

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমতীবী মানুষের অধিকার, বৈৰম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	এম এস প্রাস্টিক		
ঠিকানা	, O, (Natore Sadar, Natore, Rajshahi)	
কারখানার কোড	PNTR003		
কালার কোড			
মুল্যারনের ধরণ: অন্নি মূল	ল্যামনের ধরণ: অন্নি মুল্যামন পর্যবেষ্ডণের তারিখ:		
১. পর্যবেষ্ণণ			
১. প্রথবেশ্কণ			

401.1	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম	The minimum width of level or ramped aisles shall be as specified below: Seats on both sides of the aisle 1.0 m Seats on one side of the aisle 0.9 m
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

রিদর্শন বিবেক্ষণ	acuation pathways were obstructed by machine.	
ন্যূপ্		
<u> </u>		
গাটাগরি		
.১. কাৰ্যক্ৰম]
কাৰ্যক্ৰম	Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.	
সুপারিশের		
ত্থ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
—	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত		
সময়সীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		
		J

৩. পর্যবেষ্ণণ	
<u>৩. 17(7কণ</u>	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	vacuation pathways were obstructed by temporary stored items.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
,	
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	<u>स</u>
কাৰ্যক্ৰম	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের	remove an temporary items from an escape routes, disies and passageway.
ত্থ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য লর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

		eel sliding & steel inward swing type doors were available in the factory premises, nich were not as per standard.
∣₹	ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
_	<u>'</u>	
8	৪.১. কাৰ্যক্ৰম	<u> </u>
	কাৰ্যক্ৰম	All exit access doors shall be of a side–swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel. Swinging of the door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position.
	সুপারিশের তথ্যসূত্র	
	কার্খানার কার্শক্রম	
	<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
	চুডান্ত সমর্মীমা	_
	সংশোধিত সময়সীমা	
	অগ্রগতির অবস্থা	
	মন্তব্য	
_		
c	পর্ববেষ্ণণ	
_		
	পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ocking provision was available for the exit door.
₹	ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

কি.১. কাৰ্যক্ৰম বিক্ৰম বিক্ৰম

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	nal evacuation route was not protected from LPS storage area
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	7
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all the way to outside. Evacuation routes shall be protected by 2 hours fire rated barrier from storage & office area.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সম্যুসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৭. পৰ্যবেষ্ণণ	
	orage area was adjacent to prduction area, which was not separated by fire rated arriers and doors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
0 1	
৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	Storage area shall be separated by 4 hour fire rated barrier from other occupancy.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	o exit and directional sign were available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17101111	
৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমর্মীমা	_
সংশোধিত সমরসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
১. পর্যবেষ্ণণ	
ו ליך וווויים	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	o emergency light was available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.

১০. পর্যবেষ্ণণ

১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

চুড়ান্ত সমর্সীমা সংশোধিত সমর্সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয

$\overline{}$	lo emergency light was available.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কার্য	<u>ক্</u> ষ
কাৰ্শক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	व
	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
১১. পর্ববেষ্কণ	
-	automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১১.১. কার্য	ক্ ষ
কাৰ্যক্ৰম	All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing system as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020.

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রবোজ্য নর

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	utomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.	
ক্যাপ্		
আইটেম ক্যাটাগরি		
ורוויוטונירן		
১২.১. কার্যত্র	চম্	
কাৰ্যক্ৰম	Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.	
সুপারিশের		
ভ৾খ্যসূত্ৰ		
কারখানার		
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	্বা প্রব্যোগ্য নর	
<u> চুডান্ড</u>	4(11-0-1-1	
সময়সীমা	_	
সংশোধিত	_	
সম্যুসীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্ <u>ভ</u> ব্য		
৩. পর্যবেষ্ণণ		

<u>.৩. প্যবেছ</u>	₽¶
	Automatic fire alarm & detection system with manual call point was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৩.১. ক	ৰ্শক্ষম
কাৰ্শক্ৰম	disabled person
সুপারিণ তথ্যসূত্র	
কার্থান কার্যক্রম	
অগ্রাধিব	চার প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসী	ना -
সংশো ^হ সমশ্রসী	
অগ্রগতি অবস্থা	ৰ
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণন
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম
An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
মুপারিশের ভিখ্যমূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্রম অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড
अभ्यत्रीमा
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
16 0
৫. পর্যবেষ্কণ -
পরিদর্শন পর্যবেষ্করণ Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম
जाराज्य

তথ্যসূত্র কারখনার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.

১৬. পর্ববেষ্ণণ

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্যা Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
17/9/ 1/1
১৬.১. কার্বক্স
কাৰ্যক্ৰম Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as per manufacturer instructions and documented.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
আ্থাধিকার প্রযোজ্য নয় চূড়ান্ত্র
স্টার্থসীমা সংশোধিত
সম্বস্সামা ⁻ অগ্রগতির
জবস্থা সন্ভব্য
১৭. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Insufficient number of extinguishers (ABC Powder & CO2 cylinder) was provided in পর্যবেষ্ণণ shed. All of them were expired on 03/08/2020.
ক্যাপ আই্টেম্
ক্যাটাগরি

১৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft.
সুপারিশের তথ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চডান্ড	প্র্যোগ্য নয়
সম্প্রমীমা সংশোধিত	
সম্বসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	nly three nos. extinguishers were available. All are inaccessible.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যক্র	<u>221</u>
কাৰ্শক্ৰম	The portable fire extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পৰ্যবেষ্ণ্ডণ	
Infanto I	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন	
ক্যাপ্	
আই্টেম	
ক্যাটাগরি	
[, , , , , , , , , , , , , , , , , , , 	
১৯.১. কার্যক্রম	
The factory need to provide additional fire fighting equipmer	nt like sand & water
buckets near to exit or easily accessible area for first phase	
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত _	
<u> </u>	
সংশোধিত	
<u> अभ्यक्षिम</u>	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণনা No P. A. (Public Address) system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
कात्रशांनात्र
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ড সমশ্সীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
২১. পর্যবেক্ষণ
পরিদর্শন Combustible materials were available near electrical distribution board in production
পর্ববেষ্ণণ shed.
कार्य
অাইটেম

|ক্যাটাগরি| ২১.১. কাৰ্যক্ৰম Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source. Electrical distribution board shall have proper danger/ caution signs and there কাৰ্যক্ৰম should have No storage permitted sign near electrical sources. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Back-up power supply was not available, as automatic alarm system was not installed পর্শবেষ্ণণ yet in the factory.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাপরি
<u> </u>
২২.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্ৰম Power backup supply shall be provided for fire alarm system.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্র
কার্খানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
ব্ৰুড়ান্ত্ৰ _
<u>अभेग्यीभा</u>
সংশাশিত _
অপ্রগতির
অবস্থা
<u> মিন্তব্য</u>
২৩. পর্যবে ষ্ণণ
The fire license was evallable, and undeted for 2020, 2021. The license was evaluated
পরিদর্শন The fire license was available, and updated for 2020–2021. The license number was

|পর্ববেষ্কণ|AD/Raj 06 /5824/2019-2020. ক্যাপ <u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall have valid fire license from Bangladesh fire service and civil কাৰ্যক্ৰম defence. সুপারিশের ভ্খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সমশ্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পর্ববেষ্ণণ av	machine layout design $\&$ drawing and factory building approval documerallable in the factory during the visit.	ents were
ক্যাপ আইটেম্		
ক্যাটাগরি		
২৪.১. কার্যত্র	ম	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have approval from proper authority.	
সুপারিশের		
ভ্খ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
I —	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত	_	
সমশ্রসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

<i>৬.</i> পর্যবেষ্ণণ	
activity	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৫.১. কাৰ্যক্ৰম	
Cover all units / floors in a valid fire license	
কর্শক্তম Cover all units / floors in a valid fire license	
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ৰ	
কার্থানার কার্যক্রম	
আ্থাধিকার প্রয়োগ্য লয়	1
	1
চূড়ান্ত সময়সীমা	1
সংশোধিত	1
	1
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
	I

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ulti tenancy.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্য	₽ ₩
কাৰ্যক্ৰম	Incase of multi tenacy the factories shall have single firesafty management system.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্যানার কার্যক্রম	
চুডান্ত	্রপ্রেছ্যে ন্য –
সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	