

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমগীবী মানুষের অধিকার, বিষম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	এ আর পিতিমি পাইপ
ঠিকানা	, 754, (Jessore Sadar, Jashore, Khulna)
কারখানার কোড	PJSR001
কালার কোড	

্ল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন পর্যবেষ্ফণের তারিখ:		
১. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ষ্যণ Aisle marks were not found in the factory prer ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	nises.	
১.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম The minimum width of level or ramped aisle both sides of the aisle 1.0 m Seats on one s		
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়		
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা		
সংশোধিত সম্বসীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

রিদর্শন বিবেক্ষণ	acuation pathways were obstructed by machine.	
ন্যূপ্		
<u> </u>		
গাটাগরি		
.১. কাৰ্যক্ৰম]
কাৰ্যক্ৰম	Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.	
সুপারিশের		
ত্থ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
—	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত		
সময়সীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		
		J

৩. পর্যবেষ্ণণ	
<u>৩. 17(7কণ</u>	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	vacuation pathways were obstructed by temporary stored items.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
,	
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	<u>स</u>
কাৰ্যক্ৰম	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের	remove an temporary items from an escape routes, disies and passageway.
ত্থ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য লর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	teel sliding type door was available at shed-01, which is not as per standard.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম 	6. All exit access doors shall be of a side–swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel. Swinging of the door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	1
<u>অগ্রা</u> খিকার	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুড়ান্ড সমশ্বসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
১. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ocking provision was available for the exit door.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

Locking provision was available for the exit door. ক্যাপ আইটেম কাটাগনি (১.১. কাৰ্যক্ৰম Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key. সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কাৰ্যনান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোজ্য ন্য চূড়ান্ড সমগ্ৰসীমা সংশোধিত সমগ্ৰসীমা অগ্ৰগতিন অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Storage area was adjacent to evacuation pathway, which was not separated by fire
পর্যবেষ্ক্রণ rated barriers and doors.
ক্যাপ
আইটেম ক্লেট্ৰিক
ক্যাটাগরি
৬.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্শক্ৰম Storage area shall be separated by 4 hour fire rated barrier from other occupancy.
সুপারিশের
ত্ত্বিশ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত্ _
<u> </u>
সংশাধিত
সম্বসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
order range

৷. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন 🛴	
পৰ্যবেষ্ক্ৰণ ^{NC}	exit and directional sign were available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সম্যুসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডন No emergency light was available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাইটেম
ক্যাটাগরি
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
৯. পর্ববেষ্ষণ
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

শ্বেষ্ণণ	5 2 5
গ্ৰপ	
াইটেম	
য়াটাগরি	
•	
.১. কাৰ্যক্ৰম	Ţ
কাৰ্যক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য নয়
চূডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত	
সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	utomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যত্ৰ	ম্
 কাৰ্যক্ৰম 	All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing system as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

্. পর্ববেষ্কণ		
শ্ব(বহ্কণ	utomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১১.১. কাৰ্যত্ৰ	চম	
কাৰ্যক্ৰম	Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড সমশ্রসীমা		
সংশোধিত	_	
সমশ্রসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Automatic fire alarm $\&$ detection system with manual call point was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
ורורוטונדן	
১২.১. কা	ৰ্থক্ষ
কাৰ্শক্ৰম	disabled person
সুপারিশে ভখ্যসূত্র	
কারখান কার্যক্রম	
	স্ব প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীষ	T -
সংশোধি সময়সী	π $ $
অগ্রগতি অবস্থা	त्र
মন্তব্য	
১৩. পৰ্ববেষ	ত্ৰ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ	Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

প্ৰব্ৰেহ্ণ লি জাইটেম ক্যাটাগৰি ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire. সুগাৰিশেন ভ্ৰম্যমুত্ৰ কাৰ্যনানান্ন কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকান প্ৰযোজ্য লয ভূজন্ত সমৰ্যমীমা মংশোধিভ সমৰ্যমীমা জ্ঞান্তিন অন্যয় জ্ঞান্তিন অন্যয় সন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	utomatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আই(টম	
পাইটেশ ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্যত্র	ম
30.3. 7179	PM
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
সম্বসীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

ধ. পর্যবেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Auto	omatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৫.১. কাৰ্যক্ৰম	
24.2. ALIMA	
A1Jana be	re alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as er manufacturer instructions and documented.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্র	যোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত _ সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

[_].	
	sufficient number of extinguishers (ABC Powder & CO2 cylinder) was provided in
পর্যবেষ্কণ sh	ned.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্যত	
36.3. 417	p4
কাৰ্শক্ৰম	Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোগ্য ন্য
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
১৭. পর্যবেষ্ফণ	
<u> </u>	

পরিদর্শন Only two nos. extinguishers were available. It was placed on floor. পর্ববেষ্ষণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম The portable fire extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it কাৰ্যক্ৰম shall be easily accessible সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন 🗔	
পর্ববেষ্কণ	o sand, and water buckets were available in the factory.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্বত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	The factory need to provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

. প্ৰবৈষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	o P. A. (Public Address) system was available in the factory.
চ্যাপ শাইটেম	
চ্যাটাগরি	
১১.১. কার্যত্র	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Co পর্শবেষ্কণ she	mbustible materials were available near electrical distribution board in production
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	cu.
২০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source. Electrical distribution board shall have proper danger/ caution signs and there should have [No storage permitted] sign near electrical sources.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ড	প্র্যোগ্য ন্য
সমর্থসীমা সংশোধিত	_
সম্বসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
১. পর্ববেষ্ণণ	

পৰিদৰ্শন Back-up power supply was not available, as automatic alarm system was not installed পৰ্যবেষ্ষণ yet in the factory.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২১.১. কাৰ্যক্ৰম

w.w. 1117	_ `
কাৰ্যক্ৰম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.
সুপারিশের	
<u>ত্</u> থ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

২২. পর্ববেষ্ফণ

	achine layout design & drawing was available in the factory, But factory proval documents was not available.	building
ক্যাপ আইটেম্		
ক্যাটাগরি		
২২.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
	The factory shall have approval from proper authority.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার		
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড	_	
সম্বসীমা সংশোধিত		
সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		
		ı

৩. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন The fire license was available, but factory area was not men	tioned in it.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
২৩.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম Cover all units / floors in a valid fire license	
সুপারিশের	
তখ্যসূত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত্র	
नमः नामा	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
19 1/	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	The factory was not conducted any fire drill and not maintaining record properly.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কাৰ্যক্রম Fire drill shall be conducted quarterly for occupants 150+, Half yearly for high rise building. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম কুডান্ত সমস্বীমা সংশোধিত সমস্বীমা সমস্বীমা অগ্রগতির অব্যা মন্তব্য