

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	ইউনাইটেড পলিমার্স লিঃ
ঠিকানা	Berana, Ashulia, Savar, Dhaka., ( Ashulia, Dhaka, Dhaka )
কারখানার কোড	PDHK028
কালার কোড	

<u> ภาเซเล เละ</u>	i: अंशि भूना। सन	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
পর্ববেষ্ফণ		
	o aisles mark were provided but the minimun ctory floor was 1.16 m.	n width of available passageway in
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি		
১. কাৰ্যক্ৰ	<b>1</b>	
কাৰ্যক্ৰম	The minimum clear width of the aisle shall be obtained at the rate of 5 mm per person. The minimum required clear width of corridor where serving an occupant load of 50 or less require minimum width shall be 1.1 meter.	or 0.9 meter which ever is maximum. or/passageway shall be 0.9 meter
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্শবেষ্ডণ	Travel distance was measured 32m at production floor to nearest emergency exit.
ক্যাপ আইন্টেম	
ক্যা <b>টা</b> গরি	,

#### ২.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Maximum travel distance 25 meter in case of 1 no. of exit, 2 or more than 2 exit – the travel distance shall not be exceed 45 meter. The factory equipped with an automated fire alarm, portable fire–fighting system and appropriate standpipe and hose system throught the entire building the length of travel shall not be excedd 60 meter.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্বসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

#### ৩. পর্ববেষ্ণণ

পৰিদৰ্শন Factory floor main exit door was swung inward direction and 2nos exit door at storeage পৰ্যবেষ্ণন were sliding type.

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগৰি

### ৩.১. কার্যক্রম

Replace all existing doors on evacuation routes, exit doors, which are collapsible / sliding / roll down gates and end shutters in egress route with side hinged type 1.5 কাৰ্যক্ৰম hr fire rated door, which swing outward of the room or in the direction of travel. Swinging of the door shall not be constrict the width of the corridor / passage below 0.9 meter. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *স*মশ্বসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Evacuation route from production floors were open to the exit of electric control ro	om
পর্যবেষ্কণ which was not protected by fire door.	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগৰি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses a the way to outside.	all
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড	
प्रभारतीमा	
সংশোধিত	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
·. পর্যবেষ্কণ	
· 17(74)	
পিরিদর্শন	
পরিদর্শন   পর্ববেষ্ণনা Designated Storage areas were not separated with fire rated walls / doors	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
t ivier in it	

¢	.১. কাৰ্যক্ৰম	
		Character and the first and the second and the seco
	কাশক্রম	Storage area shall be fire separated from other occupancy.
	সুপারিশের	
	ভখ্যসূত্র	
	কার্খানার	
	কাৰ্যক্ৰম	
	অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
	চুডান্ড	
	<u> </u>	
	সংশোধিত	
	সমশ্বসীমা	
	<u>অগ্রগতির</u>	
	অবস্থা	
	মন্তব্য	

পরিদর্শন   Substation room was separated from the production floor but not fire separated from পর্যবেষ্ণণ the rest of the operational areas
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
Total Int
৬.১. কার্যক্রম
All high risk room like generator, boiler & CNG meter room is required to enclose by 4 hr fire rated construction/barrier with 2 hr fire rated self closing door for fire separated from the rest of the operational area.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রয়োগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিত   সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
৭. পর্ববেষ্ণন
1. 11(174)
পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ No aisle marking with arrow guiding and exit signage were provided in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
ןאויוטועאן

## ৭.১. কাৰ্যক্ৰম Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at কাৰ্যক্ৰম all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification. সুপারিশের ভঁখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	o emergency lighting system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰম	न न
কাৰ্যক্ৰম	The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রশোজ্য লয়
সমর্মসীমা সংশোধিত	
সম্বসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
ו פון	

পর্ববেষ্ফণ	
শরিদর্শন   শর্ববেষ্কণ	o emergency lighting system was available in the factory.
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰয়	
কাৰ্যক্ৰম	Emergency lighting is needed to provide with back-up power supply with IPS or battery.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ড	প্রযোগ্য নর
সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

রিদর্শন   শিবেষ্কণ	detection system was available in the factory.	
ন্যাপ		
<u> </u>		
গ্যাটাগরি		
০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	1
		1
কাৰ্যক্ৰম	Provide automatic detection system with addressable fire alarm.	
সুপারিশের		
তথ্যসূত্র ক্যবংগবার		
কার্খানার  কার্যক্রম		
	প্রবোগ্য নয়	
<u>চুডান্ত</u>		
সম্বসীমা	-	
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

১১. পর্ববেষ্ষণ		
of action		
পরিদর্শন   পর্যবেষ্ণ্যন্		
ক্যাপ		
আইটেম		
ক্যাটাগরি		
১১.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যজ্ঞম Provide automatic detection and alarm system as per guidelines.		
সুপারিশের		
ত্থ্যসূত্র		
कार्रथानात		
কার্যক্তম ত্থা <b>ধিকার</b> প্রযোজ্য নয়		
চূড়ান্ত		
प्रभारतीमा		
সংশোধিত		
<u> </u>		
অগ্রণতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	manual activation point was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Install additional nos. of manual activation call point at all exit route of the building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ড	প্রবোগ্য নর
সময়সীমা সংশো <b>ধি</b> ত	
সমর্যসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

. পর্ববেষ্ণ	
ারিদর্শন 1শবেষ্ফণ	lo alarm system was available in the factory.
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি	
!	
৩.১. কার্ব	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানা কার্যক্রম	<b>=</b>
<u>অগ্রা</u> খিকা	র প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	o detection system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
আই(ঙ্গ  ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্যত্র	bN
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার    কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	_
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
	·

ে পর্যবেছ	ମ୍ବ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	No alarm call point, alarm or detection system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
26.2. 季	ৰ্থক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম	Jaocumentea.
সুপারিণ তখ্যসূত্র	
কার্থ্য কার্থক্র	
অগ্রাধিৰ	<b>সর</b> প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সী	ना  -
সংশো <sup>2</sup> সময়সী	
অগ্রগতি অবস্থা	त
মন্তব্য	

	sufficient number of extinguishers (Dry Powder, CO2) were provided to the
পর্ববেষ্কণ pr	oduction, storage and mezzanine area.
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
,	
১৬.১. কাৰ্যক্ৰ	ञ्च
	Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged
কাৰ্যক্ৰম	properly.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
प्रेभेश्रेपीमा	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u>মন্তব্য</u>	

১৭. পর্যবেষ	দুৰ্গ
<del>~~~</del>	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	The extinguishers were not provided in a properly spaced manner.
ক্যাপ্	
<u>আই্টেম</u>	
ক্যাটাগরি	
	- <del>(</del>
১৭.১. কা	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	The portable extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
সুপারিং	শ্ব
ভিখ্যসূত্র	
কার্খা	
কাৰ্যক্ৰম	
I	<b>গ্ৰ</b> প্ৰযোগ্য ন্য
চুডান্ড   সমশ্রসী	মা  -
সংশো	
সম্বাসী	
অগ্রগতি	94
অবস্থা ঘলনা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ No P. A. (Public Address) system was available in the factory.
ক্যাপ   আইটেম   ক্যাটাগৰি
১৮.১. কাৰ্যক্ৰম
A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ড সমশ্বসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
১৯. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন Combustible material was found near electric distribution board and loose electrical পর্যবেষ্ণনা connection was found in compressor room.
ক্যাপ্

পরিদর্শন  Combustible material was found near electric distribution board and loose electrical পর্যবেষ্কণ connection was found in compressor room.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১৯.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source .
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কার্খানার
আ্থাধিকার প্রযোজ্য লয়
চুড়ান্ত সম্বাসীমা
া প্ৰশ্নপাৰা   সংশোধিত _
সম্বসীমা অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	automatic alarm system was available in the factory.	
<u>ক্যাপ</u>		
শাইটেম ক্যাটাগরি		
<u>พาเตเสเส</u>		
২০.১. কাৰ্যজ	ম	
কাৰ্যক্ৰম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.	
সুপারিশের	Tower backup supply shall be provided for the diarm system.	
ভূখ্যসূত্র <u> </u>		
কার্থানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত্ত		
সম্প্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		
		l

১. পর্ববেষ্ডণ		
اکے		
পরিদর্শন   No	building approval was available from any appropriate building authority	٧.
17(4 <del>2</del> \$4)		,
ক্যাপ্		
আই্টেম্		
ক্যাটাগরি		
		-
২১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	_
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have approval from proper authority.	
সুপারিশের	The factory shall have approval from proper authority.	
তুশাস্থ্য ভখ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
	COMET TO	
	প্রযোগ্য নয়	
চূড়ান্ত	_	
<u> </u>		
সংশোধিত	_	
সমশসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
মন্তব্য		
		1

রিদর্শন   র্ববেষ্কণ	Il production units/ floors were not covered in fire license.	
<b>ग</b> প		
<u>াইটেম</u>		
য়াটাগরি		
২.১. কাৰ্যত্ৰ	চম	]
কাৰ্যক্ৰম	Cover all units / floors in a valid fire license	
সুপারিশের		
ভঁখ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য লয়	
চুডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

২৩. পর্যবেষ্ষণ
পরিদর্শন The factory did not conduct any fire drill.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৩.১. কাৰ্বক্ৰম
কাৰ্শজ্জম Fire drill shall be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan and record shall be kept properly.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কারখানার কার্যক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর <b>চূড়ান্ত</b>
স্ক্রম্পীমা <sup>-</sup> সংশোধিত
স্মর্সীমা অগ্রগতির
অবস্থা
[মন্তব্য