

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈৰম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	বন্ধু প্লাশ্টিক, নিশিন্দাৰা,সদৰ,বগুড়া
ঠিকানা	, (Bogra Sadar, Bogura, Rajshahi)
কারখানার কোড	PBGR006
কালার কোড	
עבאייטייבים אבא ביייטיבים	क्रांच्याच्य करिय
মূল্যারনের ধরণ: বৈদ্যুতি	ক মুল্যানন পর্ববেষ্ডণের তারিখ:
১. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন Flectrical	Single Line Diagram (SLD) was not available at site.
1/1/(4/201)	Single Line Blagfam (SEB) was not available at site.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
a.a. 141 1424	
	ide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to
	e exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be
	red by the engineer-in-charge.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ভ	기기 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
চূড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত	
अभ्यानिक - अभयतीमा -	

২. পর্ববেষ্ণণ

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	ectrical Layout Drawing (ELD) was not available at site.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	ī
কাৰ্শক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer-
	in-charge.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

	ne factory could not show any document regarding approvals for connected load from
পর্ববেষ্কণ N	ESCO.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	<u>न</u>
	To the second of
কাৰ্যক্ৰম	Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ড	
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
l I	

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Rubber mats were not provided in front of all distribution boards.
17(149")
कार्ष
শাইটেম ক্যাটাপরি।
ן דורוטוען
3.১. কার্যক্রম
কাৰ্শক্ৰম Provide rubber mats in front of all distribution panels.
पूर्वावित्यव
ভিখ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর
ু বিদ্যান্ত বিদ্যান বিদ্যান্ত বিদ্যান বিদ্যান্ত বিদ্যান বিদ্
<u> </u>
সংশো ধি ত সম্বসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

6. 11(14)
পরিদর্শন Incoming and outgoing circuits of all distribution boards were not labeled with
পর্শবেষ্ণণ identifications numbers and name.
ক্যাপ
আই্টেম্
ক্যাটাগরি
৫.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কারখানার কার্যক্তম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমর্মীমা
সংশো ধি ত সম্যসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মিন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	EXIT Signages available in the factory
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	√
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide and maintain at least 10 lux illumination at floor level for exit sign. 2. Provide alternate / emergency backup for illuminating the exit signs for at least 30 minutes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
সন্থা মন্তব্য	

৷. পৰ্যবেষ্ষণ
পরিদর্শন There was no SLD to have proper segregation of different end used loads.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি
৭.১. কাৰ্যক্ৰম
1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্খানার কার্বক্রম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়
চুড়ান্ত
সংশো ধি ত্ত সমরসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Ai	mmeter and Voltmeter were not installed on Main Distribution Boards.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
[101511-1]	
৮.১. কাৰ্যক্ৰয়	ন
 কাৰ্যক্ৰম	Provide calibrated Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs).
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
I -	প্রবোগ্য নর
<u> চূড়ান্ত</u>	_
সম্প্রমীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
	·

D. 기기(역착기
পরিদর্শন Stranded conductors below 6mm2 were not provided with sleeve or ferrules and
পর্শবেষ্ক্রণ stranded conductors above 6mm2 were not provided with cable sockets (Lugs).
, i
ক্যাপ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
৯.১. কাৰ্যক্ৰম
1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All
কাৰ্শক্ৰম stranded conductors < 6 mm2, at exposed end shall be soldered / crimped.
সুপারিশের
জিখ্যসূত্র
কারখানার
ব্যব্জম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ত
प्रभंगर्यभीभा
সংশোধিত
1111111
অ্যাতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন The factory did not have overload protection and short circuit protection.No SLD found পর্যবেষ্ণন in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panles shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত সম্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

১. পর্ববেষ্ফ	ર્વ
পারদশন পর্ববেষ্ফণ	Distribution boards were not provided with adequate clearance.
ক্যাপ ————————————————————————————————————	
আইটেম ক্যাটাগরি	
[17101 11 1]	
১১.১. কা	জম
কাৰ্যক্ৰম	Relocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs shall have easy accessibility.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	র
কার্থান কার্যক্রম	
অগ্রাধিক	রে প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীম	T -
সংশোধি সম্ভ্ৰমী	
অগ্রগতি অবস্থা	
মন্তব্য মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	No emergency system.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
4)101-11-1	
ऽ२.ऽ. का ⁻	জ্বম
কাৰ্যক্ৰম	Need to install emergency equipment with adequate power capacity.
সুপারিশে	<u>ब</u>
ভখ্যসূত্ৰ	
কার্থান কার্যক্রম	র
	র প্রযোজ্য নয়
চুডান্ড	
সম্মান্সী	
সংশোধি সময়সী	
অগ্রগতি	
অবস্থা	`
মন্তব্য	

<u>.৩. পর্ববেষ্ণণ</u>	
1	rcuit breakers were installed on wooden base and inflammable materials found near stribution board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
17101 1111	
১৩.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্শক্ৰম	1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Overhead service line was run from pole to building entry point without having
পৰ্শবেষ্ণৰ adequate insulated support.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম
1. Overhead service connections shall be covered and meet the requirements mentioned in BNBC Guidelines. 2. Provide supports for main service line complete with adequate insulation.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত
भूभग्रेमा
সংশোধিত
प्रमुख्या -
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্ভব্য
১৫. পর্যবেষ্ফণ
পরিদর্শন Signage of Danger / 415 V and means of phase identification were not maintained in
প্রবিষ্ণণ the distribution board.

আইটেম ক্যাটাগরি	
১৫.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্শক্ৰম	The electrical panels to be of metal case and shall be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার	
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্বয়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_

১৬. পর্ববেষ্ফণ

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

ক্যাপ

রিদর্শন Circuits were drawn for loads without the incorporation of an over current protection
ৰ্পবেষ্ণৰ device (circuit breaker/fuse).
নাপ
াই্টেম্
সাটাগাৰ
৬.১. কাৰ্যক্ৰম
७.३. भारकन
কাৰ্শক্ৰম Over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all distribution panels.
সুপারিশের
ত্থ্যসূত্র
কার্শানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত
সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত সময়সীমা
সম্প্রণালা । অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

৭. পর্শবেষ্ণ্যণ		
	T	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ড	THISTONIHON NOATOS WATA NOL NTOVINAN WILD ANANHALA CIAATANCA	
ক্যাপ		
আইটেম		
ক্যাটাগরি	[
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
۵۹.۵. ₹	াৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰ	Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution	
11	[paneis/switchboards.	
সুপারি		
<u>ভিখ্যসূ</u> ত্র	4	
কারখা	নার	
কাৰ্যক্ৰ	ম	
অগ্রাধি	কার প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড		
সঁমশ্রসী		
সংশো	भेंछ	
সময়স		
অগ্রগতি		
অবস্থা		
মন্তব্য		
		

পৰিদৰ্শন পৰ্শবেষ্ক্ৰণ Circuit breakers were installed on wooden base.
ক্যাপ আই্টেম্
ক্যাটাগৰি
১৮.১. কাৰ্যক্ৰম
1. Wooden switchboards / panel boards shall be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
দন্তব্য
NOTITIES A
১৯. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন Electrical connections were not properly secured with lugs and glands.
ক্যাপ

ectrical connections were not properly secured with lugs and glands.	
্বন চম	
	\neg
Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.	
প্রযোগা নয়	7
_	1
_	
]
	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.

	ļ
পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	Power and Telecommunication or antenna cables were not laid separately.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি ক্যাটাগরি	
ורוויוטוניר	
২০.১. কার্থ	ক্রম
কাৰ্যক্ৰম	Power cables/ telecommunication cables / antenna cables shall be laid separately.
সুপারিশে	₹
ত্থ্যসূত্র	
কারখানা	ब
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকা	র প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীম	
সংশোধিত	
সময়সীম	•
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

২১. পর্শবেষ্ফণ	
পরিদর্শন Size of electrical cables were not adequate according to capacity of circuit breaker.No পর্শবেক্ষণ SLD found in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২১.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যজ্ঞম Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সম্প্ৰসীমা	
সংশো ধি ত সম্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Looping and bunch of cable at MCCB terminal were observed.	
ক্যাপ	
অ্যান্ত্রিস	
বাংডেশ ক্যাটাগরি	
רוריטונץ	
২২.১. কাৰ্যক্ৰম	
Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar termina circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit distribution boards.	
সুপারিশের	
ভিশ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	
চ্যুড়ান্ত সমশ্সীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্ভব্য	
ংভ. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings was not available	ole near
পর্যবেষ্ণণ distribution boards.	

আইটেম ক্যাটাগরি

ক্যাপ

২৩.১. কাৰ্যক্ৰম Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, কাৰ্যক্ৰম marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৪.১. কাৰ্শক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্ব্জুম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত্র
সম্বর্গীমা সংশোধিত সম্বর্গীমা
সম্প্রাণা অগ্রগতির অবস্থা
महन्

_	XV. 11(4XP1		
	পরিদর্শন	Each circuit was not provided with a dedicated neutral. No SLD and means of circuit	
	পর্ববেষ্ষণ	identification was available.	
	ক্যাপ		
	<u>আইটেম</u>		
	ক্যাটাগরি		
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

<u> </u>	<u> </u>
কাৰ্শক্ৰম	Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাশিকাৰ	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>শুর্থাজার</u> অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

of the last	
পরিদর্শন El	ectrical wiring was not properly covered in conduit pipes.
পর্যবেষ্কণ 🗀	
ক্যাপ আইটেম	
অ৷খ্ডেশ ক্যাটাগরি	
4)10131141	
২৬.১. কার্যত	72
কাৰ্যক্ৰম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring shall be covered in proper conduit pipes
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	
২৭. পর্ববেষ্ণণ	

৭. প্ৰ(ব্ঞ্ব	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	able entry-exit point to the distribution board was not properly sealed.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৭.১. কার্যন্ত	ম
কাৰ্যক্ৰম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের ভখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পৰিদৰ্শন Main distribution boards were not earthed properly with separate earth pits and no SLD পৰ্যবেষ্ণণ found in the factory
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
২৮.১. কাৰ্যক্ৰম
Vo.s. Tipei
1. Provide sufficient and separate earthing for HT / LT panels in substation/transformer room 2. Provide adequate number of earth electrodes.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চূড়ান্ত সম্প্রসীমা
সংশোধিতসমশ্ৰসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u> মন্তব্য</u>
२৯ . পর্যবেষ্ ডণ
পরিদর্শন Each circuit was not provided with a dedicated Earth Continuity Conductor (ECC). No পর্যবেষ্ণণ SLD and means of circuit identification was available.
ক্যাপ
অাইটেম
ক্যাড়াপরি

1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per standard. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. স্পানিশেৰ ভ্ৰম্যৰ কাৰ্যনাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চুড়ান্ত সম্মনীমা

৩০. পর্যবেষ্ণণ

সংশোধিত সমশ্যীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

২৯.১. কাৰ্যক্ৰম

	শরিদর্শন শর্শবেষ্কণ Ea	arthing connection was not provided at electrical equipments.	
ভ	চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি		
	1716151141		
4	୭০.১. কার্যত্র	₽ ₩	
		<u></u>	7
	কাৰ্যক্ৰম	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.	
	সুপারিশের		
	ভিখ্যসূত্র		
	কারখানার		
	কাৰ্যক্ৰম		
	অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
	চুডান্ড		
	<u> नेघसनीघा</u>		
	সংশোধিত		
	সময়সীমা		
	<u>অগ্রগতির</u>		
	অবস্থা		
	মন্তব্য		
L			┙
92	. পর্যবেষ্ফণ		
	ারিদর্শন 1ৰ্শবেষ্কণ	istribution boards were not properly grounded (earthed).	
ভ	চ্যাপ শাইটেম		
Ľ	চ্যাটাগরি		

Distribution boards were not properly grounded (earthed). ক্যাপ আইটেম কাটাগনি Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কারখানান কার্যক্রম আঞ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা আঞ্রাতির অবস্থা মন্ডব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	o lightning protection system was installed on the building
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ড	প্রযোগ্য নয়
সমর্মীমা সংশোধিত	_
সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

<u>৩৩. পর্যবেষ্</u>কণ শান্বদশন | পর্যবেষ্কণ | No earthing for lightning protection system was provided. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম Need to provide Lightning protection system with separate earthing. Ensure that কাৰ্যক্ৰম this earthing shall be separate from other earthing system. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	No periodical insulation resistance of cables, earth resistance and operating test of all
পর্ববেষ্কণ	electrical equipment is established and recorded.
ক্যাপ	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্শক্ৰম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record shall be maintained.
মুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u> অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
শ গ্রগতির	
অবস্থা	