

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	প্যারাগন প্রান্ট ফাইবার লিঃ
112/501611	Banarai Chala Po-Bhabanipur, Thana-Joydevpur District-Gazipur., (Gazipur Sadar, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	PGZP029
কালার কোড	

১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফ্রণ Aisles markk was found with clear width 1.8m	but arrow sign was not found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাণরি	
১.১. কার্যক্রম	
The minimum width of level or ramped aisle both sides of the aisle 1.0 m Seats on one s	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
্বাম্প্রাম্পিকার প্রথোজ্য নয় চুডান্ড	
সম্প্রসীমা ⁻ সংশোধিত	
সম্ব্রসীমা ⁻ অগ্রগতির	
অবস্থা	
্মিন্তব্য 	

পৰিদৰ্শন Vertical column was found on evacuation path. At grouond floor evacuation pathway পৰ্যবেষ্ণ্য was free from permanent obstacles.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২.১. কার্বক্রম
কাৰ্যক্ৰম Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কারখানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
ু চুড়ান্ত সমর্মীমা
সংশোধিত্ত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
<u>୭. পর্যবেষ্</u> ষণ
পরিদর্শন The maximum travel distance was 75m, which is not as per standard.
গ্ৰথিকণা
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাপরি

৩.১. কাৰ্যক্ৰম For J occupancy, maximum travel distance is 8 (eight) meters with one exit. For J occupancy, maximum travel distance is 15 meters for the building without sprinkler কাৰ্যক্ৰম system and 45 meters for the building with sprinkler system. In storage area, travel distance shall not be exceeding 38 meters (without sprinkler) and 45 meters (with sprinkler system). সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	eel side swing door was found at production shed.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17101111	
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
কাৰ্যক্ৰম	All exit access doors shall be of a side-swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel. Swinging of the door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সমরসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
order and	
১. পর্ববেষ্কণ	
17(7-40-1)	ocking provision was found at all the exit doors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able

from the side they serve without the use of a key.

৬. পর্যবেষ্ণণ

৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের ভখ্যসূত্র

কারখানার কার্যক্রম

চুড়ান্ত সমর্সীমা সংশোধিত সমর্সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর

احا حصوت			
1 1	ne width of stair at mezzanine-1 was 1.3m. The width of stair at mezzanine-2 was		
পর্ববেষ্ণণ ০.	86 m		
ক্যাপ	ক্যাপ		
আইটেম			
ক্যাটাগরি			
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	ম		
	— 11 10 6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		
	The minimum required width of staircase shall not be less than 1.15 meter for up to		
কাৰ্যক্ৰম	6 storied buildings and minimum width shall not be less than 2 meter for buildings		
	which are more than 6 storied.		
সুপারিশের			
ভ৾খ্যসূত্ৰ			
কারখানার			
কাৰ্যক্ৰম			
	প্রযোগ্য নর		
<u> </u>			
তুড়াঙ সম্বসীমা	_		
সংশোধিত	_		
সময়সীমা			
অগ্রগতির			
অবস্থা			
<u> মন্তব্য</u>			

. পর্ববেষ্ণণ	পর্ববেক্ষণ			
পরিদর্শন Th পর্ববেষ্কণ ০.	ne width of stair at mezzanine-1 was 1.3m. The width of stair at mezzanine-2 was 86m			
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	মাইটেম্			
৭.১. কাৰ্যক্ৰম				
l ———	The control width of this case the Harden data has not a figure and a second			
কাৰ্যক্ৰম 	The required width of staircase shall be obtained at the rate of 8 mm per person for the buildings without sprinkler system and 5mm per person for the buildings with sprinkler system.			
সুপারিশের তথ্যসূত্র				
কারখানার কার্যক্রম				
অগ্রাধিকার	প্রব্যোজ্য নর			
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা				
সংশোধিত সময়সীমা	_			
অগ্রগতির অবস্থা				
<u> </u>				

পরিদর্শন 📙	
শার্পশ্র পর্ববেষ্ফণ Bc	oth side handrails were not provided. Handrail height was 980 mm at mezzanine-2
ক্যাপ	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰম	
6.2. 41.40°	
কাৰ্শক্ৰম	Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত	
সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
OCTOCIONE-I	

. পর্ববেষ্ফণ	
	o fire separation was provided to the stairof mezzanine-1. Fire separation was not quired for mezzanine-2
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্যক্ৰয	7
কাৰ্যক্ৰম	Doors in stair shall be outward opening, side-swing, self-closing, non-lockable 1.5 hours fire rated doors in all stair way encloses.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Stair of mezzanine-1 was finished to the production floor.
र्गरावस्थ्य :
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১০.১. কার্যক্রম
All stairway have to direct access to any designated refuge area which affords safety from fire or smoke from the area of incidence.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
্ৰথা ধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশো ধি ত সময়সীমা
অগ্রগতির
অব্যা
্যমন্তব্য

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
১১. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্রণ Travel distance was found 40m from mezzanine-1.		
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
১১.১. কার্বজন		
কাৰ্যক্ৰম Travel distance shall comply with the standards.		
সুপারিশের		
ভিশ্যসূত্র		
कात्र्थानात		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য		
<u> </u>		
<mark>ਸ਼ਁਸ਼</mark> ਸ਼ਸ਼ਸ਼ ⁻		
সংশোধিত		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		

Ι.	রিদর্শন র্ববেষ্ফণ	orage area was not separated from production area.
4	<u></u> যাপ	
	াইটেম গ্যাটাগরি	
<u> </u>	ואוואושוניי	l
۵	২.১. কাৰ্যক্ৰ	भ
	কাৰ্যক্ৰম	Storage area shall be separated by 4 hour fire rated barrier from other occupancy.
	সুপারিশের	
	ভ্খ্যসূত্র কারখানার	
	কাৰ্যক্ৰম	
	অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
	চুডান্ত সমশ্বসীমা	_
	সংশোধিত সম্যুসীমা	-
	অগ্রগতির	
	অবস্থা	
	মন্তব্য	
_		

<u>৩. পর্যবেষ্ণণ</u>). পর্ববেষ্ষণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	o sign was found during the visit.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি			
17101111			
১৩.১. কার্যত্র	म्ब <u></u>		
কাৰ্শক্ৰম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.		
সুপারিশের তথ্যসূত্র			
কার্থ্যনার কার্যক্রম			
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর		
চুডান্ড সমশ্রসীমা			
সংশোধিত সমশ্রসীমা			
অগ্রগতির অবস্থা			
মন্তব্য			

পরিদর্শন No	o emergency light was found during the visit.
পর্ববেষ্কণ ''' ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্শত্র	ን ሳ
কাৰ্যক্ৰম	The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমরসীমা	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৫. পর্যবেষ্ণণ	
প্রিদর্শন 📈	o emergency light was found at stairway of mezzanine–1.
74(4*\$4)	o emergency light was found at stallway of mezzanine-1.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৫.১. কার্যত	व्य
কাৰ্যক্ৰম	The stairway shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply (minimum 30min) & illumination shall be a minimum of 10 lux for stairway.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
I	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	

	পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	o emergency light was found during the visit.
7	চ্যাপ শাইটেম	
3	চ্যাটাগরি	
5	১৬.১. কাৰ্যত্ৰ	চুম্
Ī		
	কাৰ্শক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
	সুপারিশের তখ্যসূত্র	
	কারখানার কার্যক্রম	
		প্রশোজ্য লয়
	চুডান্ড সময়সীমা	_
	সংশোধিত সময়সীমা	_
	অগ্রগতির অবস্থা	
	মন্তব্য	
_		
۹.	. পর্ববেষ্ফণ	
8	14(4*\$4	o fire alarm detector was found during the visit.
ভ	চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি	
Ľ	<u>म्याबानाच</u>	
3	১৭.১. কাৰ্যজ	ম
	কাৰ্যক্ৰম	All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing system as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020.

মুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম প্রথোজ্য নর চূড়ান্ড ব্রহ্ম কার্যক্রম প্রথোজ্য নর চূড়ান্ড ক্রম্বসীমা ক্রমেশীমা ক্রমেশাধিত ক্রম্বসীমা প্রথাজ্য কর ক্রম্বসীমা ক্রম্বস্বয় মন্তব্য

গরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	utomatic alarm system was not installed yet in the factory.	
ন্যাপ		
শাইটেম চ্যাটাগরি		
וייוטוטואן		
১৮.১. কাৰ্যত্ৰ	চ ম	
কাৰ্যক্ৰম	Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.	
সুপারিশের	January and the state of the st	
ভূখ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম	LOCALIES TO	
	থ্যোগ্য ন্য	
চুডান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

. পর্ববেষ্ফণ	
ারিদর্শন বিবেষ্ডণ	utomatic alarm system was not installed yet in the factory.
গ্যাপ শাইটেম গ্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্যত্ৰ	্ব ম
কাৰ্শক্ৰম	Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air. Manual Call Points should be spaced so that one may always be found within a maximum distance of 45m apart or 25m for disabled person
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

ا کے ک	
পারদর্শন _A	utomatic alarm system was not installed yet in the factory.
শ্ব(বহ্মণ	
ক্যাপ্	
<u>আই্টেম</u>	
ক্যাটাগরি	
২০.১. কার্যত	Pet and the second seco
কাৰ্যক্ৰম	An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখাঁনার কার্যক্রম	
	থ্যোগ্য ন্য
চুড়ান্ত সম্যুসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

২১. পর্যবেষ্ট্রণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণণ
ক্যাপ আইটেম
ক্যাড়াগরি
২১.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের
তথ্যসূত্র
কার্খানার
কাৰ্যক্ষম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশো ধি ত সম্প্ৰসীমা
অগ্রগানা
ज्ञव्या
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	utomatic alarm system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২২.১. কাৰ্যজ্ঞ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as per manufacturer instructions and documented.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
চুডান্ড	প্রবাজ্য নর
সম্বাদীদা সংশোধিত	_
সমর্মীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
ং৩. পর্ববেষ্ণণ	enfficient annulum of entire midrous (ADC Deceder adiades) annulum annulum teather

পরিদর্শন Insufficient number of extinguishers (ABC Powder cylinder) were provided to the পর্যবেষ্ণনা factory. Factory area demands at least 160 extinguishers. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged কাৰ্যক্ৰম properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft. সুপারিশের ভ**খ্যসুত্র** কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	ctinguisher cylinders were were not easily accessible.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
২৪.১. কাৰ্যক্ৰ	ञ्च
কাৰ্যক্ৰম	The portable fire extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্য্যানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
<i>ে</i> পর্যবেষ্ক্রণ	

ং ৫. পর্যবেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ No fire hydrant & hose system was found during the visit.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
אווישוניץ	
২৫.১. কাৰ্যক্ৰম	
Fire hydrant and standpipe system shall be installed for the buildings where the highest occupied floor is more than 10m (33 ft) or having individual floor area more than 750 square meters.	
সুপারিশের	
তিশ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	
চূড়ান্ড	
अभ्यः अभि	
সংশোধিত _	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন No fire hydrant & hose system was found during the visit.	
ক্যাপ	
অাইটেম	
ক্যাউাপরি	
17/01 II:1	
২৬.১. কাৰ্যক্ৰম	
	
There shall be a provision for secondary fire pump which can be operated b dedicated diesel engine or by an alternate power supply source with adequation control system and incompliance with safety operation during fire	
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	- 11
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য লয়	
চুড়ান্ত	
সংশোধিত	
प्रमयंत्रीमा	
অগ্রগতির	
অবস্থা	- 11
মন্তব্য	
২৭. প্র্যবে শ্ ষণ	
পরিদর্শন No fire hydrant & hose system periodic checking list and maintenance record \	were
প্ৰব্যব্যস্থন found during the visit.	

<u>ক্যাপ</u> আইটেম ক্যাটাগরি ২৭.১. কাৰ্যক্ৰম Fire pump or hydrant system shall be checked at least once a year and কাৰ্যক্ৰম documented. সুপারিশের ভূথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

রিদর্শন র্শবেষ্ষণ	o fire hydrant & hose system was found during the visit.
ন্যাপ াাইটেম ন্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰ	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory need to provide sufficient number of hose pipe with respect to area and travel distance as per BNBC 2020 guideline. The hose length shall not be more than 30 m.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সম্যুসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	o fire hydrant & hose system was found during the visit.
গ্যাপ গাইন	
শাইটেম চ্যাটাগরি	
১৯.১. কার্যত	<i>7</i> 회
কাৰ্যক্ৰম	The diameter of first aid hose and standpipe shall be as per requirement. The size of first aid hose shall be 38 mm nominal.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্শক্রম	
অগ্রাধিকার	থবোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

installed to maintain the above maximum limits. সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্শক্তম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰাভিন অ্বস্থা	পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	o fire hydrant & hose system was found during the visit.
The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. The maximum pressure at any point of the system shall not exceed 2434 kPa, if the hose connection at 40 mm diameter outlet exceeds 700 kPa approved pressure regulating device shall be installed to maintain the above maximum limits. সুপানিশেন ভখ্যমূত্ৰ কারখানান কার্যক্রম জ্ঞ্রাধিকার প্রযোগ্য নির ভূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা জ্ঞ্রগতিন জ্ঞ্রগতিন	<u> শাইটেম</u>	
shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. The maximum pressure at any point of the system shall not exceed 2434 kPa, if the hose connection at 40 mm diameter outlet exceeds 700 kPa approved pressure regulating device shall be installed to maintain the above maximum limits. মুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কানখানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য লগ চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্ৰগতিন অবস্থা	୭০.১. কাৰ্যক্ৰ	<u>স্</u>
ভূখ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্সীমা সংশোধিত সমর্সীমা জ্ঞাতির অবস্থা	কাৰ্শক্ৰম	shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. The maximum pressure at any point of the system shall not exceed 2434 kPa, if the hose connection at 40 mm diameter outlet exceeds 700 kPa approved pressure regulating device shall be
কাৰ্যক্ষম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমশ্মীমা সংশোধিত সমশ্মীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা		
চূড়ান্ত সমস্যমীমা সংশোধিত সমস্যমীমা অগ্রগতিব অবস্থা		
সম্প্ৰসীমা সম্প্ৰসীমা সংশাধিত সম্প্ৰসীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা		প্রযোগ্য নর
সম্বসীমা ⁻ অগ্রগতিব অবস্থা		
অবস্থা		-
মন্তব্য	1	
10 //	মন্তব্য	

. পর্ববেষ্ফণ	
ারিদর্শন বিবেষ্কণ	o fire hydrant & hose system was found during the visit.
গ্যাপ মাইটেম	
গাড়াগরি আটাগরি	
১১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The hose pipe performance shall be checked periodically and properly tagged. The maintenance inspection shall be performed quarterly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সম্যুসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

শ্বেক্ষণ	o fire hydrant & hose system was found during the visit.
<u> </u>	
াইটেম গ্যাটাগরি	
וייוטוייו	
২.১. কাৰ্যত্ৰ	ম্ ব
	Provide dedicated water stored in storage tank for firefighting operation comply
কাৰ্যক্ৰম	with the requirement of BNBC table 4.4.1 and not to be used for other purposes.
	Minimum water storage shall be 142500 Litre.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
<u>भूगश्री</u> मा	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন No additional fire–fighting equipment was found in the factory. Some buckets were প্র্যবেষ্ণন found but not easily accessible.

ক্যাপ আইটেম্ ক্যাটাগরি

৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	The factory need to provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য No P. A. (Public Address) system was found during the visit.	
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৩৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
	- I
A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.	
সুপারিশের	
ভিশ্যসূত্র	
কারখানার	7
কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	11
চুডান্ড	11
¬ัมสุสภิมา ⁻	
সংশোধিত	11
<mark> </mark>	
অগ্রগতির	11
অবস্থা	
মন্তব্য	11
৩৫. পর্যবেষ্ষণ	
୭¢. 17(7 - \$7	
পরিদর্শন	
श्चिमका Combustible materials were found near electrical source.	

পরিদর্শন Combustible materials were found near electrical source.	
[भ्यत्वरून]	
काा्थ्	
আই্টেম	
ক্যাটাগাব	
৩৫.১. কার্যক্রম	
Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical sour	ce.
কাৰ্শক্ৰম Electrical distribution board shall have proper danger/ caution signs and there	
should have [No storage permitted] sign near electrical sources.	
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য	
চুড়ান্ত্ _	
अभे अभी	
সংশো্ধিত _	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য Automatic alarm system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাইটেম
ক্যাটাগরি
৩৬.১. কার্যক্রম
কাৰ্যজ্জম Power backup supply shall be provided for fire alarm system.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত
সম্বসীমা ্ অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
৩৭. পর্যবেক্ষণ
পরিদর্শন As many loom machines were running together visual alarm was required but was not
পর্যবেষ্কণ installed.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাপরি ক্যাটাপরি

৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম Visual alarms are to be used where the hard of hearing may be occupying a building or where the ambient noise is such (above 90 dBA) that audible warning কাৰ্যক্ৰম may not be heard, where hearing protectors are in use or where the sounder levels would need to be so high that they might impair the hearing of the building occupant. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	re license was expired date on 30/06/2021.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৮.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have valid fire license from Bangladesh fire service and civil defence.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য নয়
সম্প্রসীমা সংশোধিত	
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

৯১. পর্যবেষ্	ন্	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Factory building approval design $\&$ drawing was not available during the <code>v</code>	isit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৩৯.১. কা	ৰ্শক্ষ]
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have approval from proper authority.	
সুপারিশে তখ্যসূত্র	র	
কার্থানা	ৰ	
কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাশিক	ার প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সমশ্রসীম		
সংশোধি সময়সীম		
অগ্রগতির		
অবস্থা মন্তব্য		
]

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	re license did not cover the whole area.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৪০.১. কার্যত	ম্	
কাৰ্যক্ৰম	Cover all units / floors in a valid fire license	
সুপারিশের		
ভূথ্যসূত্র		
কার্থানার		
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর	
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
<u>অগ্রগতির</u>		
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		