

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বিশ্বমাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	হাদ্য প্রাষ্টিক
ঠিকানা	Rahamatabaga, asafabada, Kamrangirchar, Dhaka, (Kamrangirchar, Dhaka, Dhaka)
কারখানার কোড	PDHK026
কালার কোড	

ייו ייוערוע	গ: বৈঘাুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুুু	প্ৰথবেষ্ক্ৰণেৰ জাৰ্য:
পর্ববেষ্ফণ		
শান্বপশ্ব প্রয়রেজ্ফল	Location– Office room. '– Electrical Single Line Inctory maintenance person doesn thave enoughtystem.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
কাৰ্শক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing in indicate exact positions of all points of switch be approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্খানার কার্যক্রম		
অগ্রাাশকার চুডান্ড সময়সীমা	্বা প্রথােছ্য ন্য -	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

	Location– Office room. – Updated las built Electrical Layout Drawings wasn't available in the factory and the factory maintenance person doesn thave enough knowledge about electrical layout drawing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কার্য	<u> </u>
কাৰ্শক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer–in–charge.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	ার
কারখাঁন কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিব	ার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ড সমশ্রসীষ	η
সংশোধি সম্যুসী	I=
অগ্রগতি অবস্থা	
মন্কবা	

໑.	পর্ববেষ্ণণ	
Г		
	ারিদর্শন 1র্ববেষ্কণ	ocation– Facility – The Factory had no approvals for electricity, no documents found.
7	চ্যাপ	
	শাইটেম্	
[3	চ্যাটাগরি	
_		
4	<u>».১. কাৰ্যত্ৰ</u>	ম
	কাৰ্যক্ৰম	Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
	সুপারিশের	
	ভ৾খ্যসূত্ৰ	
	কার্খানার	1
	<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
	<u>অগ্রা</u> ধিকার	ব্ প্ৰযোগ্য নয়
	চুডান্ড	
	সময়সীমা	
	সংশোধিত	
	সমশ্রসীমা	
	<u>অগ্রগতির</u>	
	<u>অবস্থা</u>	
	<u> মন্তব্য</u>	
L		

পরিদর্শন Location – MDB & all SDB's – Rubber mats were not provided in front of distribu পর্যবেষ্ণণ board ক্যাপ আইটেম ক্যাভাগনি	tion
৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম Provide rubber mats in front of all distribution panels.	
पूर्शावित्यव	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

۶. ۶	<u>ৰ্থিবেষ্কণ</u>	
প্ৰ প্ৰ	রিদর্শন বিষ্ফণ	ocation – MDB – Permanently labeled with identifications were not provided in MDB.
আ	াপ ইটেম াটাগরি	
	১. কাৰ্যক্ৰ	ম
П	কাৰ্যক্ৰম	Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.
	সুপারিশের তথ্যসূত্র	
	কার্খানার কার্যক্রম	
[অগ্রাধিকার চুডান্ড সমশ্রসীমা	থ্যোগ্য নয়
	<u>শূর্ম ক্যান্য</u> সংশোধিত সময়সীমা	_
1 1	অগ্রগতির অবস্থা	
[<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Lo পর্ববেষ্ফণ illu	cation – Exit door at Production floor – EXIT signage was not provided with proper umination.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যা টা গরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	7
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide and maintain at least 10 lux illumination at floor level for exit sign. 2. Provide alternate / emergency backup for illuminating the exit signs for at least 30 minutes.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পৰ্যবেষ্ষণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Loc	cation– Facility – SLD was not available in the factory.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম	1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub–circuits for power and heating system.
সুপারিশের তখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	ocation – Facility – Ammeter & voltmeter was not available in MDB.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰ	٠ -
কাৰ্যক্ৰম	Provide calibrated Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সম্মুসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	ocation – Facility – Emergency power capacity was not available for essential light.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
[4)161-11-1 ₁	
১.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
কাৰ্শক্ৰম	Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / AC / Equipment / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small.
সুপারিশের তখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সমরসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Location- MDB & All SDB - Circuit breaker installed at wooden board.
শ্ববিশ্বণ
ক্যাপ
আইটেম ক্যাটাগরি
אורוטונץ
১০.১. কার্যক্রম
1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at
কাৰ্শক্ষ MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3.
Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
ভানসমূত্র কারখানার
कार्यक्रम
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
<u> </u>
্বিত্ব বিভাগ বিভা
সংশোধিত
অগ্রগতিব
অবস্থা
মন্তব্য
১. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন Location– Facility – Insulated support was not provided for high overhead service
পাৰ্থশাৰ Location – Facility – insulated support was not provided for high overhead service পৰ্যবেষ্ক্ৰণ entries.

পরিদর্শন Location পর্শবেষ্ফণ entries.	- Facility – Insulated support was not provided for high overhead service
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
১১.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম mentio with a	rhead service connections shall be covered and meet the requirements oned in BNBC Guidelines. 2. Provide supports for main service line complete dequate insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
 	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য	র্য
<u>চুড়ান্ত</u>	
। पूर्वाङ সময়সীমা	
সংশোধিত _	
সম্মুসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

	cation – All distribution panel – Proper signage of Danger / 415 V on electrical panels as not present.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১২.১. কাৰ্যক্ৰ	भ
কাৰ্যক্ৰম	The electrical panels to be of metal case and shall be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৩. প্ৰবেক্ষণ
পরিদর্শন Location – All SDB's – Distribution board was not installed at proper height & accessible পর্যবেষ্কণ location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৩.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboards (< 2m from floor level).
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত্ত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

আইটেম ক্যাটাগরি ১৪.১. কাৰ্যক্রম Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম আ্লাখিকার প্রশোজ্য লয় চূড়ান্ত সমর্সীমা সংশোধিত		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৪.১. কাৰ্যক্রম Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards. সুপারিশের ভ্রুপ্যমুত্র কার্যনার কার্যক্রম আধিকার প্রযোগ্য লয় চুড়ান্ড সমর্যসীমা সংশোধিভ		
আইটেম ক্যাটাগরি ১৪.১. কাৰ্যক্রম Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম আ্লাখিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমর্সীমা সংশোধিত	পর্ববেষ্কণ pa	anels.
১৪.১. কাৰ্শক্ৰম Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰ্থানান কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য লয় চুড়ান্ড সমস্যীমা সংশোধিত	ক্যাপ	
১৪.১. কাৰ্শক্ৰম Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰ্থানান কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য লয় চুড়ান্ড সমস্যীমা সংশোধিত	আইটেম	
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্যানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ড সমস্মীমা সংশোধিত		
কাৰ্যক্ৰম Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards. মুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম প্রযোজ্য নর চূড়ান্ড – মনর্যমীমা সংশোধিত	17101 11 1	
ক্ষম panels/switchboards. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত	১৪.১. কার্যত্র	চম্
ক্ষম panels/switchboards. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত	l —	In
panels/switchboards. সুপারিশের ভখ্যসূত্র ভখ্যসূত্র ভাষ্যক্রম ভাষ্যক্রমাম ভাষ্যক্রমাম ভাষ্যক্রমাম ভাষ্যক্রমাম ভাষ্যক্রমাম ভাষ্যক্রমাম ভাষ্যকর্মাম ভাষ্যক্রম ভাষ্যকর্মাম ভাষ্	কাৰ্যক্ৰম	
ভূখ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্রম আগ্রাধিকার প্রথোজ্য ন্য চূড়ান্ত সমর্মীমা সংশোধিত		
কার্শনার কার্যক্রম আগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ড সমর্যসীমা সংশোধিত	সুপারিশের	
কাৰ্যক্ৰম <u>অগ্ৰাধিকাৰ</u> প্ৰযোগ্য লয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত	ভখ্যসূত্র	
অগ্রাধিকার প্রব্যোগ্য নর চুড়ান্ত - সমরসীমা - সংশোধিত -	কারখানার	
চূড়ান্ত সমর্মীমা সংশোধিত	কাৰ্যক্ৰম	
সম্প্রসীমা । সংশো ধি ত	<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
সম্প্রসীমা । সংশো ধি ত	চুডান্ত	
1 2 1	সময়সীমা	
material material	<u>সংশোধিত</u>	
ן ופוריר פרן	সমর্সীমা	
অগ্রগতির	<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	অবস্থা	
মন্ভব্য	<u> মন্তব্য</u>	

৬. প্ ৰবিষ্ণণ
পরিদর্শন Location– All SDB's – Switchboards / panel boards made by flammable (wooden) পর্শবেষ্কণ material.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৫.১. কার্যক্রম
1. Wooden switchboards / panel boards shall be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থনার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য
চূড়ান্ত সম্যাসীমা
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	ocation – Facility – SLD was not available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17151 11 1	
১৬.১. কার্যত্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
त्रेभश्रतीमा	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	
৭. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন	
ิฑเสห^เศ ไ.	

পর্ববেষ্ক্রণ Location– MDB – Bunching at MCCB terminal was observed in the panels. ক্যাপ আইটেম্ ক্যাটাগরি ১৭.১. কার্যক্রম Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the কাৰ্যক্ৰম distribution boards. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Location– All distribution board – Wiring diagram/ circuit list with proper current পর্যবেষ্ণ্য ratings were not available on every distribution boards.	
ক্যাপ অন্তৰ্শ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যক্রম	
Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার	1
কাৰ্যক্ৰম অ্থাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ন্য	+
চূড়ান্ত সম্যাসীমা	
সংশোধিতসমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	1
মন্তব্য	

a. ૧૧(નઋ૧
পৰিদৰ্শন Location- MDB, SDB- 1 & 2 - Nonstandard cable joints were observed in electrical পৰ্শবেষ্ষণ circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৯.১. কার্যক্রম
কাৰ্শক্ৰম Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোজ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত _ সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন Location– Facility – Common neutrals was observed for more than one circuit. SLD was পর্যবেষ্ণণ not available.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
77.00 TH 1971
Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্ভব্য
৪১. পৰ্ববেষ্কণ
পরিদর্শন Location – Compressor at Production floor – Compressor connected with flexible cable প্রব্যেষ্ট্রণ or cords
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

1. Replace all flexible cables/wires with fixed wiring. avoid use of flexible wires/cords for fixed machines. 2. Flexible cords may only be used for the কাৰ্যক্ৰম connections of portable equipments. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা অগ্রগতির অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

২২. পর্ববেষ্কণ

২১.১. কাৰ্যক্ৰম

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	ocation– Factory – Electrical wiring was not properly covered in conduit pipes.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২২.১. কার্যত্র	pA
কাৰ্যক্ৰম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring shall be covered in proper conduit pipes
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
৩. পর্যবেষ্কণ	

পরিদর্শন Location– All Distribution board – Factory shall be installed metal DB & cable entry– পর্যবেষ্ণ্য exit point to the panel shall be properly sealed.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
২৩.১. কাৰ্শক্ৰম
Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin /
damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
্ অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত _
সম্প্রীমা
সংশোধিত _
সম্বসীমা
অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ocation – Facility – SLD was not available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
[THOI II II]	
২৪.১. কার্যত	_{वि} व
	1. Dravide the ECC to meet minimum cross, sectional area as not standard 2
কাৰ্যক্ৰম 	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per standard. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সম্প্রমীমা	-
সংশোধিত	
। अभ्याप्ति । अभ्यापति । अ	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
২৫. পর্ববেষ্কণ	
শ্ব(বহ্মণ	ocation – Injection Molding M/C – Earthing was provided on all electrical equipments.
ক্যাপ	

|আইটেম |ক্যাটাগরি| ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) কাৰ্যক্ৰম and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড **गमग्रीमा** সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পর্যবেষ্কণ DI	cation– All DB's – Location– All Distribution board – Factory shall be installed metal 8 & earthing shall be provided to all distribution board for its body & door.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৬.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্শক্ৰম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
চুডান্ড	প্রযোগ্য নয়
সম্বসীমা সংশোধিত	
সম্বসীমা অগ্রগতিব	
অবস্থা মন্তব্য	

৭. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	ocation– Roof top – Lightning protection was not installed at building roof top.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৭.১. কার্য্য	ÞA
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্যথানার কার্যক্রম	
চুডান্ত	ৰ্ প্ৰযোগ্য নয়
সম্বর্গনীমা সংশোধিত সমস্গ্রীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন	Location – Office room – Periodical inspection and testing for earth resistance,
পর্ববেষ্ষণ	insulation resistance, operation test of equipments were not done.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

২৮.১. কাৰ্যক্ৰম Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, কাৰ্যক্ৰম operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record shall be maintained. সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্খানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য