

## গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	নিউ এজ প্রাস্টিক লি
ঠিকানা	, o, ( Mirzapur, Tangail, Dhaka )
কারখানার কোড	PTNG008
কালার কোড	

া: বৈঘুতিক সূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
ectrical Single Line Diagram was available but m ne factory.	ismatched with existing system in
ন	
indicate exact positions of all points of switch b	
প্রযোগ্য নয়	
-	
-	
	ectrical Single Line Diagram was available but me factory.  a. Provide updated SLD matching the existing in indicate exact positions of all points of switch b approved by the engineer–in–charge.  বিশোল্য ন্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	built Electrical Layout Drawings was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্শক্ৰম	
	a. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. b. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. c. As built drawing to be approved by the engineerin-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা ঘল <i>বা</i>	
<u> মন্তব্য</u>	

. পর্ববেশ্ব	<u> </u>		
~	1		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক	l W[	DB panel was not permanently labeled/marked for identifications.	
ক্যাপ			
আইটেমূ			
ক্যাটাগরি			
			_
৩.১. কা	ৰ্ক্ত	7	
			П
কাৰ্যক্ৰয়	ম	Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all	ıl
		incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.	ιl
সুপারি			ıl
ভখ্যসূত্র	1		ı l
কার্খা			ıl
কাৰ্যক্রয			ı l
অগ্রাধি	কার	প্রবোগ্য ন্য	ıl
চুডান্ড			ıl
সম্বর্			ıΙ
সংশোগি	<del>থ</del> ৈত		ıΙ
সমশ্বসী	<u> </u>		ıl
অগ্ৰগতি	<u></u>		ıl
অবস্থা			
মন্তব্য			П
			╝

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ E>	KIT signage was not provided with proper illumination.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰঃ	ন
কাৰ্যক্ৰম	Exit signs may be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. The source of illumination shall provide not less than 50 lux at the illuminated surface with a contrast of not less than 0.5.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চূডান্ত সময়সীমা	_
সংশো <del>ধি</del> ত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
১. পর্ববেষ্ণণ	
<u>ে 17(7কণ</u>	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ngle Line Diagram was not completed properly in the factory.

•	শ্ব(ব্হ্ণণ	
Г.		
	ারিদর্শন 1র্থবেষ্কণ	ngle Line Diagram was not completed properly in the factory.
	ন্যূপ	
	মাইটেম চ্যাটাগরি	
_	17101 1111	
0	১. কাৰ্যক্ৰম	
		- Davids to have account on the of little and and had a half while a decision
	কাৰ্যক্ৰম	a. Design to have proper segregation of different end used loads. b. Wiring design
		to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system.
	সুপারিশের	
l	ভিখ্যসূত্র	
l	কারখানার	
	কাৰ্যক্ৰম	
	<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য নয়
l	চুডান্ড	
	সম্মর্গীমা	
	সংশোধিত	
	সময়সীমা	
	অগ্রগতির	
	অবস্থা	
	মন্তব্য	
1		

পৰিদৰ্শন   Cable sockets at cable end were not provided to stranded Cables with cable size, area পৰ্যবেষ্ণৰ   >= 6mm2   ক্যাপ আইটেম কাটোগৰি      ১.১. কাৰ্যক্ৰম   All stranded conductors \to be provided with cable sockets.     মুপানিশেন ভূখ্যমুত্ৰ     কাৰ্যক্ৰম   ব্যোজ্য লয়     চুড়ান্ত মুম্বৰ্মীমা     মংশোধিভ     মুম্বৰ্মীমা     আঞ্চান্তিন ভ্ৰম্ব্য     মন্তব্য
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি    b. S. কাৰ্যক্ৰম  কাৰ্যক্ৰম  All stranded conductors \to be provided with cable sockets.  সুগানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্ৰম  অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য নয চূড়ান্ত সমন্যসীমা  মংশোধিভ সমন্যসীমা  অগ্ৰগভিন অব্দ্বা
জাইটেম ক্যাটাগরি    b. S. কার্যক্রম  কার্যক্রম  All stranded conductors \to be provided with cable sockets.  সুপারিশের ভখ্যসুত্র  কার্যনার কার্যক্রম  জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমর্যসীমা  সংশোধিত সমর্যসীমা  জ্ঞাগতির জ্বন্য
ভ.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম All stranded conductors \to be provided with cable sockets.  সুপানিশেন তখ্যসূত্ৰ কাৰ্যকান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য নয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰগত্তিৰ অবস্থা
৬.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম All stranded conductors \to be provided with cable sockets.  মুপানিশেন তথ্যমূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমন্ত্ৰমীমা মংশোধিত সমন্ত্ৰমীমা অগ্ৰগতিন অবস্থা
কাৰ্যক্ৰম All stranded conductors \to be provided with cable sockets.  সুপাৰিশেৰ তখ্যসূত্ৰ কাৰ্যনাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ল্য চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা
কাৰ্যক্ৰম All stranded conductors \to be provided with cable sockets.  সুপাৰিশেৰ তখ্যসূত্ৰ কাৰ্যনাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ল্য চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা
কাৰ্যক্ৰম All stranded conductors \to be provided with cable sockets.  সুপাৰিশেৰ তখ্যসূত্ৰ কাৰ্যনাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ল্য চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা
সুপারিশের তখ্যসূত্র কারথানার কার্যক্তম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা
ভখ্যসূত্র কার্থানার কার্থক্রম ভ্যাধিকার প্রযোজ্য নর  চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্সীমা ভ্যাতির ভ্যাতির
ভখ্যসূত্র কার্থানার কার্থক্রম ভ্যাধিকার প্রযোজ্য নর  চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্সীমা ভ্যাতির ভ্যাতির
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোজ্য নয় চূড়ান্ত সম্ব্যসীমা সংশোধিত সম্ব্যসীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা
অগ্রাধিকার       প্রবোজ্য নর         চূড়ান্ত       -         সমরসীমা       -         সমরসীমা       -         অগ্রগতির       -         অবস্থা       -
চূড়ান্ত সমশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা
স্টাৰসীমা সংশোধিত সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰগতিব অবস্থা
স্টাৰসীমা সংশোধিত সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰগতিব অবস্থা
সম্যসীমা <sup>-</sup> অগ্রগতির অবস্থা
অগ্রগতির অবস্থা
অবস্থা
মন্তব্য
. পর্ববেষ্ণণ

পৰ্যবেষ্ষণ	
ারিদর্শন 1ৰ্শবেষ্কণ	actory does not have overload protection in MDB panel
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি	
৷.১. কাৰ্বক্ৰ	স
কাৰ্যক্ৰম	Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panles shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার দুড়ান্ত	ব্রপ্রোজ্য নম্
সম্প্রমীমা সংশোধিত	
সমশ্রসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

রিদর্শন   র্শবেষ্ফণ  Er	mergency power capacity was not available for essential lighting.
্যাপ াইটেম গ্যাটাগরি	
.১. কাৰ্যক্ৰ	1
কাৰ্শক্ৰম	Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রযোগ্য নর
<u> </u>	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

order a	
১. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	stribution board was not installed at accessible location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাইফেরি	
ক্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাশক্রম	Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboards ( < 2m from floor level ).
সুপারিশের তখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোজ্য ন্য
চুড়ান্ত সম্যুসীমা	_
সংশোধিত সম্যুসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

o <del>Currier</del> I	
পরিদর্শন 0	ver current protection device was not installed for outgoing circuit.
14(44)	
ক্যাপ	
আইটেম ক্রমেন্ট্র	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কার্যত্র	স্ম
2 - 2 - 1 14	
কাৰ্যক্ৰম	Over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all distribution panels.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড   সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
L	
১. পর্যবেষ্ণণ	

১১. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Proper working clearance was not provided near distribution panels.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১১.১. কাৰ্শক্ৰম
কাৰ্যক্তম Provide proper clearance of in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের
<u>উ</u> খ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত
अभेग्रेजीभा
সংশাभिত
সম্প্রসূমা –
অগ্রগত্তির
অবস্থা
<u> মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্শবেষ্ক্রণ Single Line Diagram was not completed properly in the factory.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১২.১. কার্বক্রম
Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ড সমশ্যমীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
১৩. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন পর্শবেষ্ণণ Bunching at MCCB/busbar terminal was observed in the panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

# ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম

Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards. সুপারিশের

<u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম

**অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড

সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	onstandard cable joints was observed in electrical circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্যত	<u>ক্</u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	ব্রথযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৫. পর্যবেষ্ষণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য Cable penetrations from wall was not adequately covered and sealed.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১৫.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্ৰম   Seal the cable penetrations though walls adequately with fire resistive elements.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্র
কার্খানার
কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোজ্য নয়
চুড়ান্ত   সমস্বসীমা
সংশোধিত সম্বসীমা
্যশ্বনামা অগ্রগতির
্ৰিপ্ৰশাৰ্থ   অবস্থা
মন্তব্য

পৰিদৰ্শন প্ৰধ্বেজ্ঞৰ Common neutrals was observed for more than one circuit. SLD was not completed. কাশে আইটেম কাটিগাৰী  ১৬.১. কাৰ্বক্ৰম  কাৰ্বক্ৰম  Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).  সুপাৰিশেৰ ভ্ৰম্যমূল কাৰ্যক্ৰম  জ্বাধিকাৰ প্ৰশোজ্ঞা লব ভূড়ান্ত কাৰ্যক্ৰম মহন্যমান কাৰ্যক্ৰম মহন্যমান মংশোধিভ সমৰসীমা মংশোধিভ সমৰসীমা জ্বজাভিব জ্বৰম্ব মন্তব্য   পৰিদৰ্শন Openings were not sealed with appropriate degree of fire resistance, in case of wiring পৰ্বব্ৰেক্ত্ৰণ passing through building structure কাশে আইটেম কাটিগাৰী		
জ্বাইটেম ক্যাটাগনি    Su.S. কাৰ্যক্ৰম   Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).   সুণানিশেন ভিশ্যমুত্র কারণানার কার্যক্রম   জ্বাধিকার প্রযোজ্য লয   চুভান্ত   সমরসীমা   সংশোধিভ   সমরসীমা   জ্বাভিন   জ্বাভান্তির   জ্বাভা		ommon neutrals was observed for more than one circuit. SLD was not completed.
১৬.১. কাৰ্শক্ৰম  Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).  সুণানিশেন তথ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য লগ  চুড়ান্ত সমন্বসীমা সংশোধিত সমন্বসীমা অগ্ৰাভিন অবস্থা মন্তব্য	আইটেম্	
Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).  সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য  পরিদর্শন Openings were not sealed with appropriate degree of fire resistance, in case of wiring পর্যবেছন passing through building structure ক্যাপ আইটেম	[कालाजास]	
one circuit shall not be permitted ) .  সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রশোজ্য লব চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অঞ্জাতির অবস্থা মন্তব্য  পরিপেনি Openings were not sealed with appropriate degree of fire resistance, in case of wiring পর্যবেহ্বদ passing through building structure ক্যাপ আইটেম	১৬.১. কার্যত্র	pM
জ্বাসুত্র কারখানার কার্শক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা জ্ঞাতির অবস্থা মন্ডব্য  পরিদর্শন Openings were not sealed with appropriate degree of fire resistance, in case of wiring পর্যবেষ্ণন passing through building structure ক্যাপ আইটেম		
কাৰ্শক্ষম  অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয  চুডান্ত সম্বসীমা  সংশাধিত সম্বসীমা  অগ্ৰগতিৰ অবস্থা  মন্তব্য  পৰিদৰ্শন Openings were not sealed with appropriate degree of fire resistance, in case of wiring পৰ্যবেক্ষণ passing through building structure ক্যাপ আইটেম	ভিখ্যসূত্র	
চুড়ান্ত সম্প্ৰমীমা সংশোধিত সম্প্ৰমীমা অগ্ৰগতিব অবস্থা মন্তব্য সিদৰ্শন Openings were not sealed with appropriate degree of fire resistance, in case of wiring প্ৰ্বিস্থ passing through building structure ক্যাপ আইটেম	কাৰ্যক্ৰম	
সম্প্রমীমা স্ম্যুর্মীমা জ্ব্রাভির জবস্থা মন্তব্য   পরিদর্শন Openings were not sealed with appropriate degree of fire resistance, in case of wiring পর্যবেষ্ণণ passing through building structure ক্যাপ জাইটেম	অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
সমর্যসীমা ব্ অগ্রহা মন্তব্য  প্রিদর্শন Openings were not sealed with appropriate degree of fire resistance, in case of wiring পর্যবেষ্ণন passing through building structure ক্যাপ আইটেম	সময়সীমা	
জৰস্বা  মন্তব্য  প্ৰিদৰ্শন Openings were not sealed with appropriate degree of fire resistance, in case of wiring প্ৰব্ৰেষ্ণ্য passing through building structure ক্যাপ আইটেম	সমশ্রসীমা	_
প্রবিষ্ক্রণ  প্রিদর্শন Openings were not sealed with appropriate degree of fire resistance, in case of wiring পর্যবেষ্ক্রণ passing through building structure ক্যাপ আইটেম	1 1	
প্ৰিদৰ্শন Openings were not sealed with appropriate degree of fire resistance, in case of wiring প্ৰব্ৰেষ্ণন passing through building structure ক্যাপ আইটেম	<u> </u>	
প্ৰিদৰ্শন Openings were not sealed with appropriate degree of fire resistance, in case of wiring প্ৰব্ৰেষ্ণন passing through building structure ক্যাপ আইটেম		
প্ৰিদৰ্শন Openings were not sealed with appropriate degree of fire resistance, in case of wiring প্ৰব্ৰেষ্ণন passing through building structure ক্যাপ আইটেম		
পৰ্শবেষ্ণনা passing through building structure ক্যাপ আইটেম	১৭. পর্যবেষ্ফণ	
আইটেম	পৰ্যবেষ্ণণ pa	
	আইটেম	

## ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Seal the opening of wall at wiring passing through wall/roof/floor partitions. Ensure that all cable penetrations though walls shall be adequately sealed with fire resistive elements.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Ca	able entry-exit point to the panel was not properly sealed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যক্র	ম্
কাৰ্যক্ৰম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: a. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. b. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত	প্র্যোগ্য ন্য
সম্বাদীদা সংশোধিত	
সম্বসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
1911	

১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	oper grounding / earthing of generator was not provided
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৯.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
	Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাাশকার চুড়ান্ত সময়সীমা	প্রযোগ্য লয় –
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্য
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
a. Provide sufficient and separate earthing for HT / LT panels in substation/transformer room b. Provide adequate number of earth electrodes.  সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম
ত্থ্যাধিকার প্রযোগ্য নর  চূড়ান্ত  সমর্মীমা
সংশোধিত
মন্তব্য
১. পর্ববেষ্কণ
পরিদর্শন Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate and dedicated. SLD was not প্রবিষ্ক্রণ completed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি
২১.১. কাৰ্যক্ৰম
la Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per standard b

কাৰ্শক্ৰম	a. Provide the ECC to meet minimum cross–sectional area as per standard. b.  Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. c. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য ন্য
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শ	 취		
পৰ্যবেষ	∵ı⊢a	arthing was not provided on all electrical equipments.	
ক্যাপ্			
আইটে			
ক্যাটাগ	แล		
२२.১.	কাৰ্যক্ৰ	ম	
1 -		Dravida caparata carthing capacition to electrical equipments. Encure that earth	¬
   কার্য		Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.	
	রিশের		
ভখ্য	~		41
	খানার ——		
কার্য			4
		প্রযোগ্য নর	4
চুড়া   সময়	ন্ড মৌমা	_	
	ণাখিত		71
	<u> যৌমা</u>		╛╽
	গতির		
<u>অবস্</u>			4
মন্ত<	<b></b> ₹		┚┃
Ne aldu	ZINITA'		
২৩. পর্বা	( <del>12</del>		
পরিদর্শ পর্ববেষ	ল জ্ব	arthing was not provided to all distribution board for its body & door	

## ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all কাৰ্যক্ৰম electrical panels provided with proper and separate earth potential. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কার্খানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য লয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	Periodical inspection and testing for operation test of equipments were not done.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২৪.১. কাৰ্যক্ৰম Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, কাৰ্যক্ৰম operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record shall be maintained. সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্খানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য