

কারখানার নাম

এম এস এস প্রাস্টিক

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈৰম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

ঠিকানা	, o, (Natore Sadar, Natore, Rajshahi)
কারখানার কোড	PNTR003
কালার কোড	
মুল্যারনের ধরণ: বৈ	দ্যুতিক মূল্যাবন পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
১. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ Electri	ical Single Line Diagram not was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি	
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম indi	Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. b. SLD to icate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. c. SLD to be proved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযে	[গ্য ন্য
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত্ত সম্যুসীমা	
অগ্রগতিব	

২. পর্ববেষ্ণণ

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ As	built Electrical Layout Drawings was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম	a. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. b. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. c. As built drawing to be approved by the engineerin-charge.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
-	

). পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	oper approvals for connected load was not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
[47][8][4]	
৩.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাশক্রম	Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	প্র্যোগ্য ন্য
সংশোধিত সমর্সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

বেষ্কণ ^{Ri}	ubber mats were not provided in front of distribution board
ग श	
াইটেম সমান	
গ্রাভাগার	
.১. কাৰ্যক্ৰ	न
কাৰ্যক্ৰম	Provide rubber mats in front of all distribution panels.
<u>স্ণাঞ্জ</u> সুপারিশের	Trovide rubber mats in none of all distribution panels.
ত্থ্যসূত্র তথ্যসূত্র	
<u>কারখানার</u>	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>শূর্যাশা</u> অগ্রগতির	
পথসাভন অবস্থা	
<u>শ্ব্ব্য</u>	

পর্ববেষ্কণ	
রিদর্শন 1	ADB panel was not permanently labeled/marked for identifications.
্যাপ াইটেম	
<u>্যাটাগরি </u>	
.১. কাৰ্যত্ৰ)
কাৰ্শক্ৰম	Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	4
কার্থানা কার্যক্রম	व
অগ্রাধিকা	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন E	XIT signage was not provided with proper illumination.
শ্ববেক্ষণ	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাউাগরি ক্যাটাগরি	
וויוטוניין	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	भ
	Figure 1 and
 কাৰ্যক্ৰম	Exit signs may be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. The source of illumination shall provide not less than 50 lux at the illuminated surface with a contrast of not less than 0.5.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	থ্যোগ্য ন্য
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
orlenen e	
৷. পর্ববেষ্ফণ	
প্রবিদর্শন	

ı. পর্যবেষ	চ ণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ	1 4 11	ngle Line Diagram was not available in the factory.
ক্যাপ		
আইটেম		
ক্যাটাগৰি	वे	
	•	
৭.১. কা	ৰ্যক্ৰম	
কার্যক্র	त्र	a. Design to have proper segregation of different end used loads. b. Wiring design
		to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system.
সুপারি	শৈৰ	
ত্তখ্যসূ	<u>্</u>	
কারখ	ানার	
কাৰ্যক্ৰ		
অগ্রাম্পি	<u> </u>	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত	5	
प्रेमेश्रर्		
সংশো	<u> </u>	
সম্বর্গ	गेभा	
অগ্ৰহা	ত্তর	
অবস্থা	<u> </u>	
<u> মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	mmeter & voltmeter was not available in MDB.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰম	₹ <u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs). Accuracy of the meter should be checked at regular interval by a standard calibrated meter
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন Ca	able sockets at cable end were not provided to stranded Cables with cable size, area

প	রিদর্শন (Cable sockets at cable end were not provided to stranded Cables with cab	le size, a
প	ৰ্শবেষ্ষণ :	>= 6 mm 2	
4	<u>্যাপ</u>		
ভ	াইটেম		
₹	<u>্যাটাগরি</u>		
_	•		
(9	.১. কাৰ্যত্ৰ	<u> च्</u> य	
Г			1
	কাৰ্যক্ৰম	All stranded conductors \to be provided with cable sockets.	
	সুপাৰিশে	ৰ	
	ভখ্যসূত্র		
	কার্খানা	র	
	কাৰ্যক্ৰম		
	অগ্রাধিকা	র প্রযোগ্য নয়	
	চুডান্ড		
	সময়সীম		
	সংশোধি		
	সমশ্বসীম	Τ	
	অগ্রগতি র	1	
	অবস্থা		
	মন্তব্য		
	•		1

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	able / wire were found exposed or open live.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	All strands cables at exposed ends shall be properly soldered / crimped and insulated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ড	প্রব্যোগ্য নয়
সমর্মীমা সংশোধিত	_
সমর্যসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

১. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	actory does not have overload protection in MDB panel
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১১.১. কার্য্য	<u>ቅ</u> ሳ
কাৰ্যক্ৰম	Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panles shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্বখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকা	ব্ প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	DB panel was not suitably located for easy access.			
ক্যাপ	চ্ যা প			
আইটেম ক্যাটাগরি				
*71011111				
১২.১. কার্যক্র	ञ्च			
কাৰ্যক্ৰম	Relocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs shall have easy accessibility.			
সুপারিশের তখ্যসূত্র				
কার্থানার কার্বক্রম				
	প্রশোগ্য নয়			
চুডান্ড সমশ্রসীমা				
সংশোধিত সময়সীমা	_			
অগ্রগতির অবস্থা				
মন্তব্য				

. পর্ববেষ্ফণ	
ারিদর্শন বিবেষ্কণ	nergy meter was not installed properly, over height
ন্যাপ শাইটেম	
<u>্যাটাগরি </u>	
৩.১. কার্যত্র	<u>β</u>
কাৰ্যক্ৰম	Energy meters shall be installed at convenient height (At least 1.5 m above ground) with proper protection.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নর
চুডান্ড সমশ্বসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

- 1	পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	mergency power capacity was not available for essential lighting.	
ŀ	ক্যাপ আইটেম ক্যাইমে		
Ľ	ক্যাটাগরি		
	১৪.১. কাৰ্যক্ৰ	স্	
	কাৰ্যক্ৰম	Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small.	
	সুপারিশের তখ্যসূত্র		
	কার্থানার কার্যক্রম		
	<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোজ্য নর	╛╽
	চুডান্ত সমশ্রসীমা	_	
	সংশোধিত সমশ্রসীমা	_	
	অগ্রগতির অবস্থা		
	মন্তব্য]
			_
20	. পর্ববেষ্কণ		
-		flammable materials were found near distribution board.	
	ক্যাপ আইটেম্		

<u> শ্বং</u> বেষ্কণ	
क्राप्र	
<u> থাইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
•	
১৫.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	a. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. b. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. c. Conduct periodic maintenance and maintain the records
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ণণ
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১৬.১. কার্যক্রম
Relocate switchboards away (> 2.5 m) from gas stoves / sinks / washing area / laundry.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কাৰ্যজন
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়
চুড়ান্ত সম্প্রসূমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
১৭. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য Insulated support was not provided for high overhead service entries.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম a. Overhead service connections shall be covered and meet the requirements mentioned in BNBC Guidelines. b. Provide supports for main service line complete কাৰ্যক্ৰম with adequate insulation. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	eat source was passing closed to electricals cables in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	a. Wiring design shall have separate and distinct sub-circuits for power and heat source. b. Switchboards / wiring to be located away from steam / heat pipelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ত	প্রযোগ্য নয়
সমর্থসীমা সংশোধিত	_
সম্বসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

৯. পর্ব	<u>বিষ্</u> কৃণ	
<u>~</u>	(
শারণ পর্ববে	^{শূৰ} Pr ক্ষণ	oper signage of Danger / 415 V on electrical panels was not present.
ক্যাপ		
আই্টে		
ক্যাটা	গাৰ	
		
29.7	. কাৰ্যত্ৰ	bal
	ৰ্কিম	The electrical panels to be of metal case and shall be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
	ারিশের	
I —	্যসূত্ৰ	
1 1	ৰখানার জিম	
		প্রশোগ্য লয়
চুড		
1	<u>শৃসীমা</u>	
	শাুখিত	
	<u> শুসীমা</u>	
1 1	গতির 	
অব		
শন্ত	<u>4)</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	istribution board was not installed at accessible location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২০.১. কার্যন্ত	চম্
কাৰ্যক্ৰম	Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboards (< 2m from floor level).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খীনার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
সম্বসীমা সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

২১. পৰ্যবেষ্ণণ	্রপর্যাবঙ্গুদ্রন		
\@\ \ \ \			
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	ver current protection device was not installed for outgoing circuit.		
ক্যাপ আইটেম			
ক্যাটাগরি 			
২১.১. কাৰ্যত	<u>ম</u>		
কাৰ্যক্ৰম	Over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all distribution panels.		
সুপারিশের তথ্যসূত্র			
কার্থানার কার্যক্রম			
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রথোগ্য নয়		
চুডান্ত সমশ্রসীমা	-		
সংশোধিত সময়সীমা	-		
<u>অগ্রগতির</u>			
অবস্থা মন্তব্য			

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Proper working clearance was not provided near distribution panels.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২২.১. কা	ৰ্শক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম	
সুপারিণ	
ভখ্যসূত্র	
কার্খান	
কাৰ্যক্ৰম	। । চার প্রযোগ্য নর
দুড়ান্ <u>ড</u>	171 4(117) 111
্বুড়াঙ্জ সময়সী	_{या} -
সংশোধি	ত
সময়সী	
অগ্ৰগতি	র
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

). পর্ববে	Jq
ারিদর্শন 1র্ববেষ্ফণ	Switchboards / panel boards made by flammable material.
ন্যাপ গাইটেম	
<u>্যাটাগরি</u>	
৩.১. ক	াৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম	materials. b. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারি(তখ্যসূত্র	
কার্থা কার্যক্রম	
	কার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসী	
সংশো ⁶ সমশ্রসী	
অগ্রগতি অবস্থা	র
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ectrical connections were not properly secured with lugs and glands.
ক্যাপ অাইটেম ক্যাটাগরি	
২৪.১. কাৰ্যত্ৰ	ম্ ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখীনার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
· ং. পর্যবেষ্কণ	

২৫. পর্ববেষ্ণণ	পর্যবেষ্ণ্যণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	gle Line Diagram was not available in the factory.		
ক্যাপ			
আইটেম ক্যাটাগরি			
২৫.১. কাৰ্যক্ৰম			
र ए. ३. भारक			
 \$ 4#\$	Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal imits for insulation.		
সুপারিশের তখ্যসূত্র			
কারখানার কার্বক্রম			
অগ্রাধিকার 🛭	প্রব্যোগ্য নয়		
চূড়ান্ত সমশ্বসীমা	-		
সংশো ধি ত সমশ্রসীমা	-		
অগ্রগতির			
অবস্থা			
মন্তব্য			

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	unching at MCCB terminal was observed in the panels.
ক্যাপ	
<u>আইটে</u> ম	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্যত্র	F4
	Assid looping and househ of cable at MCCD (MCD on how how to go in dividual)
কাৰ্যক্ৰম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
<u>সুপারিশের</u>	
<u>ভি</u> খ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
৭. পর্ববেষ্ণণ	
	iring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every
	stribution boards.
ক্যাপ্	
আইটেম	

|ক্যাটাগরি| ২৭.১. কাৰ্যক্ৰম Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, কাৰ্যক্ৰম marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases. সুপারিশের ভূখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা অগ্রগতির অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	onstandard cable joints was observed in electrical circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
!	
২৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u> অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

২৯. পর্ববেক্ষণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ Common neutrals was observed for more than one circuit. SLD was not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৯.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিত _ সমশ্রসীমা
অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Ca	able entry-exit point to the panel was not properly sealed
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: a. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. b. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

,	
১১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ngle Line Diagram was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
[17]01 11-1]	
৩১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
	,
কাশক্রম	a. Provide sufficient and separate earthing for HT / LT panels in substation/transformer room b. Provide adequate number of earth electrodes.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

ৰ্যবেষ্কণ av	ailable.
গ্যাপ শাইটেম	
গাইডেশ গ্যাটাগরি	
<u> ১২.১. কার্যত্র</u>	ञ्च
কাৰ্যক্ৰম	a. Provide the ECC to meet minimum cross–sectional area as per standard. b. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. c. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

্যান্থশাৰ প্ৰব্ৰেষ্ক্ৰণ Earthing was not provided on all electrical equipments. ক্যাপ আই(উম ক্যাটাগরি ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) কাৰ্যক্ৰম and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Ea	arthing was not provided to all distribution board for its body & door
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৪.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
+	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

. পর্ববেষ্ণণ	
রিদর্শন বিবেষ্কণ	ghtning protection system was not available in the factory.
ন্যাপ নাইটেম	
<u>্যাটাগরি</u>	
)e.১. কার্ <u>য</u>	<u>ক্</u> ম
কাৰ্শক্ৰম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্ন্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ghtning protection system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৬.১. কাৰ্যত্ৰ	চম
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide Lightning protection system with separate earthing. Ensure that this earthing shall be separate from other earthing system.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ড	প্রব্যোগ্য নর
সমর্থসীমা সংশোধিত	_
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

୭৭. পর্ববেষ্ণণ	
	iodical inspection and testing for earth resistance, insulation resistance, operation to of equipments were not done.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম	T C C C C C C C C C C C C C C C C C C C
কাৰ্যক্ৰম ০	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record shall be maintained.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার 🛭	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	