

কারখানার নাম

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

মেসার্স কুদ্দুস প্লাস্টিক ইন্ডাস্ট্রিজ

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈৰম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

ঠিকানা	, 0, (Kadamtali, Dhaka, Dhaka)	
কারখানার কোড	ড PDHK029	
কালার কোড		
	ন: কাঠামোগ্ৰভ মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
১. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Bu	uilding Approval	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰম	ন	
0.0. TI 143-1	1	
 কাৰ্যক্ৰম	As built architectural and engineering drawing tapproval to the appropriate authority. As part of be required to make a number of checks on the	f this process building engineer will
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার	ব্র্থোজ্য ন্য	
চুডান্ড সময়সীমা	-	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	-	
অগ্রগতির		

২. পর্ববেষ্ণণ

<u> মন্তব্য</u>

ারিদর্শন ার্শবেষ্ফণ	echnical Documents
চ্যাপ শাই্টেম্	
চ্যাটাগরি	
:.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
কাৰ্যক্ৰম	As built architectural and structural drawing to be prepared. As part of this process building engineer will be required to make a number of checks on the as-built construction.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যনার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

୭. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্কণ Moderately Stressed Column	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
<u>৩.১. কাৰ্যক্ৰম</u>	
পerify in situ concrete stresses either by 100mm dia. cores or existing cylinder strength.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থনার কার্যক্রম	
জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সমর্মীমা	
অগ্রগতির অবস্থা সাল্বর	
্ষিত্তব্য	

৪. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ	Moderately Stressed Column
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কার্যত্র	স্
কাৰ্যক্ৰম	Factory Engineer to review design, loads and columns stresses in the area identified above.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	1
কার্থীনা কার্যক্রম	न
+	ব্ব প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীম	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পর্ববেষ্কণ	
রিদর্শন র্শবেক্ষণ	oderately Stressed Column
্যাপ আইটেম	
<u>্যাটাগরি </u>	
.১. কাৰ্যক্ৰ	4
কাৰ্যক্ৰম	Produce and actively manage a loading plan for all floor plates within the factory giving consideration to floor capacity and column capacity.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৬. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	racks on Column Face
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰঃ	न
কাৰ্শক্ৰম	A qualified Engineer should be engaged for proper investigation and submit crack investigation report.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ড	প্রশোজ্য নর
সম্প্রসীমা সংশোধিত	
সমশ্রসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

৭. পর্ববেষ্ণ্ডণ	
পৰিদৰ্শন পৰ্শবেষ্ণ্ডণ Expansion Gap	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি	
৭.১. কাৰ্শক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম Factory engineer to maintain the identified expansion gap with compressible material or steel plate.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত্র	
সম্প্রমীমা সংশোধিত	
সম্বর্মীমা ব্বিত্ত বিশ্ব বিশ্র বিশ্ব বিশ্র	
অবস্থা মন্তব্য	

৮. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Da	ampness
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰম	1
কাৰ্যক্ৰম	Sections of the plaster need to be removed to investigate if dampness penetrates into the building wall and take the remedial action as directed by building engineer.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

১. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	tanding water on roof
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্যক্ৰ	স
কাৰ্যক্ৰম	Under the guidance of a qualified engineer, provide proper slope and use water proof coating on roof surface in order to avoid water accumulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	