

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	নাৰ্না প্লান্টিক, নুৱানীৰ মোড়, ৰগুড়া
ঠিকানা	, (Bogra Sadar, Bogura, Rajshahi)
কারখানার কোড	PBGR015
কালার কোড	

ल्यायलन भवनः अधि मूल्यायन	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Evacuation pathway was insufficient clear widt	h were found during the floor visit
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কার্যক্রম	
The minimum clear width of the aisle shall be obtained at the rate of 5 mm per person কাৰ্যক্ৰম The minimum required clear width of corridor where serving an occupant load of 50 or less require minimum width shall be 1.1 meter.	or 0.9 meter which ever is maximum. or/passageway shall be 0.9 meter
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	
চুড়ান্ত সম্বসীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
<u>'</u>	

পৰিদৰ্শন Evacuation pathway was found temporary blocked by combustible materials during প্ৰবিষ্ঠ্যণ floor visit
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
THE ITEM
২.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত
प्रेमेय्रमीमा -
সংশোধিত
प्रभन्नभीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
୭. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন Maximum travel distances were observed 48 meter from main production floor area of পর্যবেষ্ণণা ground floor of single storied non-rated shed.
ক্যাপ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
৩.১. কার্যক্রম

Maximum travel distance 25 meter in case of 1 no. of exit, 2 or more than 2 exit – the travel distance shall not be exceed 45 meter. The factory equipped with an automated fire alarm, portable fire-fighting system and appropriate standpipe and hose system throught the entire building the length of travel shall not be exceedd

hose system throught the entire building the length of travel shall not be excedd
60 meter.

সুপারিশের
ভখ্যসূত্র
কারখানার
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য

চূড়ান্ত
সময়সীমা

সংশোধিত
সময়সীমা

অগ্রগতির
অব্যয়

৪. পর্ববেষ্ফণ

	All emergency exits including final exit of the premises were observed inner side
পর্ববেষ্ণণ	swinging nonrated steel door.
ক্যাপ	
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	

৪.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Replace all existing doors on evacuation routes, exit doors, which are collapsible / sliding / roll down gates and end shutters in egress route with side hinged type 1.5 hr fire rated door, which swing outward of the room or in the direction of travel. Swinging of the door shall not be constrict the width of the corridor / passage below 0.9 meter.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য লয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৫. পর্যবেষ্ণণ

अर्थात्वब्य गानुपन्न	All emergency egress doors has available lockable devices/arrangements were observed inside the premises. Hence; installed doors were not easily accessible during emergency period.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাশক্রম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open–able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন | The single storied production shed has 02 emergency exits. The widths of that door as প্ৰবিষ্ণণ follow. Exit-1= 0.60 meter. Exit-2= 0.70 meter. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি

৬.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The minimum clear width of the exit door shall not be less than 1 meter. The required width of exit door shall be obtained at the rate of 4 mm per person or 1 meter, which ever is maximum.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৭. পর্যবেষ্ণণ

Total number of occupants in the production floor of single storied shed was found 08 পরিদর্শন |nolls, including all shifts. Total sum of the emergency exits width were observed (0.60 প্ৰ্যবেষ্ণ্য + 0.70m. = 1.3 meter). Considering 4 mm per person, the discharge capacity of the exits of production shed for 325 nolls occupants.

ক্যাপ আই(টম |ক্যাটাগরি|

৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The minimum clear width of the exit door shall not be less than 1 meter. The required width of exit door shall be obtained at the rate of 4 mm per person or 1 meter, which ever is maximum.
সুপারিশের	
<u>ভ</u> িখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

	kit width of the discharge floor was found 0.70 meter & 0.60 meter, which was sufficient based on minimum allowable exit width 0.90 meter.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰ	
কাৰ্যক্ৰম	Discharge floor exit/ Premises exits widths shall be based on occupants and minimum allowable width.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্শক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ত	প্র্যোগ্য ন্য
সম্প্রমীমা সংশোধিত	
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
	<u> </u>

). 17(1 4 ⁻ 1
পরিদর্শন Evacuation route were not protected was observed from production area and high risk
পূৰ্ববেষ্ণ্ৰণ uses during the floor visit.
ক্যাপ্
আইটেম
ক্যাটাগরি
THE INTERPOLATION
৯.১. কার্যক্রম
Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all
the way to outside.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত
अभिन्या
সংশোধিত _
प्रभव्यत्रीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন In process storage area was located at inside the production area of ground floor of পর্যবেষ্ণণ single storied shed, which was found without fire rated construction barriers.
ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Storage area shall be fire separated from other occupancy.
प्राचित्र Storage area shan be the separated from other occupancy. प्रमानित्यन
ভিশ্যসূত্র
<u>कार्ब्यांनाव</u>
কাৰ্যক্ৰম ত্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয
ভূমান্দান এবেশি লি
্বিদ্ধান্ত বিদ্ধান্ত বিদ্ধান বি
সংশোধিত
সমর্সীমা ⁻ অগ্রগতির
্বাপ্ত্রপান্ত্র আবস্থা
মন্তব্য
১১. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন Nonrated opening and penetrations were observed in the 5" brick wall of ground floor
পৰ্শবেষ্কণ of production area during floor visit. ক্যাপ
শাসা আইটেম
ক্যাটাপরি
১১.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Seal all openings with fire separating slab and floors should not exceed the approved limit to maintain fire separation.
সুপারিশের
ভ্ ^{ষ্} যুত্ৰ
কার্থানার কার্যক্রম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্টব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

পরিদর্শন TI পর্ববেষ্কণ flo	nere were no signage was found inside the ground floor of production area during the
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যত	চম
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সম্যুসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	
১৩. পর্যবেষ্কণ	
পরিদর্শন N	one of illuminated emergency lights were found installed to evacuation pathways uring the floor visit.
আইটেম ক্যাটাগরি	
১৩.১. কার্যত	<u>ক্</u> ষ
কাৰ্যক্ৰম সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ	The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
কার্নখানার কার্বজ্রম	

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

চুডান্ত সময়সীমা

সংশোধিত সম্ব্যসীমা অগ্রগতিব

অবস্থা মন্তব্য

	one of backup power for emergency lighting system was found available during the ssessment.
ন্যবেক্সন্তর ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	33C33ITCTC.
১৪.১. কার্যত	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Emergency lighting is needed to provide with back-up power supply with IPS or battery.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	থবোজ্য ন্য
সম্প্রমীমা সংশোধিত	
সময়সীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
	•

১৫. পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন 🗔		
পর্ববেষ্ণণ The	ere were no detectors installed were observed throughout the factory pre	mises.
ক্যাপ		
<u>আইটেম</u>		
ক্যাটাগরি		
		_
১৫.১. কার্যক্রম	<u>ጓ</u>	4
কাৰ্যক্ৰম	Provide automatic detection system with addressable fire alarm.	
সুপারিশের 📗		
<u>ভিখ্যসূত্র</u>		
কার্খানার		
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	oraties and	
I 	의(기의) 약점 	
চুডান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত		
সম্ম্সীমা	-	
<u>অগ্রগতির</u>		
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		
		┙

প্ৰব্যস্কণ assessment. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৬.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Provide automatic detection and alarm system as per guidelines. সুগারিশের ভখ্যসূত্র কারখনার কার্যক্ৰম আধিকার প্রয়োজ্য নয় চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অঞ্জতির অবস্থা	পরিদর্শন An automatic detection and alarm systems were not found installed during the	ž
আইটেম ক্যাটাগরি ১৬.১. কাৰ্বক্তম কাৰ্বক্তম Provide automatic detection and alarm system as per guidelines. সুপারিশের ভখ্যসুত্র কার্যভান ব কার্যক্তম আ্লাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিভ সময়সীমা অঞ্জভিব অবস্থা	পর্শবেষ্কণ assessment.	
১৬.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Provide automatic detection and alarm system as per guidelines. মুপানিশেন ভখ্যমুত্ৰ কাৰ্যধানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ন্য চুডান্ত সম্বসীমা সংশোধিভ সম্বসীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা	ক্যাপ	
১৬.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Provide automatic detection and alarm system as per guidelines. সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমস্সীমা সংশোধিত সমস্সীমা অগ্ৰগতিন অবস্থা	আইটেম	
কাৰ্যক্ৰম Provide automatic detection and alarm system as per guidelines. মুপানিশেন তখ্যসূত্ৰ কানখনান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰাতিন অন্বস্থা	ক্যাটাগরি	
কাৰ্যক্ৰম Provide automatic detection and alarm system as per guidelines. মুপানিশেন তখ্যসূত্ৰ কানখনান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰাতিন অন্বস্থা		
সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা	১৬.১. কাৰ্যক্ৰম	
সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা	Troy Dravide automatic detection and alarm system as nor guidelines	
ভুগ্যসূত্র কার্থনার কার্থক্স অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ট সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা অগ্রগতির অবস্থা		
কার্থনার কার্থক্রম অগ্রাধিকার প্রয়োজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা		
কার্যক্রম জগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা জগ্রগতির অবস্থা		
অগ্রাধিকার প্রবিষ্ঠা নার চূড়ান্ত সম্বাধীমা - মংশোধিত সম্বাধীমা - অগ্রগতির অবস্থা -	1 1 1 1 1 1 1 1 1	
চুডান্ড সম্বাদীনা সংশোধিত সম্বাদীনা অগ্রগতিব অবস্থা		
সময়সীমা	্র অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	
সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতিব অবস্থা	চুডান্ত	
সম্ব্যসীমা ⁻ অগ্রগতিব অবস্থা	प्रभेयत्रीमा	
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত	
অবস্থা		
অবস্থা	অগ্রগতির	
	অবস্থা	

ı. পর্ববেষ্ <u>ক</u> ণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ	here were no manual activation point was found installed during the visit.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি ১৭.১. কার্য্য	্ব ম
কাৰ্যক্ৰম	Install additional nos. of manual activation call point at all exit route of the building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্যথানার কার্যক্রম	
চুডান্ড	প্রথােজ্য ন্য
সম্বসীমা সংশোধিত	
সমশ্রসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	one of fire alarm devices were found installed throughout the factory premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
্র অগ্রাশকার চুড়ান্ত সমর্মসীমা	থুবোজ্য ন্য
সংশোধিত সমরসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> </u>	

<u>১৯. পর্ববেষ্ণণ</u>	
পরিদর্শন The	ere were no detectors installed were observed throughout the factory premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
17101 1141	
১৯.১. কাৰ্যক্ৰঃ	ন
	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের	
<u>ভি</u> খ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

	ire alarm, manual call point & detection systems periodic maintenance records were ot found as a document during documents review.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২০.১. কার্যত	<u>ক্ষা</u>
কাৰ্যক্ৰম	Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically and documented.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
্ৰ্গগ্ৰাংশকাৰ চুডান্ত সমশ্ৰসীমা	ৰু প্ৰযোগ্য নয় –
সংশোধিত সমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

২১. পর্যবেষ্ফণ পরিদর্শন Portable fire extinguishers were found installed partially throughout the premises, প্রশ্বেষ্ণণ which was insufficient and improper tagged based on occupancy classification. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২১.১. কাৰ্যক্ৰম Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged কাৰ্যক্ৰম properly. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Co2 portable fire extinguishers were not installed throughout the premises also without পর্যবেষ্ণণ maintain appropriate spaced.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি
רוויוסומי
২২.১. কাৰ্যক্ৰম
The portable extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমর্সীমা
সংশোধিত সমরসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্ভব্য

২৩. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন None of firefighting additional equipment was found available inside the factory পৰ্যবেষ্ণণ premises. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম The factory need to provide additional fire fighting equipment like sand & water কাৰ্যক্ৰম buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন None of public address (PA) system installed was found available inside the factory পর্যবেষ্ণনা premises.
ক্যাপ
সাইটেম্
ক্যাটাগরি
২৪.১. কাৰ্যক্ৰম
A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors
as well as facilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের
্বিশ্যসূত্র
कानुभागान
কাৰ্যজন
অগ্রাধিকার প্রশোজ্য লয়
চুড়ান্ত
प्रभेयत्रीमा
সংশোধিত
प्रमारीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

?	¢	•	প	4	(<	اعر ا	þ٩	1

ক্যাপ	production area without proper fire barriers.
শ্ব(বঞ্চণ	production area without proper fire parriers
11144 14	electrical source like; electric distribution board, loose wire connection etc. Inside the
পরিদর্শন	During floor visit was found combustible materials staged very close to the heat and electrical source like; electric distribution board, loose wire connection etc. Inside the production area without proper fire barriers.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

ারিদর্শন ার্শবেষ্কণ	nere was no back up power supply option provided for the fire alarm syst	em.
ন্যূপ্		
শাইটেন স্টোকনি		
য়াটাগরি		
৬.১. কাৰ্যত্ৰ	চম	
কাৰ্যক্ৰম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম	প্রযোগ্য নয়	
<u>দুড়ান্ড</u> চুড়ান্ড	4(19) 93	
্বত্বজ্জ সময়সীমা		
সংশোধিত		
সময়সীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

পর্যবেষ্কণ	
রিদর্শন র্ববেষ্ক্রণ Fa	cility has no fire license/valid permit from FSCD authority.
্যাপ াইটেম্	
য়াটাগরি	
৭.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have valid fire license from Bangladesh fire service and civil defence.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ড সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

রিদর্শন র্শবেক্ষণ Fa	cility has no shed/building approval from proper authority.	
<u> </u>		
<u>াইটেম</u>		
য়াটাগরি		
৮.১. কার্যত্র	চম	
কাৰ্শক্ৰম	The factory shall have approval from proper authority.	
সুপারিশের		
ভ খ্যসূত্র		
কার্থানার কর্মক্র		
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত ভুড়ান্ত	4(119) 314	
সময়সীমা		
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

२৯ . পর্যবেষ্ জণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ফণ Facility has no fire license/valid permit from FSCD authority.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৯.১. কাৰ্যক্ৰম]
কাৰ্শক্ৰম Cover all units / floors in a valid fire license	
সুপারিশের	
ভখ্যমূত্ৰ	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়	
চূড়ান্ত সমশ্বসীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	acility has others tenancy except Jharna plastic inside the factory premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্যন্ত	চম
কাৰ্যক্ৰম	Incase of multi tenacy the factories shall have single firesafty management system.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
্থগ্রাশিকার চুড়ান্ত সময়সীমা	প্রযোগ্য নর
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> </u>	

المصنح	Facility has no maintained records keeping regarding fire drill conduct regularly not
๚ฺฺ๚๚๚	Facility has no maintained records keeping regarding fire drill conduct regularly not only that, as per verbal conversation with factory management and staff they have no idea about fire drill also.
ฃ๙(๔๛ฃ	idea about fire drill also.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৩১. পর্যবেষ্ণণ

৩১.১. কাৰ্যক্ৰম

	Fire drill shall be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan and record shall be kept properly.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	