

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	এস বি প্লান্টিক ইন্ডাম্জিগ
ঠিকানা	, 0, (Kurigram Sadar, Kurigram, Rangpur)
কারখানার কোড	PRNG008
কালার কোড	

ল্যায়নের ধরণ: অন্নি মূল্যায়ন পর্ববেষ্ফণের তারিখ:				
১. পর্যবেষ্ষণ	. পর্ববেষ্ণ্ডণ			
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্ডণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	ion and storage area of ground floor.			
১.১. কাৰ্যক্ৰম				
কাৰ্শজন The minimum width of level or ramped aisle both sides of the aisle 1.0 m Seats on one s				
সুপারিশের তখ্যসূত্র				
কার্থানার কার্যক্রম				
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়				
চূড়ান্ত সমস্ত্রসীমা				
সংশোধিত সমরসীমা				
অগ্রগতির অবস্থা				
<u>মন্তব্য</u>				

	C		
٠.	রিদর্শন E\ র্ববেষ্ষণ	vacuation pathway was found permanent blocked by staged of various mater	rials
	<u> </u>		
	াইটেম 		
φ	য়াটাগরি		
₹.	.১. কাৰ্যক্ৰ	ম]
	কাৰ্যক্ৰম	Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.	
	সুপারিশের তথ্যসূত্র		
	কার্থানার	T .	
	কার্যক্রম অগ্রাধিকার	ৰ প্ৰযোগ্য নয়	
	চুডান্ত সময়সীমা	_	
	সংশোধিত সময়সীমা	_	
	অগ্রগতির		
	অবস্থা		
	মন্তব্য		
_			<u> </u>

,	
পর্যবেষ্ণণ	
রিদর্শন _{= \}	vacuation pathways were found blocked by temporary stored items.
ৰ্ববেষ্কণ ՟՝	racuation patriways were round blocked by temporary stored items.
<u></u> যাপ	
।াইটেম	
্যা টাটাগরি	
7101-1141	
১.১. কাৰ্যক্ৰ	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Domovo all temperary items from all occape routes, aicles and passagoway
	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
<u>भूगश्रीमा</u>	-
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

	I emergency evacuation exit doors of the shed including final exit door of the
শ্বংৰক্ষণ pr ক্যাপ	remises were observed steel type non–rated inner side swinging doors.
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰয়	ন
	All exit access deers shall be of a side, swinging type. When the accurant lead
কাৰ্শক্ৰম	All exit access doors shall be of a side–swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel. Swinging of the door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগালা অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
. পর্ববেষ্কণ	
পর্যবেষ্ফণ th ক্যাপ	acility has installed non-rated steel type door with lockable devices/arrangements for e emergency exits. Installed all doors were not easily accessible.
আইটেম ক্যাটাগরি	
<i>৫.১.</i> কাৰ্যক্ৰঃ	न
কাৰ্যক্ৰম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্ডব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

পৰ্ববেষ্কণ wi	oduction and storage area was very close to evacuation routes were observed thout fire rated protection barrier.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	-
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all the way to outside. Evacuation routes shall be protected by 2 hours fire rated barrier.
সুপারিশের তখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

n. পর্যবেষ্ষণ
পরিদর্শন Storage area was located at ground floor of shed without any fire rated construction
পর্যবেষ্ণণ barriers.
ক্যাপ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
৭.১. কার্যক্রম
Character Character and a second by the second by the second beautiful to the second by the second b
কাৰ্যজ্ঞম Storage area shall be separated by 4 hour fire rated barrier from other occupancy.
সুপারিশের
ত্থ্যসূত্ৰ
কার্শানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত্
अभेग्रजीमा
সংশোধিত
अभयअभा -
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	nere was found no signage installed throughout the factory premises.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
[स्राहाशास]	
৮.১. কাৰ্যক্ৰঃ	ন
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
I -	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমর্মীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
opposition of	
১. পর্যবেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	o emergency light was found during the visit.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	

ারিদর্শন 1র্শবেষ্ডণ	No emergency light was found during the visit.
চ্যাপ	
শাই্টেম্	
চ্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যত্ৰ	স্
কাৰ্যক্ৰম	The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের	1
ভ৾খ্যসূত্র	
কার্খানা	ब ्र
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকা	র প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ড সময়সীমা	. –
সংশোধিত সমরসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

_		
	পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ No	o emergency lighting system was available in the factory.
Ī	ক্যাপ	
	<u> </u>	
Ľ	ক্যাটাগরি	
,	১০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
		The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit
	কাৰ্যক্ৰম	access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
	সুপারিশের তখ্যসূত্র	
	কার্থানার কার্শক্রম	
	অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
	চুড়ান্ড সমশ্রসীমা	
	সংশোধিত সময়সীমা	-
	অগ্রগতির অবস্থা	
	মন্তব্য	
L		
_		
77	. পর্ববেষ্ষণ	
F	প্রিদর্শন 🗔	
	পৰ্ববেষ্কণ ^{Tr}	nere were no detectors installed throughout the factory premises.
	ক্যাপ্	
	<u>শাইটেন</u>	
Ľ	ক্যাটাগরি	
į	১১.১. কাৰ্যক্ৰ	স
Ī		All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and
- 1	1	I/III hazardous occupancies shall be installed with automatic tire alarm and

১১.১. কাৰ্যক্ৰম All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing system as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020. সুপাবিশেন ভুখ্যসূত্ৰ কাৰ্যনান কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নৰ চূড়াঙ্ভ সমৰ্যসীমা সমশোধিভ সমৰ্যসীমা সমশ্যীমা জ্ঞাগ্ৰিন জ্বাহ্য মন্ত্ৰ্যা

o Curra IA.		
শার্থশন Ar	n automatic detection and alarm system was not found installed during the	
	ssessment.	
ক্যাপ্		
আইটেম্		
ক্যাটাগরি		
•		
১২.১. কাৰ্যক্ৰ	মে	
কাৰ্যক্ৰম	Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.	
সুপারিশের		
<u>ভি</u> খ্যসূত্র		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য লয়	
চুডান্ড		
, अभय्रश्रीमा		
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা	-	
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		
ורפירן		
,		
<u>୭. পর্ববেষ্ণণ</u>		

পরিদর্শন There was found no manual activation point installed beside the emergency exits route পর্ববেষ্ণ্রণ during the floor visit. ক্যাপ <u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি| ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air. Manual Call Points should be spaced so কাৰ্যক্ৰম that one may always be found within a maximum distance of 45m apart or 25m for disabled person সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

of the last of the
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন
ক্যা্প্
আই্টেস্
ক্যাটাগরি
১৪.১. কার্বক্রম
An automatic alarm system must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
कात्रशंनात
কাৰ্যক্ষ
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চূডান্ড
স্ম্যুস্মিমা
সংশোধিতসময়সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
e. পর্ববেষ্ফণ

১৫. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন There was found no detectors installed throughout the factory promises	
পর্যবেষ্ণ্য There was found no detectors installed throughout the factory premises.	
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
LA L ATRICU	
১৫.১. কার্যক্রম	
কাৰ্যক্রম Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory b	uilding.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্ৰ	
कार्न्थानान	
কাৰ্শজন	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	
 	
সংশোধিত	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

	eriodic checking of call point, alarm & detection system with maintaining record was of found during the assessment day.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্যত	৯ ম
কাৰ্যক্ৰম	Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as per manufacturer instructions and documented.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ত ব্য	
৭. পর্যবেষ্ণণ	
পর্ববেষ্ণণ w	nere were observed insufficient extinguishers were installed during floor visit. Which as insufficient & improper tagged.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sq.ft.
সুপারিশের	, ,
<u>তথ্যসূত্র</u>	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সময়সীমা	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

	ere were observed installed fire extinguishers spaced was inappropriate allocation used on bnbc 2020 guideline.
ক্যাপ	Sea on bribe 2020 galueline.
আইটেম 	
ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	The portable fire extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
ম ন্তব্য	

৯. পর্ববেষ্ণণ
[-C
পরিদর্শন No fire-fighting additional equipment provided at the right location in the factory such
প্র্যবেষ্ণ্য as Sand, water, buckets, etc
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
LA LATINATI
১৯.১. কার্যক্রম
The factory need to provide additional fire fighting equipment like sand & water
কাৰ্শজ্ঞম buckets near to exit or easily accessible area for first phase firefighting.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কারখাঁনার
বাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
<u>চুডান্ত</u>
प्रोभयंत्रीमा
সংশোধিত
अभ्यत्रीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
<u> মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ None of public address (PA) system was found installed in the factory premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি
(7)0(1)1
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত
সম্প্রসীমা
সম্বসীমা ⁻ অগ্রগতিব
অবস্থা মন্তব্য
২১. পর্ববেষ্ফণ
There were found combustible materials staged very close to heat and electrical source প্রিদর্শন like; electric distribution board, loose wire connection etc. Inside the production/storage area of ground floor without providing fire rated construction barriers during floor visit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২১.১. কাৰ্যক্ৰম

সুপানিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্তম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয় চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য	কাৰ্যক্ৰম	Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source. Electrical distribution board shall have proper danger/ caution signs and there should have No storage permitted sign near electrical sources.
কার্থানার কার্থজম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয় চূড়ান্ত সমর্মীমা নংশোধিত সমর্মীমা অগ্রাতির অবস্থা	সুপারিশের	
কাৰ্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা	ভ৾খ্যসূত্ৰ	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	কার্খানার	
চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	কাৰ্যক্ৰম	
সম্প্রসীমা সংশোধিত সম্প্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা	<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য নর
সমর্যসীমা — অগ্রগতির অগ্রগতির অবস্থা	চুডান্ড	
সমর্যসীমা — অগ্রগতির অগ্রগতির অবস্থা	সময়সীমা	
अंत्रश	সংশোধিত	
अंत्रश	সমশ্রসীমা	
	<u>অগ্রগতির</u>	
মন্তব্য	অবস্থা	
	<u>মন্তব্য</u>	

	রিদর্শন শিবেষ্ফণ	Back-up power supply was provided for the manual alarm system.	
	ন্যাপ মাইটেম		
	গাহডেশ গ্যাটাগরি		
_			
<u>₹</u>	২.১. কাৰ্যত্ৰ	ρ γ	
	কাৰ্যক্ৰম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.	
	সুপারিশের		
	ভখ্যসূত্র		
	কার্খানার		
	কাৰ্যক্ৰম জগ্ৰাঞ্চিক্ৰাৰ	প্রযোগ্য নর	
	চুড়ান্ত ডুড়ান্ড	4(119) 914	
	সময়সীমা	_	
	সংশোধিত		
	সময়সীমা		
	<u>অগ্রগতির</u>		
	অবস্থা		
	<u>মন্তব্য</u>		
_			-

. পর্ববেষ্ক	
রিদর্শন বিবেষ্কণ	acility has no fire license from FSCD authority.
ন্যাপ নাইটেম ন্যাটাগরি	
<u>৩.১. কার্য</u>	কুম কুম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have valid fire license from Bangladesh fire service and civil defense.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	f
	ব্বপোজ্য নর
চুডান্ড সমশ্বসীমা	-
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

শরিদর্শন শর্শবেষ্ফণ	ity has no shed/building approval from proper authority.	
<u>ক্যাপ্</u>		
<u> থাইটেম</u>		
ক্যাটাগরি		
২৪.১. কাৰ্বক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম Th	ne factory shall have approval from proper authority.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকার প্র	यान्य त्या	
চুড়ান্ত চুড়ান্ত	41.01.01.3	
पूजाङ সময়সীমা -		
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা -		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
মন্ত ব্য		

. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	acility has no valid fire license from FSCD authority.	
ক্যাপ শাইটেম ক্যাটাগরি		
ং ৫.১. কার্যত	P <u>A</u>]
কাৰ্যক্ৰম	Cover all units / floors in a valid fire license	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
চুডান্ড	্ব প্রযোগ্য ন্য –	
সম্ব্যসীমা সংশোধিত সম্ব্যসীমা	_	
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা মন্তব্য		

রিদর্শন শ্বেষ্ফণ	ne factory did not conduct any fire drill yet.	
<u>্যাপ</u>		
াইটেম গ্যাটাগরি		
7101-11-1		
৬.১. কার্যত্র	ম	
কাৰ্যক্ৰম	Fire drill shall be conducted quarterly for occupants<150.	
সুপারিশের		
<u>ভখ্যসূত্র</u>		
কার্থানার কার্যক্রম		
	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড	_	
সম্প্রসীমা		
সংশোধিত সময়সীমা	_	
্রশন্স্রনানা অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		