

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	আরএস পিপি প্যাকেজিং কারখানা
ঠিকানা	, o, (Saidpur, Nilphamari, Rangpur)
কারখানার কোড	PRNG010
কালার কোড	

ল্যারনের ধরণ: অন্ধি মূল্যারন পর্ববেষ্ফণের তারিখ:		
১. পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্শবেষ্ক্রণ No aisle marked was found inside the producti ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	on and storage area of ground floor.	
১.১. কাৰ্যক্ৰম		
The minimum width of level or ramped aisle both sides of the aisle 1.0 m Seats on one s		
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়		
চূড়ান্ত সমস্ত্ৰীমা		
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পারদর্শন পর্ববেষ্ণণ	vacuation pathway was found permanent blocked by staged of various mater	rials.
ক্যাপ		
আই্টেম্		
ক্যাটাগরি		
২.১. কাৰ্যক্ৰ	7]
কাৰ্যক্ৰম	Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র		
কার্য্থানার কার্যক্রম		
	প্রযোগ্য নর	
<u> চুডান্ড</u>	4(11) 11	
भ <u>भग्</u> यतीमा		
সংশোধিত	_	
সমশ্রসীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		
		_

अञ्चलान	
পর্ববেষ্কণ_	
রিদর্শন বিবেক্ষণ	vacuation pathways were found blocked by temporary stored items.
গ্যাপ শাইটেম	
গ্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	f
	ব প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

	I emergency evacuation exit doors of the sheds were observed steel type non-rated ner side swinging & shutter doors.	
গ্ৰাপ ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি		
[का।बाबा		
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	FI CONTRACTOR OF THE PROPERTY	
কাৰ্যক্ৰম	All exit access doors shall be of a side–swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel. Swinging of the door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
l 	প্রশোগ্য লয়	
চুডান্ড সমশ্রসীমা		
সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
। অবংছ। মন্তব্য		
. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন Fa	ecility has installed non-rated steel type door with lockable devices/arrangements for e emergency exits. Installed all doors were not easily accessible.	
৫.১. কাৰ্যক্ৰম	4	
কাৰ্যক্ৰম সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ	Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key.	
কার্থ্যনার কার্বক্রম		

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্ডব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

a Carrier In-	advetice 0 le process deves a process vers vers less te que quetien revites without fire
	oduction & In process storage area was very close to evacuation routes without fire ted protection barrier.
	ted protection partier.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	-
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all the way to outside. Evacuation routes shall be protected by 2 hours fire rated barrier.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
. পর্যবেষ্ফণ	
י אינאשיי	
	nere was a mezzanine floor, but which path of travel through production area without e rated barrier.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্শক্ৰম	Travel distance shall comply with the standards.
<u>মুপারিশের</u>	Traver distance shan comply with the standards.
~/	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কার <u>্</u> বখানার	
কাৰ্শক্ৰম	
<u> অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নর
<u> </u>	
<u>भ</u> ्भेश्रशीभा	
<u> সংশোধিত</u>	
শ মশ্রশীমা	
<u> অগ্রগতির</u>	
অব স্থা	

পৰ্যবেষ্ষণ m	orage area was located at shed 02, which was adjacent to shed 01. There was found any opening without fire rated barriers.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰ	
কাৰ্যক্ৰম	Storage area shall be separated by 02 hour fire rated barrier from other occupancy.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য ন্য
সম্প্রসীমা সংশোধিত	
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

ે.	পর্ববেষ্কণ	
<u>م</u>	ারিদর্শন 🛴	
8	।।ব্ধ ।। বিবেষ্কণ।	pening & penetrations were found inbetween shed 01 & shed 02.
_	ল্যপ	
	<u> শাই্টেম</u>	
3	য়াটাগরি	
2	.১. কাৰ্যক্ৰ	24
(3	7. W. TI 14	·1
	কাৰ্যক্ৰম	Seal all openings with fire separating slab and floors should not exceed the
		approved limit to maintain fire separation.
	সুপারিশের	[]
	<u>ভখ্যসূত্র</u>	
	কার্থানার কার্যক্রম	1
		ব প্রযোগ্য নয়
	চুডান্ত 	1 9(117) 717
	সংশোধিত	
	সমশ্রসীমা	
	অগ্রগতির	
	অবস্থা	
	<u> মন্তব্য</u>	
_		

প্রিদর্শন 🛴	
পর্ববেষ্ণণ	o signage was found.
ক্যাপ্	
আইটেম ক্যাটাগরি	
ואוויוטונאן	
১০.১. কার্যত	<u>ब्</u> र
	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit
কাৰ্যক্ৰম 	signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	থবোগ্য ন্য
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	
১১. পর্ববেষ্ণণ	
শ্ববেক্ষণ	o emergency light was found during the visit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১১.১. কার্যত	ья -
22.0. (11	•

The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors. মুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কানখানান কাৰ্যক্তম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য নয় চূড়ান্ত সমন্যমীমা সংশোধিভ সমন্যমীমা অগ্ৰগতিন অন্য

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ No emergency lighting system was available in the factory.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাপরি
১২.১. কার্বক্রম
The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপাৰিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্যসীমা
সংশোধিতসমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
১৩. পর্ববেষ্ষণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন There were no detectors installed throughout the factory premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৩.১. কাৰ্যক্ৰম

জাহাজ্য কাৰ্যক্ৰম All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing system as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020. মূপারিশেন ভখ্যমূত্র কারখানান কার্যক্রম অগ্রাধিকান প্রযোগ্য লয চূড়ান্ত মন্যসীমা মংশোধিভ মন্যসীমা অগ্রগভিন অব্যয় ঘন্তব্য

CONTROL As a standard data ation and alarma assatuments and fasted installed during the
পরিদর্শন An automatic detection and alarm system was not found installed during the
পূৰ্যবেষ্ণণ assessment.
ক্যাপ
আইটেন ইবেটি
ক্যাটাগরি
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম
36.3. 4174
কাৰ্যক্রম Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যজন
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত
সংশোধিত _
<u> </u>
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১৫. পর্যবেষ্ফণ
The second of th
পরিদর্শন There was found no manual activation point installed beside the emergency exits route

ক্যাপ <u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air. Manual Call Points should be spaced so কাৰ্যক্ৰম that one may always be found within a maximum distance of 45m apart or 25m for disabled person সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন 🛴	
াগাগণ । No	one of fire alarm device was installed throughout the factory premises.
ক্যাপ	
অহিটেম 	
ক্যাটাগরি 	
ורוויוטוניין	
১৬.১. কার্যত	<u>ক্</u> ম
কাৰ্যক্ৰম	An automatic alarm system must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারিশের	
ভূঁখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	থবোজ্য ন্য
চুডান্ড	
সম্মানীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	
১৭. পর্যবেষ্ণণ	

১৭. পর্ববেষ্ণণ
<u>अनिवर्शन</u>
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণণ There was found no detectors installed throughout the factory premises.
ক্যাপ
আইটেম ইম্বেটি
ক্যাটাপরি
১৭.১. কার্বক্রম
কাৰ্যক্ৰম Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের
্তিখ্যসূত্র
कान्थांनान
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত
त्रिभेयत्रीमा
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

	eriodic checking of call point, alarm & detection system with maintaining record was of found during the assessment day.
আইটেম ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যত	চ ম
কাৰ্যক্ৰম	Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as per manufacturer instructions and documented.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
I	থ্যোগ্য ন্য
চূড়ান্ড সমর্মীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১১. পর্ববেষ্কণ	

পরিদর্শন Insufficient number of extinguisher was found installed. Which is not compliant based পর্যবেষ্ণন on BNBC guideline.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
ין אורישוניץן
[
১৯.১. কাৰ্যক্ৰম
Approved type and adequate fire sytinguisher shall be provided and tagged
Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged
কাৰ্যজন properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/
water types fire extinguisher for every 500 sq.ft.
সুপারিশের
ভিশ্যসত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যজন
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
<u> </u>
अभे अभै भा
সংশো্শিত _
प्रभः स्त्रीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্ভব্য

র্ববেষ্কণ gu য়াপ াইটেম	stalled fire extinguishers spaced were inappropriate allocation based on BNBC 202 uideline.
ग्रा <u>ष्ट्र</u> ाण्डागित्र	
০.১. কাৰ্যত্ৰ	স্
কাৰ্যক্ৰম	The portable fire extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখীনার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চূডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন No fire-fighting additional equipment provided at the right location in the factory s	uch
পর্যবেষ্ণণ as Sand, water, buckets, etc	
ক্যাপ	
অ্যইটেম	
কার্টার্থর	
TAIN IN THE	
২১.১. কার্যক্রম	
The factory need to provide additional fire fighting equipment like sand & water	
buckets near to exit or easily accessible area for first phase firefighting.	
সুপারিশের	
্ৰিভ্ৰাসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
<u> চুডান্ড</u>	
সম্ব্যসীমা ⁻	
সংশোধিত	
অগ্রগতির	

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	one of public address (PA) system was found installed in the factory premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
ורוושונירן	
২২.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রব্যোগ্য নর
সঁমরসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	
्र अञ्चादास्य	
<u> ২৩. পর্যবেষ্ফণ</u>	
পরিদর্শন lik পর্ববেষ্কণ pr	nere were found combustible materials staged very close to heat and electrical source se; electric distribution board, loose wire connection etc. Inside the roduction/storage area of ground floor without providing fire rated construction arriers during floor visit.

২৩.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

কাৰ্যক্ৰম	Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source. Electrical distribution board shall have proper danger/ caution signs and there should have No storage permitted sign near electrical sources.
সুপারিশের	s and the state of partitions of the state o
ভিখ্য <u>সূত্</u> ৰ	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

শরিদর্শন _N শর্শবেষ্কণ	o Back-up power supply was provided for the manual alarm system.	
ক্যাপ		
<u> শাইটেম</u>		
চ্যাটাগরি		
১৪.১. কার্য ণ্ড	भ्य	
কাৰ্যক্ৰম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.	
সুপারিশের		
তখ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
	থেযোগ্য নয়	
<u>চুডান্ত</u>	4711 0 174	
সময়সীমা	_	
সংশোধিত	_	
সমর্মীমা অগ্রগতির		
অবস্থা অবস্থা		
মন্তব্য		

় পর্ববেষ্ড	า
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	No updated fire license was found. Last date of fire license dated on 30th June, 2020.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৫.১. কা-	ক্রিম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have valid fire license from Bangladesh fire service and civil defence.
সুপারিশে তখ্যসূত্র	র
কার্থান কার্বক্রম	त
অগ্রাধিক	র প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীম	
সংশোধি সময়সীম	
অগ্রগতির অবস্থা	T Company of the comp
মন্তব্য	

বৈষ্কণ 🗗	acility has no sheds approval from proper authority.	
गृश्		
াইটেম ————————————————————————————————————		
য়াটাগরি		
৬.১. কার্যত্র	<u>ক্</u> ষ	
**************************************	The factory chall have approval from proper authority	Ī
<u>কার্শক্রম</u> সুপারিশের	The factory shall have approval from proper authority.	
পুশানশেন তথ্যসূত্র		
<u>ত গণুব</u> কারখানার	•	
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড		
<i>স</i> মশ্বসীমা	_	
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা ———		
মন্তব্য		. [

advance .	
২৭ . পর্যবেহ্ যণ	
পরিদর্শন Total covered area was mentioned to the fire license 2500 sq.ft.	
17(42)	
का श्र	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
	_
২৭.১. কার্যক্রম	
কাৰ্যক্ৰম Cover all units / floors in a valid fire license	
সুপারিশের	
তিখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চূড়ান্ত্ৰ _	
সময়সীমা -	
সংশোধিত	
प्रभव्यत्रीमा -	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ The factory did not conduct any fire drill yet.Total no of occupants 07.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
২৮.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম	Fire drill shall be conducted quarterly for occupants<150.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র		
কার্খানার		
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
<u> চুডান্ড</u>	4(119) 314	
সম্মানীমা	_	
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		