

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমগীবী মানুষের অধিকার, বিষম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	সম্রাট ইন্ডাস্টি
ঠিকানা	326/ A , 82, (Tongi West Thana, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	PGZP023
কালার কোড	

ল্যাম্বনের ধরণঃ অন্যান্য মূল্যাম্বন পর্যবেষ্ফবের তারিখ:		
. পর্যবেষ্কণ		
পরিদর্শন Opposite side openings and exhaust fans were for পর্ববেষ্ণ্যনা thermometer was found to measure tempure.	ound in production floor. No visible	
আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰম		
Must be needed visible thermometer to meas comfortable temperature.	ure temperature & maintain	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্ব্জম		
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়		
চুড়ান্ত সময়সীমা		
সংশো ধি ত সময়সীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা মন্তব্য		

২. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	SDS was not found in the production floor.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্শক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	MSDS of corresponding chemicals must be displayed at places they are stored or being used.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্র্যাধকার চুড়ান্ত সময়সীমা	থবোজ্য নর -
সংশোধিত সমশ্বসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

). পর্ববেষ্ড	. পর্ববেষ্ণণ	
अधिकांच	Markers were provided personal protection equipment but register of providing DDEs	
	Workers were provided personal protection equipment but register of providing PPEs was not found.	
ক্যাপ	was not round.	
<u>আইটেম</u>		
ক্যাটাগরি ক্যাটাগরি		
17191 11 1		
৩.১. কা	ক্ৰিম	
কাৰ্যক্ৰম	Appropriate PPEs should be provided and the usages of PPEs should be ensured.	
	Register of providing PPEs should be maintained.	
সুপারিং		
<u>ভিখ্যসূত্র</u>		
কার্খা		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধি	মর প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড		
সম্মানী		
সংশো		
সমশ্রসী		
অগ্ৰগত্তি	ন্ব	
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		

৪. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ocuments of any safety awareness training program were not found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	1
কাৰ্যক্ৰম	Awareness about workplace risks & hazards must be developed along with proper training & guidelines.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য নর
সমর্মীমা সংশোধিত	
সমর্মীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

<i>৬. পর্যবে</i> ষ্ণণ
পরিদর্শন Labeling was found on DOP oil container but was not clear to understand.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
৫.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্ৰম Proper labeling with appropriate pictogram on containers must be ensured. Labeling should be understandable to the workers.
সুপারিশের
ত্থ্যসূত্র
কারখানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত সম্ব্যসীমা
অগ্রগান্তা
অবস্থা
<u> মন্তব্য</u>

৬. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ No eye wash fountains and safety showers had found.
ক্যাপ্
আইটেম
ক্যাটাগরি
৬.১. কাৰ্বক্ৰম
কাৰ্যজ্জ Eye wash & safety shower must be installed immediately (1 tap for 15 labours).
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যজ্জ
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়
ু চুড়ান্ত সুক্রান্ত্রীয়া
স্ট্রিস্বসীমা ⁻ সংশোধিত
ব্রুপোন্ড ব্যবস্থাসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ণণ	
कग्रं	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
० ८ क्रांक्स	1
৭.১. কাৰ্শক্ৰম	-
কাৰ্যক্ৰম A list of hazards shall be made & updated.	
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
कात्र्थांनात	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	
ব্ৰুডান্ত	
স্ট্রম্প্রসীমা	
সংশোধিত _	
সম্ব্যসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা	
্বিবাহিত্য মন্তব্য	
ן נאשיזן ן	

৮. পর্যবেষ্ণণ

ারিদর্শন 1ৰ্শবেষ্কণ	restriction sign of consumption was found in the factory.
ন্যূপ্	
শাইটেম চ্যাটাগরি	
וייוטויוין	
7.১. কাৰ্যক্ৰম	f .
কাৰ্যক্ৰম	Clear restrictions on consumption on site must be implied by giving proper instructions & appropriate signboards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমর্মীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	

অবস্থা মন্তব্য