

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	ইউনাইটেড প্লাফিক ইন্ডান্দ্ৰিগ
ঠিকানা	, 1210, (Boalia, Rajshahi, Rajshahi)
কারখানার কোড	PRAJ006
কালার কোড	

ল্যায়নের ধরণ: অন্যান্য মূল্যায়ন পর্ববেষ্ফণের তারি		পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
১. পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	entilation system & temperature of factory has roduction floor of 4 storied building's ventilation entilation is not proper. Ventilation system has been found to be production floor. Location: 1st floor of 5 stories.	n is okay but production shed's been found in dirty & unclean If for measuring room temperature at
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰম	-	
কাৰ্যক্ৰম	Must need to install opposite direction window adequate ventilation and also install wall there production floor temperature.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
	প্রযোগ্য নয়	
চূডান্ত সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		
•		

২. পর্যবেষ্ণণ

ไม่ยุ่งว่าสามา	ome dust has been produced in the processes when they sorting, cutting and crushing we materials (recycling plastic items) and worker has been using mask to avoid ealth risk. Location: Production shed
ক্যাপ	edition to the control of the contro
অাইটেম 	
ক্যা টা গরি	
ורוויפונירן	
২.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
 কাৰ্যক্ৰম	The materials should be gone through a primary process firstly before sorting to lessen the amount of dust. Must need to use respiratory mask and install adequate exhaust and duct system to avoid health risk.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্থানার	•
কাৰ্যক্ৰম	
	থেযোগ্য লয়
	4(119) 93
<u> চূড়ান্ত</u>	_
সম্মানীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
୭. পর্ববেষ্ষণ	
of the last	a liquid wasters has been found but whole environment of this factors was in
	o liquid wastage has been found but whole environment of this factory was in
-	nhealthy condition.
ক্যাপ্	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰয়	ম
	Mark have and all all and a second se
<u>কার্যক্রম</u>	Must be needed clearance certificate of Environment & health authorities.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	•
কাৰ্যক্ৰম	

৪. পর্ববেষ্ণণ

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

পরিদর্শন No visible MSDS has been found for Powder raw materials (Calcium Carbonate &		
প্ৰবিষ্কৰ Plastic compound stabilizer) . Location: 1st floor of 5 storied building		
कार्ष		
আইটেম		
ক্যাটাগবি		
O C ANTION		
৪.১. কাৰ্যক্ৰম		
MSDS of corresponding chemicals must be displayed at places they are stored or being used.		
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অ্থাধিকার প্রযোগ্য লয়		
চূড়ান্ত সমশ্ৰসীমা		
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির		
মন্তব্য		
of trans		
·. পর্যবেষ্কণ		
পরিদর্শন Worker has been using mask but no register found for providing PPEs. Location: পর্যবেষ্ণন Production shed & 1st floor of 5 storied building		
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
e.১. কাৰ্যক্ ৰ ম		
কাৰ্যক্রম Must need to provide PPE to workers, make register and ensure to use it.		
মুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুু		
ভিখ্যসূত্র		
বার্থানার		
কাৰ্যজ্জম		
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর		

৬. পর্যবেষ্ণণ

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Workers have been wearing only mask but only mask is not appropriate PPE for dust, wash and heat related work. So, the reliability of PPE was not measured. Location: Production shed and 1st floor of 5 storied building
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৬.১. কা	ৰ্জ্ম
কাৰ্যক্ৰয়	work) to work with hazardous substance.
সুপারি(তথ্যসূত্র	
কার্থ্য কার্যক্র	
<u>অগ্রা</u> খি	কার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসী	মা
সংশোগি সম্ভ্রমী	
অগ্রগতি	চৰ
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

• 11(14)	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	o evidence on regular training on risk and hazard was found.
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্যক্ৰ	1
1.2. ALA	
কাৰ্শক্ৰম	Awareness about PPE must be ensured along with proper training on workplace risk and hazards.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্থ্যনার কার্থক্রম	
	প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৮. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শ পর্ববেষ্	Overall Cleanliness and hygienic condition of this factory has been found in not satisfactory condition. Many areas of production floor looks unclean, dirty, blockage by materials and ceiling was full of spider net. Production shed's floor wan in dampish condition and whole premises of factory looks like a unhygienic condition. Location: Production shed, building and premises		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগ			
৮.১. ৰ	্যৰ্শক্ৰম		
কার্যত্র			
সুপাা	बेत्पन		
ভিখ্যস	<u>g</u> a		
কার্	र्भागान		
কাৰ্যত	_{वि} व्य		
<u>অগ্রা</u>	ধিকার প্রযোগ্য লয়		
চুড়াৰ্			
प्रभेग	সীমা ⁻		
সংশে	াধিত		
সমর্	সীমা ⁻		
অগ্ৰগ			
অবস্থ			
<u> </u>			
	·		
•			
১. পর্ববে	শ ৰ্ণ		

পরিদর্শন No list of hazardous substance (dust and powder chemical related) has been found in workplace which was used for production. Location: Production shed & 1st floor of 5পর্ববেষ্ণণ <mark>storied building</mark> ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ১.১. কাৰ্যক্ৰম List of hazardous substances used in workplace shall be made & updated. কাৰ্যক্ৰম সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১০. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন No eating restriction has been found where hazardous chemicals are present. Location: পর্যবেষ্ক্রণ Production shed & 1st floor of 5 storied building and premises		
ক্যাপ	oddection sned & 1st floor of 3 storied building and premises	
আইটেম ক্যাটাগরি		
১০.১. কার্যত্র	্বম ম	
কাৰ্যক্ৰম	Clear restrictions on consumption on site must be implied by giving propinstructions & appropriate signboards.	per
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কারখানার কার্বক্রম		
	প্রযোগ্য লয়	
চুডান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত	_	
সম্যুসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		
১. পর্যবেষ্কণ		
	o solvent waste has been found at production floors but in factory premis	os solvent
	aste has been found. Location: Factory premises	es, solvent
ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি		
17101 1111		
১১.১. কার্যত্র	চম	
কাৰ্যক্ৰম	Fire resistant covered contained must be kept & used properly.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত	-	
সম্যুসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		
1		_