

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	ইসলাম পলিমাৰস এন্ড প্লাষ্টিসাইজাৰস লিমিটেড
ঠিকানা	Bamaipaila, Ashulia, Savar, Dhaka, (Ashulia, Dhaka, Dhaka)
কারখানার কোড	PDHK015
কালার কোড	

ল্যার্নের ধরণ: আর্ম মূল্যার্ন	প্রব্যবেষ্ট্র (ণর জার্থ:
. পর্ববেষ্ণ	
পরিদর্শন No aisle mark was provided. The width of avail পর্ববেষ্কণ was 1.7 m.	able passageway was in production floor
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কার্বক্রম	
The minimum clear width of the aisle shall be obtained at the rate of 5 mm per person The minimum required clear width of corrido where serving an occupant load of 50 or les require minimum width shall be 1.1 meter.	or 0.9 meter which ever is maximum. or/passageway shall be 0.9 meter
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	
চূড়ান্ড সম্বশনীমা	
সংশো ধি ত্ত	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	There was a ramp with the Filling Station Shed, which was used for evacuation and rolling down the chemical drums. The width of the ramp was 2.7 m. But the slop was found 1 in 4 (height 3 ft. and length 12 ft.), which exceeds the minimum requirement. Furthermore, the difference between floors was 0.9 m which was more than 0.75 m. No hand rail was provided.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

ere the
_

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	The production floor at 1st floor had door shutter swings to outward direction, which was not fire rated door. The production floors at 2nd floor and ground floor were open to stair. No fire separation was provided. The 2 nos. exit door at ground floor was inward swing, and sliding respectively. The 2 nos. exit of Utility Building at GF were inward swing, in which one exit was within 3 meter distance of the exit of the production building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কা ৰ্য ক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম	Replace all existing doors on evacuation routes, exit doors, which are collapsible / sliding / roll down gates and end shutters in egress route with side hinged type 1.5 hr fire rated door, which swing outward of the room or in the direction of travel. Swinging of the door shall not be constrict the width of the corridor / passage below 0.9 meter.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য ন্য
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমরসীমা	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

As the production floor at 2nd floor was open to stair. Hence, the exits of the facilities near to the egress route and staircase were considered as the evacuation exit for respective facilities. The facilities and the exit size were as follow. Catalyst Room Exit: 0.575 m Lab-1 Exit: 0.6 m Lab-2 Exit: 0.75 m These facilities were used by maximum 4 persons, but did not comply with the minimum exit width.

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৪.১. কার্যক্রম The minimum clear width of the exit door shall not be less than 0.9 meter. The কাৰ্যক্ৰম required width of exit door shall be obtained at the rate of 4 mm per person or 1 meter, which ever is maximum. 'সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার|**প্রযোজ্য নয় চুড়ান্ত সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর

কাৰ্যক্ৰম	Minimum 2 exits shall be required when occupants load 500 or less. Minimum 3 exits shall be required when occupants load 501 to 1000. Minimum 4 exits shaoo be required when occupants load more than 1000.
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন The width of the production building's stair was 1.175 meter, which did not meet the		
প্রাবৃষ্ণ লি The width of the production building's stall was 1.173 meter, which did not meet the প্রবিষ্কৃত্য minimum requirement of 1.5 meter.		
कार्य		
অাইটেম		
ক্যাটাগৰি		
৬.১. কাৰ্যক্ৰম		
The minimum required width of staircase shall not be less than 1.5 meter. The		
লাৰ fillimidiff required width of staircase shall be obtained at the rate of 8 mm per person or 1.5		
meter, whichever is maximum.		
সুপারিশের		
ভিশ্যসূত্র		
<u> </u>		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়		
চূড়ান্ত		
नेवर्गिमा		
সংশোধিত		
সমরসীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		
अर्गातबात -		

৭. পর্ববেষ্ষণ
পরিদর্শন The width of the production building's stair was 1.175 meter, which did not meet the পর্যবেষ্ণন minimum requirement of 1.5 meter.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি
৭.১. কাৰ্যক্ৰম
1.0. 41 144
The minimum required width of staircase shall not be less than 1.5 meter. The required width of staircase shall be obtained at the rate of 8 mm per person or 1.5 meter, whichever is maximum.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
ু চূড়ান্ত সম্যাসীমা
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	andrail was provided in one side and the height was 1 m.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰ	7
কাৰ্যক্ৰম	Provide handrails on both side of each stairway with height of 0.9m measured from the nose of stair to the top of the handrail.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রব্যোগ্য নয়
সঁমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	o fire separation was provided to the stair. The stair was open to the floors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাট্যপ্রবি	
ক্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Doors in stair shall be outward opening, side-swing, self closing, non-lockable 1.5 hr fire rated doors in all stair way encloses.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার কার্শক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Tl পর্ববেষ্কণ pr	ne stair of production building was open to the floors. No fire separated corridor was
<u> </u>	ovided.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কার্যত্র	ম
l —	TAIL
কাৰ্যক্ৰম	All stairway have to direct access to any designated refuge area which affords safety from fire or smoke from the area of incidence.
<u>সুপারিশের</u>	
<u>ভি</u> খ্যসূত্র	
কার্থানার	•
কাৰ্যক্ৰম	
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
l 	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	
১. পর্ববেষ্ণণ	
	ne front side exit of production building was adjacent (in 3 meter distance) to the
পর্ববেষ্কণ e>	kit of Utility Building. No fire door was provided to the exit of the utility building.
ক্যাপ	
আই(টেম	
ক্যাটাগরি	
ורורוטונדן	

১১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাসক্রণ 	Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all the way to outside.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

1 1 2 1 2 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	nere was a slab opening between 1st floor and 2nd floor without fire separation. ankers of production units penetrated from GF to 1st Floor, and 1st Floor to 2nd Floor. of fire rated sealer was applied to the adjacent openings.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যত্র	জ্ব জ্ব
কাৰ্শক্ৰম	Seal all openings with fire separating slab and floors should not exceed the approved limit to maintain fire separation.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রযোগ্য নয়
সম্বসীমা সংশোধিত	
সম্যূসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

১৩. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন No emergency lighting system was available in the factory. পর্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up কাৰ্যক্ৰম supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১৪. পর্ববেষ্ষণ

ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্যক্রম	
The stairway shall be illuminated with emergency lighting with power bac supply(minimum 30min) & illumination shall be a minimum of 10 lux for	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সম্যসীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	lo emergency lighting system was available in the factory.
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি	
गाणागाम् १६.५. कार्य	
(.3. 417)	하
কাৰ্যক্ৰম	Emergency lighting is needed to provide with back-up power supply with IPS or battery.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকা	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সমশ্বসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ No	detection system was available in the factory.	
ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি		
ורורוטוניר		
১৬.১. কার্যত্র	ম	
কাৰ্যক্ৰম	Provide automatic detection system with addressable fire alarm.	
সুপারিশের	, and the second	
ভখ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
	প্রযোগ্য নয়	
<u>চুডান্ত</u>		
<u> </u>		
সংশোধিত	_	
সমশ্রসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		
		_

১৭. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ No	automatic detection system was available in the factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
	-	
১৭.১. কাৰ্যক্ৰম	1	-
	Provide automatic detection and alarm system as per guidelines.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রশোগ্য লয়	
চুডান্ত সম্বসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা মন্তব্য		

ক্যাপ
আইটেম ক্যাটাগরি
১৮.১. কার্শক্রম
কাৰ্যক্ৰম Install additional nos. of manual activation call point at all exit route of the building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত্
সম্ব্যামা স্ব্যাধিত সম্ব্যামি স্ব্যাধিত সম্ব্যামি স্ব্যাধিত সম্ব্যামি স্ব্যামি সম্ব্যামি স্ব্যামি সম্ব্যামি স্ব্যামি সম্ব্যামি সম্বাধি সম্বাধি সম্বাধি সম্বামি সম্বাধি সম্ব
শ্বশ্বশাৰ। অগ্ৰগতিব অবস্থা
মন্তব্য

১. পর্যবেষ্ষণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ No alarm system was available in the factory.	
ক্যাপ শাইটেম ক্যাইটেম	
ক্যাটাগরি 	_
১৯.১. কার্বক্রম	
কাৰ্যক্ৰম An automatic alarm system must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সম্বাসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	_

असिक्स्य ।	
পারদর্শন পর্যবেষ্ণ্যণ	
ক্যাপ	
আইটেম 	
<u> क्राह्मिश्री</u>	
20 Carrier	
২০.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্রম Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory build	ing.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত্	
अभेयभीमा	
সংশোধিত	
अभयभीभा -	
অগ্রগতির	\neg
অবস্থা	
মন্তব্য <u> </u>	

১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	o alarm call point, alarm or detection system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২১.১. কার্যত	ক্ ম
কাৰ্শক্ৰম	Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically and documented.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
ı ⊢ ———	ব্র্থোগ্য ন্য
চুডান্ড সমর্মীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	No fire pump or hydrant system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	Ì

২২.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম

The fire pump shall be so designed that it shall satisfy the required pressures and flow for firefighting equipment at the highest and most remote part of the protected premises during their peak demand hour or for roof storage tank. The pump shall be housed in a readily accessible position in a building of noncombustible construction. The pump shall be adequately protected against mechanical damage. A manually controlled pump may be used to feed water into gravity overhead tank with fire reserve. There shall be provision for standby fire pump driven by a compression ignition (diesel) engine or electric pump with own generator. সুপারিশের

ভ শ্য সুত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য ন

চুড়ান্ড সময়সীমা সংশোধিত

সমশ্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা

২৩. পর্যবেষ্ণণ

মন্তব্য

্যান্থশ^{াণ} No fire pump or hydrant system was available in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাশক্রম	Dedicated fire pump shall have alternative power backup.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

পরিদর্শন _N	o fire pump or hydrant system was available in the factory.
পর্ববেষ্ষণ 🗀	o the pump of flydrane system was available in the factory.
ক্যাপ্	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
২৪.১. কার্যত	$R_{ m d}$
কাৰ্যক্ৰম	There shall be an arrangement of periodic checking of fire pump or hydrant system with maintaining record properly.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

ং ৫. পর্যবেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্করণ No fire hose or standpipe system was available in the factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি	
২৫.১. কাৰ্যক্ৰম	
The factory needs to provide sufficient number of hose pipe with respondent	ect to area
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
্ <mark>ত্তথাধিকার</mark> প্রযোগ্য নর চুডান্ত	
স্কার্মীমা ⁻ সংশোধিত	
সম্বসীমা ⁻ অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ N	o fire hose or standpipe system was available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
ורוויוטונאן	
২৬.১. কার্যত	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	The diameter of first aid hose and standpipe shall be as per requirement.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	i
কাৰ্যক্ৰম	
ভূজান্ত চুড়ান্ত	্বা প্রযোগ্য নয়
সম্বসীমা সম্বসীমা	-
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা ঘলন	
<u> মন্তব্য</u>	

২৭. **পর্যবে**ষ্ফণ পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ No fire hose or standpipe system was available in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৭.১. কাৰ্যক্ৰম The minimum pressure for standpipes supplying a 50mm or larger hose shall be at কাৰ্যক্ৰম least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38mm nominal) may have a minimum pressure of 200 kPa. সুপারিশের ভ৾খ্যসুত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	o fire hose or standpipe system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৮.১. কার্যত্র	ন্ম
কাৰ্যক্ৰম	The hose pipe performance shall be checked periodically and properly tagged.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার	
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সম্বসীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	

. পৰ্যবেষ্ডণ	
রিদর্শন শ্বেষ্কণ	o water capacity for first aid fire-fighting was available in the factory.
ন্যাপ নাইটেম্	
য়াটাগরি	
৯.১. কার্যত	^{≽ञ}
কাৰ্যক্ৰম	Provide dedicated water stored in storage tank for firefighting operation comply with the requirement of BNBC table 4.4.1 and not to be used for other purposes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সমর্মীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
সব হা মন্তব্য	

পরিদর্শন 🗔	
। গান্ধণাণ পর্যবেষ্ক্রণ N	o P. A. (Public Address) system was available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্য্য	<u>ক্ম</u>
I	A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors
কাৰ্যক্ৰম	A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের	
<u>ভি</u> খ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রথোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

১১. পর্ববেষ্ষণ		
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণনা No automatic alarm system was available in the factory.		
ক্যাপ আই্টেম্		
ক্যাটাগরি		
৩১.১. কাৰ্বক্ৰম		
কাৰ্যক্রম Power backup supply shall be provided for fire alarm system.		
সুপারিশের		
ভিখ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অ্থাধিকার প্রশোজ্য নর চূড়ান্ড		
प्रभवित्रा		
সংশোধিত সমশ্যসীমা		
অগ্রগতির		
অব্যা		
[মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	visual alarm system was available in the Generator Room.	
ক্যাপ আইটেম		
পাইডেশ ক্যাটাগরি		
৩২.১. কার্যত্র	্বন্ধ কৰা বিভাগ কৰা হৈছিল। তাৰ বিভাগ কৰা বিভাগ কৰা বিভাগ কৰা বিভাগ কৰা	1
কাৰ্যক্ৰম	Visual alarm should be placed at the generator room.	
সুপারিশের তখ্যসত্র		
ভ্ন্য <u>পুত্র</u> কার্খানার		
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রশোজ্য নয়	
চুডান্ত	-	
সময়সীমা সংশোধিত		
সমশ্রসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

<u>৩</u> ৩. পর্ববেষ্ <u>ড</u> ণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	o building approval was available from any appropriate building authority	<i>'</i> .
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৩৩.১. কার্য	<u>ক্</u> ষ	
কার্যক্রম সুপারিশের	The factory shall have approval from proper authority.	
্তিখ্যসূত্র কারখানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রযোগ্য নয়	
সমর্থসীমা সংশোধিত সমর্থসীমা	_	
অগ্রগালা অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

	ne fire license covered 2000 Sq-ft floor area, whereas the factory had 14,	000 Sq -ft
ৰ্ববেষ্ষণ 🤇	approx.) operational floor.	
ग প		
াইটেম্		
য়াটাগরি		
৪.১. কার্যত্র	₱ <u>₽</u>	
কাৰ্যক্ৰম	Cover all units / floors in a valid fire license	
সুপারিশের		
<u>তথ্যসূত্র</u>		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড		
<u> </u>		
সংশোধিত		
সময়সীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		

ে পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	he factory did not conduct any fire drill.
ক্যাপ শাইটেম	
গ্যাটাগরি	
৩৫.১. কার্য	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Fire drill shall be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan and record shall be kept properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	1
	ব্পযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	