



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	আমোনা পেট, বিসিক শি/ন, মপুরা, রাজশাহী
ঠিকানা	, 1210, (Boalia, Rajshahi, Rajshahi)
কারখানার কোড	PRAJ005
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অন্যান্য মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Ventilation system & temperature of factory has been found in moderate condition. Ventilation was in okay but feeling darkness at some portin of floor in day light. No temperature meter has been found for measuring production floor's temperature. Location: Production floor (1 storied RCC building) and 1 storied shed (packaging).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Must need to install opposite direction windows or exhaust fans to maintain adequate ventilation and also install wall thermometer to checking & maintain production floor temperature.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Some workers have been wearing PPE like mask and some workers didn't use and no register found for providing PPE. Location: All production floors
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Must need to provide PPE to workers, make register and ensure to use it.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No evidence on regular training on risk and hazard was found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Awareness about PPE must be ensured along with proper training on workplace risk and hazards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Labeling has been found on raw materials bags. Labeling is not proper and not understandable to the workers. Location: Storage area of production floor (1 storied RCC building)
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Proper labeling on containers or raw materials must be ensured and it must be understandable to the workers.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Overall cleanliness and hygienic condition of this factory has been found in moderate condition. Factory environment was in well. Production floor was in okey but some portion of floor look dampish & dirty and need to clean ceiling's spider net. Location: Storage area & production floor (1 storied RCC building), Packaging shed and premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Cleanliness must be ensured by maintaining cleaning schedules.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	