



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার,  
বৈষম্যহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	মেসার্স সুমাইয়া প্লাস্টিক
ঠিকানা	, ( Pabna Sadar, Pabna, Rajshahi )
কারখানার কোড	PPAB002
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: <b>অগ্নি মূল্যায়ন</b>	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Aisle marks were not found in the factory premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The minimum width of level or ramped aisles shall be as specified below: Seats on both sides of the aisle 1.0 m Seats on one side of the aisle 0.9 m
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Evacuation pathway was obstructed by working machine & worker.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Evacuation pathways were obstructed by temporary stored items.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No evacuation ramp was available in the factory
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Slope of ramps to comply with accessibility requirement shall not be steeper than 1 in 12. The slope of an exit ramp shall not exceed 1 in 8, but for slopes steeper than 1 in 10 the ramp shall be surfaced with approved non-slip material or finished such as to effectively prevent slipping.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	All the production floor exits were facilitated with corogated door and steel sliding doors, which were swing in the direction of travel, but not auto closer.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All exit access doors shall be of a side-swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel. Swinging of the door shall not constrict the width of the corridor narrower than 0.9 m measured at the most critical position.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Locking provision was available for all exit doors except P3.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit widths were measured for Exit=1.44m at C1, Exit=Open at C2, E1=0.59m, E2=1.15m & E3=1.09 at S1, 1.73m at S2, 0.91m at office room and final exit=4.38m, but the exits for S1 and office room are not as per standard.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The minimum clear width of the exit door shall not be less than 1 meter.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit widths were measured for Exit=1.44m at C1, Exit=Open at C2, E1=0.59m, E2=1.15m & E3=1.09 at S1, 1.73m at S2, 0.91m at office room and final exit=4.38m, but the exits for S1 and office room are not as per standard.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The required width of exit door shall be obtained at the rate of 4 mm per person.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The sheds were a single storied structure, and the available emergency exit was the final discharge point. All discharge floor exits comply with the minimum requirement except S1 and office room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Discharge floor exit/ Premises exits widths shall be obtained at the rate of 4mm per person and minimum allowable width shall be 1 meter.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No stair was available in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All stairway has to direct access to any designated refuge area which affords safety from fire or smoke from the area of incidence.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Storage shed ( S3 ) was adjacent to cutting area ( C2 ) , which was not separated by fire rated construction and opening protection.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Storage area shall be fire separated by 2 hour ( Occupancy H1 ) /3 hour ( Occupancy H2 ) from other occupancy.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No exit and directional sign were available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No emergency lighting system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No emergency lighting system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide automatic detection system and fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ১৬. পর্যবেক্ষণ



পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide automatic detection and alarm system as per BNBC 2020.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Automatic fire alarm & detection system with manual call point was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Manual Call Point should be installed on exit routes, at the entry floor landings of staircases and at all exits to the open air. Manual Call Points should be spaced so that one may always be found within a maximum distance of 45m apart or 25m for disabled person
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	An automatic alarm system must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Automatic fire alarm & detection system was not installed yet in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically as per manufacturer instructions and documented.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Insufficient number of extinguishers (ABC Powder cylinder) were provided to the office and mounting height was 2.02m. No other places were covered by extinguishers.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly. There shall be at least one carbon dioxide types/ dry chemical types/ water types fire extinguisher for every 500 sqft.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Two nos. extinguisher cylinder was found at office. No other places were covered by extinguishers.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The portable extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No standard standpipe & hose system was available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Up to 750 sqm single effective undivided space in a floor shall be installed with manual fire alarm system with portable fire extinguishers or as an alternate hydrants system shall be installed as per provisions of this Code. Above 750 sqm single effective undivided space in a floor shall be fitted with manual fire alarms system with hydrants shall be installed.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No standard standpipe & hose system was available.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	There shall be a provision for secondary fire pump which can be operated by a dedicated diesel engine or by an alternate power supply source with adequate control system and in compliance with safety operation during fire
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No standard standpipe & hose system was available.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fire pump or hydrant system shall be checked at least once a year and documented.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No standard standpipe & hose system was available.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory needs to provide sufficient number of hose pipe with respect to area and travel distance as per BNBC 2020 guideline. The hose length shall not be more than 30 m.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No standard standpipe & hose system was available.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The diameter of first aid hose and standpipe shall be as per requirement. The size of first aid hose shall be 38 mm nominal.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No standard standpipe & hose system was available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. The maximum pressure at any point of the system shall not exceed 2434 kPa, if the hose connection at 40 mm diameter outlet exceeds 700 kPa approved pressure regulating device shall be installed to maintain the above maximum limits.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No standard standpipe & hose system was available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The hose pipe performance shall be checked periodically and properly tagged. The maintenance inspection shall be performed quarterly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No standard standpipe & hose system was available.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide dedicated water stored in storage tank for firefighting operation comply with the requirement of BNBC table 4.4.1 and not to be used for other purposes. Minimum water storage shall be 142500 liter.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No standard standpipe & hose system was available.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fire lifts shall be equipped with approved intercommunication (including two-way voice communication) with the fire command station or control room on the ground floor lobby of the building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩২. পর্যবেক্ষণ



পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No sand, and water buckets were available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory needs to provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No P. A. ( Public Address ) system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Combustible materials were available near electrical distribution board in production shed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Back-up power supply was not available, as automatic alarm system was not installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No fire license was available in the factory during the visit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall have valid fire license from Bangladesh fire service and civil defence.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No factory building approval documents and design & drawing was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall have approval from proper authority.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No fire license was available in the factory during thr visit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Cover all units / floors in a valid fire license
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory was not conducted any fire drill and not maintaining record properly.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fire drill shall be conducted quarterly for occupants<150, monthly for occupants 150+, Half yearly for high rise building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	