

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈষম্যহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	ইউনাইটেড প্লাস্টিক ইন্ডান্দ্রিগ
ঠিকানা	, 1210, (Boalia, Rajshahi, Rajshahi)
কারখানার কোড	PRAJ006
কালার কোড	

নুল্যারনের ধরণ: অগ্নি সুল্যারন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
. পর্যবেষ্ডণ	
পরিদর্শন Aisle marks were not found in the factory pren	nises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
The minimum width of level or ramped aisle both sides of the aisle 1.0 m Seats on one s	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
আ্থা খিকার প্রযোগ্য লয় টুডান্ড	
সম্প্রমীমা ⁻ সংশোধিত _	
সম্বসীমা ⁻ অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

রিদর্শন বিবেক্ষণ	acuation pathways were obstructed by machine.	
ন্যূপ্		
<u> </u>		
গাটাগরি		
.১. কাৰ্যক্ৰম]
কাৰ্যক্ৰম	Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.	
সুপারিশের		
ত্থ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
—	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত		
সময়সীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		
		J

৩. পর্যবেষ্ণণ	
<u>৩. 17(7কণ</u>	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	vacuation pathways were obstructed by temporary stored items.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
,	
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	<u>स</u>
কাৰ্যক্ৰম	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের	remove an temporary items from an escape routes, disies and passageway.
ত্থ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য লর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Travel distances were measured as 30m for shed building and 16m for Shed & RCC পর্যবেষ্ণন Building in the factory, hence non-comply.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৪.১. কাৰ্যক্ৰম

For J occupancy, maximum travel distance is 8 (eight) meters with one exit. For J occupancy, maximum travel distance is 15 meters for the building without sprinkler কাৰ্যক্ৰম system and 45 meters for the building with sprinkler system. In storage area, travel distance shall not be exceeding 38 meters (without sprinkler) and 45 meters (with sprinkler system). |সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

ধ. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন Steel sliding, steel inward swing & Collapsible type doors were available in the factory পর্যবেষ্ট্রণ premises, which were not as per standard.

ক্যাপ আইটেম

ক্যাটাগরি

৫.১. কার্যক্রম

All exit access doors shall be of a side-swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the কাৰ্যক্ৰম room or towards the direction of travel. Swinging of the door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position. 'সুপার<u>ি</u>শের ভিখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তবা

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	ocking provision was available for the exit door.
ক্যাপ <u> </u>	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17151 11 1	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	<u>n</u>
3.0. 1114	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
কাৰ্যক্ৰম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	থ্যোগ্য ন্য
চুডান্ত	
সম্মানীমা	_
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
n. পর্যবেষ্ণণ	
	xit width was measured at 1.01m & 1.09m for shed building and 0.71m at Shed & RCC
পর্ববেষ্কণ B	uilding.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
!	
৭.১. কাৰ্যক্ৰঃ	ন

The minimum clear width of the exit door shall not be less than 1 meter.

৮. পর্ববেষ্কণ

কাৰ্যক্ৰম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

সুপারিশের তথ্যসূত্র

কার্থানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর

রিদর্শন বিবেক্ষণ	oth side handrails were not provided in all stairways.
ন্যাপ গাইটেম ন্যাটাগরি	
.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
কাৰ্যক্ৰম	Handrails shall be installed on both sides of a stair and shall have a minimum height of 0.9 m measured from the nose of stair to the top of the handrail. Stair handrails shall be continuous throughout the entire length of the stair.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পর্যবেষ্ণণ	
পৰিদৰ্শন No internal stair was available in the factory.	
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম <u>অগ্ৰাধিকার</u> প্ৰযোগ্য লয়	
চূড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত	
সম্বসীমা ⁻ অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন The staircases were not fire separated from production area by fire rated barriers and পর্যবেষ্ণনা doors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
ויסו וויזן
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
Doors in stair shall be outward opening, side-swing, self-closing, non-lockable 1.5 hours fire rated doors in all stair way encloses.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত
সমরসীমা 🗂
অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
১১. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ No lobby was found.

99. [1/1 7]	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্ডণ	
ক্যাপ আইটেম্	
বিস্তৃত্বি বিশ্ব বিশ্র বিশ্ব ব	
১১.১. কাৰ্যজ্জম	4
কাৰ্যক্ৰম	
সুপারিশের	
ভ্ ^{ষ্} যসূত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	
চ্চুড়ান্ত সমশ্বসীমা	
সংশোধিত	
<u> </u>	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
	1

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১২.১. কার্যক্রম
চাৰ্ক্তম Direct route of access to required exits shall be provided through stairway which are maintained free of combustibles.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
১৩. পর্যবেষ্কণ

	he discharge exit was based on occupants and minimum allowable width 1 (one)
	neter. All discharge floor exits are not comply with the minimum requirement.
ক্যাপ্	
আই্টেম্	
ক্যাটাগার	
১৩.১. কার্যত্র	<u> ক্</u> ম
কাৰ্যক্ৰম	Discharge floor exit/ Premises exits widths shall be based on occupants and minimum allowable width.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	থবোজ্য নয়
চুডান্ত	
সॅभग्रत्रीमा	
সংশোধিত	

সম্বসীমা অগ্রগতিব

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ No stairs were finished directly outside in the factory primises.	
ক্যাপ	1
অ্যাইটেম	
ক্যাটাণরি	
	ı
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
All stairway have to direct access to any designated refuge area which affords safety from fire or smoke from the area of incidence.	
সুপারিশের	7
ভিশ্যসূত্ৰ	
কারখানার	٦
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	7
চুড়ান্ত	7
प्रेमेश्रीमा	
সংশোধিত	٦
অগ্রগতির	7
অবস্থা	
মন্তব্য	٦
১৫. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন Cincle over which you had necked from charge area	
পর্যবেষ্ণনা Final evacuation route was not protected from storage area.	
ক্যাপ	l
আইটেম	

|ক্যাটাগরি| ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all the way to outside. Evacuation routes shall be protected by 2 hours fire rated কাৰ্যক্ৰম barrier from storage & office area. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

	torage area was adjacent to prduction area, which was not separated by fire rated arriers and doors.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্যত	P <u>M</u>
0 0.0. 11 1-	T 1
কাৰ্যক্ৰম	Storage area shall be separated by 4 hour fire rated barrier from other occupancy.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
্রভন্যসূত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	থবোজ্য ন্য
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত	_
সম্যুসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

.৭. পর্যবেষ্ <u>ষ</u> ণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ Open	ing or penetration was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি ১৭.১. কার্যক্রম	
Sei	al all openings with fire separating slab and floors should not exceed the proved limit to maintain fire separation.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	·
কারখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার প্রবে চূড়ান্ত	ন্যাগ্য ন্য
সম্বাদ্য সংশোধিত	
সম্বসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

	শরিদর্শন শর্শবেষ্ডণ	exit and directional sign were available in the factory.
	गा প	
1	শাইটেম	
-	চ্যাটাগরি 	
_		
,	১৮.১. কাৰ্যত্ৰ	ম ম
	কাৰ্শক্ৰম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.
	সুপারিশের তথ্যসূত্র	
	কার্থানার কার্যক্রম	
	অগ্রাধিকার	প্রব্যোজ্য নর
	চুডান্ড সমশ্রসীমা	
	সংশোধিত সময়সীমা	_
	অগ্রগতির	
	অবস্থা	
	মন্তব্য	
L		
_		
_	orference:	
79	. পর্ববেষ্ণণ	
5		o emergency light was available.
₹	ক্যাপ শাইটেন ক্যাটাগরি	
_		

ারিদর্শন 1র্শবেষ্কণ	emergency light was available.
লাপ 	
শাইটেম গ্যাটাগরি	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
৯.১. কাৰ্যত্ৰ	րվ
কাৰ্যক্ৰম	The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রশোজ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ No emergency light was available.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাপরি
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
The stairway shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply(minimum 30min) & illumination shall be a minimum of 10 lux for stairway.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়
চুড়াল্ড _ সময়সীমা
সংশোধিত সমশ্সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্ত</u> ব্য
৪১. পৰ্ববেষ্ক্ৰণ
পৰিদৰ্শন পৰ্শবেষ্ণ্ডন
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
২৯.৯. কাৰ্যক্ৰম

The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure কাৰ্যক্ৰম continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Au	utomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২২.১. কাৰ্যক্ৰ	ন্ম
কাৰ্যক্ৰম	All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing system as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ত	প্র্যোগ্য ন্য
সম্প্রসীমা সংশোধিত	
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

:৩. পর্ববে	ড ণ	
	T	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.	
ক্যাপ আইটেম		
ক্যা টা গরি		
২৩.১. ক	াৰ্শক্ৰম	
		•
কাৰ্যক্ৰ	Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.	
সুপারি	শ্ব	
ভূখ্যসূত্র		
কারখাঁ		
কাৰ্যক্ৰ		
	কার প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড		
সময়সী		
সংশোর্ণ		
সমশ্রসী		
অগ্ৰগত্তি	চৰ	
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

_		_
5	পরিদর্শন Au পর্যবেষ্ক্রণ th	utomatic fire alarm & detection system with manual call point was not installed yet in e factory.
_	ক্যাপ	usus.
	শাইটেম	
	শাহডেশ চ্যাটাগরি	
Ľ	म्)।७।गान्।	
1	≀৪.১. কা ৰ্ থ ৰ	ম
Γ		
	কাৰ্শক্ৰম	Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air. Manual Call Points should be spaced so that one may always be found within a maximum distance of 45m apart or 25m for disabled person
	সুপারিশের	
	ভিখ্যসূত্র	
	কারখানার	
	কাৰ্যক্ৰম	
		প্রযোগ্য নয়
	চুডান্ড সময়সীমা	
	সংশোধিত সময়সীমা	_
	অগ্রগতির	
	অবস্থা	
	মন্তব্য	
L		
	<u> अस्तराबा</u> स	
77	. পর্ববেষ্কণ	
5		utomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
	ক্যাপ শাইটেম	

|ক্যাটাগরি| ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm কাৰ্যক্ৰম must be automatically triggered on detection of a fire. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কার্খানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য লয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ
আইটেম ক্যাটাগরি
২৬.১. কাৰ্যক্ৰম
(orall first)
কাৰ্যক্ৰম Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
্বিপ্রপূত্র কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সম্বসীমা
সংশোধিত
সম্প্রসীমা 📑
অগ্রগতির
অবস্থা মন্ভব্য

. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ Au	utomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ শাইটেম ক্যাটাগরি	
২৭.১. কাৰ্ <u>য</u>	্ম ম
কাৰ্যক্ৰম	Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as per manufacturer instructions and documented.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রযোগ্য নর
সঁমশ্রসীমা	_
সংশোধিজ সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ত ব্য	

পরিদর্শন Insufficient number of extinguishers (ABC Powder & CO2 cylinder) was provided in পর্যবেষ্ণ্য shed.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্শক্ৰম	Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	water types fire extinguisher for every 500 sqrt.
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাাশকার চুড়ান্ত সময়সীমা	প্র্যোগ্য ন্য
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য	
[M@]	

্. পর্যবেষ্ষণ
পরিদর্শন One no. extinguisher was available. It was mounted at 1.85m height.
ক্যাপ শাইটেম ক্যাটাপরি
২৯.১. কাৰ্শক্ৰম
The portable fire extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্শক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত _ সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা ঘলনা
্মিন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	No standpipe & hose system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩০.১. কা	ৰ্জ্
কাৰ্যক্ৰম	Fire hydrant and standpipe system shall be installed for the buildings where the highest occupied floor is more than 10m (33 ft) or having individual floor area more than 750 square meters.
সুপারিশে তখ্যসূত্র	ज ।
কার্থানা কার্যক্রম	
চুডান্ত	ব প্রযোগ্য নর
সম্বাদ্দির্গ সংশোধির	5
সম্বয়সীম অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
୭১. পর্ববেষ্ড	a
श्रीतान्यंत	

. পর্যবেষ্ণণ		
রিদর্শন শ্বেষ্ডণ	standpipe & hose system was available in the factory.	
ন্যাপ াাইটেম ন্যাটাগরি		
गुणिशास्		
১.১. কাৰ্যত্ৰ	চ্ম	
		_
কাৰ্যক্ৰম	There shall be a provision for secondary fire pump which can be operated by a dedicated diesel engine or by an alternate power supply source with adequate control system and incompliance with safety operation during fire	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ড সমশ্বসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

৩২. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন
ক্যাপ আইটেম ক্যাউাগৰি
৩২.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্ৰম Fire pump or hydrant system shall be checked at least once a year and documented.
সুপারিশের ভখ্যসুত্র
কার্থানার কার্যক্রম
্ত্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত্র
সম্ব্যসীমা সংশোধিত সম্ব্যসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

<u> ৩৩. পর্ববেং</u>	<u>ছণ</u>
পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	No standpipe & hose system was available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৩.১. ব	THE ST
<u>@@.2. 4</u>	<u>기</u> 수의
কাৰ্যক্ৰম	The factory need to provide sufficient number of hose pipe with respect to area and travel distance as per BNBC 2020 guideline. The hose length shall not be more
	than 30 m.
সুপারিং	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খা	
<u>কাৰ্যক্র</u> ু	
অগ্রাধি	গর প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ত সময়সী	
সংশোহি সংশোহি	
সময়সী	
<u>অগ্রগতি</u>	त
<u>অবস্থা</u>	
<u> </u>	

৩৪. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	standpipe & hose system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৪.১. কার্যত্র	म्
কাৰ্যক্ৰম	The diameter of first aid hose and standpipe shall be as per requirement. The size of first aid hose shall be 38 mm nominal.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
চুডান্ত	প্রযোগ্য নয়
সমশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৫. পর্ববেষ্ফণ	
প্রিদূর্শন 📐	
No standpipe & hose system was available in the factory.	
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৩৫.১. কাৰ্যক্ৰম	
	_
The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. The maximum pressure at any point of the system shall not exceed 2434 kPa, if the hose connection at 40 mm diameter outlet exceeds 700 kPa approved pressure regulating device shall be installed to maintain the above maximum limits.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার	1
কাৰ্যক্ৰম	↓
্থাধিকার প্রযোজ্য নয়	┨ ┃
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত	1
निर्मा । निर	
অগ্রগতির	1
অবস্থা	↓
মন্তব্য	J │

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	o standpipe & hose system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৬.১. কার্য	কুম্
কাৰ্যক্ৰম	The hose pipe performance shall be checked periodically and properly tagged. The maintenance inspection shall be performed quarterly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
শুখ্যাশকার চুড়ান্ড সময়সীমা	থুবোজ্য নর –
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

୭৭. পর্ববেষ্কর্	
পরিদর্শন 🖟	lo standpipe & hose system was available in the factory.
পর্শবেষ্কণ '' ক্যাপ	is standpipe a nose system was available in the factory.
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৭.১. কার্য	<u>ক্রম</u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide dedicated water stored in storage tank for firefighting operation comply with the requirement of BNBC table 4.4.1 and not to be used for other purposes. Minimum water storage shall be 142500 Litre.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	f
কার্থানার কার্যক্রম	1
<u>অগ্রা</u> খিকা	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	o sand and water buckets were available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
17101 11-1	
৩৮.১. কার্য্য	<u>ক্ষ্</u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory need to provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার	•
কাৰ্যক্ৰম	
1	থেযোগ্য নয
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্ত ব্য	

৯৯. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	P. A. (Public Address) system was available in the factory.
ক্যাপ	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
-	
৩৯.১. কার্যত্র	
কাৰ্যক্ৰম	A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
। <u>প্রথা</u> মন্তব্য	
ער פורים	

পরিদর্শন Combustible materials were available near electrical distribution board in production পর্যবেষ্কণ shed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৪০.১. কার্যক্রম
Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source. কাৰ্যক্ষ Electrical distribution board shall have proper danger/ caution signs and there should have 🛮 No storage permitted 🗷 sign near electrical sources.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কারখানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় ত্তি তাত্ত
সম্ব্যসীমা ⁻ সংশোধিত
সম্বাদ্ধীমা অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন Back-up power supply was not available, as automatic alarm system was not installed পর্শবেষ্কণ yet in the factory.

85.5. কাৰ্যক্ৰম Power backup supply shall be provided for fire alarm system. সুপাৰিশেৰ তথ্যসূত্ৰ কাৰ্যভানৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ল্য চুড়ান্ত সমন্যসীমা সংশোধিত সমন্যসীমা অগ্ৰাভিব অবস্থা মন্তব্য

৪২. পর্যবেষ্ণণ

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	o fire license was available in the factory during the visit.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যা টা গরি	
וְרּווייוּטוניי	
৪২.১. কার্যজ	্ব ম
0 1.0. 1114	<u>^</u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have valid fire license from Bangladesh fire service and civil defence.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রব্যোজ্য নর
চুডান্ত	_
সম্মর্গীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
_ 10 1/	
,	
<u>৩. পর্ববেষ্ণণ</u>	
ofter N	manahina lawawa daalam O duawina and faatam huildina anamaya lila suusa ka waxa
	machine layout design & drawing and factory building approval documents were
14(ব ଞ୍ ଦବ av	railable in the factory during the visit.

আইটেম ক্যাটাগরি							
৪৩.১. কাৰ্শক্ৰম							
	কাৰ্শক্ৰম	The factory shall have approval from proper authority.					
	সুপারিশের						
	ভখ্যসূত্ৰ						
	কার্খানার						
	কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়					
	চুড়ান্ত -	4(113) 314					
	সময়সীমা	-					
	সংশোধিত						
	সমশ্রসীমা						
	অগ্রগতির						

অবস্থা মন্তব্য

ক্যাপ

রিদর্শন No	o fire license was available in the factory during the visit.					
गु श्						
আইটেন ক্যাইটের						
ক্যাটাপরি						
৪৪.১. কার্শক্রম						
কাৰ্যক্ৰম	Cover all units / floors in a valid fire license					
সুপারিশের						
ভ খ্যসূত্র						
কারখানার কার্যক্রম						
	প্রযোগ্য নয়					
চুডান্ত সময়সীমা	-					
সংশোধিত সময়সীমা	-					
অগ্রগতির						
অবস্থা						
<u> মন্তব্য</u>						

৪৫. পর্যবেষ্ণণ						
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্যণ						
ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি						
৪৫.১. কাৰ্যক্ৰম						
কাৰ্যক্ৰম						
সুপারিশের						
ভ্ৰম্যমূত্ৰ						
কার্খানার						
কাৰ্যক্ৰম						
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়						
চূড়ান্ত সম্বসীমা						
সম্বসীমা						
সংশোধিত						
অগ্রগতির						
অবস্থা						
<u>মন্তব্য</u>						
	╛					

ৰিদৰ্শন The factory was not conducted any fire drill and not maintaining record properly.						
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি						
৪৬.১. কাৰ্যক্ৰম						
কাৰ্যক্রম Fire drill shall be conducted quarterly in a year.						
সুপারিশের						
ভ্যাসূত্র						
कांत्रशानात						
কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ অবিলয়ে						
<u> তুজান্ত</u>						
বিশ্বস্থাত্ত্ব						
সংশোধিত ু						
স্ম্যমীমা ০১-০১-১৯৭০						
অগ্রগতির						
অব্যা						
মন্তব্য						