबि	
১৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
A suitable public address system shall be provided for communicating to a as well as facilities to receive messages from all floors.	ll floors
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চূড়ান্ত সমর্মীমা	
সংশোধিত সমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ভব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্য There was no back-up power supply provided for the alarm system Battery, IPS, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
ורודוטונאן
১৮.১. কাৰ্শক্ৰম
কাৰ্যক্তম Power backup supply shall be provided for fire alarm system.
সুপারিশের
জিখ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়
চুডান্ত্ৰ
। । । ।
সংশোধিত
। प्रभव्यत्रीमा
অগ্রগতির
अवस्था
মন্তব্য
১৯. পর্যবেষ্ষণ
পরিদর্শন 🕌
পর্যবেষ্ট্রণ Inere was no visual alarm placed and in working condition where required
नगुश्
আই্টেস্
ক্যাটাগরি

১৯.১. কাৰ্যক্ৰম Visual alarms are to be used where the hard of hearing may be occupying a building or where the ambient noise is such (above 90 dBA) that audible warning কাৰ্যক্ৰম may not be heard, where hearing protectors are in use or where the sounder levels would need to be so high that they might impair the hearing of the building occupant. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

গ্ৰথকেল ক্যাপ	ne factory building did not have approval from authority	
আইটেম ক্যাটাগরি ২০.১. কার্যক্র	- TI	
40.2. ALA	.	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have approval from proper authority.	
সুপারিশের		
ভূথ্যসূত্র		
কারখানার		
কাৰ্শক্ৰম		
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য নয়	
চুডান্ত সমশ্রসীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
মন্তব্য		