

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈষম্যহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তখ্য

এ আর পিতিসি পাইপ	
, 754, (Jessore Sadar, Jashore, Khulna)
PJSR001	
ভ্রক মুল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: 🕒
l Single Line Diagram was not available d	luring the assessment day in factory.
	, 754, (Jessore Sadar, Jashore, Khulna PJSR001

ורוייוטוניו	
১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ
ক্যাপ আইটেম্
ক্যাটাগরি
२ ८ आहित्य
২.১. কার্যক্রম
1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. কাৰ্যক্ষ Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer—in-charge.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত _
সম্বাদ্যা — অগ্রগাড়ির — অগ্রগ
अवस्
মন্তব্য

৩.	প	ৰ	<u> </u>	ষ্ঠ	ণ

পরিদর্শন Rubber mats was not available in front of all distribution boards, which is not comply প্রবস্থেপ with BNBC guideline.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Provide non-flammable panel board with rubber mats in front of all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন 🗔	
ার্থ জি In	coming and outgoing circuits was not identification number
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্রম	-
কাৰ্যক্ৰম	Provide non–flammable panel board and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of panel boards
সুপারিশের	
<u>ভি</u> খ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
<u> চূডান্ত</u>	_
সম্প্রমীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগাজা অগ্রগতির	
বিশ্বনাত্র অবস্থা	
মন্তব্য	
. পর্ববেষ্ণণ	

• 11(141	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ E	XIT signage was not found during the assessment day.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
e.১. কাৰ্যক্ৰ <u>হ</u>	ন
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide and maintain at least 10 lux illumination at floor level for exit sign. 2. Provide alternate / emergency backup for illuminating the exit signs for at least 30 minutes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Si	ngle Line Diagram was not available in the factory.
পর্ববেষ্ষণ [ু] ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৬.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub–circuits for power and heating system.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোজ্য নর
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পর্ববেষ্কণ	
রিদর্শন শ্বেষ্ষণ	eters (Ammeter, Voltmeter etc.) was not found at Distribution panel
্যাপ Iাইটেম	
ग্য টা গরি	
.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	Provide non–flammable main distribution panel board with calibrated Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Ca	able sockets at cable end were not provided to stranded Cables with cable size, area
পর্ববেষ্কণ >	= 6 mm 2
ক্যাপ্	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ī
	1 All stronglad conductors > Croppe to be provided with cable contate > All
কাৰ্যক্ৰম	1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All stranded conductors < 6 mm2, at exposed end shall be soldered / crimped.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	WANEZ -12
-	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড সমর্মসীমা	_
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

বৈৰেছণ Cable was found exposed and open live. IMP ইটেম টোগৰি 3. কাৰ্বক্ৰম All strands cables at exposed ends shall be properly soldered / crimped and insulated. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখালাৰ কাৰ্বক্ৰম অ্থাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমনসীমা সংশোধিভ সমনসীমা অ্থাজিৰ অ্বযুৱ	পর্ববেষ্ক	
বৈৰেছণ Cable was found exposed and open live. IMP ইটেম টোগৰি 3. কাৰ্বক্ৰম All strands cables at exposed ends shall be properly soldered / crimped and insulated. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখালাৰ কাৰ্বক্ৰম অ্থাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমনসীমা সংশোধিভ সমনসীমা অ্থাজিৰ অ্বযুৱ		
ইটেম টোগরি ১. কার্যক্রম All strands cables at exposed ends shall be properly soldered / crimped and insulated. সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্যনার কার্যক্রম ম্যাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমর্যমীমা সংশোধিত সমর্যমীমা মন্ত্রমীমা মন্ত্র	রিদর্শন বিবেষ্কণ	Cable was found exposed and open live.
াটাণনি ১. কাৰ্মজন কাৰ্মজন All strands cables at exposed ends shall be properly soldered / crimped and insulated. মুপানিশেন তখ্যসূত্ৰ কাৰ্মণানান কাৰ্মজন ম্বামিকান প্ৰযোজ্য লয় চুড়ান্ত মন্মন্মীমা সংশোধিত মন্মন্মীমা অঞ্জাতিন অঞ্জাতিন	<u> গ্রাপ</u>	
১. কাৰ্শক্ৰম All strands cables at exposed ends shall be properly soldered / crimped and insulated. মুপানিশেন ভুখ্যমুত্ৰ কাৰ্শনাৰ কাৰ্শক্ৰম মহাশিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চুড়ান্ত সম্প্ৰমীমা মংশোধিত সম্প্ৰমীমা অগ্ৰাণতিৰ অবস্থা		
All strands cables at exposed ends shall be properly soldered / crimped and insulated. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা ব্যাধিকার অগ্রাধিকার অগ্র	ורוויוטוני	I
insulated. সুপারিশের ভিশ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অগ্রগতির	.১. কাৰ্য	৯ ম
insulated. সুপারিশের ভিশ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অগ্রগতির অব্যা		
ত্যসূত্র কার্যনার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা অগ্রগতির অগ্রগতির	কাৰ্যক্ৰম	
ত্র্যাসূত্র কার্যানার কার্যক্রম মধ্যাধিকার প্রযোগ্য নর ক্ষর্যাধিকার ক্ষর্যামা ক্ষর্যামা ক্ষর্যামা মধ্যামা মধ	সুপারিশে	ৰ
কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সম্বশ্মীমা শংশোধিত সম্বশ্মীমা অগ্ৰগতিব অব্ধ্	ভ৾খ্যসূত্র	
মগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সময়সীমা শংশোধিত সময়সীমা মগ্রমানি মগ্রমানা মগ্রমানি মগ্রমানা মগ্রমানি মগ্রমান		াৰ
চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতিব অবস্থা		
স্টাৰ্থসীমা ⁻ সংশোধিত _ সম্বশীমা ⁻ অগ্ৰগতিব অবস্থা		াৰ প্ৰযোগ্য ন্য
সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতিব অবস্থা		
সমর্মীমা ⁻ মগ্রগতির মবস্কা		
মগ্রগতির থবস্থা		
থবস্বা		
মন্তব্য	অবস্থা	
	মন্তব্য	

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি ১০.১. কাৰ্যক্ৰম Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panels shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰ্যনান কাৰ্যক্ৰম	পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ
কাৰ্যক্ৰম Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panels shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম	আই(টেম্
have overload, short circuit protections and isolations in the circuits. সুপারিশের ভখ্যসুত্র কার্থানার কার্থক্ম	১০.১. কাৰ্যত্ৰ
সুপারিশের তখ্যসূত্র কার্থানার কার্থ্যক্রম	কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	অগ্রাধিকার
চুড়ান্ত	সময়সীমা
সংশোধিত _ সময়সীমা	সমশ্রসীমা
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	_

১১. পর্ববেষ্ণন
পরিদর্শন প্রবিদ্ধন Main distribution boards were not suitably located with easy access
ক্যাপ আইটেন ক্যাটাগরি
১১.১. কাৰ্বক্ৰম
Relocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs shall have easy accessibility.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
ত্থ্যাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ড
সম্প্ৰমীমা ⁻ সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
্মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ Emergency power capacity was not available for essential light. ক্যাপ
ক্যাটাগরি
১২.১. কাৰ্যক্ৰম
Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / AC / Equipment / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
जान्यानान जान्यान जाव्यान जाव्यान
কাৰ্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ত সম্ব্যসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১৩. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন MCCB was found at wooden box with combustible materials, which is not meet the পর্যবেষ্ণণ BNBC guideline.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৩.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at কাৰ্যক্ৰম MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	uitable supporting was not provided on light fittings.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্যত্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light fittings/fixtures.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ত	প্রযোগ্য নয়
সমর্মীমা সংশোধিত	_
সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	
শব [ং] । মন্তব্য	

পরিদর্শন Electrical Installation was found within 2.5m from water source, which is not comply
পর্যবেষ্কণ with BNBC guideline.
ক্যাপ
আইটেম্
ক্যাটাগৰি
১৫.১. কাৰ্যক্ৰম
७८.७. भारकन
Delegate with the content of the con
Relocate switchboards away (> 2.5 m) from gas stoves / sinks / washing area /
** 144
সুপারিশের
ত্থ্যসূত্র
কার্শনার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত্ৰ _
प्रभारतीमा
সংশাধিত
त्रमञ्जामा

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১৫ পর্যবেষ্কর

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	sulated support was not provided for high overhead service entries.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্যত্র	চুম
কাৰ্যক্ৰম	1. Overhead service connections shall be covered and meet the requirements mentioned in BNBC Guidelines. 2. Provide supports for main service line complete with adequate insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য মন্তব্য	

পরিদর্শন Cable was observed near heat source at PVC pipe machine পৰ্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Wiring design shall have separate and distinct sub-circuits for power and heat কাৰ্যক্ৰম source. 2. Switchboards / wiring to be located away from steam / heat pipelines. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	roper signage of Danger / 415 V on electrical panels was not present.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যত	म्
কাৰ্যক্ৰম	The electrical panels to be of metal case and shall be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্যসীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন MCCB box was not installed at easily accessible location. Which is not comply the BNBC
পর্শবেষ্ণণ guideline.
ক্যাপ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
১৯.১. কার্যক্রম
Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboards
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
<u> कात्रथांनात</u>
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত
স্মৃত্যুসীমা ⁻
সংশোধিত
<mark> সমরসীমা -</mark>
অগ্রগতিব
जन्म
<u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ngle Line Diagram was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২০.১. কাৰ্যজ্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all distribution panels.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ত	প্রযোগ্য নয়
সমর্মীমা সংশোধিত	_
সম্বসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

১. পর্ববেঃ	দ্ৰব
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফ	
ক্যাপ আইটেম	7
ক্যাটাগরি	
२১.১. क	লৰ্শক্ষ
কাৰ্যক্ৰয়	[paneis/switchboards.
সুপারি তখ্যসূত্র	
কার্থা কার্যক্র	
<u>অগ্রা</u> খি	কার প্রয়োগ্য নয়
চুডান্ড সময়সী	ोमा
সংশোর্গি সম্বয়স	ोमा ⁻
অগ্রগতি অবস্থা	
মন্তব্য	

MCCD was found as we also have which is flavourable weakeried as doubt march the	
পরিদর্শন MCCB was found on wooden box, which is flammable material, so don't meet the পর্যবেষ্ণণ requirements of BNBC guideline.	
ন্যবেক্সাequirements of blube guideline. ক্যাপ	-
স্থান আইটেম	
ক্যা টা গরি	
২২.১. কাৰ্যক্ৰম	
	$\neg 1$
1. Wooden switchboards / panel boards shall be replaced by non-flammable	
materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.	<u> </u>
সুপারিশের	
ভুগ্যসূত্ৰ	
কার্থানার কার্যক্রম	
্বাপ্রাম্বিকার প্রযোগ্য নর	\dashv $ $
	\dashv
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত	\dashv
प्रभार मा पुरु - प्रभार मीमा	
অগ্রগতির	\dashv
অবস্থা	
মন্তব্য	\dashv
୭. পর্যবেষ্ <mark>ষ</mark> ণ	
পৰিদৰ্শন efectrical connections were not properly secured with lugs and glands.	
शर्यत्यक्षन्।	1

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly কাৰ্যক্ৰম secured with lugs and glands. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	iring system may be damage by the ingress of water
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
ורוויוטוניין	
২৪.১. কার্যত	ম্
 কাৰ্যক্ৰম	1. Provide IP degree of protection to wiring system to protect the wiring circuit from ingress of water 2. Ensure that all the wiring network shall have provisions to prevent the ingress of water in to the electrical wiring system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য লয়
<u> চুডান্ড</u>	
সময়সীমা	-
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
২৫. পর্ববেষ্কণ	
প্রিমের Ic:	ngle Line Diagram was not available in the factory.125 A MCCB observed with 4 rm
17(73)	able at for extruder machine at shed–1, ground floor

<u>ক্যাপ</u> আইটেম ক্যাটাগরি ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal কাৰ্যক্ৰম limits for insulation. সুপারিশের ভূথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা

২৬. পর্ববেষ্ণণ

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Looping & bunching at MCCB & bus bar terminal was observed, which is not comply পর্যবেষ্ণণ with BNBC guideline.
ক্যাপ্
আইটেন ক্যাটাগরি
רוויוטו(ץ]
২৬.১. কাৰ্শক্ৰম
Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্বক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চ্যুড়াল্ড _ সম্বয়সীমা
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
৭৭. পর্ববেষ্কণ
পরিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on পর্যবেষ্ণ্য distribution board.
ক্যাপ্

আইটেম ক্যাটাগরি ২৭.১. কাৰ্যক্ৰম Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, কাৰ্যক্ৰম marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	n-standard cable joints were observed in electrical circuit, which is not comply with BC guideline.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17101 11-1	
২৮.১. কাৰ্যক্ৰম	
 	Dravida ashla isista of maraslais / DVC sanasatara with DID tara waynad arawad
	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around
	pefore placing the cable in the box.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার গ্র	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
प्रेमश्रीमा	
সংশোধিত	
সম্প্রসীমা 📑	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u>মন্তব্য</u>	

רו זוויים	
পরিদর্শন	Common neutrals were observed for more than one circuit and SLD was not available.
পর্যবেষ্ফণ	Common neutrals were observed for more than one circuit and SED was not available.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি ক্যাটাগরি	
ויוויוטוניי	
- · · ·	
২৯.১. কা	<u> </u>
l ——	
কাৰ্যক্ৰম	Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than
	jone circuit shall not be permitted).
সুপারিণ	াৰ
ভিখ্যসূত্র	
কার্নখান	त
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাাশ্ব	স্ব প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সময়সীঃ	η ⁻
সংশোধি	
সময়সী	
অগ্রগতি	^지
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
ורויוסוליון	
৩০.১. কাৰ্যক্ৰম	
Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all elect wiring shall be covered in proper conduit pipes	rical
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অ্থাপিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সম্প্রসীমা	
সংশোধিত সম্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
৩১. পর্ববেষ্ষণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্কণ Cable entry–exit point to the panel was not properly sealed. ক্যাপ	
আইটেম্	

|ক্যাটাগরি| ৩১.১. কাৰ্যক্ৰম Provide non-flammable distribution boards & seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that কাৰ্যক্ৰম HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Electrical cable was observed without cover and support in machine oil, where cable পর্শবেষ্ষণ can be damage.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
৩২.১. কাৰ্যক্ৰম
Relocate the cables /wiring from damaged /chemically affected area. Ensure that
all cables shall be away from areas where they can be damaged or chemically
affected.
সুপারিশের
ভূমসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডাত্ত
प्रेमेय्रीमा
সংশোধিত _
অগ্রগতির
অবস্থা
মিন্তব্য
৩৩. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate and dedicated. SLD was not
প্রাধিশ দি Larti Continuity Conductor (ECC) was not adequate and dedicated. SED was not experienced and dedicated. SED was not experienced and dedicated.
कार्य
অইটেম
MIX(04

|ক্যাটাগরি| ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per standard. 2. Ensure that connections between conductors / equipment(s provided to durable কাৰ্যক্ৰম electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারিশের ভঁখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদ* পর্ববেঃ	11-3	orthing was not found on all electrical equipment's.
ক্যাপ		
আইটে	ম	
कार्षेष		
17101	,	
@8.5	. কাৰ্যত্ৰ	্ম
কাৰ্ব	, ক্ৰম	Provide separate earthing connection to electrical equipment's. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপা তথ্য	রিশের যুসুত্র	
কার্থ	খোনার ক্রম	
অগ্ৰ	<u> শিকার</u>	প্রবোগ্য নর
চুড়া সম-	ন্তি য়সীমা	_
	শাধিত য়সীমা	-
অগ্ৰ	গতির	
অব		
মন্ত		
৩৫. পর্ব	<u>।(বঋ্চণ</u>	
পরিদ' পর্ববেঃ		orthing was not provided to all distribution board for its body & door
ক্যাপ আইটে ক্যাটা		

রিদর্শন ব্যবেষ্ফণ ^{Ea}	arthing was not provided to all distribution board for its body & door
<u>সূপ্</u>	
।াইটেম ग্যাটাগরি	
וייוטויוויין	
৬.১. কার্যত	চম
কাৰ্যক্ৰম	Provide non-flammable panel board with body and doors earthing. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> শৃং।</u> মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	ghtning protection system was not installed at building roof top.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৬.১. কার্যত	<u>ক্</u> ষ
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ড	প্রযোগ্য নয়
সমর্মীমা সংশোধিত	_
সমর্যসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

୭৭. পর্যবেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ ^{Lig}	ghtning protection system was not installed at building roof top.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৭.১. কাৰ্যক্ৰ	ञ् <u>च</u>
কাশক্রপ	Need to provide Lightning protection system with separate earthing. Ensure that this earthing shall be separate from other earthing system.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

	eriodical inspection and testing for earth resistance, insulation resistance, operation
থিবেঞ্চণ te	st of equipment's was not done.
গ্যাপ	
<u> </u>	
য়াটাগরি	
71-1 11 1	
১৮.১. কার্যত	p _M
ر	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance,
কাৰ্যক্ৰম	operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the
	installation and record shall be maintained.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
<u>চুডান্ত</u>	
সম্মর্গীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

	urning sing was found during the assessment at MCCB terminal at shed-1. Hot spots oserved in thermography 107.2°C at shed-1. Thermography scan report not found.
ক্যাপ আইটেম	
আহডেশ ক্যাটাগরি	
৩৯.১. কার্য	<u>ক্</u> ম
l —	Tops of the state
	1. Disconnect loads with signs of overloading / abnormal temperature. 2. Make
কাৰ্যক্ৰম	necessary repairs to avoid accidents. 3. Need to conduct thermography scan in
	regular basis for electrical system.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত	
प्रभग्ने भा	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
	· ·