

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	মেসার্স মাহী প্রাশ্তিক
ঠিকানা	Bakliya, (Bakalia, Chattogram, Chattogram)
কারখানার কোড	PCHT007
কালার কোড	

ন্যামনের ধরণঃ অগ্নি মূল্যামন পর্যবেষ্ফণের তারিখ:	
১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ Aisle marks were not found in the factory pren ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	nises.
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শজ্জম The minimum width of level or ramped aisle both sides of the aisle 1.0 m Seats on one s	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সম্বসীমা	
সংশোধিত সমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ E\	vacuation pathways were obstructed by temporary stored items.
ক্যাপ্	
আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰ	1
কাৰ্যক্ৰম	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	_
সমরসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

পর্ববেষ্ফণ	
Currial I	
রিদর্শন বিবেষ্কণ	eel inward swing type door was available at shed-01, which is not as per standard.
ন্যাপ্ 📗	
<u> </u>	
গাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰ	
কাৰ্যক্ৰম	All exit access doors shall be of a side–swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel. Swinging of door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

৪. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্যন
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
וויוטוניו
৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ড
স্থান্যসীমা
সমর্মীমা ⁻ অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
[4 8 1)
৮. পর্ববেষ্ণ্ <u>র</u> ণ
পরিদর্শন Storage area was adjacent to production, which was not separated by fire rated পর্যবেষ্ণণ barriers and doors.
ক্যাপ আইটেম

	corage area was adjacent to production, which was not separated by fire rated
	arriers and doors.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৫.১. কাৰ্যক্ৰয	न
কাৰ্যক্ৰম	Storage area shall be separated by 4-hour fire rated barrier from other occupancy.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সমরসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদ' পর্ববে		exit and directional sign were available in the factory.
ক্যাপ আইটে ক্যাটা		
क्राश	<u> </u>	
<i>હ.</i> ડ.	কাৰ্যক্ৰম	
	<u>কি</u> ম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.
ভূপ	ারিশের যুসুত্র	
কাৰ্য	শোনার ক্রিম	
অগ্ৰ	<u> শিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
চুড সম	ন্তি য়সীমা	
	শাখিত য়সীমা	-
অগ্ৰ	গতির	
অব		
মন্ত	(۹	
৭. পৰ্ববে	ৰ ্ছ্ডণ	
পরিদ' পর্ববেঃ		sufficient number of emergency lighting system was available in the factory.
ক্যাপ আইটে ক্যাটা		
17/101	11'1	

পর্ববেষ্ণনা Insufficient number of emergency lighting system was available in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগানি 9.5. কার্বক্ষম The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors. সুগানিশেন ভখ্যসুত্র কারখানান কার্বক্ষম অগ্রাধিকান প্রযোগ্য নায় চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রাভিন অবস্থা মন্তব্য

৮. পর্যবেষ্ডণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
৮.১. কার্যক্রম
The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সমশ্যসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
৯. প্ৰ্যবেষ্ষণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণনা Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৯.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	All hazardous occupancies shall be installed with automatic fire alarm and automatic fixed firefighting gaseous or foam or dry chemical extinguishing system as compatible with class of fire shall be installed as per BNBC 2020.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	_
<u> </u>	
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্রম Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়
চ্যুড়াল্ড
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
১১. পর্ববেক্ষণ
পরিদর্শন Automatic fire alarm & detection system with manual call point was not installed yet in পর্যবেষ্ণন the factory.
ক্যাপ আইটেম্

ক্যাটাগরি ১১.১. কাৰ্যক্ৰম Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air. Manual Call Points should be spaced so কাৰ্যক্ৰম that one may always be found within a maximum distance of 45 m apart or 25 m for disabled person সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রয<u>ো</u>জ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

১২. পর্যবেষ্কণ

পরিদর্শন পর্যবেষ্ফণ
ক্যাপ্
আইটেম
ক্যাটাগরি
১২.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম An automatic alarm system must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারিশের
ত্থ্যসূত্র
কার্থানার
কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
<u>ত্বলাপ্যাপ্র এব্যাল্য ব্</u> রা
पूर्वाच - प्रमुख्याचा -
সংশোধিত
সমর্মীমা 💆
অগ্রগতির
অব্যা
্ষন্তব্য
· A OFFICE A
১৩. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ
ক্যাপ্
আইটেন

ক্যাটাগরি| ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building. সুপারিশের <u>তথ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ
অাইটেম
ক্যাউাপরি
רוריטונץ
১৪.১. কার্বজন
Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as
ক্ষিত্ৰ per manufacturer instructions and documented.
সুপারিশের
ু লাব্য ক্লিব্ৰ ভিশ্যসূত্ৰ
<u>कान्यांनान</u>
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
ব্ৰুডান্ড
त्रेभेरात्रीभा
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
a contraction of the contraction
১৫. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Insufficient number of extinguishers (ABC Powder & CO2 cylinder) was provided in
প্ৰাবেশ্ব্য shed and the mounting height was measured 2.12m.
ক্যাপ্
আইটেম্
ক্যাটাগরি

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft.
সুপারিশের	
<u>তথ্যসূত্র</u>	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u> অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চূডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্ত ব্য	

১৬. পর্যবেষ্ফণ

প প	রিদর্শন র্শবেষ্কণ	nly two nos. extinguishers were available. The placement of it was not accessible.
4	<u></u> যাপ	
	াইটেম গাটাগরি	
Ę	৬.১. কার্ <u>থ</u>	
9	9.3. TIN	μ η
	কাৰ্যক্ৰম	The portable extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible.
	সুপারিশের তখ্যসূত্র	
	কার্থীনার কার্বক্রম	
	অগ্রাধিকার	থযোগ্য নয়
	চুডান্ড সমশ্বসীমা	
	সংশোধিত সময়সীমা	-
	<u>অগ্রগতির</u>	
	অবস্থা মন্তব্য	
L		

১৭. পর্যবেষ্কণ
পারদশন পর্যবেষ্ণ্যন্
ক্যাপ
অাইটেম
ক্যাটাগরি
১৭.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory needs to provide additional firefighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase firefighting.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্শক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চূড়ান্ত সমস্সীমা
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
্ষিন্তব্য

পরিদর্শন No P. A. (Public Address) system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১৮.১. কার্যক্রম
A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
সুপাৰিশেৰ তখ্যসূত্ৰ
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্সীমা
সংশোধিতসমগ্ৰীমা
অগ্রগতির অব্যা
<u> মন্তব্য</u>
১৯. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন Combustible materials were available near electrical distribution board in production পর্যবেষ্ণণ shed.

পরিদর্শন Combustible materials were available near electrical distribution board in production
পর্ববেষ্ট্রণ shed.
ক্যাপ
অাইটেম
ক্যাটাগরি
১৯.১. কার্যক্রম
Demonstration of the state of t
কাৰ্যক্রম Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্র
कात्रभागात्र
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত
अभ्यः नि
সংশোধিত
प्रमारीमा
অগ্রগতির
अवश्
মন্তব্য

Total Deale and a second secon	
পরিদর্শন Back-up power supply was not available, as automatic alarm s	system was not installed
পর্শবেষ্ফণ yet in the factory.	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২০.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্রম Power backup supply shall be provided for fire alarm system	
সুপারিশের	
ভিশ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত	
সংশোধিত	
অগ্রগতির	
अवश	
মন্তব্য	
২১. পর্ববেক্ষণ	

১. পর্যবেছ	्रेष
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	No fire license was available during the visit.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
२১.১. का	ৰ্বজন
কাৰ্যক্ৰম	delense.
সুপারি(তথ্যসূত্র	
কার্থা কার্যক্র	
	চার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ড সমশ্রসী	
সংশো ² সমশ্রসী	
অগ্রগতি অবস্থা	
মন্তব্য	

	o factory building approval documents and machine layout design $\&$ drawing vailable in the factory,	vas
ন্যূপ্		
াই্টেম্		
য়াটাগরি		
২.১. কাৰ্যজ	ম	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have approval from proper authority.	
সুপারিশের		
ভ্খ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্যজন কাৰ্যজন		
	প্রযোগ্য লয়	
চুডান্ড সময়সীমা		
সংশোধিত সমরসীমা	_	
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		

. পর্ববেষ্ডণ		
ারিদর্শন ার্ববেষ্কণ	o fire license was available during the visit.	
গ্যাপ শাইটেম		
চ্যাটাগরি		
৩.১. কার্যত	হৃদ]
কাৰ্যক্ৰম	Cover all units / floors in a valid fire license	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার		
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড সময়সীমা	-	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ingle tenancy.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
২৪.১. কার্য	<u></u> 화
কাৰ্যক্ৰম	In case of multi tenancy the factories shall have single fire safety management system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখাঁনার কার্বক্রম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	ব্র্থোজ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পর্যবেষ্ষণ
ৰিদৰ্শন The factory was not conducted any fire drill and not maintaining record properly.
লাপ এইডিম নাইডিবি
সাটাগরি
৫.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Fire drill shall be conducted quarterly for occupants<150, monthly for occupants 150+, Half yearly for high rise building.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্ব্জম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়
চ্চুড়ান্ত সমর্সীমা
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য