

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈষম্যহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	আবেদা প্রাশ্টিক ইন্ডাম্ট্রিজ
ঠিকানা	দেল্লা, পাইটি, ডেমবা, ঢাকা।, 3,(Demra, Dhaka, Dhaka)
কারখানার কোড	PDHK033
কালার কোড	

্যায়লের ধরণ	: বৈঘুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
পর্ববেষ্ষণ		
চ্যাপ	cation–Office Room –Electrical Single Line Diag	ram(SLD) was not available at site.
শাইটেম চ্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing ir indicate exact positions of all points of switch b approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কারখানার কার্বক্রম		
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোগ্য নয়	
চুডান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত সমরসীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন |Location–Office Room –As built Electrical Layout Drawing (ELD) was not available at পর্যবেষ্ণণ site. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি| ২.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. কাৰ্যক্ৰম Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineerin-charge. |সুপারিশের ত্থ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির

	OLD I		ı
(O).	713	বেষ্ড্য	

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Location–Office Room –Pole mounted Transformer was used.The factory could not পর্শবেষ্কণ show any document regarding approvals for connected load from DPDC. ক্যাপ

আইটেম ক্যাটাগরি

৩.১. কার্যক্রম

কাৰ্যক্ৰম	Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য ন্য
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্ত ব্য	

পরিদর্শন Location–All distribution boards –Rubber mats were not provided in front ত পর্যবেষ্ণ্য distribution boards.	fall
ক্যাপ	
অ্যাইটেম	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কার্বক্রম	
Dravida rubbar mats in front of all distribution panels	
কাৰ্শজম Provide rubber mats in front of all distribution panels.	
সুপারিশের	
ভিশ্যসূত্র	
कात्रशांनात	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য	
বুডান্ড	
সংশোধিত	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
৫. পর্ববে ষ্ট্রণ	

পরিদর্শন Location–All distribution Boards –Incoming and outgoing circuits of all distribution
প্ৰবিষ্কৃণ boards were not labeled with identifications numbers and name.
काार्थ
আইটেম
ক্যাটাগরি
৫.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all
incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.
সপারিশের
ভিশাসত্র
কার্খানার
কাৰ্যক্ৰম
<mark>অগ্রাধিকার</mark> প্রযোগ্য নয়
চ্ডান্ত
भूभेराभीभा -
সংশোধিত
।
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ocation-Facility - No EXIT Signages available in the factory
ক্যাপ আইটেম	
আহডেশ ক্যাটাগরি	
৬.১. কার্যক্র	ন
কাৰ্শক্ৰম	1. Provide and maintain at least 10 lux illumination at floor level for exit sign. 2. Provide alternate / emergency backup for illuminating the exit signs for at least 30 minutes.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্থানার কার্থক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

।. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন Lc পর্ববেক্ষণ lo	ocation–Facility – There was no SLD to have proper segregation of different end used ads.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্যক্ৰ	4
কাৰ্যক্ৰম	1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত সমর্মীমা	প্রযোজ্য নয় –
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্রম Provide calibrated Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs).
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ষম
্বাধিকার প্রযোগ্য ন্য চুডান্ত
प्रेमेयर्गीमा
সংশো ধি ত সম্যসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

১. পর্যবেষ্ণণ	
পর্যারেক্স ে র	Location–All distribution boards –Stranded conductors below 6mm2 were not provided with sleeve or ferrules and stranded conductors above 6mm2 were not provided with cable sockets (Lugs).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কার্য	क्ष
কাৰ্যক্ৰম	1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All stranded conductors < 6 mm2, at exposed end shall be soldered / crimped.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	ৰ
কার্থান কার্যক্রম	ৰ
I	র প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সম্যুসীম	1 -
সংশোধি সম্যুসীম	
অগ্রগতিব	
অবস্থা	
মন্তব্য	

	ocation-All distribution boards -The factory did not have overload protection and
	ort circuit protection.No SLD found in the factory.
ক্যাপ্	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
l —	Dravida signit brooker (MCCD) at all LT namela. Ensure that all LT namela shall
কাৰ্যক্ৰম	Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panles shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
সম্মানীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১১. পর্যবেষ্কণ	
11(1-PT	
প্রবির্মের । এ	ecation All distribution boards - Distribution boards were not provided with adequate

পারদশন |Location–All distribution boards –Distribution boards were not provided with adequate পর্যবেষ্কণ clearance. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১১.১. কাৰ্যক্ৰম Relocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs shall have easy কাৰ্যক্ৰম accessibility. সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ocation–Facility. –No emergency system.
ক্যাপ	
<u> শাইটেম</u>	
চ্যাটাগরি	
১২.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কার্যক্রম সুপারিশের	Need to install emergency equipment with adequate power capacity.
াসুশানিশেন ভিখ্যসূত্র	
ত গুণুত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সম্যুসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
অবস্থা মন্তব্য	
<u> শিক্তম্য</u>	

১৩. পর্যবেষ্ষণ পরিদর্শন Location-DB-1 at 1st floor building -1, DB-2, 3, & 4 SDB-7, 8 & 9 at ground floor পর্শবেষ্ণণ building-2 -Circuit breakers were installed on wooden base. ক্যাপ <u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি| ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at কাৰ্যক্ৰম MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records. সুপারিশের ভঁখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সমশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Location-Outside the factory – Overhead service line was run from pole to building
পর্যবেষ্কণ entry point without having adequate insulated support.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
১৪.১. কাৰ্ থ ক্ৰম
1. Overhead service connections shall be covered and meet the requirements mentioned in BNBC Guidelines. 2. Provide supports for main service line complete with adequate insulation.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্র
কার্শানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত
<u> </u>
সংশোধিত _
<u> </u>
অগ্রগতির
<u>অবস্থা</u>
মন্তব্য
<u>৫. পর্ববেক্ষণ</u>

পৰিদৰ্শন Location– All Distribution boards –Signage of Danger / 415 V and means of phase প্ৰ্যবেষ্কণ identification were not maintained in the distribution board. ক্যাপ্

আইটেম ক্যাটাগরি

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The electrical panels to be of metal case and shall be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্ত ব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ocation–Facility –Circuit breakers were installed on wooden base without easy access.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্যত	म्
কাৰ্যক্ৰম	Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboards (< 2m from floor level).
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
1 1	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমরসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
১৭. পর্ববেষ্ণণ	

১৭. পর্ববেক্ষণ	
পরিদর্শন Location-Distribution Board-2 -Circuits were drawn for loads without the incorpora	tion
প্ৰবিষ্ণ of an over current protection device (circuit breaker/fuse).	
ক্যাপ	
অাইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৭.১. কাৰ্বক্ৰম	
Over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all	
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	\neg
চুডান্ত	
प्रभेयंत्रीमा	
সংশোধিত	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পৰিদৰ্শন Location–All distribution board –Distribution boards were not provided with adequate পৰ্যবেষ্ণ্যণ clearance. ক্যাপ আইটেম ক্যাউাগরি
১৮.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution
panels/switchboards.
সুপারিশের
ত্থ্যসূত্র
कानुशानान
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রশোজ্য লয়
চুড়ান্ত
न्यांत्रिमा
সংশোধিত
সম্বসীমা বিশ্ব বি
। अवश्वार्व्य । । अवश्वा
মন্তব্য

.১. প্রথ(বঞ্চ	9
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Location–All distribution boards –Circuit breakers were installed on wooden base.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
<u> </u>	ৰ্থজন
কাৰ্যক্ৰম	1. Wooden switchboards / panel boards shall be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	
কার্গ্থান কার্যক্রম	
1	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সী	
সংশোধি সময়সীম	I =
অগ্রগতি অবস্থা	4
মন্তব্য মন্তব্য	

পরিদর্শন Location–All পর্শবেষ্কণ lugs and gla	distribution boards –Electrical connections were not properly secured with nds.
ক্যাপ	
আইটেম	
1 11 11 5 1	
ক্যাটাগরি	
२० ८ आर्थकच	
২০.১. কাৰ্যক্ৰম	
Drovido es	phla connections with properly coldered / wolded lugs at
	able connections with properly soldered / welded lugs at
	/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly
secured w	vith lugs and glands.
সুপারিশের	
<u>ভি</u> খ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	
│ কাৰ্বজ্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রবোজ্য লয়	
চুডান্ত	
प्रभग्नीमा -	
সংশোধিত	
प्रभग्नप्रीभा -	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
২১. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন Location-All	distribution boards -Size of electrical cables were not adequate according
	of circuit breaker.No SLD found in the factory.
	- Chedic breaker. No SED Tourid III the factory.
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	

गानानाना	
১.১. কাৰ্যক্ৰ	ञ
কাৰ্যক্ৰম	Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রবোজ্য নয়
চুড়ান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
l	

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Lo পর্ববেষ্ণ্যণ ok	ocation-All distribution boards -Looping and bunch of cable at MCCB/MCB were
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	iselved.
২২.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্শক্ৰম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Location–All distribution boards –Wiring diagram/ circuit list with proper current পর্ববেষ্কণ ratings was not available near circuit boards.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

২৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাশক্রম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.
সুপারিশের	
<u>ত্থ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সম্মর্গীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Lo	ocation–Distribution board–2 –Non standard cable joints was observed.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৪.১. কাৰ্যজ	স
কাৰ্যক্ৰম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৫. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন Location–All distribution boards –Each circuit was not provided with a dedicated পর্যবেষ্ণণ neutral. No SLD and means of circuit identification was available. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৫.১. কার্যক্রম Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than কাৰ্যক্ৰম one circuit shall not be permitted). |সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ Location–Facility –Electrical wiring was not properly covered in conduit pipes.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৬.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যজ্জম Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring shall be covered in proper conduit pipes
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশো ধি ত _ সমরসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মিন্তব্য
২৭ . পর্যবেহ্ ডণ
VI.
পরিদর্শন Location–All distribution boards –Cable entry–exit point to the distribution board was পর্যবেষ্ণগ not properly sealed.
ক্যাপ আই্টেম্
ক্যাটাগরি

২৭.১. কাৰ্শক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চড়ান্ট	প্র্যোগ্য নয়
দুজাত সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Location-All distribution boards -Each circuit was not provided with a dedicated Earth পর্শবেষ্কণ Continuity Conductor (ECC). No SLD and means of circuit identification was available. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ২৮.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per standard. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable কাৰ্যক্ৰম electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারিশের ভিখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *मे*भेश्रमीभा

२	২৯. পর্যবে ষ্ফণ		
	পার্দর্শন	Location–Facility –Earthing connection was not provided at electrical equipments.	
	পর্যবেষ্ফণ	Location - I active - Larthing connection was not provided at electrical equipments.	
	ক্যাপ		
	<u>আইটেম</u>		
	<u>कारिश</u> ि		
	אוויוטוניא		
২৯.১. কাৰ্যক্ৰম		শ্ৰুম	
	1		

কাৰ্যক্ৰম	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সপারিশের	
ভ্ ষ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	_
সমশ্সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৩০. পর্ববেষ্ফণ

সংশোধিত সম্যুসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Lo পর্শবেষ্ফণ ((ocation–All distribution boards –Distribution boards were not properly grounded earthed) .	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৩০.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থ্যানার কার্যক্রম		
	প্রশোজ্য নয়	
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

⋑2	১১. পর্ববেষ্কণ		
_	~ / 		
	গরিদর্শন 1র্ববেষ্ফণ	Location–Facility –No lightning protection system was installed on the building	
	চ্যাপ		
	<u> শাইটেন</u>		
3	চ্যাটাগরি		
		· · · ·	
1	<u> ১১.১. কা</u>	१ ५भ	
	কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.	
	সুপারিশে	त्र	
	্ত্ ^{থ্যসূত্র}		
	কার্থান	ৰ	
	কাৰ্যক্ৰম		
	অগ্রাধিক	বি প্রযোগ্য নয়	
	চুডান্ত		
	সময়সীম		
	সংশোধি		
	সময়সীম		
	অগ্রগতিব	[]	
	অবস্থা		
	<u>মন্তব্য</u>		
\perp			

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ocation–Facility –No earthing for lightning protection system was provided.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
ורוויטונירן	
৩২.১. কার্যত	<u>च्</u> र
1 10 21 () (· ·
কাৰ্যক্ৰম	Provide separate earthing system for lightening protector. Ensure that this earthing shall be separate from other earthing system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চূডান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

	cation-Office Room -No periodical insulation resistance of cables, earth resistance		
পর্যবেষ্ফণ an	nd operating test of all electrical equipment is established and recorded.		
ক্যাপ			
আইটেম			
ক্যাটাগরি	" E A		
17101 11 1			
৩৩.১. কার্যত্র	भूत		
	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance,		
কাৰ্শক্ৰম	operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the		
	installation and record shall be maintained.		
সুপারিশের			
<u>ভ</u> িখ্যসূত্র			
কারখানার			
কাৰ্যক্ৰম			
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রব্যোগ্য নয়		
চুডান্ত			
সময়সীমা			
সংশোধিত			
সময়সীমা			
<u>অগ্রগতির</u>			
<u>অবস্থা</u>			
<u>মন্তব্য</u>			