

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমগীবী মানুষের অধিকার, বিষম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	এ জি এফ প্লান্টিক ইন্ডান্টিজ
ঠিকানা	Saidpur, (Saidpur, Nilphamari, Rangpur)
কারখানার কোড	PRNG014
কালার কোড	

ল্যায়নের ধরণ: অন্নি মূল্যায়ন পর্যবেষ্ফণের তারিখ:		
১. পর্যবেষ্ণ্ডণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ No aisle marked was found inside the producti	on and storage area of ground floor.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্ক্ডম The minimum width of level or ramped aisle both sides of the aisle 1.0 m Seats on one s		
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়		
চুড়ান্ড সমশ্বসীমা		
সংশোধিত		
অগ্রগতিব অবস্থা		
মন্তব্য		

পারদর্শন পর্ববেষ্ণণ	vacuation pathway was found permanent blocked by staged of various mater	rials.
ক্যাপ		
আই্টেম্		
ক্যাটাগরি		
২.১. কাৰ্যক্ৰয়	7]
কাৰ্যক্ৰম	Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র		
কার্য্থানার কার্যক্রম		
	প্রযোগ্য নর	
<u> চুডান্ড</u>	4(11) 11	
भ <u>भग्</u> यतीमा		
সংশোধিত	_	
সমশ্রসীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		
		_

अञ्चलान	
পর্ববেষ্কণ_	
রিদর্শন বিবেক্ষণ	vacuation pathways were found blocked by temporary stored items.
গ্যাপ শাইটেম	
গ্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	f
	ব প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Maximum travel distance was measured 15 meters, from the work place to nearest
পর্যবেষ্কণ location of emergency exit of the shed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৪.১. কাৰ্যক্ষম
४.३. भाभक्ष
কাৰ্যক্রম For J occupancy, maximum travel distance is 8 (eight) meters with one exit.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত
अभ्यत्रीमा
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
<i>৬. পর্যবে</i> ষ্ণণ
পরিদর্শন All emergency evacuation exit door of the shed was observed steel type non-rated পর্যবেষ্ণণ inner side swinging.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাপরি

೬.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	All exit access doors shall be of a side-swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel. Swinging of the door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৬. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন Facility has installed non-rated steel type door with lockable devices/arrangements fo পর্যবেষ্ক্রণ the emergency exits. Installed all doors were not easily accessible.
ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি
৬.১. কাৰ্যক্ৰম
Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের ভখ্যসুত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সমর্মীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
ন. পর্যবে ষ্ ণ
পরিদর্শন Production & storage area was very close to evacuation routes without fire rated পর্যবেষ্ণন protection barrier.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৭.১. কাৰ্যক্ৰম
Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all কাৰ্যক্ৰম the way to outside. Evacuation routes shall be protected by 2 hours fire rated

৮. পর্ববেষ্কণ

barrier.

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Storage area was located at single storied shed, which was adjacet to production area
পর্শবেষ্কণ without fire rated wall or door.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
বাৰ্যজ্জম Storage area shall be separated by 2 hour fire rated barrier from other occupancy.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয
চুডান্ত
प्रभावाभा ⁻
সংশোধিত
সমর্সীমা ⁻
অগ্রগতির
অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

১. পর্ববেষ্ড	र्भ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	Opening & penetration was found in between production and storage area of the shed.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
৯.১. কা	্র জন
কাৰ্যক্ৰ	approved limit to maintain fire separation.
সুপারি(ভখ্যসূত্র	
কার্থা কার্বক্রম	
	চাব প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড সমশ্রসী	
সংশো ² সময়সী	
অগ্রগতি অবস্থা	न
<u>মন্তব্য</u>	

প্রিদর্শন 🛴	
পর্ববেষ্ণণ	o signage was found.
ক্যাপ্	
আইটেম ক্যাটাগরি	
ואוויוטונאן	
১০.১. কার্যত	व्य
	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit
কাৰ্যক্ৰম 	signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	থবোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	
১১. পর্ববেষ্ণণ	
শ্ববেক্ষণ	o emergency light was found during the visit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১১.১. কাৰ্যক্ৰম	

The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors. মুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কানখানান কাৰ্যক্তম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য নয় চূড়ান্ত সমন্যমীমা সংশোধিভ সমন্যমীমা অগ্ৰগতিন অন্য

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ No emergency lighting system was available in the factory.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাপরি
১২.১. কার্বক্রম
The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপাৰিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্যসীমা
সংশোধিতসমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
১৩. পর্ববেষ্ষণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন There were no detectors installed throughout the factory premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৩.১. কাৰ্যক্ৰম

জাহাজ্য কাৰ্যক্ৰম All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing system as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020. মূপারিশেন ভখ্যমূত্র কারখানান কার্যক্রম অগ্রাধিকান প্রযোগ্য লয চূড়ান্ত মন্যসীমা মংশোধিভ মন্যসীমা অগ্রগভিন অব্যয় ঘন্তব্য

CONTROL As a standard data ation and alarma assatuments and fasting installed distinguished
পরিদর্শন An automatic detection and alarm system was not found installed during the
পূৰ্যবেষ্ণণ assessment.
ক্যাপ
আইটেন ইবেটি
ক্যাটাগরি
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম
36.3. 4174
কাৰ্যক্রম Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যজন
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত
সংশোধিত
<u> </u>
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১৫. পর্যবেষ্ফণ
The second of th
পরিদর্শন There was found no manual activation point installed beside the emergency exits route

ক্যাপ <u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air. Manual Call Points should be spaced so কাৰ্যক্ৰম that one may always be found within a maximum distance of 45m apart or 25m for disabled person সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন 🗔	
াগাগণ ^শ ণ N	one of fire alarm device was installed throughout the factory premises.
ক্যাপ	
অাইটেম 	
ক্যাটাগরি 	
ורוו־וטוניין	
১৬.১. কার্যত	ক্ম
কাৰ্শক্ৰম	An automatic alarm system must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারিশের	
ভূঁখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	ব্রথবোগ্য নর
চুডান্ত	
সম্মর্মীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	
১৭. পর্ববেষ্ফণ	

১৭. পর্ববেষ্ণণ
of action
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণণ There was found no detectors installed throughout the factory premises.
ক্যাপ
আইটেম ইম্বেটি
ক্যাটাপরি
১৭.১. কার্বক্রম
কাৰ্যক্রম Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের
্তিখ্যসূত্র
कान्थांनान
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত
त्रिभेयत्रीमा
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

	eriodic checking of call point, alarm & detection system with maintaining record was of found during the assessment day.
আইটেম ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যত	চ ম
কাৰ্যক্ৰম	Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as per manufacturer instructions and documented.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
I	থ্যোগ্য ন্য
চূড়ান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১১. পর্ববেষ্ণণ	

পরিদর্শন Insufficient number of extinguisher was found installed. Which is not compliant based পর্যবেষ্ণন on BNBC guideline.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগবি
ירורוטונץן
Los Carrieros
১৯.১. কার্যক্রম
Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged
কাৰ্শজন properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/
water types fire extinguisher for every 500 sq.ft.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
ক্র্যক্তম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়
<u> </u>
<u> अभे अभ</u> ीभा
সংশোধিত
प्रभग्नीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন Installed fire extinguishers spaced was inappropriate allocation based on BNBC 2020
পর্যবেষ্কণ guideline.
ক্যাপ ই-ই
আইটেন ক্যটেগুৰি
ক্যাটাগার
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
The portable fire extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
সুপারিশের
ভখ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
্র্মাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত্
<u> अभिग्रंश्रीमा</u>
সংশোধিত
<u> </u>
অগ্রগতির
অবস্থা
<u> মন্তব্য</u>
২১. পর্ববেক্ষণ

	o fire–fighting additional equipment provided at the right location in the factory such
পর্ববেষ্ফণ as	s Sand, water, buckets, etc
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২১.১. কাৰ্যক্ৰ	স্
	T
কাৰ্যক্ৰম	The factory need to provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase firefighting.
সুপারিশের	
্তুখ্যসূত্র <u> </u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সম্প্রমীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ None of public	address (PA) system was found installed in the factory premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
[4)[6][4]	
২২.১. কাৰ্যক্ৰম	
	ublic address system shall be provided for communicating to all floors cilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চুড়ান্ড	
<u>ग</u> भगगीमा -	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য ————————————————————————————————————	
ং৩. পর্যবেষ্কণ	
প্রিদর্শন like; electric di	nd combustible materials staged very close to heat and electrical source stribution board, loose wire connection etc. Inside the rage area of ground floor without providing fire rated construction floor visit.

২৩.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

কাৰ্যক্ৰম	Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source. Electrical distribution board shall have proper danger/ caution signs and there should have No storage permitted sign near electrical sources.
সুপারিশের	and the state of partitions and the state of
ভিখ্য <u>সূত্</u> ৰ	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	o back-up power supply was provided for the manual alarm system.	
गार्थ		
<u> </u>		
চ্যাটাগরি		
৪.১. কার্যত	<u>क्र</u>	
কাৰ্যক্ৰম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.	
সুপারিশের		
<u>ভখ্যসূত্র</u>		
কার্বখানার কার্বক্রম		
	প্রেশেজ্য নর	
চুডান্ড		
<u> </u>		
সংশোধিত		
সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
অবস্থা মন্তব্য		
ור פורן		

পর্বাবেষ্কন	
⟨ 1 1 1 4 1 1 1 1 1 1	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Facility has no shed approval from proper authority.	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৫.১. কার্যক্রম	4
কাৰ্যক্ৰম The factory shall have approval from proper authority.	
সুপারিশের	
ভ্ৰম্যমূত্ৰ	
কার্থানার	
কার্যক্তম	
চুডাত্ত	
र्रोभेयुर्तीमा	
সংশোধিত _	
স্ম্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
্বিবাহা মন্তব্য	

পরিদর্শন The fac	tory did not conduct any fire drill yet.Total no of occupants 08.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম Fire	drill shall be conducted quarterly for occupants<150.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র ক্রমন্ত্রাল	
কার্থানার কার্থক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ	तु न्य
চুড়ান্ত সম্যুসীমা	
সংশোধিত্ত সমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	