

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	মির্গা প্রাশ্টিক
ঠিকানা	Gondogram, Bogra, (Shajahanpur, Bogura, Rajshahi)
কারখানার কোড	PBGR008
কালার কোড	

মুল্যায়নের ধর	ı: বৈঘুত্তিক মূল্যা য় ন	পর্ববেষ্কণের তারিখ: -
্র. পর্ববেষ্ণণ		
	ectrical Single Line Diagram (SLD) was not avai	lable at site.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰঃ	1	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing in indicate exact positions of all points of switch be approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
I 	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড সমর্মীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	"'.' ' Hectrical Layout Drawing (HID) was not available at site		
ক্যাপ আইটেম			
ক্যাটাগরি			
২.১. কাৰ্যক্ৰম	1		
কাৰ্শক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer-		
	in-charge.		
সুপারিশের তখ্যসূত্র			
কারখানার			
কাৰ্যক্ৰম			
	প্রযোগ্য নর		
চুডান্ত সমশ্সীমা	_		
সংশোধিত সময়সীমা	_		
<u>অগ্রগতির</u>			
অবস্থা			
মন্তব্য			

	ne factory could not show any document regarding approvals for connected load from
পর্ববেষ্কণ N	ESCO.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	<u>न</u>
	To the second of
কাৰ্শক্ৰম	Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ড	
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
l I————	

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Rubber mats were not provided in front of all distribution boards.
17(149")
कार्ष
শাইটেম ক্যাটাপরি।
ן דורוטוען
3.১. কার্যক্রম
কাৰ্শক্ৰম Provide rubber mats in front of all distribution panels.
पूर्वावित्यव
ভিখ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর
ু বিদ্যান্ত বিদ্যান বিদ্যান্ত বিদ্যান বিদ্যান্ত বিদ্যান বিদ্
<u> </u>
সংশো ধি ত সম্বসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

6. 11(14)
পরিদর্শন Incoming and outgoing circuits of all distribution boards were not labeled with
পর্শবেষ্ণণ identifications numbers and name.
ক্যাপ
আই্টেম্
ক্যাটাগরি
৫.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কারখানার কার্যক্তম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমর্মীমা
সংশো ধি ত সম্যসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মিন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	EXIT Signages available in the factory
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	√
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide and maintain at least 10 lux illumination at floor level for exit sign. 2. Provide alternate / emergency backup for illuminating the exit signs for at least 30 minutes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
সন্থা মন্তব্য	

৷. পৰ্যবেষ্ষণ
পরিদর্শন There was no SLD to have proper segregation of different end used loads.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি
৭.১. কাৰ্যক্ৰম
1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্খানার কার্বক্রম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়
চুড়ান্ত
সংশো ধি ত্ত সমরসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	Ammeter and Voltmeter were not installed on Main Distribution Board.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
17101 11-1	
৮.১. কাৰ্যত্ৰ	ञ् <u>ञ</u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide calibrated Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs).
সুপারিশের	1
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	<u></u>
কার্য্যানা কার্যক্রম	
· ——	ব প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত	
সম্প্রমীমা সংশোধিত	
। । युर्त्यापिक । । युष्पुर्वे	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
<u> </u>	

১. পর্যবেষ্ণ	
	Stranded conductors below 6mm2 were not provided with sleeve or ferrules and stranded conductors above 6mm2 were not provided with cable sockets (Lugs).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
אווייוטונידן	
৯.১. কার্য	ক্রম
কাৰ্যক্ৰম	istranded conductors < 6 mm2, at exposed end shall be soldered / crimped.
সুপারিণ তথ্যসূত্র	
কার্থান কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিব	স্ব প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড সময়সীঃ	ना -
সংশো ^হ সম্ময়সী	
অগ্রগতি অবস্থা	র
মন্তব্য	

ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগৰি ১০.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম All strands cables at exposed ends shall be properly soldered / crimped and insulated. সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কাৰ্যনান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাম্বিকাৰ প্ৰযোজ্য লয চূড়ান্ত সম্যসীমা সংশাম্বিজ সম্যসীমা অগ্ৰাজিব অগ্ৰাজিব	পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	nterminated and exposed wire was found at MDB.
All strands cables at exposed ends shall be properly soldered / crimped and insulated. সুপারিশের ভখ্যসুত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চুড়ান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির	<u>আইটেম</u>	
াnsulated. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা জ্ঞাতির	১০.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
ভিখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতির		insulated.
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰগতিব		
চূড়ান্ত সম্বাধীনা সংশোধিত সম্বাধীনা অগ্রগতিব		
সম্বসীমা ⁻ সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতিব		প্রযোগ্য নর
অগ্রগতির		
्रा _{खनस}		
মন্তব্য	অবস্থা মন্তব্য	

১১. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন The factory did not have overload protection and short circuit protection.No SLD found পর্যবেষ্ণণ in the factory.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাৰ্ভাগাৰ
১১.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panles shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা
সংশোধিত সম্প্ৰসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

-6	
পরিদর্শন Distr	ribution boards were not provided with adequate clearance.
প্ৰব্ৰেষ্কণ টাউন	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
ক্যাপ সংক্রম	
আইটেম 	
ক্যাটাগরি	
১২.১. কাৰ্শক্ৰম	
	elocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs shall have easy
l ac	ccessibility.
সুপারিশের	
ভ খ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্র	যোগ্য নয়
<u> </u>	
प्रभावतीया	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
୭. পর্ববেষ্কণ	

৩. পর্ববেষ্ষণ		
পরিদর্শন পর্শবেষ্ণণ		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১৩.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্শক্ৰম Need to install emergency equipment with adequate power capacity.		
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর		
চুড়াল্ড সমশ্সীমা		
সংশোধিত সমশ্মীমা		
অগ্রগতিব অবস্বা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	rcuit breakers were installed on wooden base.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
I 	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
১৫. পর্যবেষ্কণ	

.৬. পর্যবে	द्धन
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
171-1 11	
১৫.১. ব	গৰ্বক্ৰম
	Dravida avitable 0 non flommable metasted aumnorte and abodes for bound disht
কাৰ্যক্ৰ	fittings/fixtures.
সুপারি	শের
ভিখ্যসূ	
কারখা	
কাৰ্যক্ৰ	
অগ্রাহি	কার প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সময়স	
সংশো	<u> থিত</u>
সমশ্রসী	ोमा ⁻
অগ্রগণি	<u> </u>
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
1	

	nage of Danger / 415 V and means of phase identification were not maintained in edistribution board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	. distribution board.
১৬.১. কাৰ্যক্ৰ	T
20.2. ALADO	7
কাশক্ষণ	The electrical panels to be of metal case and shall be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার ু	প্রব্যোগ্য লয়
চূড়ান্ত সমশ্সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
৭. পর্ববেষ্কণ	
	cuits were drawn for loads without the incorporation of an over current protection vice (circuit breaker/fuse).

আইটেম ক্যাটাগরি 59.5. কার্যক্রম কার্যক্রম কার্যক্রম Over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all distribution panels. সুপানিশেন ভখ্যসূত্র কারখানান কার্যক্রম অগ্রাম্পিকার প্রযোজ্য নয চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোমিভ সমরসীমা অগ্রগতিব অবস্থা সন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ Di	stribution boards were not provided with adequate clearance.
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যক্র	অম
भारक्ष	Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
-	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্ববেষ্ষণ		
পরিদর্শন পর্যবেষ্ফণ		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১৯.১. কার্যক্রম		
1. Wooden switchboards / panel boards shall be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.		
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত - সমর্মীমা		
সংশোধিত _ সমশ্বসীমা		
অগ্রগতিব অবস্থা		
[মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	ctrical connections were not properly secured with lugs and glands.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২০.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম (Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly ecured with lugs and glands.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্র	(বোজ্য নর
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
२১. পর্ববেষ্ণণ	
	e of electrical cables were not adequate according to capacity of circuit breaker.No found in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
<u> १८८ क्रांक्स</u>	

ৰাইটেম ক্যাউগিব হ১.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রামিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিভ সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্ডব্য

পরিদর্শন Looping and bunch of cable at MCCB terminal were observed.	
ক্যাপ	
অ্যান্ত্রিস	
বাংডেশ ক্যাটাগরি	
רוריטונץ	
২২.১. কাৰ্যক্ৰম	
Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar termina circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit distribution boards.	
সুপারিশের	
ভিশ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	
চ্যুড়ান্ত সমশ্সীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্ভব্য	
ংভ. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings was not available	ole near
পর্যবেষ্ণণ distribution boards.	

আইটেম ক্যাটাগরি

ক্যাপ

২৩.১. কাৰ্যক্ৰম Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, কাৰ্যক্ৰম marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৪.১. কাৰ্শক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্ব্জুম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত্র
সম্বর্গীমা সংশোধিত সম্বর্গীমা
সম্প্রাণা অগ্রগতির অবস্থা
महन्

_	(C. 11/4-6)		
	পরিদর্শন	Each circuit was not provided with a dedicated neutral. No SLD and means of circuit	
	পর্ববেষ্ষণ	identification was available.	
	ক্যাপ		
	<u>আইটেম</u>		
	ক্যাটাগরি		
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

৫.১. কাশক্রম	
কাৰ্শক্ৰম	Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাশিকাৰ	প্রযোজ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>শুর্থাজার</u> অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

of the last	
পরিদর্শন El	ectrical wiring was not properly covered in conduit pipes.
পর্যবেষ্কণ 🗀	
ক্যাপ আইটেম	
অ৷খ্ডেশ ক্যাটাগরি	
4)10131141	
২৬.১. কার্যত	72
কাৰ্যক্ৰম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring shall be covered in proper conduit pipes
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত ।	
সমরসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> </u>	
১৭. পর্যবেষ্ণণ	

৭. প্ৰ(ব্ঞ্ব	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	able entry-exit point to the distribution board was not properly sealed.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৭.১. কার্যন্ত	ম
কাৰ্যক্ৰম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের ভখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Main distribution board was not earthed properly with separate earth pits and no SLD পর্যবেষ্ণ্য found in the factory
कार्य
শাস্ত্র শাস্ত্র শাস্ত্র শাস্ত্র শাস্ত্র শাস্ত্র শাস্ত্র শাস্ত্র শাস্ত্র শাস্ত্র শাস্ত্র শাস্ত্র শাস্ত্র শাস্ত্র শাস্ত্র শাস্ত্র শাস্ত্র শাস্ত্র শাস্তর শাস্ত্র শা
ক্যাটাগরি
২৮.১. কার্বজন
1. Dravide sufficient and concrete conthing for UT / LT panels in
1. Provide sufficient and separate earthing for HT / LT panels in
substation/transformer room 2. Provide adequate number of earth electrodes.
সুপারিশের
্তিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়
<u> </u>
সংশোধিত
অগ্রগতির
অব্যা
<u>মন্তব্য</u>
२৯ . পর্যবেষ্ ণ
পরিদর্শন Each circuit was not provided with a dedicated Earth Continuity Conductor (ECC). No
পর্যবেষ্ণণ SLD and means of circuit identification was available.
ক্যাপ
আইটেম

|ক্যাটাগরি| ২৯.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per standard. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable কাৰ্যক্ৰম electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	রিদর্শন র্ববেষ্কণ Ea	arthing connection was not provided at electrical equipments.			
অ	্যাপ াইটেম যাটাগরি				
4	บเดเลเษ				
৩	৩০.১. কাৰ্যক্ৰম				
			٦		
	কাৰ্যক্ৰম	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.			
	সুপারিশের				
	<u>ভূখ্যসূত্র</u>				
	কারখানার				
	কাৰ্যক্ৰম				
	অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর			
	চুডান্ড				
	সম্প্রসীমা	-			
	সংশোধিত				
	সময়সীমা				
	<u>অগ্রগতির</u>				
	অবস্থা				
	মন্তব্য				
L			┙		
95.	পর্ববেষ্কণ				
	রিদর্শন ব্যবেষ্কণ	stribution boards were not properly grounded (earthed).			
অ	্যাপ াই(উম				
 ₹	<u> গ্রাটাগরি</u>				

Distribution boards were not properly grounded (earthed). ক্যাপ আইটেম কাটাগনি Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কারখানান কার্যক্রম আঞ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা আঞ্রাতির অবস্থা মন্ডব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	o lightning protection system was installed on the building
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ড	প্রযোগ্য নয়
সমর্মীমা সংশোধিত	_
সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

<u>৩৩. পর্যবেষ্</u>কণ শান্বদশন | পর্যবেষ্কণ | No earthing for lightning protection system was provided. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম Need to provide Lightning protection system with separate earthing. Ensure that কাৰ্যক্ৰম this earthing shall be separate from other earthing system. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	No periodical insulation resistance of cables, earth resistance and operating test of all
পর্ববেষ্কণ	electrical equipment is established and recorded.
ক্যাপ	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্শক্ৰম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record shall be maintained.
মুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
<u> অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
মংশোধিত সমশ্ৰসীমা	_
শ গ্রগতির	
অবস্থা	