

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	আকবরিয়া পলি প্রিন্টিং প্রেস এবং প্যাকেজিং
ঠিকানা	, 0, (Bogra Sadar, Bogura, Rajshahi)
কারখানার কোড	PBGR018
কালার কোড	

প্রদর্শন পর্যবেষ্ণন পর্যবেষণ None of aisles marked were found during the floor visit. কাপ আইটেম ক্যাটাগনি S.S. কার্বক্রম The minimum clear width of the aisle shall be 0.9 meter. The required width shall be obtained at the rate of 5 mm per person or 0.9 meter whicheverbmaximum. The minimum required clear width of corridor/passageway shall be 0.9 meter where serving an occupant load of 50 or less. If more than 50 occupants the required minimum width shall be 1.1 meter. স্পানিশেষ্ক অধ্যমুদ্ধ কাৰখানাৰ কার্যক্রম অপ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ত সম্বর্মীমা সংশোধিত সম্বর্মীমা অঞ্জাতির অব্যাল্য ন্য ড্রান্তব্য অধ্যাত্তির অব্যাল্য ন্য ড্রান্তব্য ড্রান্সব্য ড্রান্তব্য	ग্যামনের ধরণ:			
পৰ্বৰেশ্বল None of alsies marked were found during the floor visit. ক্যাপ আইটেন ক্যাটাগৰি The minimum clear width of the aisle shall be 0.9 meter. The required width shall be obtained at the rate of 5 mm per person or 0.9 meter whicheverbmaximum. The minimum required clear width of corridor/passageway shall be 0.9 meter where serving an occupant load of 50 or less. If more than 50 occupants the required minimum width shall be 1.1 meter. সুপারিশেন ভিযাসুত্র কারণানান কার্যক্রম আহাম্বিকার প্রযোগ্য লব চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিভ সমরসীমা আঞ্চাভির অবস্থা	. পর্বাবেষ্ণণ			
আইটেন ক্যাটাগৰি S.S. কাৰ্শক্তম The minimum clear width of the aisle shall be 0.9 meter. The required width shall be obtained at the rate of 5 mm per person or 0.9 meter whicheverbmaximum. The minimum required clear width of corridor/passageway shall be 0.9 meter where serving an occupant load of 50 or less. If more than 50 occupants the required minimum width shall be 1.1 meter. সুপাৰিশেৰ ভ্ৰম্যমুত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্তম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোজ্য লয় চূভান্ত সমগ্ৰমীমা সংশোধিত সমগ্ৰমীমা অগ্ৰগত্তিৰ অবস্থা	পরিদর্শন None of aisles marked were found during the	floor visit.		
The minimum clear width of the aisle shall be 0.9 meter. The required width shall be obtained at the rate of 5 mm per person or 0.9 meter whicheverbmaximum. The minimum required clear width of corridor/passageway shall be 0.9 meter where serving an occupant load of 50 or less. If more than 50 occupants the required minimum width shall be 1.1 meter. সুপারিশেষ ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম আ্লামিকার প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোমিত সমরসীমা আ্লাজিব অবস্থা	আইটেম্			
be obtained at the rate of 5 mm per person or 0.9 meter whicheverbmaximum. কাৰ্যক্ষম The minimum required clear width of corridor/passageway shall be 0.9 meter where serving an occupant load of 50 or less. If more than 50 occupants the required minimum width shall be 1.1 meter. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কান্যশানান কাৰ্যক্ষম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য লব চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰগতিন অবস্থা	১.১. কাৰ্শক্ৰম			
সুপারিশের ভখ্যসুত্র কারখানার কার্যক্রম আগ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ত সম্বয়সীমা সংশোধিত সম্বয়সীমা অগ্রগতির অবস্থা	be obtained at the rate of 5 mm per perso কাৰ্শজ্জম The minimum required clear width of corri where serving an occupant load of 50 or le	n or 0.9 meter whicheverbmaximum. dor/passageway shall be 0.9 meter ess. If more than 50 occupants the		
কার্থনার কার্যক্তম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা	সুপারিশের			
চূড়ান্ত সমশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা	কার্থানার			
স্টার্থসীমা	অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়			
সম্যসীমা ⁻ অগ্রগতির অবস্থা				
অবস্থা				

	vacuation pathway was not marked throughout the production shed and stor- as found during the visit.	age area
ক্যাপ আইটেম		
ক্যা টা গরি		
২.১. কাৰ্যক্ৰ	ম]
কাৰ্যক্ৰম	Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.]
সুপারিশের		
ভ৾খ্যসূত্ৰ		
কারখানার কার্বক্রম		
	(থাজ্য নয়	
চুডান্ড	_	
স্মরসীমা		
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির		
<u>অবস্থা</u>		
মন্তব্য		

୭. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন Evacuation pathway was found temporary blocked by combustible materials during	
পর্যবেষ্ফণ floor visit.	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰম	
	_
ৰাৰ্থিজ্ঞম Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.	
সুপারিশের	
তিখ্যসূত্র	
কার্থানার	
বাৰ্যজন	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
<u> চুডান্ত</u>	
प्रेमेयर्गीमा	
সংশোধিত	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন All emergency exits including final exit of the premises were observed inner side প্রবিষ্করণ swinging nonrated steel door.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

8.১. কর্মজ্জম

Replace all existing doors on evacuation routes, exit doors, which are collapsible / sliding / roll down gates and end shutters in egress route with side hinged type 1.5 hr fire rated door, which swing outward of the room or in the direction of travel. Swinging of the door shall not be constrict the width of the corridor / passage below 0.9 meter.

সুপারিশের ভিষ্যমূত্র

ধ. পর্ববেষ্কণ

কার্থানার কার্বক্রম

চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

পরিদর্শন All emargency exits had lockable devices/arrangements were observed inside the পর্যবেষ্কণ premises. Hence; installed doors were not easily accessible during emergency period.
ক্যাপ
আইটেম

৫.১. কাৰ্যক্ৰম

|ক্যাটাগরি|

	Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
मेमग्रमीमा	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

	ingle storied production shed has 02 emergency exits. None of door was found otected from production and high risk uses area during floor visit.
আইটেম ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰম	
	acuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all way to outside.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রথে	एमा वारा
চুড়ান্ত সময়সীমা	19) % 4
সংশোধিত্ত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
. পর্যবেষ্ফণ	
পর্ববেষ্ফণ storac	rated opening and penetration was found inside the production & I process ge area of ground floor of single storied non rated shed during the floor visit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম apr	al all openings with fire separating slab and floors should not exceed the proved limit to maintain fire separation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রবে	াগ্য ন্য

অবস্থা মন্তব্য

চুডান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

পরিদর্শন There were no signage was found inside the ground floor of production & storage area পর্যবেষ্ণ্য during the floor visit.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৮.১. কাৰ্যক্ৰয়		
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কারখানার কার্যকাম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সমর্মীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		
১. পৰ্যবেষ্ণণ		
	one of illuminated emergency lights were found installed to evacuation pathways uring the floor visit.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		

জাইটেম ক্যাটাগনি ১.১. কাৰ্বক্তম The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কানখানান কাৰ্বক্তম ভ্ৰম্যাক্তম ভ্ৰমান্দ্ৰীমা সংশোধিত সম্বসীমা ভ্ৰম্যাক্তিন অবস্থা মন্তব্য

পারদর্শন Nc পর্যবেষ্ষণ as	one of backup power for emergency lighting system was found available during the
	Sessment.
ক্যাপ	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যক্ৰ	8
কাৰ্যক্ৰম	Emergency lighting is needed to provide with back-up power supply with IPS or battery.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
১১. পর্যবেষ্ফণ	
ਅਰਿਯੁ ਧੰ ਗ	

১১. পর্ববেষ্ষণ			
পরিদর্শন স্বাবেষ্ণনা There were no detectors installed were observed throughout the factory pre	emises.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি			
১১.১. কাৰ্যক্ৰম			
কাৰ্যক্রম Provide automatic detection system with addressable fire alarm.			
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র			
ा । भग्नुय कात्रशांनात			
কাৰ্যক্তম			
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর			
চুড়ান্ত _ সমশ্যসীমা			
সংশাধিত _			
সম্প্ৰসীমা			
অগ্রগতির অবস্থা			
মন্তব্য			

		n automatic detection and alarm systems were not found installed during the sessment.	е
ক্যাগ	र		
আই ক্যাট	(৬৸ টাগরি		
	১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
24.	<u> ३. मानक</u>) ^o	
	ৰ্যক্ৰম	Provide automatic detection and alarm system as per guidelines.	
1 1 "	পারিশের ^{সমেত}		
_	খ্যসূত্র ারখানার		
<u> </u> ক	<u>ৰ্থিক্ৰম</u>		
অ	<u>গ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নর	
\\ \overline{D}_{i}	ড়ান্ত মর্মসীমা	_	
	শ্বশাশা ংশোধিত		
	^{रताान्}	-	
অ	গ্রগতির		
	বস্থা		
ম	ন্তব্য		

. পর্ববেষ্ড	ମ
রিদর্শন - র্ববেষ্কণ	There were no manual activation point was found installed during the visit.
য়াপ মাইটেম্	
গাটাগরি	
৩.১. কা	কিম
কাৰ্যক্ৰম	Install additional nos. of manual activation call point at all exit route of the building.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	त
কারখানা কার্যক্রম	ब
অগ্রাধিক	র প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীম	T -
সংশোধি সময়সীম	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পিরিদর্শন 🛴					
প্রবিষ্ণণ N	one of fire alarm devices were found installed throughout the factory premises.				
ক্যাপ					
<u>আইটেম</u>					
ক্যাটাগরি					
১৪.১. কার্যত	হ্ম				
কাৰ্যক্ৰম	Automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.				
সুপারিশের					
<u>ভিখ্যসূত্র</u>					
কার্খানার	f				
কাৰ্যক্ৰম	T comment and				
	ৰ প্ৰযোগ্য নয়				
চুডান্ড সমশ্রসীমা	-				
সংশোধিত					
সমশ্রসীমা					
<u>অগ্রগতির</u>					
অবস্থা					
মন্তব্য					
4 official					
১৫. পর্যবেষ্ডণ					
পরিদর্শন					

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্রণ There were no detectors installed were observed throughout the factory premises.
ক্যাপ
অ্যাইটেম
ক্যাটাগরি
১৫.১. কার্যক্রম
Tree Dravida adamento non efemales datactore to cover the subala factore building
কাৰ্যক্রম Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুডান্ত
प्रभावनीया
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্ভব্য

	re alarm, manual call point & detection systems periodic maintenance records were of found as a document during documents review.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৬.১. কাৰ্যক্ৰ	ন্ম
	Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically and documented.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্য্থানার কার্যক্রম	
চুডান্ড	প্র্যোগ্য ন্য
সম্বর্গীমা সংশোধিত সমর্গীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১৭. পর্ববেষ্ফণ	

1. TICHEPT
পরিদর্শন Portable fire extinguishers were found installed partially throughout the premises, পর্যবেষ্কণ which was insufficient and improper tagged based on occupancy classification.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
ןאוויוטונאן
১৭.১. কার্যক্রম
Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যজুম
্ অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত
प्रोभेयप्रीमा
সংশোধিত
प्रभव्यत्रीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
্য সন্তব্য <u> </u>

পরিদর্শন Co2 & ABC Portable fire extinguishers were installed partially throughout the premises পর্যবেষ্ণ্যণ without maintain appropriate spaced			
ক্যাপ			
সাই্টেম্			
ক্যাটাগবি			
১৮.১. কার্যক্রম			
The month is a site of the order of a country with the order of the or			
The portable extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall			
De easily accessible			
সুপারিশের			
ভিশাসূত্র			
কাৰ্থানাৰ			
কাৰ্যক্ৰম			
অগ্রাধিকার প্রবোজ্য নয়			
চুড়ান্ত			
अभिन्या			
সংশোধিত			
प्रभः स्त्रीमा			
অগ্রগতির			
অবস্থা			
মন্তব্য			

৯. 거식(4왕이
পৰিদৰ্শন None of firefighting additional equipment∐s was found available inside the factory পৰ্শবেষ্কণ premises.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১৯.১. কাৰ্শক্ৰম
The factory needs to provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase firefighting.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিতসমশ্রসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

পর্বনে ক্যাগ আই	বহ্মণ pro শ	one of public address (PA) system installed was found available inside the factory emises.
२०.	১. কাৰ্যক্ৰ	ম
	াৰ্থক্ৰম	A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
	পারিশের খ্যসূত্র	
 क	ার্খানার ার্বক্রম	
	গ্রাধিকার ডান্ত	প্রব্যোগ্য নর
	<u>মর্মীমা</u> ংশোধিত	
_	মর্মীমা গ্রগতির	
ı —	বশ্বা ন্তব্য	

₹3. ₹	ার্যবেষ্ফণ
-------	------------

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ During floor visit was found combustible materials staged very close to the heat and electrical source like; electric distribution board, loose wire connection etc. Inside the production area without proper fire barriers. ক্যাপ

আইটেম ক্যাটাগরি

২১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাশক্রম	Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source.		
সুপারিশের			
ভখ্যসূত্র			
কারখানার			
কাৰ্যক্ৰম			
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়		
চুডান্ত			
সম্মর্মীমা			
সংশোধিত			
সমশ্রসীমা			
অগ্রগতির			
অবস্থা			
মন্তব্য			

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন	rovided for the fire alarm system.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যান্টাগরি	
২২.১. কাৰ্যক্ৰম	
(
কাৰ্শক্ৰম Power backup supply shall be provided for	fire alarm system.
সুপারিশের	
ভিশ্যসূত্ৰ	
कान्यानान	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড	
प्रभेग्निमा	
সংশাে্ধিত _	
अभ्यत्रीमा	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
	-

. পর্ববেষ্ণণ	
• 11(1701	
ারিদর্শন 1র্ববেক্ষণ	acility has no fire license from FSCD authority.
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি	
ורוויוטוניו	
৩.১. কার্যত	<u>क्रम</u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have valid fire license from Bangladesh fire service and civil defense.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যনার কার্যক্রম	
	ব্যোগ্য নয়
চূডান্ড সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	acility has no shed/building approval from proper authority.	
<u>ন্যাপ</u>		
শাইটেম ক্যাটাগরি		
4)16191141		
২৪.১. কার্যত	চম	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have approval from proper authority.	
সুপারিশের	The factory shall have approval from proper authority.	
ভূখ্যসূত্র		
কার্থানার		
কাৰ্যক্ৰম	প্রযোগ্য নয়	
<u> </u>	4(1)) 17	
সময়সীমা		
সংশোধিত	_	
সমরসীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		
[191)		

২৫. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্যন	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৫.১. কার্যক্রম	
কাৰ্যক্ৰম Cover all units / floors in a valid fire license. সুপাৰিশেৰ	
ুৰ্গান্বশেষ ভিখ্যসূত্ৰ	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	
ু চুড়ান্ত সম্বয়সীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ভব্য	

अर्थात्वबास	Facility has no maintained records keeping regarding fire drill conduct regularly not only that, as per verbal conversation with factory management and staff they have no idea about fire drill also.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

সুপারিশের তথ্যসূত্র	· · · ·
9 1/219 1	
কার্থানার কার্বজ্ঞম	
মগ্রাধিকার প্রয়োজ্য নয়	
হুড়ান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত্ত শুমরসীমা	
<u> </u> পথ্ৰগতিব	