

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তখ্য

	আর এন্ড এম প্রাশ্টিক
ঠিকানা	shipyard, 796, (loboncora, Khulna, Khulna)
কারখানার কোড	PKHL009
কালার কোড	

নুল্যায়নের ধর ণ	া: বৈঘুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
১. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ocation–Factory Premises Existing Electrical Sing	le Line Diagram was not Available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰ	ন	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing ir indicate exact positions of all points of switch b approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
1	প্রযোগ্য লয়	
চুডান্ত সমশ্রসীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন Location-Factory Premises Updated As built Electrical Layout Drawings was not পর্যবেষ্ণ্য available in the factory.
ক্যাপ
অ্ছটেম
1 1 2 4 4
ক্যাটাগরি
২.১. কাৰ্যক্ৰম
1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. কাৰ্যক্ষ Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer—in-charge.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত
प्रेमेय्रपीमा
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	ocation–Factory Premises No rubber mats provided in front of all distribu	ution boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
কাৰ্যক্ৰম	Provide rubber mats in front of all distribution panels.	
সুপারিশের		
তথ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম	* comes and	
I	ৰ প্ৰযোগ্য নয়	
চুডান্ত সমর্মীমা	-	
সংশোধিত	_	
সমরসীমা		
অগ্রগতির		
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		
		_

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Location–Factory Premises Exit signage was not provided
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাপরি
ורוו־וטועד
৪.১. কার্যক্রম
Exit signs may be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. The source of illumination shall provide not less than 50 lux at the illuminated surface with a contrast of not less than 0.5.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
দুড়ান্ত
। ব্যুক্তাত - সময়সীমা
সংশোধিত
সমশ্रসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
OFFICE OF THE PROPERTY OF THE
. প্ৰ্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন Location–Factory Premises Segregation of different end used loads (lighting / plug
প্রবিষ্কৃণ loads) was not done
TRITO HIDAGS / Was Hot dolle

<i>৬. প</i> র্যবেষ্ <u>ড</u> ণ	
	tion–Factory Premises Segregation of different end used loads (lighting / plug s) was not done
ক্যাপ আইটেম	s / was not done
ক্যাটাগরি	
৫.১. কাৰ্যক্ৰম	
417424 to	Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design have separate and distinct sub-circuits for power and heating system.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্ররে	যাগ্য ন্য
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত্ত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৬. পর্ববেষ্ফণ

OF THE LIBERT TO STATE TO STAT	\neg
পরিদর্শন Location-Factory Premises There adequacies of all type of meters (Ammeter,	
পৰ্যবেষ্ণণ Voltmeter etc.) were not found at distribution boards (LT/MDB)	
ক্যাপ্	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৬.১. কার্যক্রম	
	=
Provide Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs). Accuracy of the meter should be checked at regular interval by a standard calibrated meter	
সুপারিশের	71
ভিশ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	71
কাৰ্যক্ৰম	
অ্থাধিকার প্রথোগ্য ল্য	
চুড়ান্ত	
। पूर्वार्ख _ । मन्नरामीमा	
	\dashv \sqcup
সংশোধিত	
'커피캠케피 ⁻	
অগ্রগতির	
অবস্থা	_
মন্তব্য	
n. পর্ববেষ্ষণ	
পরিদর্শন Location–Factory Premises No dedicated circuits and fuse protection found for	
প্ৰশ্বেষ্ণ্ৰ sockets/plugs feeding for 15/20A sockets.	
ক্যাপ	\neg
অ্যাইটেম	
বাংডেপ ক্যাটাগরি	
ויוו זטולדן	
৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
1.a. भाग्मन	
কাৰ্যক্রম Individual Fuse protection shall be provided to every 15/20 A socket.	
पूर्वावित्यव	
্বিশাস্থ্য ভিশ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	

চুডান্ড

সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

পরিদর্শন Location-Factory Premises Cable sockets at cable end were not provided to stranded পর্যবেষ্ণণ Cables with cable size, area >= 6mm2
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
[भगाषानाम्
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যজ্জম All stranded conductors \to be provided with cable sockets.
ু সুপারিশের
তিখ্যসূত্র
কার্খানার
কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমস্বসীমা
সংশোধিত
अभयभीमा -
অগ্রগতির
অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
৯. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Location-Factory Premises Cable / wire found exposed or open live. Cable ends /
প্রবিষ্ণা sockets have improper connections.
নাপ
আইটেম
ক্রাটাগরি

ক্যাভাগার ৯.১. কাৰ্যক্ৰম All strands cables at exposed ends shall be properly soldered / crimped and কাৰ্যক্ৰম insulated. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সমরসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	ocation–Factory Premises Main distribution boards (MDBs) were not located suitably ith easy access
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	iai casy access
১০.১. কাৰ্যত্ৰ	চম্
কাৰ্যক্ৰম	Relocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs shall have easy accessibility.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
্র অগ্রাাধকার চুড়ান্ত সময়সীমা	থ্যোগ্য ন্য
সংশোধিত সমরসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
১১. পর্যবেষ্কণ	
পরিদর্শন Lo পর্ববেষ্ফণ lig	ocation–Factory Premises Emergency power capacity was not available for essential ght.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১১.১. কাৰ্যত্ৰ	চম
কাৰ্যক্ৰম	Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার	থিযোগ্য নয়
ا المطالعمانا	ल(प्राप्ता वाप्र

১২. পর্ববেষ্ফণ

চুড়ান্ত সময়সীমা

সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

	ocation-Factory Premises Flammable materials (cartoon/paper) were found near stribution board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
৩. পর্ববেষ্কণ	

পরিদর্শন	Location–Factory Premises No suitable & non flammable supporting provided on light
পর্ববেষ্ণণ	fittings, esp. in store areas.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্যক্ৰম	Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light fittings/fixtures.		
সুপারিশের			
ভ৾খ্যসূত্ৰ			
কার্খানার			
কাৰ্যক্ৰম			
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য নয়		
চুডান্ড সময়সীমা	_		
সংশোধিত সময়সীমা	-		
<u>অগ্রগতির</u>			
অবস্থা			
<u>মন্তব্য</u>			

প্রিদর্শন Location–Factory Premises Insulated support was not provided for high overhead
পর্শবেষ্ষণ service entries.
काप्र
আই্টেম্
ক্যাটাগরি
7
১৪.১. কার্বজন
Overhead service connections shall be covered and meet the requirements
কাৰ্যক্ষ mentioned in BNBC Guidelines. 2. Provide supports for main service line complete
with adequate insulation.
भूशाति(यत
M
ভিশ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যজন
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত
प्रोभेयुत्रीमा
সংশোধিত _
সম্বসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
n अर्थातवार्

26.	প্ৰ(<u>বঞ্চণ</u>

পরিদর্শন	Location–Factory Premises Proper signage of Danger / 415 V on electrical panels was
পর্ববেষ্ষণ	not present.
ক্যাপ	
আইটেম	

ক্যাটাগরি

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম The electrical panels to be of metal case and shall be marked with Danger 415 কাৰ্যক্ৰম Volts and identified with proper phase marking and danger signage. সুপারিশের ভূখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ Location–Factory Premises Distribution board was not installed at accessible location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৬.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboards (< 2m from floor level).
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ষম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্মীমা
সংশোধিত সম্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

৭. পর্ববেষ্ফণ
পৰিদৰ্শন Location–Factory Premises Over current protection device was not installed for পৰ্শবেষ্কণ outgoing circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৭.১. কার্বক্রম
over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all distribution panels.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোজ্য নয় চুডান্ত্র _
স্ট্রম্পীমা ব্বিদ্যাপিত বিশ্বস্থা বিশ্বস্থাপিত বিশ্বস্থা
সম্ব্যসীমা ⁻ অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন Location–Factory Premises Proper working clearance was not provided near distribution
পर्यत्यक्रम panels.
ক্যাপ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
১৮.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্রম Provide proper clearance of in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্র
कान्यांनान
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত _
प्रभवस्त्रीमा
সংশোধিত
স্মান্ত্ৰসীমা
আগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

১৯. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন Location–Factory Premises Switchboards / panel boards made by non flammable পর্যবেষ্ণনা material.	
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
১৯.১. কাৰ্শক্ৰম	
1. Wooden switchboards / panel boards shall be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.	
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র	
কার্শানার কার্যক্রম	
আ্থাধিকার প্রথোজ্য নর চুড়ান্ত	\exists
प्रभेनः भीषा ⁻	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ভব্য	

পরিদর্শন Loca পর্ববেষ্ফণ and	ation–Factory Premises Electrical connections were not properly secured with lugs glands.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
4116131141	
২০.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম (।	rovide cable connections with properly soldered / welded lugs at LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly ecured with lugs and glands.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্র	বোজ্য লয়
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত্ত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
২১. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন Loca পর্ববেষ্ণন Cabl	ation–Factory Premises Wiring systems were not selected and erected properly. le was taken inside the open cable trench.

আইটেম ক্যাটাগরি ২১.১. কার্যক্রম 1. Provide IP degree of protection to wiring system to protect the wiring circuit from কাৰ্যক্ৰম ingress of water 2. Ensure that all the wiring network shall have provisions to prevent the ingress of water in to the electrical wiring system. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Location-Factory Premises Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with
পূৰ্যবেষ্ণ্য suitable rating for load
ক্যাপ
অ্যাইটেম
ক্যাটাগৰি
২২.১. কাৰ্যক্ৰম
Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal
mits for insulation.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যজন
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লর
চ্ডুডাগু
प्रभेयत्रीमा
সংশোধিত
অগ্রগতির
अवश्व
মন্ভব্য
ং৩. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন Location–Factory Premises Looping & Bunching at MCCB & bus bar terminal was পৰ্শবেষ্কণ observed in the panels. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the কাৰ্যক্ৰম distribution boards. সুপারিশের ভ**খ্যসুত্র** কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা

২৪. পর্যবেষ্ফণ

মন্তব্য

	ocation-Factory Premises Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were
	ot available on distribution boards.
ক্যাপ আইটেম	
আখডেশ ক্যাটাগরি	
ן אוופוטונאן	
২৪.১. কার্যত্র	ম্
কাৰ্যক্ৰম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> থিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

২৫. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ Loca	ation–Factory Premises Non standard cable joints observed in electrical circuit
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৫.১. কাৰ্যক্ৰম	
14.0. 111451	
	rovide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around efore placing the cable in the box.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্র	যোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত্ত সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
শব [*] হ। মন্তব্য	
কারথানার কার্শক্রম অগ্রাধিকার প্রা চুডান্ড সমর্মসীমা সংশোধিত সমর্মসীমা অগ্রগতির অবস্থা	(থাজ্য নথ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	ocation-Factory Premises Common neutrals observed for more than one circuits.
ক্যাপ	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্যত্র	PM
কাৰ্যক্ৰম	Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
<u> </u>	
সংশোধিত	_
সম্প্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	
o officially	
৭. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন 📙	saking Faskam Promines Cable manakraking from well was not sailed and several
	ocation–Factory Premises Cable penetrations from wall was not sealed and covered

প্যবেষ্ষণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৭.১. কাৰ্যক্ৰম Seal the opening of wall at wiring passing through wall/roof/floor partitions. Ensure that all cable penetrations though walls shall be adequately sealed with fire কাৰ্যক্ৰম resistive elements. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পৰিদৰ্শন Location–Factory Premises Fixed machines connected with flexible wires/cable or পৰ্শবেষ্ষণ temporary cords.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
২৮.১. কাৰ্যক্ৰ	,ম	
\\ 3.3.		
 কাৰ্যক্ৰম 	1. Replace all flexible cables/wires with fixed wiring. avoid use of flexible wires/cords for fixed machines. 2. Flexible cords may only be used for the connections of portable equipments.	
<u>সুপারিশের</u>		
<u>ভি</u> খ্যসূত্র		
কার্থানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড		
সম্মানীমা		
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
অগ্রগতির		
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		

officer a	
১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Lo	cation–Factory Premises Electrical wiring is not properly covered in conduit pipes.
ক্যাপ আইটেম	
নাংডেণ ক্যাটাগরি	
২৯.১. কাৰ্যত্ৰ	মা
<u>८७.२. मानव</u>	ን ሳ
কাৰ্যক্ৰম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring shall be covered in proper conduit pipes
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্বসীমা	-
সংশোধিত সম্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণনা Location–Factory Premises Cable entry–exit point to the panel were not properly sealed
ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি
৩০.১. কাৰ্যক্ৰম
Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
ট্রুডাল্ড _ সম্যমীমা
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
୭১. পর্যবেষ্ণণ

<u>୭১. পর্ববেষ্কণ</u>			
পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	ocation–Factory Premises Cables taken through areas where they are damaged.		
ক্যাপ আইটেম	ক্যাপ		
ক্যাটাগরি			
৩১.১. কার্যত্র	চম		
কাৰ্যক্ৰম	Relocate the cables /wiring from damaged /chemically affected area. Ensure that all cables shall be away from areas where they can be damaged or chemically affected.		
সুপারিশের তথ্যসূত্র			
কার্থানার কার্বক্রম			
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর		
চুডান্ড সমশ্রসীমা			
সংশোধিত সমশ্রসীমা			
অগ্রগতির অবস্থা			
মন্তব্য			

৩২. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন Lo পর্শবেষ্কণ de	cation–Factory Premises Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate and edicated.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্যত্র	স্ম
কাৰ্শক্ৰম	1. Provide the ECC to meet minimum cross–sectional area as per standard. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
1	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

শাস্থান। পর্যবেষ্কণ Location–Factory Premises Earthing was not provided on all electrical equipments. ক্যাপ আই(উম ক্যাটাগরি ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) কাৰ্যক্ৰম and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

৩৪. পর্যবেষ্ণণ

	ocation–Factory Premises Inadequacy of earthing system observed at the Distribution oards and Doors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৪.১. কার্য	হ্ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	থ্যোগ্য নয়
সম্প্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৫. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন Lacation Factory Promises Lightning protection was not installed at building roof ton
প্রবিষ্ণা Location–Factory Premises Lightning protection was not installed at building roof top.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
৩৫.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিত সম্প্ৰসীমা
অগ্রগতির
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কন Location–Factory Premises Lightning protection was not installed
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাণরি
৩৬.১. কাৰ্যক্ৰম
Need to provide Lightning protection system with separate earthing. Ensure that this earthing shall be separate from other earthing system.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্যুসীমা
সংশোধিত
<mark> সমরসীমা </mark>
অগ্রগতির
অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
৭. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন Location–Factory Premises Periodical inspection and testing for earth resistance,
প্রবিষ্ণণ insulation resistance, operation test of equipments were not done.
कार्य
অহিটেম
नाराज्य क्राह्मकवि

|ক্যাভাগার| ৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the কাৰ্যক্ৰম installation and record shall be maintained. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সম্যুসীমা অগ্রগতির অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

রিদর্শন বিবেষ্কণ	ocation–Factory Premises Overloading was observed.
<u> </u>	
<u> গাই্টেম</u>	
গার্ভাগার	
৮.১. কার্যত্র	ь म
কাৰ্যক্ৰম	1. Disconnect loads with signs of overloading / abnormal temperature. 2. Make necessary repairs to avoid accidents.
<u>সুপারিশের</u>	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
্রশন্যশা <u>ন।</u> অগ্রগতির	
1 14 11 6 1	

অবস্থা মন্তব্য