

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	মেসার্স হামিদ প্রাশ্টিক ইন্ডাম্ড্রিজ লি.
ঠিকানা	, 0, (Gaibandha Sadar, Gaibandha, Rangpur)
কারখানার কোড	PRNG016
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধর	৷: বৈঘ্যুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
্র. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ectrical Single Line Diagram(SLD)was not ava	ilable at site.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰঃ	1	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing in indicate exact positions of all points of switch be approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্খানার কার্বক্রম		
I 	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড সমর্মীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		
		-

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ El	ectrical Layout Drawing (ELD) was not available at site.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
[411619114]	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer–in–charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্কবা	

. প্রব্বেঞ্চণ
পৰিদৰ্শন Pole mounted Transformer was used.The factory could not show load approval.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
אוייטורא
৩.১. কার্বক্রম
Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চুড়ান্ত - সমরসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

রিদর্শন র্ববেষ্ফণ	ubber mats were not provided in front of distribution boards.	
<u>্যাপ</u>		
াাইটেম গ্যাটাগরি		
ואוייוטויין		
.১. কাৰ্যক্ৰ	ন	
কাৰ্যক্ৰম	Provide rubber mats in front of all distribution panels.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র		
কার্থানার 	i	
কাৰ্যক্ৰম	্বা প্রযোগ্য নয়	
<u>দুড়ান্ত</u>	4(11) 11	
। পুড়াঙ সময়সীমা	_	
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		
		•

Ł.	পর্ববেষ্কণ	
		coming and outgoing circuits of all distribution boards were not labeled with entifications numbers and name.
ख	চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি	
Ľ	ורווייטוניי	
9	১.১. কাৰ্যক্ৰম	
	কাৰ্যক্ৰম	Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.
	সুপারিশের তথ্যসূত্র	
	কার্থানার কার্বক্রম	
		প্রযোগ্য নর
	চুডান্ড সময়সীমা	-
	সংশোধিত সময়সীমা	_
	অগ্রগতির অবস্থা	
	মন্তব্য	

প্রিদর্শন 📈	CVIT Cignogge queilable in the factory
পর্ববেষ্কণ । ১৫	o EXIT Signages available in the factory
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	ৰ
কাৰ্যক্ৰম	Exit signs may be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. The source of illumination shall provide not less than 50 lux at the illuminated surface with a contrast of not less than 0.5.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	
n. পৰ্ববেষ্ <u>ড</u> ণ	
প্রবিদর্শন	
সুর্যবেক্ষণ	nere was no SLD to have proper segregation of different end used loads.

<u>. প্রথ(বঞ্চ</u>	<u>ๆ</u>	
	1	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Th	ere was no SLD to have proper segregation of different end used loads.
ক্যাপ্		
আইটেম ক্যাট্যগুরি		
ক্যাটাগরি	<u> </u>	
o c and	fie v	
৭.১. কার্ব	<u> </u>	
 কাৰ্যক্ৰ		1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design
		to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system.
সুপারি	শ্ৰ	
ভিখ্যসূত্র	1	
কার্থা	গার	
কাৰ্যক্ৰ		
অগ্রাধি	কার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত		
সম্মর্		
সংশোর্ণ		_
সমশ্রসী		
অগ্রগত্তি	<u></u>	
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		
l		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	Ammeter and Voltmeter were not installed on Main Distribution Board.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
	AU
৮.১. কার্ব	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs). Accuracy of the meter should be checked at regular interval by a standard calibrated meter
সুপারিণ ভখ্যসূত্র	
কারখান কার্যক্রম	
l	স্ব প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ড সময়সী	
সংশো ^{হি} সময়সী	
অগ্রগতি অবস্থা	ৰ
<u> মন্তব্য</u>	
	·
্. পর্যবেষ্ণ	1
	Stranded conductors below 6mm2 were not provided with sleeve or ferrules and
	stranded conductors above 6mm2 were not provided with cable sockets(Lugs).
ক্যাপ্	

৯.১. কাৰ্যক্ৰম
৯.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্ৰম All stranded conductors \to be provided with cable sockets.
সুপারিশের তথ্যসত্র
কার্থানার কার্থ্যনার কার্থ্যক্ষ
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন The factory did not have overload protection and short circuit protection.No SLD found পর্যবেষ্ণন in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panles shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত সম্বসীমা
অ্থগ্রাভির অবস্থা
মন্তব্য

১. পর্ববেষ্ফ	ર્વ
পারদশন পর্ববেষ্ফণ	Distribution boards were not provided with adequate clearance.
ক্যাপ ————————————————————————————————————	
আইটেম ক্যাটাগরি	
[17101 11 1]	
১১.১. কা	জম
কাৰ্যক্ৰম	Relocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs shall have easy accessibility.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	র
কার্থান কার্যক্রম	
অগ্রাধিক	রে প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীম	T -
সংশোধি সম্ভ্ৰমী	
অগ্রগতি অবস্থা	
মন্তব্য মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফ্রণ	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১২.১. কাৰ্যক্ৰম	
	\neg
Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small.	
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	1
চুড়ান্ত	
সংশোধিত _ সমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
৩. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ফ্রণ	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি	

ক্যাপ	
অাইটেম আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৩.১. কার্যত্র	<u></u>
<u> </u>	<u> </u>
	1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণন Light fittings were hanged from inadequate & flammable supporting,
ক্যাপ্
আইটেম
ক্যাটাগৰি
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম
30.3. Y 144
কাৰ্যক্ৰম Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light fittings/fixtures.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অ গ্রাধিকার প্রয়োজ্য নর
চুড়ান্ত সমগ্ৰসীমা
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
১৫. পর্ববেক্ষণ
পরিদর্শন Overhead service lines were run from pole to building entry point without having
পর্যবেষ্ণ adequate insulated support.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগনি

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	1. Overhead service connections shall be covered and meet the requirements mentioned in BNBC Guidelines. 2. Provide supports for main service line complete with adequate insulation.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

	nage of Danger / 415 V and means of phase identification were not maintained in edistribution board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	. distribution board.
১৬.১. কাৰ্যক্ৰ	T
20.2. ALADO	7
কাশক্ষণ	The electrical panels to be of metal case and shall be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার ু	প্রব্যোগ্য লয়
চূড়ান্ত সমশ্সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
৭. পর্ববেষ্কণ	
	cuits were drawn for loads without the incorporation of an over current protection vice (circuit breaker/fuse).

আইটেম ক্যাটাগরি 59.5. কার্যক্রম কার্যক্রম কার্যক্রম Over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all distribution panels. সুপানিশেন ভখ্যসূত্র কারখানান কার্যক্রম অগ্রাম্পিকার প্রযোজ্য নয চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোমিভ সমরসীমা অগ্রগতিব অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	istribution boards were not provided with adequate clearance.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
!	
১৮.১. কার্যত্র	₱ ॺ
কাৰ্শক্ৰম	Provide proper clearance of in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
—	থবোজ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
<u> </u>	·

. পর্যবেষ্ণণ	
রিদর্শন বিবেষ্কণ	rcuit breakers were installed on wooden base.
ন্যাপ গাই(উম্	
য়াটাগরি	
৯.১. কাৰ্যত্ৰ	্ম
কাৰ্যক্ৰম	1. Wooden switchboards / panel boards shall be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
সব হা মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণনা Electrical connections were not properly secured with lugs and glands.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
২০.১. কাৰ্যজ্জ্ম
Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ড _
সম্প্ৰমীমা ⁻ সংশোধিত
সম্বাদ্ধীমা — অগ্রগতির
অবস্থা
্ষিন্তব্য
৪১. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Sizes of electrical cables were not adequate according to capacity of circuit breaker পর্যবেষ্ণন and connected load. No SLD found in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২১.১. কাৰ্যক্ৰম

Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal

২২. পর্যবেষ্ণণ

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

চুডান্ড সময়সীমা

সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয

limits for insulation.

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ Looping and bunch of cables were observed.
ক্যাপ
আইটেম ক্যাটাগরি
২২.১. কার্যক্রম
Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্বক্রম
অগ্রাধিকার প্রয়োজ্য নয়
ু চুড়ান্ত সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত _ সমশ্বসীমা _
অগ্রগতির অবস্থা
মন্ভব্য
ং৩. পর্ববেষ্ফণ
প্ৰিদৰ্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings was not available near circuit প্ৰব্ৰেষ্ণন boards.

প্রাধন্য withing diagram? Circuit list with proper current ratings was not available flear circuit yateway boards. ক্যাপ আইটেম ক্যাউগিরি Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases. সুপারিশের ভ্রম্ম ব্যাস্য ক্রম ক্রমেলার কর্মেক আর্থামিকার প্রযোগ্য ক্রম ক্রমেসীমা সংশোধিত

২৪. পর্যবেষ্ফণ

সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৪.১. কাৰ্শক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্ব্জুম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত্র
সম্বর্গীমা সংশোধিত সম্বর্গীমা
সম্প্রাণা অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

_	(C) 11(1-P)	
	পরিদর্শন	Each circuit was not provided with a dedicated neutral. No SLD and means of circuit
	পর্ববেষ্ষণ	identification was available.
	ক্যাপ	
	<u>আইটেম</u>	
	ক্যাটাগরি	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

৫.১. কাশ্ৰজ্ম	
কাৰ্শক্ৰম	Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাশিকাৰ	প্রযোজ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>শুর্থাজার</u> অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

of the last	
পরিদর্শন El	ectrical wiring was not properly covered in conduit pipes.
পর্যবেষ্কণ 🗀	
ক্যাপ আইটেম	
অ৷খ্ডেশ ক্যাটাগরি	
4)10131141	
২৬.১. কার্যত	72
কাৰ্যক্ৰম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring shall be covered in proper conduit pipes
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	
২৭. পর্ববেষ্ণণ	

৭. প্ৰ(ব্ঞ্ব	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	able entry-exit point to the distribution board was not properly sealed.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৭.১. কার্যন্ত	ম
কাৰ্যক্ৰম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের ভখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পৰিদৰ্শন Main distribution boards were not earthed properly with separate earth pits and no SLD পৰ্যবেষ্ণণ found in the factory
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
২৮.১. কাৰ্যক্ৰম
Vo.s. Tipei
1. Provide sufficient and separate earthing for HT / LT panels in substation/transformer room 2. Provide adequate number of earth electrodes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চূড়ান্ত সম্প্রসীমা
সংশোধিতসমশ্ৰসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u> মন্তব্য</u>
२৯ . পর্যবেষ্ ডণ
পরিদর্শন Each circuit was not provided with a dedicated Earth Continuity Conductor (ECC). No পর্যবেষ্ণণ SLD and means of circuit identification was available.
ক্যাপ
অাইটেম
ক্যাড়াপরি

1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per standard. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. স্পানিশেৰ ভ্ৰম্যৰ কাৰ্যনাৰ কাৰ্যক্ষম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চুড়ান্ত সম্মনীমা

৩০. পর্যবেষ্ণণ

সংশোধিত সমশ্যীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

২৯.১. কাৰ্যক্ৰম

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	roper earthing connection was not provided at electrical equipments.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
	·
৩০.১. কার্যত	PA PA
কাৰ্শক্ৰম	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সমরসীমা	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
୭১. পর্ববেষ্ষণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	istribution boards including body and door were not properly grounded (earthed).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

পাৰ্থশৰ পৰ্যবেষ্ষণ	istribution boards including body and door were not properly grounded (earthed).
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৩১.১. কার্য	<u>ቅ</u> ላ
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	ব্যোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য <u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	o lightning protection system was installed on the building
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ড	প্রযোগ্য নয়
সমর্মীমা সংশোধিত	_
সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

<u>৩৩. পর্যবেষ্</u>কণ শান্বদশন | পর্যবেষ্কণ | No earthing for lightning protection system was provided. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম Need to provide Lightning protection system with separate earthing. Ensure that কাৰ্যক্ৰম this earthing shall be separate from other earthing system. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	No periodical insulation resistance of cables, earth resistance and operating test of all
পর্ববেষ্কণ	electrical equipment is established and recorded.
ক্যাপ	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্শক্ৰম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record shall be maintained.
মুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u> অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
শ গ্রগতির	
অবস্থা	