

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	মেসার্স পিটিকন ইন্ডাজ্রিজ
ঠিকালা	Sujapur, (Fulbari, Dinajpur, Rangpur)
কারখানার কোড	PDNJ002
কালার কোড	

মূল্যারনের ধরণ: অগ্নি মূল্যারন	প্রবিষ্কণের তারিখ: -
১. পর্যবেষ্ষণ	
পরিদর্শন Shed (01, 02, 03 & 04) & Building (01 & 02) ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্শক্ৰম	
কাৰ্যক্ষম Aisle marks were not found in the factory premises. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্ষম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত	
স্কুর্বাভ সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

রিদর্শন Shed-02		
<u> </u>		
াইটেম গাটাগরি		
ואוויוטוני		
.১. কাৰ্যক্ৰ	1	
কাৰ্শক্ৰম	Evacuation pathways were obstructed by machine.	
সুপারিশের		
ভ্ ষ্যসূত্র		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রশোজ্য নয়	
চুডান্ <u>ড</u>	_	
সমর্মীমা সংশোধিত		
<u>भग्रसम</u> ीमा	_	
অগ্রগতির অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		

<u>৩</u> . পর্যবেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য Shed (01, 02, 03 & 04) & Building (01 & 02)	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩.১. কার্যক্রম	
কাৰ্শক্ৰম Evacuation pathways were obstructed by temporary stored items.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	
চুড়াল্ড	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ned (01, 02, 03 & 04) & Building (01 & 02)
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
[47]01-11-1	
৪.১. কাৰ্শক্ৰু	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Travel distances were measured as 17m at shed-01, 12m at shed-02, 18m at shed-03, 28m a shed-04, and 12m at building-01 and 15m at building-were available in the factory, hence non-comply.
সুপারিশের	aramatic in the racery, nemocretic comply.
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১. পর্ববে ষ্ফণ	
পরিদর্শন Shed (01, 02, 03 & 04) & Building (01 & 02)	
ক্যাপ আই্টেম	
ক্যাটাগরি	
৫.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম Steel inward swing type doors were available for all sheds standard.	, which were not as per
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সম্বসীমা	
সংশোধিত সম্যসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ned (01, 02, 03 & 04) & Building (01 & 02)	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৬.১. কাৰ্যক্ৰয়	ম]
কাৰ্যক্ৰম	Locking provision was available for the exit door.	
সুপারিশের		
<u>ভিখ্যসূত্র</u>		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
I -	প্রযোগ্য লয়	
চুডান্ত সমশ্রসীমা	-	
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
<u>অবস্থা</u>		
মন্তব্য		
		1

পর্ববেষ্ণণ	
রিদর্শন বিবেষ্কণ	ned (01, 02, 03 & 04) & Building (01 & 02)
্যাপ াাইটেম	
<u>্যাটাগরি</u>	
.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	Exit widths were measured as 2.15m at shed-01, 2.07m at shed-02, 2.76m, 2.20m & 2.09m at shed-03, open & 0.61m at building-01 and 0.74m & 0.78m at building-02, few of them are not as per standard.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্য্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	II Stairways
ক্যাপ আইটেম	
আংভেশ ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	One no. stair of building-01 and two nos.of building-02 were avaiable for 55 nos. occupant in the factory.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	ব প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পর্যবেষ্কণ	
ারিদর্শন 1র্শবেষ্কণ	l Stairways
ন্যাপ শাইটেম ন্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
কাৰ্শক্ৰম	Stair width was measured 1.37m for building-01 and 0.98m & 1.24m for building-02, one of them was not as per standard.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যনার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

রিদর্শন শবেষ্ফণ			
गाथ			
শাহ(७भ ग্যাটাগরি।	গ্ৰাইটেন আইএবি		
		_	
০.১. কাৰ্যক্ৰ	<u>ञ्च</u>		
কাৰ্যক্ৰম	Both side handrails were not provided in all stairways.		
সুপারিশের			
ভখ্যসূত্র ক্রম্খানার			
কারখানার কার্যক্রম			
	প্রযোগ্য নয়		
চুডান্ড সমরসীমা	_		
সংশোধিত সময়সীমা	_		
অগ্রগতির অবস্থা			
মন্তব্য			
		J	

. পর্ববেষ্কণ	
শরিদর্শন শর্ববেষ্ফণ Al	l Stairways
ক্যাপ শাইটেম ক্যাটাগরি	
১১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Tread/riser relationship was consistent. However, number of steps for building-01 and building-02 was more than required.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থীনার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন 🛕	Il Stairways
পর্যবেষ্কণ 🗥	ii Staii ways
ক্যাপ্	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যত্র	
34.3. 4170	P ^M
কাৰ্যক্ৰম	The staircases were not fire separated from production area by fire rated protection.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্খানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চূডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

পর্ববেষ্কণ		
3. 11(1 4 01		
পরিদর্শন 🕝	actory Facility	
পৰ্ববেষ্কণ 🔽	actory Facility	
ক্যাপ		
<u>আইটেম</u>		
ক্যাটাগরি		
১৩.১. কার্যত		П
36.3. 417º	p ^o	1
কাৰ্যক্ৰম	Exterior stair was not protected from sub-statin room.	
সুপারিশের		
ভ৾খ্যসূত্ৰ		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম	• COURTE TO	
	থ্যোগ্য ন্য	
চুডান্ড সমশ্বসীমা	_	
সংশোধিত		
<u>भूभश्र</u> भीभा	-	
<u>অগ্রগতির</u>		
<u> অবস্থা</u>		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	actory Facility
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৪.১. কাৰ্যত্ৰ	
30.3. 1114	h-J
কাৰ্শক্ৰম	The sheds were a single storied structure and buildings were two storied the available emergency exit was the final discharge point. All discharge floor exits are comply with the minimum requirement except both buildings.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	
L	

<i>৬.</i> পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ Bu	uilding-01
74(450)	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাউাগরি ক্যাটাগরি	
17101 11-1	
১৫.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Final evacuation route was not protected from high risk area like genmerator.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
ı — — —	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সম্প্রসীমা	
সংশো <u>ধি</u> ত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	ned -02 & 1st floor of Building-01
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৬.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Storage area was adjacent to Sub-station area, which was not separated by fire rated barriers and doors.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ড	প্রযোগ্য নয়
সম্বসীমা সংশোধিত	_
সম্বসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

পরিদর্শন Shed-02 & building-02)	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি	
১৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
Generator & sub-station room was not separated from storeage area & evacuat pathway.	in
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অ্থাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয়	
চূড়ান্ত সম্বসীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য	

ারিদর্শন প্রবিষ্ক্রণ	ned-02	
চ্যাপ		
শাইটেম গ্যাটাগরি		
rhor II-II		
৮.১. কাৰ্যত্ৰ	ম	
কাৰ্যক্ৰম	Smoke or heat vent was not available at shed-01.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্যজ্ঞ কাৰ্যজ্ঞম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত সমরসীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		
		<u> </u>

১১. পর্ববেষ্ডণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	actory Facility	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১৯.১. কার্য্য	<u>ক্</u> ষ	1
কাৰ্যক্ৰম	Opening or penetration was available in the factory.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্খানার কার্বক্রম		
	থেয়েল্য নয়	
চুডান্ড সম্যুসীমা	-	
সংশোধিত সম্যুসীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন 👢		
পর্ববেষ্কণ St	ned (01, 02, 03 & 04) & Building (01 & 02)	
ক্যাপ		
আইটেম		
ক্যাটাগরি		
২০.১. কাৰ্যত্ৰ	চম	
anie vi	No exit and directional sign were available in the factory.	
কাৰ্যক্ৰম সুপাৰিশেৰ	No exit and directional sign were available in the factory.	
জুখ্যসূত্র ভুখ্যসূত্র		
ত গুণুন কারখানার	1	
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য ন্য	
চুডান্ড		
সময়সীমা		
সংশোধিত	_	
সমশ্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		
		l

২১. পর্যবেষ্ণণ	
(3. 17(7·Ф·1	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণনা Shed (01, 02, 03 & 04) & Building (01 & 02)	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
	1
২১.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম No emergency light was available.	
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
कार्यानार्व	
কাৰ্যক্তম অ্থাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয়	
চূড়ান্ত _	
স্মান্ত্ৰসীমা	
সংশোধিত	
<u> </u>	
স্থ্যগতিব	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Fa	actory Facility	
17(7201		
ক্যাপ		
আইটেম		
ক্যাটাগরি		
২২.১. কার্যত্র	TI T	[
77.3. WING	P ^o	
কাৰ্যক্ৰম	No emergency light was available for stairways.	
সুপারিশের		
ত্থ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
L	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত সমশ্রসীমা		
সংশোধিত	_	
সময়সীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

৩. পর্ববেষ্ষণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	hed (01, 02, 03 & 04) & Building (01 & 02)	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
২৩.১. কার্য <u>্</u>	म्ब <u></u>	
কাৰ্যক্ৰম সুপাৰিশেৰ	No emergency light was available.	
ভিখ্যসূত্র কার্থানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার চুডান্ড	থেশোজ্য ন্য	
সম্প্রসীমা সংশোধিত সম্প্রসীমা	-	
অগ্রগালা অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	hed (01, 02, 03 & 04) & Building (01 & 02)
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৪.১. কার্যত	भ म
কার্যক্রম সুপারিশের ভখ্যসূত্র	Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্র্যাধকার চুড়ান্ত সময়সীমা	্বা প্রযোগ্য ন্য –
সংশোধিত সম্মর্সীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

,
२ ৫. পর্শবেষ্ ণ
পরিদর্শন Shed (01, 02, 03 & 04) & Building (01 & 02)
श्री(ब्रुक्त) Siled (01, 02, 03 & 04) & Building (01 & 02)
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
২৫.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য লয়
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত _
<u>अभग्रीमा</u>
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ণণ Shed (01, 02, 03 & 04) & Building (01 & 02)
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
২৬.১. কাৰ্শক্ৰম
Automatic fire alarm & detection system with manual call point was not installed yet in the factory.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতিব অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
২৭. পর্ববেষ্ণন

৭. প্ৰথবেছ	\$ 9
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Shed (01, 02, 03 & 04) & Building (01 & 02)
ক্যাপ আইটেম্	
<u>ক্যাটাগরি</u>	
२१.১. क	শ্ৰিক্স
কাৰ্যক্রম	
সুপারি(তথ্যসূত্র	
কার্খী	নার
কার্যক্র ১ অগ্রাধি	ন বিশ্ব বিশ্র বিশ্ব বিশ
চুড়ান্ত সময়সী	
সংশোণ	প্ত
সমশ্রসী অগ্রগত্তি	
প্ৰণাও অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন 🗔	and (01 02 02 % 04) % Puilding (01 % 02)
পৰ্ববেষ্ষণ ^{১া}	ned (01, 02, 03 & 04) & Building (01 & 02)
ক্যাপ্	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৮.১. কার্যত্র	চম
	Automobile film planne () data stion anothers was not installed wat in the factory
কার্যক্রম সুপারিশের	Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
াসুগানিশেন ভিখ্যসূত্র	
ত গুণুত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা ঘলন	
<u> মন্তব্য</u>	

२৯ . পর্যবেষ্ ঞণ
পরিদর্শন পর্শবেষ্ণন Shed (01, 02, 03 & 04) & Building (01 & 02)
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৯.১. কাৰ্শক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চ্যুড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতিব অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ned (01, 02, 03 & 04) & Building (01 & 02)
ক্যাপ আইটেম	
আহডেশ ক্যাটাগরি	
৩০.১. কাৰ্যত্ৰ	চম
কাৰ্যক্ৰম	Insufficient number of extinguishers (ABC Powder & CO2 cylinder) was provided in shed. All of them were expired on 06/04/2020.
সুপারিশের	·
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সময়সীমা	-
সংশোধিত	
সম্যসীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

১. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন Si	hed (01, 02, 03 & 04) & Building (01 & 02)
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩১.১. কার্য্য	<u></u>
কাৰ্যক্ৰম	Only forteen nos. extinguishers was available. It was mounted at 1.75m height. Few of them were out of order to use.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	থুবোজ্য ন্য
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

রিদর্শন শ্বেষ্ডণ	actory Facility	
গ্যাপ		
াই্টেম		
<u>্যাটাগরি</u>		
২.১. কাৰ্যত্ৰ	চম	
	Standard standpipe & hose system was not available in the factory.	1
কার্যক্রম সুপারিশের	Standard Standpipe & hose system was not available in the factory.	
ত্থ্যসূত্র		
<u>ত ৮ বুব</u> কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড		
সময়সীমা		
সংশোধিত	_	
সময়সীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা ঘলন		
<u> মন্তব্য</u>		

নিদৰ্শন ব্যবেষ্ণন ব্যব্ধিক ব্যবেষ্ণন ব্যব্ধিক ব্যবেষ্ণন ব্যব্ধিক ব্যব্ধ			
শ্বেষ্ণ ractory racinty নাপ নাইটেম নাটাগনি ত.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Standard standpipe & hose system was not available in the factory. সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কান্ত্ৰশানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰগতির অবস্থা	<u>». পর্যবেষ্ণ</u>		
শ্বেষ্ণ ractory racinty নাপ নাইটেম নাটাগনি ত.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Standard standpipe & hose system was not available in the factory. সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কান্ত্ৰশানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰগতির অবস্থা	अतिक्रांत्र		
ন্যাপ নাইটেম ন্যাটাগনি ত ১.১ কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Standard standpipe & hose system was not available in the factory. সুপানিশেন তখ্যসূত্ৰ কাৰ্যনানৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমন্ত্ৰমীমা সংশোধিত সমন্ত্ৰমীমা অগ্ৰগতিব অবস্থা		actory Facility	
ত্ত ১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Standard standpipe & hose system was not available in the factory. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম ক্ষাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয় চূড়ান্ত সময়সীমা সমগ্ৰমীমা অগ্ৰাণিত সময়সীমা অগ্ৰাণিতৰ অব্যাহ্ম বিশ্ব			
ভ্.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Standard standpipe & hose system was not available in the factory. সুপানিশেন ভখ্যসুত্ৰ কাৰ্যথানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাম্পিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোম্পিভ সম্বসীমা অগ্ৰগভিন অব্দ্বা			
ত ৩.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Standard standpipe & hose system was not available in the factory. সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কাৰ্যক্ৰম আঞ্ছামিকান প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰগতিন অৰ্থ			
কাৰ্শক্ষম Standard standpipe & hose system was not available in the factory. সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্শক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	17191 11 1		
কাৰ্শক্ষম Standard standpipe & hose system was not available in the factory. সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্শক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ড সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা অগ্রগতির অবস্থা	৩৩.১. কার্য	<u></u> ቕላ	1
সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা			1
ত্থ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	কাৰ্যক্ৰম	Standard standpipe & hose system was not available in the factory.	
কার্বজ্ঞম অগ্রাধিকার প্রশোজ্য লর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা			
কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা			
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	1 1		
চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা			
সম্প্ৰমীমা সংশাধিত সম্প্ৰমীমা অগ্ৰগতিব অবস্থা		প্রধান্য নর	
সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা	<u> চুডান্ড</u>		
সম্ব্যসীদা ⁻ অগ্রগতির অবস্থা			
অগ্রগতির অবস্থা		_	
অবস্থা			
	1		
୩ଓସ୍ୟ			
	୩ଓସା		

রিদর্শন র্শবেষ্ষণ	actory Facility	
্যাপ াইটেম		
্যা টা গরি		
৪.১. কার্য	<u>ক্ষ</u>	
কাৰ্যক্ৰম	Standard standpipe & hose system was not available in the factory.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কারখানার কার্বক্রম		
	থ্যোগ্য ন্য	
চুডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

৮. পর্যবেষ্ডণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	actory Facility	
ক্যাপ আইটেম্		
ক্যাটাগরি		
৩৫.১. কার্য	হৃষ]
কাৰ্যক্ৰম	Standard standpipe & hose system was not available in the factory.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাাধকার চূড়ান্ত	প্রযোজ্য নয়	
<u>ने</u> भेश्रनीमा	_	
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা ঘলনা		
<u> মন্তব্য</u>		

রিদর্শন শ্বেষ্ডণ	actory Facility
গ্ৰপ	
াই্টেম	
<u> গ্রাটাগরি</u>	
৬.১. কার্যত্র	₽ Я
কাৰ্যক্ৰম	Standard standpipe & hose system was not available in the factory.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ <u>ড</u>	_
<u> प्रभागिमा</u>	
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>শশস্থাশা</u> অগ্রগতির	
^অ এগাওন অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৭. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্যন	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৭.১. কার্যক্রম	
কাৰ্যক্রম Standard standpipe & hose system was not available in the factory.	
সুপারিশের	
তিখ্যসূত্ৰ	
कात्रथांनात	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত	
प्रेमेय्यप्रीमा	
সংশোধিত	
সময়সীমা -	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

রিদর্শন শবেষ্ষণ Factory Facility		
गुश्		
াইটেম সৌমানি		
<u> গ্রাটাগরি</u>		
৮.১. কার্যত্র	চম	
কাৰ্যক্ৰম	Standard standpipe & hose system was not available in the factory.	
<u>শ কেশ</u> সুপারিশের	Standard Standpipe & riose system was not available in the factory.	
তুখ্যসূত্র তথ্যসূত্র		
কারখানার		
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সমস্যান		
<u>সম্পর্মীমা</u> সংশোধিত		
यरत्याप्य यमग्रीमा	-	
<u>অগ্রগাণা</u> অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

৩৯. পর্ববেষ্ণণ	ſ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ	actory Facility	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৩৯.১. কার্য	জ্ম	
কাৰ্যক্ৰম	Standard standpipe & hose system was not available in the factory.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম	1	
অগ্রাধিকার	থ্যোগ্য ন্য	
চুড়ান্ত সময়সীমা		
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

হৈটেম ত .১. কাৰ্যক্তম কাৰ্যক্তম No sand, and water buckets were available in the factory. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্যালার কার্যক্তম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চুড়ান্ত সম্ম্যসীমা	ৰিদৰ্শন শ্ৰেষ্ণ্য			
নাটাগরি o.S. কার্যক্রম কার্যক্রম No sand, and water buckets were available in the factory. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্যনার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চুড়ান্ত সম্ব্যসীমা	্যাপ মাইটেম	ग्रंप		
কাৰ্যক্ৰম No sand, and water buckets were available in the factory. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চুড়ান্ত সময়সীমা	গ্যাটাগরি			
সুপারিশের তথ্যসূত্র কারথানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চুড়ান্ত সময়সীমা	০.১. কার্যত	≱ ম]	
ভূথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চুড়ান্ত সম্বর্মীমা	কাৰ্যক্ৰম			
কার্থানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয় চূড়ান্ত সম্বসীমা	1 •/			
অধ্যাধিকার প্রযোগ্য নর চুড়ান্ত সমরসীমা				
<u> </u>		থ্যোগ্য নয়		
সংশোধিত্ত	চুডান্ড সমশ্রসীমা	_		
	সংশোধিত সমশ্বসীমা	-		
অগ্রগতির	অগ্রগতির অবস্থা			
	মন্তব্য			

১. পর্ববেষ্ফণ		
পরিদর্শন Shed (01, 02, 03 & 04) & Building (01 & 02)		
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
৪১.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্শক্ৰম No P. A. (Public Address) system was available in the factory.		
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র		
কার্য্যানার কার্য্যক্রম		
আ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য		
চূড়ান্ত সম্বসীমা		
সংশোধিত সমরসীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফ	ısn	ned (01, 02, 03 & 04)
ক্যাপ আইটেম		
পাইডেশ ক্যাটাগরি		
02 1 =	· ·	TI T
83.2. 3	ሞሥሞ	<u>'</u>
কাৰ্যক্ৰ		Combustible materials were available near electrical distribution board in production shed.
সুপারি তখ্যসূ		
কার্থ	ানার	
কার্যক্র		0000007 7-171
ভূডান্ <u>ড</u>		প্রব্যোগ্য নয়
সম্বর্	गेभा	
সংশো সময়র্হ		-
অগ্রগ <u>্র</u>		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

. পর্ববেষ্ফণ	
রিদর্শন শ্বেষ্কণ	actory Facility
্যাপ াইটেম যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যত্ৰ	্র চম
কাৰ্যক্ৰম	Back-up power supply was not available, as automatic alarm system was not installed yet in the factory.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রশোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ষণ ক্যাপ			
আইটেম ক্যাটাগরি			
৪৪.১. কার্য্য	ক্স		
কাৰ্যক্ৰম	No visual alarm was available in the factory.		
সুপারিশের তখ্যসূত্র			
কার্নখানার কার্বক্রম			
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়		
চুড়ান্ড সময়সীমা	_		
সংশোধিত সময়সীমা	-		
<u>অগ্রগতির</u>			
অবস্থা মন্তব্য			

১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	actory Facility
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৪৫.১. কার্যত	<u>क्रम</u>
কাৰ্যক্ৰম	No machine layout design & drawing and factory building approval documents was not available in the factory during the visit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	ব্র্থোজ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	ctory Facility	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৪৬.১. কার্যত্র	চম	
	Fire license was available, but full area was not civered by it.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত	_	
সময়সীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		

৭. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Fa	ctory Facility
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৪৭.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory was not conducted any fire drill and not maintaining record properly.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রবোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্ত ব্য	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	