

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈৰম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	আমিন প্লাশ্টিক ইন্ডাস্ট্রিল
ঠিকানা	, 0, (Fatullah, Narayanganj, Dhaka)
কারখানার কোড	PNRY005
কালার কোড	

maria ra	🛾 अंशि भून्यासन	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
পর্ববেষ্ষণ		
	ocation – Factory Premises –All evacuation pa equired width in accordance with the Guidelin	
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি		
১. কাৰ্যক্ৰ	Ţ	
কাৰ্যক্ৰম	The minimum clear width of the aisle shall be obtained at the rate of 5 mm per person. The minimum required clear width of corrido where serving an occupant load of 50 or less require minimum width shall be 1.1 meter.	or 0.9 meter which ever is maximum. or/passageway shall be 0.9 meter
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্শ্বীনার কার্শক্রম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড সমশ্বসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

	ocation – Factory Premises –All floor exit doors and final exit doors did not swing in the
পর্যবেষ্ফণ di	rection of travel
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17101 11-1	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	I
(. w.	
	Replace all existing doors on evacuation routes, exit doors, which are collapsible / sliding / roll down gates and end shutters in egress route with side hinged type 1.5
কার্যক্রম 	hr fire rated door, which swing outward of the room or in the direction of travel. Swinging of the door shall not be constrict the width of the corridor / passage below 0.9 meter.
সপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ত	
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
ı – – – – – – – – – – – – – – – – – – –	

পরিদর্শন	Location– Factory Premises –The doors in the egress route could not open easily. Doors
পর্ববেষ্	ণ cannot be locked at any time in the direction of evacuation.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটার্গা	बे

<u>ඉ</u>	৩.১. কাশক্ৰম		
-			
	কাৰ্যক্ৰম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able	
- 1		from the side they serve without the use of a key.	
Ī	সুপারিশের		
	<u>তথ্যসূত্র</u>		
	কারখানার		
	কাৰ্যক্ৰম		
	অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য নয়	
	চুডান্ড		
	<u> </u>		
	সংশোধিত		
L	সময়সীমা		
	অ গ্রগতির		
	অবস্থা		
	মন্ত ব্য		
•			

৪. পর্ববেষ্ফণ

<u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	ocation – Factory Premises –The width of emergency exits was not satisfactory.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰঃ	<u> </u>
 কাৰ্যক্ৰম	The minimum clear width of the exit door shall not be less than 0.9 meter. The required width of exit door shall be obtained at the rate of 4 mm per person or 1 meter, which ever is maximum.
সুপারিশের	
ভূঁখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	থ্যোগ্য ন্য
<u>চুডান্ত</u>	
সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
्राची स्थाप	
. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন । ৫	ocation – Factory Premises – Discharge floor exit/Premises exit widths were not based
	n the number of occupants and minimum allowable width
11/14/10	Tale hamber of occupants and minimal anomable water

ক্যাটাগরি (১.১. কার্যক্রম

ক্যাপ আইটেম

কাৰ্যক্ৰম	Discharge floor exit/ Premises exits widths shall be based on occupants and
171 192-1	minimum allowable width.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Location – Factory Premises – Evacuation routes were not protected from production পর্যবেষ্ণন areas and high risk uses all the way to outside ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৬.১. কাৰ্যক্ৰম
Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all the way to outside.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়াল্ড _ সমশ্সীমা
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য <u> </u>
a. পর্যবেষ্ট্রণ
পরিদর্শন Location – Factory Premises – Permanent / Designated Storage areas were not প্রবেষ্ণন separated with fire rated walls / doors
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৭.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Storage area shall be fire separated from other occupancy.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার

কাৰ্যক্ৰম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ocation– Factory Premises –All evacuation pathways were not appropriately signed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
17191111	
৮.১. কার্যত্র	भ
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.
সুপারিশে তখ্যসূত্র	
কারখানা কার্যক্রম	
অগ্রাধিকা	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমরসীম	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১. পর্যবেষ্কণ	
	ocation– Factory Premises –All evacuation pathways did not appropriately illuminated vith emergency lighting
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

শাইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰ	1
কাৰ্যক্ৰম	The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্য্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য নয়
সম্বাদীমা সংশোধিত	
সম্যূসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
_ 1.9 1/	

পরিদর্শন ।	Location – Factory Premises –No emergency lighting system provided with back–up
$\overline{}$	power supply
ক্যাপ্	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কার্য	<u>জ</u> ম
	Emergency lighting is needed to provide with back-up power supply with IPS or
কাৰ্যক্ৰম	battery.
সুপারিশে	ৰ
ভিখ্যসূত্র	
কারখানা	व
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকা	র প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সময়সীম	τ ⁻
সংশোধি	5
সমশ্রসীম	↑ ⁻
<u>অগ্রগতির</u>	1
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১১. পর্ববেষ্ণ	
পরিদর্শন _।	Location – Factory Premises –No Detection System was provided in the factory.
পর্ববেষ্কণ	To beteeten by stem was provided in the factory.
ক্যাপ্	
আইন্টেম l	

ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
১১.১. কার্যত	চ ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide automatic detection system with addressable fire alarm.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	I come and
ভূজান্ত চুড়ান্ত	া প্রযোগ্য ন্য
্বত্বত সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Location – Factory Premises –No Detection System was provided in the facto পর্যবেষ্ণন comply the BNBC Requirements ক্যাপ আইটেম	ry which
ক্যা টা গরি	
১২.১. কাৰ্যক্ৰম]
কাৰ্যক্ৰম Provide automatic detection and alarm system as per guidelines.	
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
<u> </u>	
কা র্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চ্চুড়ান্ত সম্যাসীমা	
সংশোধিত	
সম্বাদ্য বিশ্ব বি	
অবস্থা	
্বিপ্তব্য	
১৩ প্রবিষ্কার	

পরিদর্শন Location – Factory Premises –There was no manual activation points appropriately
প্রব্যালয়ণ spaced.
कगार्थ
আইটেম
ক্যাটাগরি
La Latinati
১৩.১. কার্যক্রম
কাৰ্শক্ৰম Install additional nos. of manual activation call point at all exit route of the building.
সুপারিশের
ভঁখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্যসীমা
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন Location – Factory Premises –There were no alarm system covers all areas.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
ורוו־וטו(ד
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিতসময়সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>সন্তব্য</u>
১৫. পর্ববেষ্ণন
পরিদর্শন Location– Factory Premises –The number of detectors were not used for coverage of পর্যবেষ্ণনা the production floors and stores as per Standard
कार्वेट्टर अपूर्वेट्टर

আহডেম ক্যাটাগরি ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building. সুপারিশের <u>ত্থ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	cation– Factory Premises –The factory did not have provision of periodic checking of arm call point, alarm & detection system with maintaining record properly.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৬.১. কাৰ্যত্ৰ	ম্
কাৰ্শক্ৰম	Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically and documented.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ত	প্র্যোগ্য নয়
সম্বসীমা সংশোধিত	
সম্বসীমা অগ্রগতির	-
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

৭. প্ৰ(ৰ্ঞ্চণ		
পরিদর্শন Location– Factory Premises –Required Number of extinguishers were not found and পর্যবেষ্কণ properly tagged		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১৭.১. কার্যক্রম		
কাৰ্যক্ৰম Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly.		
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত - সময়সীমা		
সংশোধিত সম্বসীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন Location – Factory Premises – Required Number of extinguishers were not found and পর্যবেষ্ণন properly tagged
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

১৮.১. কাৰ্শক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The portable extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোগ্য ন্য
চুডান্ত	_
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

১৯. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন Location – Factory Premises –The factory did not have dedicated fire pump or hydrant পর্শবেষ্কণ system ক্যাপ স্থাইটেম ক্যাউাগরি

১৯.১. কাৰ্যক্ৰম

The fire pump shall be so designed that it shall satisfy the required pressures and flow for firefighting equipment's at the highest and most remote part of the protected premises during their peak demand hour or for roof storage tank. The pump shall be housed in a readily accessible position in a building of non কাৰ্যক্ৰম combustible construction. The pump shall be adequately protected against mechanical damage. A manually controlled pump may be used to feed water into gravity overhead tank with fire reserve. There shall be provision for standby fire pump driven by a compression ignition (diesel) engine or electric pump with own generator. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Location– Factory Premises –The factory did not have dedicated hydrant s	ystem
ক্যাপ		
<u> </u>		
ক্যাটাগরি		
२०.১. ক া	ক্রিম	
	Dedicated fire numer shall have alternative never hadren	
কাৰ্যক্ৰম সুপাৰিশে	Dedicated fire pump shall have alternative power backup.	
ু পানে ভিখ্যসূত্র	7	
কার্থান	র	
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রাধিক</u>	র প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত		
সময়সী	•	
সংশোধি		
সম্যুসী অগ্রগতি		
অবস্থা অবস্থা	1	
মন্তব্য		
10 //		

১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	cation– Factory Premises –The factory did not have dedicated hydrant system
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২১.১. কাৰ্যক্রম	
कानक्रम [/]	There shall be an arrangement of periodic checking of fire pump or hydrant system with maintaining record properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার 🛚	প্রব্যোগ্য নর
চুড়ান্ত সম্যুসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

Location – Factory Premises – The factory did not have dedicated hydrant system প্ৰাৰ্থনেষ্ট্ৰন ক্যাটাগৰি ২২.১. কাৰ্যক্ৰম The factory need to provide sufficient number of hose pipe with respect to area and travel distance as per BNBC guideline. সুপাৰিশেৰ ভূথ্যসূত্ৰ
ৰাইটেম ক্যাটাগৰি ২২.১. কাৰ্যক্তম The factory need to provide sufficient number of hose pipe with respect to area and travel distance as per BNBC guideline. সুপারিশের
ক্যাটাগরি ২২.১. কাৰ্যক্তম The factory need to provide sufficient number of hose pipe with respect to area and travel distance as per BNBC guideline. সুপারিশের
২২.১. কাৰ্যক্ৰম The factory need to provide sufficient number of hose pipe with respect to area and travel distance as per BNBC guideline. সুপারিশের
কাৰ্শজ্জম The factory need to provide sufficient number of hose pipe with respect to area and travel distance as per BNBC guideline. সুপারিশের
and travel distance as per BNBC guideline. সুপারিশের
and travel distance as per BNBC guideline. সুপারিশের
*\
ভখ্যসূত্র
,
কার্থানার
কাৰ্যক্ষ
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত _ সম্যাসীমা
সংশোধিত
प्रभाग
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্ভব্য

८७. १७(१कप	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Lo	cation – Factory Premises –The factory did not have dedicated hydrant system
ক্যাপ আইটেম	
ক্যা টাগরি	
২৩.১. কাৰ্যত্ৰ	স
र७.३. मानव	PM
	The diameter of first aid hose and standpipe shall be as per requirement.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
I 	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ocation – Factory Premises –The factory did not have dedicated hydrant system
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৪.১. কাৰ্যত্ৰ	চম
	The minimum pressure for standpipes supplying a 50mm or larger hose shall be at
 কাৰ্যক্ৰম	least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38mm nominal) may have a
	minimum pressure of 200 kPa.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
I 	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সম্ম্সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

২৫. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন Location – Factory Premises –The factory did not have dedicated hydrant system পর্ববেষ্ষণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম The hose pipe performance shall be checked periodically and properly tagged. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	Location - Factory Premises -The factory did not have dedicated hydrant system
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
२७.১. क	ৰ্বক্তম
I —	
কাৰ্যক্ৰম	with the requirement of BNBC table $4.4.1$ and not to be used for other purposes.
সুপারিণ	াব
ভিখ্যসূত্র	
কারখাঁ	ার
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিব	গ্র প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত	
সময়সী	π $ $
সংশোধি	ত
সময়সী	π $ $
অগ্রগতি	ब
অবস্থা	
মন্তব্য	

২৭. পর্ববেষ্কণ	
	ocation – Factory Premises – Fire – fighting additional equipment were not provided at le right location Sand, water, buckets, etc
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
ורוויוטונירן	
২৭.১. কাৰ্যজ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory need to provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
1	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Location - Factory Premises - There was no P. A. (Public Address) system/s which
পৰ্ববেষ্ণ্য was/were audible from all corner/s of factory.
ক্যাপ্
্থাইটেম
ক্যাটাগরি
২৮.১. কাৰ্যক্ৰম
₹ σ. ο. γι τργ
A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors
as well as facilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
कानुभागान
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চূড়ান্ত্
अभेग्रेत्रीमा -
সংশোধিত
अभ्यः श्रीभा
অগ্রণতির
অব্যা
মন্তব্য
৪৯. পর্ববেষ্ষণ
পরিদর্শন Location – Factory Premises –Combustible materials were found near heat/ electrical
প্রবিষ্ণ source in store and production floor.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৯.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	cation - Factory Premises -There was no back-up power supply provide arm system Battery, IPS, etc.	d for the
ক্যাপ ————————————————————————————————————		
আইটেম ক্যাটাগরি		
<u> </u>		
৩০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
কাৰ্যক্ৰম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.	
ক্যাক্তশ সুপারিশের	rower backup supply shall be provided for the alarm system.	
তথ্যসূত্র		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড সমশ্রসীমা	-	
সংশোধিত	_	
সময়সীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
<u>অবস্থা</u>		
<u>মন্তব্য</u>		
		I

৩১. পর্যবেষ্ষণ	
পরিদর্শন There was no visual alarm placed and in working condition where required	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩১.১. কাৰ্বক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম Visual alarm should be placed at the generator room.	
সুপারিশের	
<u>তখ্যসূত্র</u>	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
ু চুড়ান্ত সমশ্বসীমা	
সংশো ধি ত সম্বসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
	I

পনিদৰ্শন প্ৰ্যবেষ্ণন প্ৰয়ন্ত্ৰ কাটাগৰি sylva		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি ত ২. ১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম ক্ৰাপ্ৰনান কাৰ্যক্ৰম অ্থাস্ত্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্ৰম অ্থাখিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমগ্ৰসীমা সংশোধিত সমগ্ৰসীমা অ্থাতিন অ্বস্থা	I III	ne factory had no valid Fire License/ permit
আইটেম ক্যাটাগরি ex.s. কাৰ্বক্ৰম The factory shall have valid fire license from Bangladesh fire service and civil defense. সুগারিশের ভখ্যসূত্র কারখালার কার্যক্রম আধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা		
ত্ব.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall have valid fire license from Bangladesh fire service and civil defense. সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কাৰ্যনান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাম্বিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰগতিন অব্দ্বা		
কাৰ্যক্ৰম	ক্যাটাগরি	
কাৰ্যক্ৰম		
বিশিক্তশ defense. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখনার কার্যক্তম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ত সমগ্রসীমা সংশোধিত সমগ্রসীমা অগ্রগতির অ্বস্থা	৩২.১. কাশ্ত	<u> </u>
ভখ্যসূত্র কার্থানার কার্থক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা		defense.
ভখ্যসূত্র কার্থানার কার্থক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা	সুপারিশের	
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোজ্য নয় চূড়ান্ত সমশ্বসীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা		
অগ্রাধিকার প্রব্যোজ্য নর চূড়ান্ত - সমরসীমা - সমরসীমা - অগ্রগতির - অবস্থা -		
চূড়ান্ত সম্ব্যসীমা সংশোধিত সম্ব্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা		
সম্বসীমা ⁻ সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা	<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নর
সমর্সীমা ⁻ অগ্রগতির অবস্থা		
অগ্রগতির অবস্থা		
অবস্থা		
	অগ্রগতির	
<u> মন্তব্য</u>	<u>অবস্থা</u>	
	মন্তব্য	

৩. পৰ্যবেষ্ক্ৰণ	
পৰিদৰ্শন পৰ্শবেষ্ণন ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম The factory shall have approval from proper authority.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কার্যক্রম ব্যাস্থ্য কর্ম ব্যাস্থ্য ক্রম ব্যাস্থ্য	
চুড়ান্ত সম্বসীমা	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ne factory had no valid Fire License/ permit	
ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি		
৩৪.১. কার্যত	<u>ক্</u> ষ	
কাৰ্যক্ৰম	Cover all units / floors in a valid fire license	
সুপারিশের		
ভ্খ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
ভূড়ান্ত চূড়ান্ত	প্রযোগ্য নয়	
সম্প্রমীমা সংশোধিত		
সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পর্যবেষ্ণণ	
ਅਗਿਯ਼ ੀ ਗ ⊤⊦	ne factory did not conduct fire drill regularly covering all shifts maintaining record
পর্ববেষ্কণ pr	
ক্যাপ	
<u>আই্টেস</u>	
ক্যাটাগরি	
৩৫.১. কার্যত্র	
O(.3. 411-	pel .
কাৰ্যক্ৰম	Fire drill shall be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan and record shall be kept properly.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ৰ	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত - চুড়ান্ত	4(119) 914
भूभग <u>्</u> यभीभा	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা ঘলনা	
<u> মন্তব্য</u>	