

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈৰম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	and with range
কারখানার নাম	হাণি প্রাফিক হোম
ঠিকানা	, O, ( Fatullah, Narayanganj, Dhaka )
কারখানার কোড	PNRY012
কালার কোড	

<u> </u>	ামনের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন পর্যবেষ্ডাণের তারি	
পর্ববেষ্ষণ		
	o aisles marks were provided. The width of average production building was below 0.9 m.	vailable passageways in the ground floor
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি		
১. কাৰ্যক্ৰ	Ţ	
কাৰ্যক্ৰম	The minimum clear width of the aisle shall be obtained at the rate of 5 mm per person. The minimum required clear width of corrido where serving an occupant load of 50 or less require minimum width shall be 1.1 meter.	or 0.9 meter which ever is maximum. or/passageway shall be 0.9 meter
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড সময়সীমা	-	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন Permanent obstacles were found in the evacuation pathway at ground floor of পর্যবেষ্ণ্য production building.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
২.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্তম Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.
ু সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত
प्रभेग्रमीमा
সংশোধিত
प्रभव्यत्रीमा   -
অগ্রগতির
अवस्था
মন্তব্য
<u>৩. পর্ববেষ্</u> ষণ
পৰিদৰ্শন The exit doors of GF at production building and shed-2 were collapsible type and the
পর্শবেষ্কণ exit doors of production shed–1 were sliding steel door.
काृ्थ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
৩.১. কার্যক্রম

## Replace all existing doors on evacuation routes, exit doors, which are collapsible / sliding / roll down gates and end shutters in egress route with side hinged type 1.5 কাৰ্যক্ৰম hr fire rated door, which swing outward of the room or in the direction of travel. Swinging of the door shall not be constrict the width of the corridor / passage below 0.9 meter. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাপরি
17191 11 1
৪.১. কার্বজন
0.0. 4144
Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ড সম্ব্যসীমা
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির
अवश्व
মন্তব্য
a afternative
<b>১. পর্ববে</b> ষ্ট্রণ
The production building had one stair. This stair was serving the 1st floor of the production building, which was used as residence purpose. Total maximum number of
workers were 25 nos. But did not comply with the minimum number of stairs.
ৰ্মাপ্
আইটেম্
ক্যাটাগরি
৫.১. কাৰ্বজ্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Minimum 2 exits shall be required when occupants load 500 or less. Minimum 3 exits shall be required when occupants load 501 to 1000. Minimum 4 exits shall be required when occupants load more than 1000.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ক্রণ	he minimum width of stairs were found 1.2M ,which was below the standard.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
[ 17]01 [[1]	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The minimum required width of staircase shall not be less than 1.5 meter. The required width of staircase shall be obtained at the rate of 8 mm per person or 1.5 meter, whichever is maximum.
সুপারিশের ভখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	থবোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
. পর্যবেষ্ণণ	
প্রিফ্রের	he total width of stairs were found 1.2M ,which was below the standard.

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ne total width of stairs were found 1.2M ,which was below the standard.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	The minimum required width of staircase shall not be less than 0.9 meter. The required width of staircase shall be obtained at the rate of 8 mm per person or 0.9 meter, which ever is maximum.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চূডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
ক্যাটাগনি  b.১. কাৰ্যক্ৰম  Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all	
৮.১. কাৰ্থজ্জম  Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all	
हार्यक्रम Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all	
हार्यक्रम Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all	
1 1401419491 1	$\neg$
1 1014/49 1	)
The tray to datatac.	
সুপারিশের	$\Box$
ভিশ্যসূত্ৰ	
কারখানার	ヿ
কাৰ্যক্ৰম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য লয়	ヿ
চূড়ান্ত	コ
अभेग्रीमा	
সংশোধিত	コ
प्रमारं प्रमारं	
অগ্রগতির	ヿ
অবস্থা	
মন্ভব্য	$\neg$

	Storage and production work found together at same sheds. No separation	n with fire
প্ৰথ(বঞ্চ	rated walls / doors were provided in between different occupancies.	
ক্যাপ		
<u>আইটেম</u>		
ক্যাটাগরি		
		_
৯.১. কা	ৰ্থজন	
কাৰ্যক্ৰ	Storage area shall be fire separated from other occupancy.	
সুপাৰি		
ভিখ্যসূত্র		
কারখা	নার	
কাৰ্যক্ৰ	ম	
অগ্রাধি	<b>কার</b> প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড		
সম্প্রস	মা <sup>-</sup>	
সংশো	भेक	
সময়সী	মা 🗍	
অগ্রগতি	চৰ	
<u>অবস্থা</u>		
মন্তব্য		

अर्थात्वसात् g	vacuation route of factory premises was adjacent (in 3 meter distance) to the exit of enerator room. No fire rated door/wall was provided to the exit of the generator room nd was not protected from production areas.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১০.১. কার্যত	চম
কাৰ্যক্ৰম	All high risk room like generator, boiler & CNG meter room is required to enclose by 4 hr fire rated construction/barrier with 2 hr fire rated self closing door for fire separated from the rest of the operational area.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
ভূডান্ত চুডান্ত সময়সীমা	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১১. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ ক্যাপ	here were openings in walls at shed-1 without fire separation.
আইটেম	

# 

শ্ব(বহ্মণ	o Signage was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যত্র	্ম
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	থ্যোগ্য ন্য
চুড়ান্ত সমরসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১৩. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	o emergency lighting system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

# ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up কাৰ্যক্ৰম supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors. সুপারিশের ভ<u>ি</u>খ্যসূত্র কার্খানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সম্যুসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্যক্রম	
The stairway shall be illuminated with emergency lighting with power bac supply(minimum 30min) & illumination shall be a minimum of 10 lux for	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সম্যসীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	lo emergency lighting system was available in the factory.
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি	
गाणागाम् १६.५. कार्य	
(.3. 417)	<del>하</del>
কাৰ্যক্ৰম	Emergency lighting is needed to provide with back-up power supply with IPS or battery.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকা	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সমশ্বসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ No	detection system was available in the factory.	
ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি		
ורורוטוניר		
১৬.১. কার্যত্র	ম	
কাৰ্যক্ৰম	Provide automatic detection system with addressable fire alarm.	
সুপারিশের	, and the second	
ভখ্যসূত্ৰ		
কারখানার কার্যক্রম		
	প্রযোগ্য নয়	
<u>চুডান্ত</u>		
<u> </u>		
সংশোধিত	_	
সমর্যসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		
		_

১৭. পর্ববেষ্ণণ	ı. পর্যবে <b>ষ্</b> ণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ No	automatic detection system was available in the factory.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি			
	-		
১৭.১. কাৰ্যক্ৰম	<b>1</b>	-	
	Provide automatic detection and alarm system as per guidelines.		
সুপারিশের তথ্যসূত্র			
কার্থানার কার্বক্রম			
অগ্রাধিকার	প্রশোগ্য লয়		
চুডান্ত সম্বসীমা	_		
সংশোধিত সময়সীমা	-		
<u>অগ্রগতির</u>			
অবস্থা মন্তব্য			

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	o manual activation point was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ুম্
কাৰ্যক্ৰম	Install additional nos. of manual activation call point at all exit route of the building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রব্যোগ্য নর
সম্প্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

. পর্ববেষ্ণ	
ারিদর্শন  শ্বেক্ষণ	lo alarm system was available in the factory.
ন্যাপ শাইটেম	
গ্যাটাগরি	
<u>১.১. কার্থ</u>	<u>জম</u>
কাৰ্যক্ৰম	An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানা কার্যক্রম	<b>=</b>
অগ্রাধিকা	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

असिक्स्य ।	
পারদর্শন   পর্যবেষ্ণ্যণ	
ক্যাপ	
আইটেম 	
[कार्षान्व]	
20 Carrier	
২০.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্রম Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory build	ing.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত্	
अभेयभीमा	
সংশোধিত	
अभयभीभा   -	
অগ্রগতির	$\neg$
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	o alarm call point, alarm or detection system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২১.১. কার্যত	<b>ক্</b> ম
কাৰ্শক্ৰম	Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically and documented.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
ı <b>⊢</b> ———	ব্র্থোগ্য ন্য
চুডান্ত সমরসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	sufficient number of extinguishers were provided to the production and storage area.
ক্যাপ্ 📗	
আইটেম স্টেক্টে	
ক্যাটাগরি	
২২.১. কার্যত্র	ম
l ———	Assure and the second and assure to five extinentials as about the second and the second
কাৰ্যক্ৰম	Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	_
সমরসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্ববেষ্ষণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ne extinguishers were not properly spaced .
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
<u>২৩.১. কার্ব্</u>	म्बर्ग — — — — — — — — — — — — — — — — — — —
কাৰ্যক্ৰম	The portable extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
চুডান্ত	প্রযোগ্য নয়
সমর্থসীমা সংশোধিত	_
সমর্মীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

ক্যাপ আইটেম ক্যানগুৱি	পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	No fire pump or hydrant system was available in the factory.
ক্রাটাগরি	ক্যাপ আইটেম	
TOWN II THE	ক্যাটাগরি	

#### |২৪.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম

The fire pump shall be so designed that it shall satisfy the required pressures and flow for firefighting equipments at the highest and most remote part of the protected premises during their peak demand hour or for roof storage tank. The pump shall be housed in a readily accessible position in a building of non combustible construction. The pump shall be adequately protected against mechanical damage. A manually controlled pump may be used to feed water into gravity overhead tank with fire reserve. There shall be provision for standby fire pump driven by a compression ignition (diesel) engine or electric pump with own generator. সুপারিশের

<u>ভিখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চড়ান্ত

সময়সীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

#### ২৫. পর্যবেষ্ফণ

্যান্থশ<sup>াণ</sup> No fire pump or hydrant system was available in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

#### ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম

	,
কাৰ্শক্ৰম	Dedicated fire pump shall have alternative power backup.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোগ্য নয়
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<b>মন্ত</b> ব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	o fire pump or hydrant system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কাৰ্যত্ৰ	চম
কাৰ্যক্ৰম	There shall be an arrangement of periodic checking of fire pump or hydrant system with maintaining record properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

ং৭. পর্যবেষ	হৰ
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	No fire hose or standpipe system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
२१.১. क	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	and travel distance as per BNBC guideline.
সুপারি( তথ্যসূত্র	
কার্থা কার্যক্রম	
ı -	<b>চার</b> প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসী	
সংশো <sup>6</sup> সময়সী	
অগ্রগতি অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন 🛴	
শান্দশন্ধ   N  পর্ববেষ্ডণ	o fire hose or standpipe system was available in the factory.
ক্যাপ	
অাইটেম 	
ক্যা <b>টা</b> গরি	
17101 11-1	
২৮.১. কার্য্য	<u>भूत</u>
<u>কার্যক্রম</u>	The diameter of first aid hose and standpipe shall be as per requirement.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
I <del></del>	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সমর্মীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

১. পর্যবে	<del>5</del> 9
পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	No fire hose or standpipe system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
אוויוטוניי	
२৯.১. क	াৰ্যজন
কাৰ্যক্ৰম	The minimum pressure for standpipes supplying a 50mm or larger hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38mm nominal) may have a minimum pressure of 200 kPa.
সুপারি( তথ্যসূত্র	
কার্থী কার্যক্র	
অগ্রাখি	<b>চার</b> প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সী	
সংশো <sup>6</sup> সময়সী	
অগ্রগতি অবস্থা	সৰ
মন্তব্য	

o <del>Curre</del> I	
পরিদর্শন   N	o fire hose or standpipe system was available in the factory.
17(4204)	, , ,
ক্যাপ 📗	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্য	ক্স
   কাৰ্যক্ৰম	The hose pipe performance shall be checked periodically and properly tagged.
ু শুনার্ক্রণ সুপারিশের	
1 1 *\	
<u>ভ্খ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
<u>কার্যক্রম</u>	
I <del></del>	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

order me	
. পর্ববেষ্ণ	
শরিদর্শন শর্ববেষ্কণ	No water capacity for first aid fire-fighting was available in the factory.
চ্যাপ শাইটেম	
চ্যাটাগরি	
୭১.১. কার্ব	্ৰুম কম
কাৰ্যক্ৰম	Provide dedicated water stored in storage tank for firefighting operation comply with the requirement of BNBC table 4.4.1 and not to be used for other purposes.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	<b>₹</b>
কারখানা কার্যক্রম	न
	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত্ত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

	o fire-fighting additional equipment provided at the right location in the factory such sand, water, buckets, etc
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	The factory need to provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য নয়
সম্বাদীমা সংশোধিত	
সম্বসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
[51@ 1)	

গ্রুভ, পুর্ববেশ্বন
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ No P. A. (Public Address) system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাউাগরি
৩৩.১. কার্যক্রম
O.S. 1144
কাৰ্শজ্জম A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্তম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্বসীমা
সংশো <del>ধি</del> ত
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

## ৩৪. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন 🗀	ombustible materials were found near DB and SDB in Ground floor of Production
পৰ্ববেষ্ণণ bu	
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৩৪.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source.
সুপারিশের	Remove combustible/ naminable material nom near source/ electrical source.
তুশান্ত দ ভখ্যসূত্র	
কারখানার কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড	
সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

় পর্ববেষ্ণণ		
. 11(14)		
ারিদর্শন 1ৰ্শবেষ্ডণ	o automatic alarm system was available in the factory.	
<u>ল্যাপ</u>		
শাইটেম চ্যাটাগরি		
ואוואופוניו		
୭৫.১. কার্যত		
কাৰ্যক্ৰম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.	
সুপারিশের		
ত্থ্যসূত্র		
কারখানার  কার্যক্রম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড		
সম্প্রসীমা		
সংশোধিত	_	
সমশ্রসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা অবস্থা		
মন্তব্য		
_ 10 0		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	visual alarm system was available in the Generator Room.	
<u>ক্যাপ্</u>		
<u>আইটেম</u>		
ক্যাটাগরি		
৩৬.১. কার্যত	म्ब <del>्र</del>	]
কাৰ্যক্ৰম	Visual alarm should be placed at the generator room.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত	_	
সমশ্রসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা অবস্থা		
মন্তব্য		
L		

০৭. পর্যবেষ্কণ		
जिल्लाहरू जिल्लाहरू		
পরিদর্শন No building approval was available from any appropriate building authority	y.	
ক্যাপ		
অাইটেম		
ক্যাটাগরি		
গু৭.১. কার্যক্রম		
কাৰ্শজ্জম The factory shall have approval from proper authority.		
भूभावित्यव		
্তিশ্যসূত্র		
কারখাঁনার		
কাৰ্যক্ৰম		
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য লয়		
চূড়ান্ত		
प्रभवस्त्रीमा		
সংশোধিত   সম্মাসীমা		
্রাপন্যাপা। অগ্রগতির		
বিশাত্ম		
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন Fa পর্ববেষ্কণ al	nctory management failed to show any valid fire license/permit, which w I productions and storages areas.	as covered
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
৩৮.১. কার্যত	<b>চ</b> ম	
কাৰ্যক্ৰম	Cover all units / floors in a valid fire license	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্খানার কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ	প্রযোগ্য নর	
চুড়ান্ত সমর্মীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

১. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন   পর্ববেষ্কণ	ne factory did not conduct any fire drill.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
ורוויוטונע	
৩৯.১. কার্যত্র	<u>ক্</u> স
কাৰ্যক্ৰম	Fire drill shall be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan and record shall be kept properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থীনার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য মন্তব্য	