

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈৰম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	মেসার্স হিমেল প্রাষ্টিক
ঠিকানা	Bisic Shilpo area ,Bogra, (Bogra Sadar, Bogura, Rajshahi)
কারখানার কোড	PBGR005
কালার কোড	

ল্যায়নের ধরণ	া: অগ্নি মূল্যায়ন	পর্যবেষ্কণের তারিখ:
. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ Ai	sle marks were not found in the factory prem	nises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰম	Ţ	
কাৰ্শক্ৰম	The minimum clear width of the aisle shall be obtained at the rate of 5 mm per person. The minimum required clear width of corrido where serving an occupant load of 50 or lest required minimum width shall be 1.1 meter.	or 0.9 meter whichever is a maximum. or/passageway shall be 0.9 meter
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ড সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণনা Evacuation pathways were not free from temporary stored items.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাণরি
וויוויון וויון
২.১. কাৰ্যক্ৰম
The state of the s
কাৰ্শক্ৰম Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
<u>চুডান্ত</u>
্বিত্ত বিভাগ বিভা
সংশোধিত
प्रभारतीया ⁻
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
৩. পর্যবেষ্ণ্রণ
o. 11(141
পরিদর্শন Travel distance was measured 33m at production 02, as portable extinguishers, were
প্রবিষ্ণণ available in the factory, hence non-comply.
क्रांश
অ্যাইটেম
ক্যাটাগরি

৩.১. কাৰ্যক্ৰম Maximum travel distance 25 meter in case of 1 no. of exit, 2 or more than 2 exit the travel distance shall not be exceed 45 meter. The factory equipped with an কাৰ্যক্ৰম automated fire alarm, portable fire-fighting system and appropriate standpipe and hose system through the entire building the length of travel shall not be exceeded 60 meter. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির

৪. পর্ববেষ্ণণ

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন All the floor exits were facilitated with steel sliding and side swinging the doors, which প্রবিষ্কণ were not swing in the direction of travel.
ক্যাপ আইটেম্
ক্যাটাগরি
8.১. কাৰ্যক্ৰম
Replace all existing doors on evacuation routes, exit doors, which are collapsible / sliding / roll down gates and end shutters in egress route with side hinged type 1.5 hr fire rated door, which swing outward of the room or in the direction of travel. Swinging of the door shall not be constricting the width of the corridor / passage below 0.9 meter.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্থ্যকার
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্যাসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

শ্ব(ব্ৰহ্মণ	
বিদর্শন	ocking provision was available for all exit doors.
ৰ্শবেষ্ষণ	ocking provision was available for all exit doors.
<u></u> ্যাপ	
<u> </u>	
্যা টা গরি	
7101 11 11	
.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
- THO VI	Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able
কাৰ্যক্ৰম	from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশে	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানা	<u> </u>
1 1	
কাৰ্যক্ৰম	
	র প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
সমশ্রসীম	
সংশোধিত	5
সময়সীম	
অগ্রগতির	
অবস্থা অবস্থা	
	
<u> মন্তব্য</u>	

৬. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	evacuation routes were not protected from production areas.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
17/01 11-1	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	1
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all the way to outside.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্ৰ	
কারখীনার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সম্মর্সীমা	
সংশোধিত	
সমর্সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
।. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন Ma পর্ববেষ্ণন st	ezzanine floor was available and travel distance was 27m, which is not as per andard.
ক্যাপ	

ত	াাইটেম গ্যাটাগরি	
₫	য়াটাগরি	
٩	.১. কাৰ্যক্ৰম	
		Toront distance about accomb with the about and
	কাৰ্যক্ৰম	Travel distance shall comply with the standards.
	সুপারিশের	
	<u>ভখ্যসূত্র</u>	
	কারখানার	
	কাৰ্যক্ৰম	
	অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য নয়
	চুডান্ড	
	সময়সীমা	_
	সংশোধিত	
	সময়সীমা	_
	<u>অগ্রগতির</u>	
	অবস্থা	
	মন্তব্য	

রিদর্শন র্ববেষ্ফণ	orage area was not separated from production shed with fire rated walls	and door
<u> </u>		
াইটেম সমীক্র		
গাটাগার		
.১. কাৰ্যক্ৰ	1	
কাৰ্যক্ৰম	Storage area shall be fire separated from other occupancy.	
সুপারিশের		
তথ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড সমশ্বসীমা	-	
সংশোধিত		
সময়সীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
<u>অবস্থা</u>		
মন্তব্য		

OCICIAL A	
১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	o exit and directional sign was available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
17101 11-1	
৯.১. কাৰ্যক্ৰ	भ
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ত ব্য	

১০. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যক্ৰম	
The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back- supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কাৰ্থানাৰ কাৰ্য্জুম	
আ্থাধিকার প্রথোজ্য ন্য চূড়ান্ত্র	
সম্বর্গীমা সংশোধিত্ত সম্বর্গীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১১. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ No emergency lighting system was available.
ক্যাপ
আইটেম ক্লেট্যপ্ৰি
ক্যাটাগরি
১১.১. কাৰ্বজন
emergency lighting is needed to provide with back-up power supply with IPS or
সুপারিশের
<u>ত্থ্যসূত্র</u>
कार्न्थानार्व
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়
<u> </u>
<u> </u>
সংশোধিত
স্মধ্যসিমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

গরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	matic alarm system was not installed yet in the factory.
চ্যাপ	
শাইটেম চ্যাটাগরি	
PHOLITIN	
১২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম Pro	ovide automatic detection system with addressable fire alarm.
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার প্রবে	গুজা ল্য
চূড়ান্ত সমর্মীমা	
সংশোধিত _ সমশ্বসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্ত ব্য	

পরিদর্শন The factory had not prepared the design & drawing of automatic detection and alarm পর্ববেষ্ণন system. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি ১৩.১. কার্যক্রম কার্যক্রম Provide automatic detection and alarm system as per guidelines. সুপারিশেন ভখ্যসূত্র কারখানান কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ড সময়সীমা সংশোধিত			
প্ৰব্যৱ্য system. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি \[\textstyle	<u>». পর্যবেষ্</u> ডণ		
আইটেম ক্যাটাগরি ১৩.১. কার্যক্রম কার্যক্রম Provide automatic detection and alarm system as per guidelines. মুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা			nd alarm
কাৰ্যক্ৰম Provide automatic detection and alarm system as per guidelines. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সময়সীমা	আই(টেম্		
সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্তম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সময়সীমা	১৩.১. কার্যত	<u>ক্ষ</u>]
ভিখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ষম <u>অগ্ৰাধিকাৰ</u> প্ৰযোগ্য লয <u>চুডান্ড</u> সমরসীমা	কাৰ্যক্ৰম	Provide automatic detection and alarm system as per guidelines.	
কার্থানার কার্যক্রম অ্থাপিকার প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ত সমর্মীমা			
আ্থাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা	কার্থানার		
प्रेमेय्रीमा		প্রযোগ্য নয়	
সংশোধিত		_	
		-	
অগ্রগতির অবস্থা	<u>অগ্রগতির</u>		
মন্তব্য	-		

১৪. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন Automatic alarm system was not installed yet in the factory. Manual activation points
প্রবিষ্ণ্য were not provided near each emergency exit.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
১৪.১. কার্যক্রম
Install additional nos. of manual activation call point at all exit route of the
কাৰ্শক্ষম building.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কারখাঁনার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রবোজ্য নর
চূড়ান্ত _
<u> </u>
সংশোধিত
अभ्यः भीभा
অগ্রগতির
অব্যা
মন্তব্য

૯. ત્રવાલામાં
পরিদর্শন Automatic alarm system was not installed yet in the factory.
भर्गत्वक्षन निवास वावामा system was not instance yet in the factory.
আইটেম ক্যাটাগরি
১৫.১. কাৰ্যক্ৰম
Automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.e.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্যাসীমা
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

श्रीविष्कर्ग
ক্যাপ আইটেম
আহতেন ক্যাটাগরি
১৬.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্ৰম Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কার্থানার কার্যক্রম
অ গ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ত
সংশোধিত _
সমর্সীমা ্
অগ্রগতির অবস্থা
্বিসংখ্য মন্তব্য

৭. পর্ববেছ	য ়ি
পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	No periodic checking of alarm call point, alarm & detection system was available.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৭.১. ক	ৰ্শক্ৰম
কাৰ্যক্ৰ	laocumentea.
সুপারি(ভখ্যসূত্র	
কার্থা কার্বক্র	
ı ——	কার প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসী	
সংশোণি সমশ্বসী	
অগ্রগতি অবস্থা	চৰ
<u>মন্তব্য</u>	

	sufficient number of extinguishers (ABC Powder cylinder) were provided to the oduction, which are out of order.
আইটেম ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যত্র	চম্
কাৰ্যক্ৰম	Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
চুডান্ত	প্রযোগ্য নয
স্মর্মীমা সংশোধিত	
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

a. ૧૧(નઋ૧
পৰিদৰ্শন One nos. extinguisher cylinders was found near exit and another one was on floor at পৰ্যবেষ্কণ office room. However the height of it is 2.02m
ক্যাপ আইটেম স্মান্টিকি
ক্যাটাগরি
১৯.১. কাৰ্বজ্ঞম
The portable extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য <u> </u>

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	o sand, and water buckets were available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory needs to provide additional firefighting equipment like sand & water buckets near to exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ত	প্রযোগ্য নয়
সম্প্রমীমা সংশোধিত	
সমরসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

3.	. পর্ববেষ্ফণ	
<u></u>		
	ারিদর্শন 1র্শবেষ্কণ	o P. A. (Public Address) system was available in the factory.
	<u>লাপ</u>	
	শাইটেম্	
3	গ্যাটাগরি	
_		
3	১.১. কার্যত্র	PA
	কাৰ্যক্ৰম	A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors
		as well as facilities to receive messages from all floors.
	সুপারিশের	
	ভখ্যসূত্র	
	কার্খানার	i
	কাৰ্যক্ৰম	
		থবোগ্য ন্য
	চূডান্ত	_
	সময়সীমা	
	সংশোধিত	_
	সম্প্রসীমা	
	অগ্রগতির	
	অবস্থা	
	<u> মন্তব্য</u>	
L		

~~~ -	
	ombustible materials were available near electrical distribution board in production
পর্ববেষ্ণণ si	hed.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
!	
२२.১. कार्यः	ক্স
কাৰ্যক্ৰম	Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	ব্র্থোজ্য নয়
চুড়ান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

<u> ১৩. পর্ববেষ্</u> কর	f	
	Back-up power supply was not available, however automatic alarm system	m was not
পর্ববেষ্ষণ ir	nstalled yet in the factory.	
ক্যাপ		
<u>আইটেম</u>		
ক্যাটাগরি		
২৩.১. কার্য	<u>ক্</u> ম	
কাৰ্যক্ৰম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.	
📗 সুপারিশের	 	
ভখ্যসূত্ৰ		
কার্থানার	1	
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার	র প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত		
मॅभग्रमीमा		
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		
		1

পরিদর্শন No factory building approval documents and design & drawing was available in the পর্যবেক্ষণ factory.		
मार्थ स्टब्स्टर		
শাইটেম চ্যাটাগরি		
<u> ৪.১. কার্যক্র</u>	ম	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have approval from proper authority.	
সুপারিশের		
ভ খ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
	প্রযোগ্য নর	
চুড়ান্ত সমর্মীমা	_	
সংশোধিত		
সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

ং ৫. পর্ববেষ্ফণ		
পরিদর্শন The fire license was available, but factory area was not mentioned.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
২৫.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম Cover all units / floors in a valid fire license.		
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নর		
চুড়ান্ত সমর্সীমা		
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	The factory was not conducted any fire drill and not maintaining record properly.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

Fire drill shall be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan and record shall be kept properly. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির ভবস্যা মন্ডব্য