

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	মেসার্স হিমেল প্রাষ্টিক
ঠিকানা	Bisic Shilpo area ,Bogra, (Bogra Sadar, Bogura, Rajshahi)
কারখানার কোড	PBGR005
কালার কোড	

মুল্যায়নের ধর	ı: বৈঘুত্তিক মূল্যা য় ন	পর্ববেষ্কণের তারিখ: -
্র. পর্ববেষ্ণণ		
	ectrical Single Line Diagram (SLD) was not avai	lable at site.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰঃ	1	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing in indicate exact positions of all points of switch be approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
I 	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড সমর্মীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ As built Electrical Layout Drawing (ELD) was not available at site.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
২.১. কাৰ্যক্ৰম
र.३. भारकन
1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. কাৰ্থক্ৰম Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer—in—charge.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সমশ্মীমা
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য

in optical of
৩. প্র্যবিষ্ক্রণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য Rubber mats were not provided in front of all distribution boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাইটেম
ক্যাটাগরি
৩.১. কার্বক্রম
কাৰ্যজ্জম Provide rubber mats of adequate size in front of all distribution panels.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূডান্ত্ৰ
प्रभावनीया
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির
अवस्था
মন্তব্য

পৰিদৰ্শন Incoming and outgoing circuits of all distribution boards were not labeled with পৰ্বৰেজ্ব identifications numbers and name. কাপ আইটেন কাটাগৰি 8.2. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels. স্পানিশেৰ ভূপ্যমুদ্ৰ কাৰ্যনানৰ কাৰ্যক্ৰম আমাধিকাৰ প্ৰশোজ্য লখ চূড়ান্ত সম্বমীমা মংশোধিভ সম্বমীমা মংশোধিভ সম্বমীমা অঞ্চাতিৰ অব্যৱ্	
জাইটেম ক্যাটাণৰি 8.5. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels. সুণানিশেন ভখ্যমুত্ৰ কাৰণানান কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকাৰ প্ৰযোজ্য লথ চূড়ান্ত সমগ্ৰমীমা সংশোধিভ মনগ্ৰমীমা জ্ঞাভিন অবস্থা মন্তব্য No EXIT Signages available in the factory কাম্পি জাইটেম্	পরিদর্শন Incoming and outgoing circuits of all distribution boards were not labeled with পর্ববেষ্কণ identifications numbers and name.
8.১. কাৰ্বজন Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels. সুগানিশেন ভখ্যমুত্ৰ কাৰণানাৰ কাৰ্যজন অংশালিকাৰ প্ৰশোজ্য নথ ভূজন্ত সমস্বসীমা সংশোধিজ সমস্বসীমা অঞ্চাজিন অনস্বা মন্ডব্য মন্ডব্য No EXIT Signages available in the factory ক্যাপ আইটেম্	ক্যাপ
8.5. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয চুডান্ত সমন্বসীমা সংশোধিত সমন্বসীমা অঞ্জাতিৰ অবস্থা মন্তব্য Mo EXIT Signages available in the factory ক্যাপ আইটেম্	আইটেম
Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels. সুপাৰিশেৰ তথ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোজ্য নব চূড়ান্ত সমন্যীমা সংশোধিত সমন্যীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা মন্তব্য প্ৰবিশ্বৰ No EXIT Signages available in the factory ক্যাপ আইটেম্	ক্যাটাগরি
Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels. সুপাৰিশেৰ তথ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোজ্য নব চূড়ান্ত সমন্যীমা সংশোধিত সমন্যীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা মন্তব্য প্ৰবিশ্বৰ No EXIT Signages available in the factory ক্যাপ আইটেম্	
incoming and outgoing circuits of HT / LT panels. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম ভ্রাধিকার প্রযোগ্য লয চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিভ সমরসীমা ভ্রগ্রাভির অবস্থা মন্তব্য Mo EXIT Signages available in the factory ক্যাপ আইটেম্	৪.১. কার্যক্রম
ভশ্যসুত্ৰ কানখানান কাৰ্শক্তম জ্ঞাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লগ চুড়ান্ত সমস্ত্ৰমীমা সংশোধিত সমস্ত্ৰমীমা জ্ঞাতিৰ অবস্থা মন্তব্য পৰিদৰ্শন পৰ্শবেষ্ণন পৰ্শবেষ্ণন ক্যাপ আইটেম্	incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.
কাৰ্যক্ষম অপ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য নয চূড়ান্ত সমস্বসীমা সংশোধিত সমস্বসীমা অপ্ৰগতিন অবস্থা মন্তব্য প্ৰিদৰ্শন No EXIT Signages available in the factory ক্যাপ আইটেম	ভিখ্যসূত্র
চুড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতিব অবস্থা মন্ডব্য পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ No EXIT Signages available in the factory ক্যাপ আইটেম্	বাৰ্যজন
মন্ধ্যনীমা স্মন্ধ্যনীমা জ্ঞান্তির অবস্থা মন্ভব্য প্রিদর্শন No EXIT Signages available in the factory প্র্যবেষ্ণন আইটেম্	্ব্যাম্প্রকার প্রযোগ্য নর
সমর্যসিমা ব্ অগ্রহাত্তির অবস্থাত্তির মন্তব্য পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন পর্ববেষ্ণন পর্ববেষ্ণন পর্ববেষ্ণন পর্ববেষ্ণন পর্ববেষ্ণন পর্ববেষ্ণন প্রতিমূল্য বিশ্ব বি	प्रोभयंत्रीमा
জবস্থা মন্তব্য পরিদর্শন পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন No EXIT Signages available in the factory ক্যাপ আইটেম্	
মন্তব্য পরিদর্শন পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন পর্ববেষ্ণন গ্রাপ আইটেম	অগ্রগতির
মন্তব্য পরিদর্শন পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন পর্ববেষ্ণন গ্রাপ আইটেম	অবস্থা
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্ডণ ক্যাপ আইটেম্	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্ডণ ক্যাপ আইটেম্	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্ডণ ক্যাপ আইটেম্	
প্ৰ্যবেষ্ণ্ৰণ No EXIT Signages available in the factory ক্যাপ আইটেম্	. পর্যবেষ্কণ
আইটেম্	পর্যবেষ্কণ No Extr Signages available in the factory
[ক্যাটাগান	আইটেম্
	ক্যাটাগার

৫.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Exit signs shall be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. 2. The source of illumination shall be providing not less কাৰ্যক্ৰম than 50 lux. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

৬. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন Th	nere was no SLD to have proper segregation of different end used loads.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	ન
কাৰ্যক্ৰম 	1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system. 3. All DBs to be placed conveniently. 4. Wiring to be neat, tidy and located near ceiling.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয
চুডান্ড সমর্মসীমা	
সংশোধিত	_
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
বিশ্বনাভ্য অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ Ammeter and Voltmeter were not installed on Main Distribution Board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি
৭.১. কার্যক্রম
কাৰ্শক্ৰম Provide calibrated Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT). সুপানিশেন
জ্যসূত্র কার্য্যানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য লয় চুডান্ত সমর্মীমা
সংশো ধিত সমর্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	randed conductors below 6mm2 were not provided with sleeve or ferrules and
প্ৰথবেষ্কণ st ক্যাপ	randed conductors above 6mm2 were not provided with cable sockets(Lugs).
ন্যাগ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
·	
৮.১. কাৰ্শক্ৰু	T
কাৰ্যক্ৰম	1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All stranded conductors < 6 mm2, at exposed end shall be soldered / crimped.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্য্থানার কার্যক্রম	
<u> অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন The factory did not have overload protection and short circuit protection.No SLD found প্রবিষ্ণণ in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panels shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits. সুপারিশের ভ্যাসুত্র
প্ৰব্ৰহ্মণ in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১.১. কাৰ্শক্ৰম Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panels shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits. সুপারিশের ভখ্যসুত্র
প্ৰবাহন in the factory. ক্যাপ আইউম ক্যাটাগরি a.s. কাৰ্যক্ৰম Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panels shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits. মুপারিশের ভিখ্যসূত্র
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি a.১. কাৰ্যক্ৰম Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panels shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits. মুপারিশের ভিখ্যসুত্র
ৰাইটেম ক্যাটাগনি ৯.১. কাৰ্যক্তম Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panels shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits. মুপানিশেন ভ্রম্যুত্র
ক্যাটাগরি ১.১. কার্যক্রম Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panels shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits. সুপারিশের ভখ্যসুত্র
৯.১. কাৰ্যক্ৰম Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panels shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits. মুপারিশের ভখ্যসুত্র
৯.১. কাৰ্শক্ৰম Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panels shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits. মুপারিশের ভখ্যসুত্র
কাৰ্যক্ৰম Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panels shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits. মুপারিশের ভখ্যমুত্র
have overload, short circuit protections and isolations in the circuits. মুপারিশের ভিথাসুত্র
have overload, short circuit protections and isolations in the circuits. সুপাৰিশেৰ ভথাসুত্ৰ
have overload, short circuit protections and isolations in the circuits. মুপারিশের ভিথাসুত্র
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
ভ্ৰম্যসূত্ৰ
7774
कात्रथानात्र
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
দুড়ান্ত
বিশ্ববিদ্যালয় - সম্ব্যসীমা
সংশোধিত
সমশ্रমীमा =
অপ্রগতিব
অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন Di	stribution boards were not provided with adequate clearance.
ার্থবেষ্কণ ^১ ' চ্যাপ	
শাইটেম	
চ্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যক্ৰ	স্ম
কাৰ্যক্ৰম	Relocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs shall have easy accessibility.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চূডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমরসীমা	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
. পর্যবেষ্ফণ	

. পর্ববেষ্কণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	emergency system.	
ক্যাপ আইটেম		
নাংডেন ক্যাটাগরি		
১১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
কাৰ্শক্ৰম	Need to install emergency equipment with adequate power capacity.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্খানার		
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর	
চুডান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত	_	
সমর্যসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা মূলু <i>বা</i>		
<u> মন্তব্য</u>		l

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণন Circuit breakers were installed on wooden base.	
क्राप्त	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
ואוויוסוניין	
১২.১. কাৰ্বক্ৰম	
1. Domewa all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at	7
1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.	
ু সুপারিশের	
ভিশ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	┪
কাৰ্যক্ষম	
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য ন্য	┪
চুডান্ত্র _	┪
प्रभाव -	
সংশোধিত	7
प्रभव्यत्रीमा -	
অগ্রগতির	7
অবস্থা	
মন্তব্য	
৩. পর্যবেক্ষণ	
পরিদর্শন Overhead service line was run from pole to building entry point without having	
প্ৰবিষ্ণৰ adequate insulated support.	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

১৩.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Overhead service connections shall be covered and meet the requirements mentioned in RMG Guidelines. 2. Provide supports for main service line complete কাৰ্যক্ৰম with adequate insulation. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কার্খানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য লয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সম্যুসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Signage of Danger / 415 V and means of phase identification were not maintained in পর্যবেষ্ণনা the distribution board.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগবি
1.0.4. -1.6.1.
১৪.১. কার্যক্রম
The electrical panels to be of metal case and shall be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্বক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত
সংশো ধি ত সময়সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১৫. পর্ববেষ্ফণ
প্রিদর্শন Circuits were drawn for loads without the incorporation of an over current protection

	rcuits were drawn for loads without the incorporation of an over current protection
	evice (circuit breaker/fuse).
ক্যাপ	
<u> </u>	
ক্যাটাগরি	
১৫.১. কাৰ্যত্ৰ	221
ac.a. 4114	
কাৰ্যক্ৰম	Over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all
	distribution panels.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সম্যসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	stribution boards were not provided with adequate clearance.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৬.১. কাৰ্যক্ৰ	্যম্
কাৰ্যক্ৰম	Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
-	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

১৭. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণণ Circuit breakers were installed on wooden base.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৭.১. কাৰ্যক্ৰম
1. Wooden switchboards / panel boards shall be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্বজ্ম কার্বজ্ম
জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্মীমা
সংশোধিত সমর্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	ectrical connections were not properly secured with lugs and glands.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
17101 11-1	
১৮.১. কার্যক্র	ম্
কাৰ্যক্ৰম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
১৯. পর্ববেষ্ফণ	
পর্ববেষ্কণ co	ze of electrical cables were not adequate according to capacity of circuit breaker and innected load.No SLD found in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
אוופוטונאן	
১৯.১. কাৰ্যক্ৰ	ম

Select conductors and MCCB/MCB with adequate sizing without exceeding

permissible current carrying capacity for insulation.

২০. পর্যবেষ্ণণ

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের তখ্যসূত্র কার্খানার

কাৰ্যক্ৰম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন Looping and bunch of cable at MCCB/MCB were observed.
ক্যাপ
অ্যাইটেম
ক্যাটাগরি
אוויש
- · - / - ·
২০.১. কার্যক্রম
Avaid leaving and hunch of cable at MCCP (MCP or bus har terminal, use individual
Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual
কাৰ্যজন circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the
distribution boards.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কার্থানার
কাশ্বজন
অগ্রাধিকার প্রশোজ্য নর
চুড়ান্ড
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
and the same of th
৪১. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings was not available near
পৰ্শবেষ্ণণ distribution boards.
क्रांश

|আইটেম ক্যাটাগরি ২১.১. কাৰ্যক্ৰম Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use load, voltage, number of phases. কাৰ্যক্ৰম সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা অগ্রগতির অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ Non standard cable joints was observed.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি	
২২.১. কাৰ্যক্ৰম	
Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
্বামিকার প্রযোজ্য ন্য চুড়ান্ত	_
স্থাৰসীমা সংশোধিত সম্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	\dashv
মন্তব্য	

৫৩. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন Each circuit was not provided with a dedicated neutral. No SLD and means of circuit পর্যবেষ্ণনা identification was available.
ক্যাপ্
আইটেম ক্যাটাগবি
ואוייייון
২৩.১. কাৰ্শক্ৰম
Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের
তিখ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত
प्रभग्नेप्रीमा -
অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
ן ע פּוּצן

ারিদর্শন †শবেষ্ষণ	ne fixed machine was connected with temporary cords.
ন্যাপ শাইটেম ন্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যত্ৰ	্ব ম
কাৰ্শক্ৰম	1. Replace all flexible cables/wires with fixed wiring; avoid use of flexible wires/cords for fixed machines. 2. Flexible cords may only be used for the connections of portable equipments.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য নয়
সমরসীমা সংশোধিত	
সম্বসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

अर्घाटाबा न	
. পর্ববেষ্কণ	
শরিদর্শন শর্ববেষ্কণ E	lectrical wiring was not properly covered in conduit pipes.
गार्थ	
<u> শাইটেম</u>	
চ্যাটাগরি	
২৫.১. কার্যত	PM
কাৰ্যক্ৰম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring shall be covered in proper conduit pipes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	থবোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
শব [*] श মন্তব্য	

২৬. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	able entry-exit point to the distribution board was not properly sealed.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17101 11 1	
২৬.১. কার্যত্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
২৭. পর্ববেষ্কণ	
	Main distribution board was not earthed properly with separate earth pits and no SLD und in the factory
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Provide sufficient and separate earthing for $\operatorname{HT} / \operatorname{LT}$ panels in কাৰ্যক্ৰম substation/transformer room 2. Provide adequate number of earth electrodes. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সম্মসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Each circuit was not provided with a dedicated Earth Continuity Conductor (ECC). No পর্যবেষ্ণণ SLD and means of circuit identification was available. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ২৮.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 4.5. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable কাৰ্যক্ৰম electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারিশের ভিখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	dequate earthing was not provided at electrical equipment.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
ורוויוטוניין	
২৯.১. কার্যত	₽ Ā
কাৰ্যক্ৰম	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩০. পর্যবেষ্ণণ

মন্তব্য

২৯ পর্যবেষ্কণ

পরিদর্শন 🕞	stribution beauda were not preparly grounded (southed)
পৰ্ববেষ্কণ ^{DI}	stribution boards were not properly grounded (earthed).
ক্যাপ্	
আইটেম 	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all
কাৰ্শক্ৰম	electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

. পর্ববেষ্ফণ	
নিদর্শন N	o lightning protection system was installed on the building
ন্যাপ নাইটেম	
য়াটাগরি	
) ১.১. কার্য	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels at roof top of building.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন No	earthing for lightning protection system was provided.
পর্শবেষ্কণ ''' ক্যাপ্	
আইটেম ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্বত্র	্ব স্ব
কাৰ্যক্ৰম	Provide separate earthing system for lightening protector. Ensure that this earthing shall be separate from other earthing system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

<u>୭৩. প্রথবেষ্</u> ডণ	
	iodical insulation resistance of cables, earth resistance and operating test of all cal equipment is established and recorded.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৩.১. কার্যক্রম	
কাৰ্যক্ৰম oper	duct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, ration test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the allation and record shall be maintained.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ	ন্য ল্য
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত _ সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	