

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমগীবী মানুষের অধিকার, বিষম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	আর্নিজ এন্টারপ্রাইজ
ঠিকানা	, 0, (Munshiganj Sadar, Munshiganj, Dhaka)
কারখানার কোড	PMNG012
কালার কোড	

ল্যায়নের ধর	া: অগ্নি মূল্যাশ্বন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
. পর্ববেষ্কণ		
পর্ববেষ্কণ ai	nere was no aisle marked for the emergency rea of ground floor of single storied prefab sh	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰঃ	1	
কাৰ্যক্ৰম	The minimum width of level or ramped aisle both sides of the aisle 1.0 m., Seats on one	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর	
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		
•		

পরিদর্শন পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্ডণ ভিষেত্ত বিষয়ে বিষয়ে । ভিষয়ে । ভিষয়ে বিষয়ে । ভিষয়ে
क्रांश
অ্ট্রটেন
বিস্টাটাপরি
২.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্শক্ৰম Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.
সুপারিশের
ত্বিপাসুত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চূড়ান্ত
- प्रभावनिकास
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির
্বিশ্বস্থাত্য অবস্থা
মন্তব্য
୭. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন There was found some temporary blocked in the production area by combustible
প্ৰবিষ্ণুণ materials during floor visit.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
৩.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্রম Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
মুপারিশের
বুবানিবেন ভিশ্যসূত্ৰ
। ७ १७२५ कात्रशानात
কাৰ্যক্ষ
অ গ্রাধিকার প্রয়োগ্য ন্য

চুডান্ত

সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা

<u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন There was a ramp structure was found storage area of single storied rcc building of the প্রবেষ্ণন factory premises without maintain bnbc guide were found during the floor visit.

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

Slope of ramps to comply with accessibility requirement shall not be steeper than 1 in 12. The slope of an exit ramp shall not exceed 1 in 8, but for slopes steeper than 1 in 10 the ramp shall be surfaced with approved non-slip material or finished such as to effectively prevent slipping.

as to effectively prevent slipping.

সুপাৰিশেৰ
তথ্যসূত্ৰ
কাৰখানাৰ
কাৰ্যক্তম
অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয

চুডান্ত
সময়সীমা
সংশোধিত
সময়সীমা

*৬. পর্ববে*ষ্ণণ

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

Minimum travel distances were observed 45 meter, from the work place to nearest পরিদর্শন location emergency exit of main production area of ground floor of single storied non-পর্যবেষ্ণন rated shed and single storied rcc storage building also, which was not meeting the requirement of this code of bnbc.

৫.১. কাৰ্যক্ৰম

আইটেম ক্যাটাগরি

Maximum travel distance 23 meter in case of 1 no. of exit, 2 or more than 2 exit the travel distance shall not be exceeding 60 meter for buildings without sprinkler কাৰ্যক্ৰম system and 120m for the buildings with sprinkler system. In storage area, travel distance shall not be exceeding 38 m (without sprinkler) and 45m (with sprinkler system). সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার**|প্রযোজ্য নয় চুডান্ড **मभग्रमी**भा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	All emergency exit doors including final exit door of the premises were observed steel type sliding and inward swinging non-rated doors production and storage area of the factory.
ক্যাপ	
আইন্টেম	
ক্যাটাগরি	
19101-11-1	
৬.১. কার্ব	Z.
0.3. 41	Ψ1
কাৰ্শক্ৰম	All exit access doors shall be of a side–swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel. Swinging of he door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position.
সুপারিণ	ात
ভিঁখ্যসূত্র	
কারখাঁ	ার
কাৰ্যক্ৰম	
<u> </u>	ার প্রায়োগা নয়

চুডান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Facility has installed non-rated steel type door with lockable devices/arrangements for পর্যবেষ্ণণ the emergency exit. Hence; installed all doors were not easily accessible was found.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৭.১. কাৰ্যক্ৰম

	Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

The single storied non-rated production shed had 01 no's exit door. The widths were as follow; exit-1= 0.85 meter. And single storied rcc storage building had 02 (two) emergency exits. One exit was found out of 02 permanently blocked by combustible storage materials. The widths were as follow. Exit-1= 0.90 meter and exit-2= 0.80 meter. ক্যাপ আইটেম্
ক্যাটাগরি
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্শক্ৰম The minimum clear width of the exit door shall not be less than 1 meter. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশাধিত সময়সীমা
অগ্রগতির
বিশ্ব ।
মন্তব্য
১. পর্যবেষ্ণণ
Total number of occupant load was found 10 persons along with mentioned ancillary structures, including all shifts and sum of the total emergency exit widths were found (0.85 m. +0.90 m. +.0.80 m. = 2.55 meters), considering 4 mm per person, the
discharge capacity of the exits of ground floor of production shed 638 nolls occupants. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
ক্যাপ আইটেম
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৯.১. কাৰ্যক্ৰম The required width of exit door shall be obtained at the rate of 4 mm per person.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৯.১. কাৰ্যক্ৰম The required width of exit door shall be obtained at the rate of 4 mm per person.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৯.১. কার্যক্রম
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৯.১. কাৰ্যক্তম কাৰ্যক্তম The required width of exit door shall be obtained at the rate of 4 mm per person. সুপারিশের
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১.১. কার্যক্রম কার্যক্রম The required width of exit door shall be obtained at the rate of 4 mm per person. মুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১.১. কার্যক্রম কার্যক্রম The required width of exit door shall be obtained at the rate of 4 mm per person. মুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি ৯.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম The required width of exit door shall be obtained at the rate of 4 mm per person. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ল্য
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১.১. কার্যক্রম কার্যক্রম The required width of exit door shall be obtained at the rate of 4 mm per person. মুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি a.s. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম The required width of exit door shall be obtained at the rate of 4 mm per person. মুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোজ্য ন্য চুড়ান্ড
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ক্যাব্দিক্ষ কার্যক্রম কার্যক্রম The required width of exit door shall be obtained at the rate of 4 mm per person. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্যনার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চুড়ান্ত সমর্যসীমা

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Discharge floor exit/final exit width of the premises were observed 0.75 meters, which
পর্শবেষ্ণ্রণ was not sufficient width based on bnbc guideline.
काा्श्र
আইটেম্
ক্যাটাগরি
১০.১. কার্যক্রম
Discharge floor exit/ Premises exits widths shall be obtained at the rate of 4mm per person and minimum allowable width shall be 1 meter.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুডাম্ভ _
<u> </u>
সংশোধিত
সম্বসীমা ⁻ অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১১. পর্ববেষ্ণণ
Evacuation routes were not marked as well as not protected by fire rated construction berries from production and high ricks uses inside the production area of ground floor প্ৰ্ববেষ্ণন of single storied prefab shed. In addition evacuation route were observed vulnerable condition during the floor visit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all the way to outside. Evacuation routes shall be protected by \square hour fire separation from \square .
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশো <u>ধি</u> ত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পৰিদৰ্শন Permanent/designated storage area was located at inside the production area of পৰ্যবেষ্ক্য ground floor without having fire rated construction barriers.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
LS L Alfred
১২.১. কার্যক্রম
Storage area shall be separated by 2 hour (Occupancy H1)/3 hour (Occupancy H2) fire rated construction from other occupancy.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ড
। पूर्वार्ख _ সময়সীমা
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
১৩. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন পরিদর্শন বিশ্বক্ষণ Facility has available high risk areas beside the production area of ground floor of single storied prefab shed like; substation/switch gear room etc. without maintain fire rated construction berries.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৩.১. কাৰ্যক্ৰম
All high risk room like generator, boiler & CNG meter room is required to enclose

১৩.১. কাৰ্যক্ৰম All high risk room like generator, boiler & CNG meter room is required to enclose by 4 hr fire rated construction/barrier for fire separated from the rest of the operational area. সুগাৰিশেৰ ভখ্যসুত্ৰ কাৰ্যনান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাম্বিকাৰ প্ৰযোজ্য লয় চুড়ান্ত সমগ্ৰসীমা নংশোধিত সমগ্ৰসীমা অগ্ৰাভিৰ ভ্ৰত্ব্য | অগ্ৰাভিৰ ভ্ৰত্ব্য | মন্তব্য |

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	moke and heat vents were required for the storage area of single storied rcc building.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17191 11 1	
১৪.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
	Smoke and heat vents shall be installed in areas of restricted ventilation such as
কাৰ্যক্ৰম	windowless buildings, underground structures, and factories floor spaces of restricted ventilation.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
১৫. পর্ববেষ্কণ	
<u> १९६८ भारतकः।</u>	
C \ NC	on-rated opening and penetrations was found in between of inside 05 inches brick
1 4 4~ 61	all of ground floor of production & storage area of single storied shed during the floor
	sit.
ক্যাপ	

পর্ববেষ্কণ vi	all of ground floor of production $\&$ storage area of single storied shed during the floor sit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৫.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Seal all openings with fire separating slab and floors should not exceed the approved limit to maintain fire separation.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
সন্তব্য মন্তব্য	

১৬. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন ⊤৷	here was no appropriate signage found to the emergency evacuation pathways of
	round floor of production & storage area during the floor visit.
ক্যাপ্	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্যত	ቅ ሳ
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be
	clearly marked for easy identification.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	থেযোগ্য নয়
চূডান্ত	
সম্মানীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	
১৭. পর্ববেষ্ণণ	
	one of illuminated emergency lights were found installed to the emergency
	vacuation pathways during the floor visit.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
אוופוטוניד]	
১৭.১. কার্যত্র	চম
	The course paths shall be illustrated with a course of Catalana with a course
কাৰ্যক্ৰম	The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	one of backup power for emergency lighting system was found during the floor visit.
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যত্র	ন্ম
কাৰ্শক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সমর্মীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	
৯. পর্ববেষ্ণণ	
পর্ববেষ্কণ si	nere were no detectors was found provided on the ceiling of single storied shed or ngle storied rcc building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
וייוויוטוניו	
১৯.১. কার্যত	চম
কাৰ্যক্ৰম	Provide automatic detection system and fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার	

কাৰ্যক্ৰম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

পরিদর্শন An automatic detection and alarm systems were not found installed during the factory পর্যবেষ্ণনা assessment.
कााश
প্রাণ আইটেম
পাইডেশ ক্যাটাগরি
אוויוטונין
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্রম Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.
प्रभावित्यव
ভিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রশোজ্য নর
চূড়ান্ত _
সংশোধিত
সমর্মীমা 💆
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
২১. পর্যবেষ্ফণ
There was found no manual activation point installed baside the americans wayit during
পরিদর্শন There was found no manual activation point installed beside the emergency exit during
পূৰ্ববেষ্ণৰ the floor visit.
ক্যাপ
আইটেন
ক্যাটাগরি

২১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air. Manual Call Points should be spaced so that one may always be found within a maximum distance of 45m apart or 25m for disabled person
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ	one of fire alarm device was installed throughout the factory premises.
গ্ৰাপ ক্যাপ	
আই(উম ক্যাটাগরি	
17191 11 1	
২২.১. কার্যত্র	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যনার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	ব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সমর্মসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
সন্তব্য মন্তব্য	

২৩. পর্যবেষ্ষণ
পরিদর্শন There was found no detectors installed throughout the factory premises.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
২৩.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত
त्रिभेद्रत्रीमा
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
<u> মন্তব্য</u>

পরিদর্শন Fire alarm, manual call point & detection systems periodic maintenance records were
পর্ববেষ্ণ্রণ not found as a document during documents review.
कार्ष
আইটেম্
ক্যাটাগবি
২৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Fire alone call point alone and detection evetors shall be absolved positively as
Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as
per manufacturer instructions and documented.
সুপারিশের
ভংগ্যসূত্র
কার্শনার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রয়োজ্য নয়
চুডান্ত
प्रभेयत्रीमा
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্ভব্য
१६. १र्यत्वश्चन
(C. 17174)
পরিদর্শন There were observed insufficient & improper tagged portable fire extinguisher was
প্রব্যক্তি installed throughout the factory premises.
11(144) Illustration titloughout the factory profitises.

২৫.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাপ

আইটেম ক্যাটাগরি

কাৰ্শক্ৰম	Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft.
সুপারিশের	
ত্তখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

প্ৰশ্বেষ্ণণ allocation based or	nstalled fire extinguisher spaced without maintain appropriate n bnbc guideline.
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কাৰ্যক্ৰম	
বিশ্বস্থা be easily access	tinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall ible
সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	
চূড়ান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত্ত সমশ্ৰসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ভব্য	

পরিদর্শন None of firefighting additional equipment s was found available inside the factory পর্যবেষ্ণণ premises.
ক্যাপ্
আইটেম ক্যাটাগরি
২৭.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory need to provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সম্যাসীমা
সংশোধিত সম্যসীমা
অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ None of public address (pa) system was found installed inside the factory p	oremises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৮.১. কাৰ্যক্ৰম	
A suitable public address system shall be provided for communicating to as well as facilities to receive messages from all floors.	all floors
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
আ্থা ধিকার প্রযোজ্য ন্য চুড়ান্ত্র	
স্থান্যসীমা সংশোধিত সম্বসীমা	
অ্থগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১১. পর্ববেষ্ণ্য
পরিদর্শন পরিদর্শন পর্যবেষ্ফ্রন like; electric distribution board, loose wire connection etc. Inside the production area ground floor without providing fire rated construction barriers.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৯.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্রম Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কার্শানার কার্শক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিতসময়সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা মন্ভব্য

পরিদর্শন There was found no backup power supply option provided for the fire alarm system পর্যবেষ্ণন Like battery, IPS etc.	١.
ক্যাপ আইটেম ক্যাট্যপ্ৰি	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্যক্রম	
কাৰ্যক্ৰম Power backup supply shall be provided for fire alarm system.	
্বিপুপারিশের ভিখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কার্যক্রম ত্রাধিকার প্রযোজ্য নয়	
চুড়ান্ত্ _	
সম্প্রসীমা — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	
भरताभिष्य अभ्यत्रीमा	
অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

<u>৯১. পর্ববেষ্ণণ</u>		
পারদশন পর্ববেষ্ফণ Fa	acility has no shed/building approval from proper authority.	
ক্যাপ আইটেম্		
ক্যাটাগরি		
৩১.১. কার্য্য	<u>ক্ষ</u>	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have approval from proper authority.	
সুপারিশের		
<u>ভিখ্যসূত্র</u>		
কার্থানার		
কার্যক্রম	্বা প্রযোগ্য নয়	
<u>চুড়ান্ত</u>	14(117) 111	
সম্মর্গীমা		
সংশোধিত		
সময়সীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা মন্তব্য		
[4.6.4)		

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Facility has no maintained procedure of records keeping policy regarding fire drill conduct not only that, as per verbal conversation with factory management and staff they have no idea about fire drill also.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

কাৰ্যক্ৰম	Fire drill shall be conducted quarterly for occupants<150, monthly for occupants 150+, Half yearly for high rise building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	- c - , ······ y c···· y ···· ··· g··· ··· g··
কারখানার কার্যক্রম কার্যক্রম	
<u> অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> </u>	