

## গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমগীবী মানুষের অধিকার, বিষম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	কোয়ালিটি প্লাম্ভিক প্রাঃ লিঃ
112/MINI	Plot No -S-42 Part and S-43, BSCIC Industrial City, Kanbari, Nilnagar, Gazipur., (Gazipur Sadar, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	PGZP002
কালার কোড	

পরিদর্শন Use of PPE is ensured. Worker has been found to wearing PPEs but no register found for পর্যবেষ্ণন providing PPE. Location: Production floor (1st floor) and production shed.  ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি  ১.১. কার্যক্রম  কার্যক্রম  Must need to provide PPE to workers, make register and ensure to use it.  সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ড সমরসীমা  সংশোধিত	ল্যায়নের ধরণ	ाः अन्यान्य मृन्यायन	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
প্ৰবিষ্ণন providing PPE. Location: Production floor (1st floor) and production shed. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি  at a second shed shed shed shed shed shed shed she		<u> </u>	
আইটেম ক্যাটাগরি  ১.১. কার্শক্রম  কার্শক্রম  Must need to provide PPE to workers, make register and ensure to use it.  সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্শনার কার্শক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য  চূড়ান্ড সমর্মীমা  সংশোধিত	পৰ্যবেষ্ণণ pr		
কাৰ্যক্ৰম Must need to provide PPE to workers, make register and ensure to use it. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত	<u>আইটেম</u>		
সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা	১.১. কাৰ্যক্ৰম	1	
ভিখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয  চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত		Must need to provide PPE to workers, make re	egister and ensure to use it.
কার্যক্রম <u>জ্ঞাধিকার</u> প্রযোগ্য লয় <del>চুড়ান্ত</del> সময়সীমা  সংশোধিত			
<u>অগ্রাধিকার প্রব্যোজ্য নর</u> চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত			
স্টার্থসীমা		প্রযোগ্য নয়	
		_	
। । त्रमञ्जामा ।	সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা	<u>অগ্রগতির</u>		
মন্তব্য			

### ২. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	Worker has been found wearing mask and head cover for production related work. But no gloves has been found to wearing for heat protection at injection molding machine. So, the reliability of PPE was not measured properly. Location: Production shed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
17101 114	

### |২.১. কাৰ্যক্ৰম Must need to measure reliability of appropriate PPE and provide & use appropriate PPE (e. g. – respiratory mask, head cover for production work, gloves for heat কাৰ্যক্ৰম related work and chemical resistant gloves for handling lubricants) to work with hazardous substance. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

). পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	o evidence on regular training on risk and hazard was found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩.১. কার্যক্র	স
কাৰ্যক্ৰম	Awareness about PPE must be ensured along with proper training on workplace risk and hazards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
। <u>অগ্রা</u> শিকার চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	প্রথেছ্যে ল্য
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

#### ৪. পর্যবেষ্ণণ

অবস্থা মন্তব্য