

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; গড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	রবিন প্রিন্ডিং এ্যান্ড প্যাকেজিং লিঃ	
ঠিকানা	, 0, (Tongi East, Gazipur, Dhaka)	
কারখানার কোড	PGZP014	
কালার কোড		
মুল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূত্	गायन	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: 🗕
১. পর্যবেষ্ণণ		

<i>7</i> 1 1 1 1 1 1 1	
পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	sisle marks were not found in the factory premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্শক্ৰম	The minimum width of level or ramped aisles shall be as specified below: Seats on both sides of the aisle 1.0 m Seats on one side of the aisle 0.9 m
সুপারিশের তথ্যসূত্র	1
কার্থানার কার্যক্রম	=
অগ্রাধিকা চুড়ান্ড	র প্রযোগ্য নর
সম্ব্রমীমা সংশোধিত	
সমর্মীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

পরিদর্শন Travel distances were measured as 39.5m for shed building and m for RCC Building in পর্ববেষ্ণন the factory, hence non-comply. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি

২.১. কাৰ্যক্ৰম

For J occupancy, maximum travel distance is 8 (eight) meters with one exit. For J occupancy, maximum travel distance is 15 meters for the building without sprinkler কাৰ্যক্ৰম system and 45 meters for the building with sprinkler system. In storage area, travel distance shall not be exceeding 38 meters (without sprinkler) and 45 meters (with sprinkler system). |সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

৩. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন | Steel sliding, steel inward swing, glass & Collapsible type doors were available in the পর্ববেষ্ণণ factory premises, which were not as per standard.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি।

৩.১. কাৰ্যক্ৰম

All exit access doors shall be of a side-swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the কাৰ্যক্ৰম room or towards the direction of travel. Swinging of the door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position. 'সুপার<u>ি</u>শের ভিখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তবা

৪. পর্ববেষ্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণণ	door.
ক্যাপ	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কার্শক্রম	
কাৰ্শক্ৰম Remove all locking device from all egress from the side they serve without the use	
্বিপুর্গারিশের ভিশ্যসূত্র	
कात्रथांनात 	
কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুডাগু	
अभ्यत्रिमा	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
৫. পর্যবেষ্কণ	
পরিদর্শন Exit width was measured as 0.92m at 1st flo পর্যবেষ্ণণ building, 1.76m at shed-01, 3.91m at shed-	or and 1.91m at ground floor for RCC
স্প্রভাগির siled-of, 3.9mi at siled-	02, 1.43111 at 311cu-03.
<u>আইটেম্</u>	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্যক্ৰম The minimum clear width of the exit door shall not be less than 1 meter. সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ড সমর্যীমা সংশোধিত সমর্যীমা অগ্রাতির

৬. পর্যবেষ্ফণ

অবস্থা মন্তব্য

৫.১. কাৰ্যক্ৰম

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	ne no. stair was avaiable for 81 Nos. occupant in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	ন্
	•
কাৰ্শক্ৰম	Minimum 1 exits shall be required when occupants load less than 50. Minimum 2 exits shall be required when occupants load 50 to 500 Minimum 3 exits shall be required when occupants load 501 to 1000. Minimum 4 exits shall be required when occupants load more than 1000. High rise buildings having a floor area larger than 500 m2 on each floor used as educational, institutional, assembly, industrial, storage or a mixed occupancy involving any of these or hazardous occupancy, shall have a minimum of two staircases
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
<u>চুডান্ড</u>	
সম্মর্সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	

. প্ৰবেষ্ণ্ডণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Both	side handrails were not provided in all stairways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
1.2. 417494	
কাৰ্শক্ৰম he	andrails shall be installed on both sides of a stair and shall have a minimum eight of 0.9 m measured from the nose of stair to the top of the handrail. Stair andrails shall be continuous throughout the entire length of the stair.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্র	থাজা ন্য
চুড়ান্ত সম্ব্যুসীমা	
সংশো ধি ত্ত সম্যুসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

মন্তব্য

পরিদর্শন Th পর্ববেষ্কণ do	ne staircases were not fire separated from production area by fire rated barriers and
ক্যাপ	0015.
আইটেম ক্যাট্যগুরি	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰ	T. Control of the con
কাৰ্যক্ৰম	Doors in stair shall be outward opening, side-swing, self-closing, non-lockable 1.5 hours fire rated doors in all stair way encloses.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
l -	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্যবেষ্ফণ পরিদর্শন The discharge exit was based on occupants and minimum allowable width 1 (one) পৰ্যবেষ্ণ্য meter. All discharge floor exits are not comply with the minimum requirement. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১.১. কাৰ্যক্ৰম Discharge floor exit/ Premises exits widths shall be obtained at the rate of 4mm কাৰ্যক্ৰম per person and minimum allowable width shall be 1 meter. |সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ
ক্যাপ আইটেম
ক্যাউাগরি
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
e 33 1111
All stairway have to direct access to any designated refuge area which affords safety from fire or smoke from the area of incidence.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্শনার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চ্যুড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
ן נישיז
১১. পর্ববেষ্কণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাৰি

|ক্যাভাগার| ১১.১. কাৰ্যক্ৰম Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all the way to outside. Evacuation routes shall be protected by 2 hours fire rated কাৰ্যক্ৰম barrier from storage & office area. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১২. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	ezzanine was available in the factory, but travel distance was not as per	standard.
ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি		
		1
১২.১. কার্যত্র	β N	
কাৰ্যক্ৰম	Travel distance shall comply with the standards.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র		
কার্খানার কার্	i 	
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	্বা প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ <u>ড</u>		
সময়সীমা		
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		

৩. পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ ^{Ca}	argo lift was available in the factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১৩.১. কার্যত	চ ম]
কাৰ্যক্ৰম	Minimum 2-hour fire separation shall be provided for lift.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থ্যানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সময়সীমা		
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

১৪. পর্ববেষ্ফণ

	corage area was adjacent to production area, which was not separated by fire rated arriers and doors.
ক্যাপ	arriers and doors.
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	Storage area shall be separated by 4 hour fire rated barrier from other occupancy.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র কারখানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
I	থ্যোগ্য ন্য
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমর্যসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা অবস্থা	
মন্তব্য	

১৫. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ	gh risk rooms (Generator & Substation Room) were available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
[4)[6][4]	
১৫.১. কাৰ্যক্ৰঃ	भ
কাৰ্যক্ৰম	All high risk room like generator, boiler & CNG meter room is required to enclose by 4 hr fire rated construction/barrier for fire separated from the rest of the operational area.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমর্মীমা	-
সংশোধিত্ত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পৰিদৰ্শন Opening or penetration was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৬.১. কাৰ্যক্ৰম
Seal all openings with fire separating slab and floors should not exceed the approved limit to maintain fire separation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থনার কার্যক্রম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সম্ব্যসীমা
সংশোধিত _ সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
৭. পর্যবেষ্কণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্কণ No exit and directional sign were available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

১৭.১. কার্যক্রম Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at কাৰ্যক্ৰম all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ত সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন No	o emergency light was available.
পর্ববেষ্কণ ''' ক্যাপ	
অাইটেম আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যত্র	ম্
কাৰ্যক্ৰম	The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	থ্যোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
-	

১১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন No	o emergency light was available.
[শ্বংবক্ষণ]	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাউাগরি ক্যাটাগরি	
17/01/11/1	
১৯.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The stairway shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply (minimum 30min) & illumination shall be a minimum of 10 lux for stairway.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত	
সম্মানীমা	
সংশোধিত	
সম্যুসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেক্ষণ	o emergency light was available.
ক্যাপ	
আই(উম	
ক্যাটাগরি	
২০.১. কাৰ্যক্ৰ	স
	The illumination of suit sinus and the lighting of the process of second and suit
কাৰ্শক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
I 	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ ^{Aι}	utomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২১.১. কাৰ্যক্ৰ	সা
<u> </u>	
	All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and

All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing system as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখালাৰ কাৰ্যক্ৰম প্ৰযোগ্য লয় ছ্ছান্তিৰ সময়সীমা মংশোধিত সময়সীমা অঞ্জাতিৰ ভ্ৰম্ভ

পৰিদৰ্শন Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.	
ৰ্শবেষ্ণ	
ন্যুপ্	
মাইটেম স্টেম্বর্টি	
স্টোগৰি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শজম Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.	
সুপারিশের	
ভিশ্যসূত্ৰ	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	
চুড়ান্ত	
স্মার্সীমা বিশ্ব	
निर्मार मि - निर्मार मि निर्मार मि	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্ববেষ্কণ	
	utomatic fire alarm & detection system with manual call point was not installed yet in e factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৩.১. কার্যত	<u>घ्य</u>
কাৰ্যক্ৰম	Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air. Manual Call Points should be spaced so that one may always be found within a maximum distance of 45m apart or 25m for disabled person
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

২৪. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণন Automatic fire alarm & de	tection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম	
1 , 61	
ক্যাটাগরি	
২৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
(O. a. 11 14-1	
must be automatically	stems must be provided throughout the factory; the alarm triggered on detection of a fire.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	
চুডান্ড	
प्रभेयभीमा	
সংশোধিত	
সমর্মীমা ⁻	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
A otherwise	
ং পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন	

পর্যবেষ্ক্রণ Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building. সুপারিশের ভ্খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সম্প্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ	Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম	
	,
ক্যাটাগরি	
२७.১. ₹	াৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰ	per manufacturer instructions and documented.
সুপারি(তখ্যসূত্র	
কারখা	গাৰ
কাৰ্যক্রয	
অগ্রাধি	কার প্রয়োগ্য নয়
চুডান্ড সময়সী	মা -
সংশো	
সমশ্রসী	
অগ্র গত্তি	গৰ
অবস্থা	
মন্তব্য	
২৭. পৰ্যবেষ	P [™]
প্রিক্রান	Standpipe & hose system was available, but approved design & drawing for standpipe
	& hose system was not available in the factory during the visit.
<u>ক্যাপ</u>	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
1 1/1-1 11 1	

২৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Fire hydrant and standpipe system shall be installed for the buildings where the highest occupied floor is more than 10m (33 ft) or having individual floor area more than 750 square meters.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

প্রবিদর্শন ১+	andpipe & hose system was available, but approved design & drawing for standpipe
	hose system was not available in the factory during the visit.
ক্যাপ	need by state in the state in t
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
! !	
২৮.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
	There shall be a provision for secondary fire pump which can be operated by a
 কাৰ্যক্ৰম	dedicated diesel engine or by an alternate power supply source with adequate
141 14241	control system and incompliance with safety operation during fire
<u>সুপারিশের</u>	control system and meomphanice with safety operation during me
্রি । তিখ্যসূত্র তিখ্যসূত্র	
কারখানার কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশো <u></u> ধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	
< পর্যাসেক্সন	

२৯.	প্য	(বৃষ	<u> চণ</u>

পরিদর্শন | Standpipe & hose system was available, but approved design & drawing for standpipe পর্যবেষ্ষণ & hose system was not available in the factory during the visit.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৯.১. কাৰ্যক্ৰম

Fire pump or hydrant system shall be checked at least once a year and
documented.
প্র্যোগ্য ন্য

अजिल्यान	Standning & hase system was available, but approved design & drawing for standning
	Standpipe & hose system was available, but approved design & drawing for standpipe & hose system was not available in the factory during the visit.
ক্যাপ	a note of order in the management of the managem
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. ব	গ্ৰহ্ম
কাৰ্যক্ৰ	The factory need to provide sufficient number of hose pipe with respect to area and travel distance as per BNBC 2020 guideline. The hose length shall not be more than 30 m.
সুপারি তথ্যসূত্র	ā
কার্থা কার্যক্র	ম
ı 	কার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ড সময়সী	<u>মা</u>
সংশো সময়স	
অগ্রগতি	ইর
অবস্থা	
মন্তব্য	
৯১. পর্ব বেঃ	<u>स</u> ्त
	* 1

পরিদর্শন | Standpipe & hose system was available, but approved design & drawing for standpipe পর্শবেষ্ণণ & hose system was not available in the factory during the visit. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩১.১. কাৰ্যক্ৰম The diameter of first aid hose and standpipe shall be as per requirement. The size কাৰ্যক্ৰম of first aid hose shall be 38 mm nominal. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

৩২. পর্ববেষ্কণ

	Standpipe & hose system was available, but approved design & drawing for standpipe	
পর্ববেষ্ড	ମ୍ବ $\&$ hose system was not available in the factory during the visit.	
ক্যাপ		
<u>আইটেম</u>		
ক্যাটার্গা	बे	
৩২.১. কার্যক্রম		

কাৰ্যক্ৰম	The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. The maximum pressure at any point of the system shall not exceed 2434 kPa, if the hose connection at 40 mm diameter outlet exceeds 700 kPa approved pressure regulating device shall be installed to maintain the above maximum limits.
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

A COLOR	OI)	/बबा ८
$(\circ)(\circ)$		レスシー

পরিদর্শন Standpipe & hose system was available, but approved design & drawing for standpipe প্র্যবেষ্ট্রণ & hose system was not available in the factory during the visit.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কার্মক্রম	The hose pipe performance shall be checked periodically and properly tagged. The maintenance inspection shall be performed quarterly.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Standpipe & hose system was available, but approved design & drawing for standpipe
পর্শবেষ্ণণ & hose system was not available in the factory during the visit.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
৩৪.১. কাৰ্বক্ৰম
Describe de l'este describenches de la stancia de la Configuration de constituir de la cons
Provide dedicated water stored in storage tank for firefighting operation comply
কাৰ্শজ্জম with the requirement of BNBC table 4.4.1 and not to be used for other purposes.
Minimum water storage shall be 142500 Litre.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ত
प्रभाव
সংশোধিত
प्रमुश्त्रीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্ভব্য

৩৫. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন No P. A. (Public Address) system was available in the factory. পর্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৫.১. কাৰ্যক্ৰম A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors কাৰ্যক্ৰম as well as facilities to receive messages from all floors. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Back-up power supply was not available, as automatic alarm system was not installed পর্যবেষ্ণণ yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৩৬.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Power backup supply shall be provided for fire alarm system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যজ্জম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চূড়ান্ত সম্বসীমা
সংশো ধি ত্ত সময়সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
৩৭. পর্যবেষ্ষণ
পরিদর্শন Visual alarm was available at utility area, but automatic fire alarm & detection system
পর্যবেষ্কণ design & drawing was not available in the factory.
नगुश्
আইটেম্
ক্যাটাগরি
৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম
Manalala was and to be used only on the band of bandon was been according to

Visual alarms are to be used where the hard of hearing may be occupying a building or where the ambient noise is such (above 90 dBA) that audible warning may not be heard, where hearing protectors are in use or where the sounder levels কাৰ্যক্ৰম would need to be so high that they might impair the hearing of the building occupant. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয চুডান্ত সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন The fire license was available, and updated for 2020-2021. The license number was প্রবেষ্ণন AD/Dhaka /4202/87.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৩৮.১. কার্শক্রম
কাৰ্যক্ৰম The factory shall have valid fire license from Bangladesh fire service and civil defence.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত্র
সম্প্ৰসীমা সংশোধিত
সম্বসীমা ⁻ অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
୭৯. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ The factory was not conducted any fire drill and not maintaining record properly.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
৩৯.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্রম Fire drill shall be conducted quarterly in a year.

সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখালার কার্যক্রম

চুডান্ড

সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য