

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সংস্থান মন্ত্রণাল্য তিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর "শ্রমজীবী মানুবের অধিকার, বিষম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তখ্য

কারখানার নাম	মেসার্স ডায়নন্ড প্রাশ্টিক ইন্ডাম্ড্রিল
ঠিকানা	, 0, (Hazaribagh, Dhaka, Dhaka)
কারখানার কোড	PDHK013
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধর	া: বৈঘুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -	
১. পর্ববেষ্ণণ			
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	পরিদর্শন প্রবিশ্বন্ধ Location – Office Room – Electrical Single Line Diagram (SLD) was not available at site. ক্যাপ আইটেম্		
১.১. কাৰ্যক্ৰ	ন		
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing ir indicate exact positions of all points of switch b approved by the engineer-in-charge.		
সুপারিশের তথ্যসূত্র			
কার্থানার কার্যক্রম			
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য ন্য		
চুড়ান্ড সময়সীমা	_		
সংশোধিত সময়সীমা	-		
অগ্রগতির অবস্থা			
<u>মন্তব্য</u>			

		_
পার্দর্শন Lc	ocation–Office Room –As built Electrical Layout Drawing(ELD)was not available at	ı
পর্ববেষ্ফণ sit	te.	
ক্যাপ		٦
আইটেম		
ক্যাটাগরি		
[+) 0 1 -1		_
২.১. কাৰ্যক্ৰম	ī	
7.3. 41 10°		4
	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2.	
কাৰ্শক্ৰম 	Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer–in–charge.	
সপারিশের	5.14.190.	
ত্থাসত্র		
কারখানার কারখানার		
কাৰ্যজ্ঞম		
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোগ্য নয়	
চুডান্ত		
সময়সীমা	-	
সংশোধিত		
সময়সীমা	_	
অগ্রগতির		
1 1		
অবস্থা		- 1

	পরিদর্শন Location–All distribution boards –Rubber mats were not provided in front of all		
পর্ববেষ্ফণ d	র্শবেষ্কণ distribution boards.		
<u>ক্যাপ্</u>	лу При п		
<u>আইটেম</u>			
ক্যাটাগরি			
		1	
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	λ -	4	
কাৰ্যক্ৰম	Provide rubber mats in front of all distribution panels.		
সুপারিশের			
ভ৾খ্যসূত্র			
কারখানার	1		
কাৰ্যক্ৰম			
অগ্রাধিকার	ব্ প্রযোগ্য নর		
চুডান্ত			
সমশ্সীমা			
সংশোধিত	·		
সমশ্রসীমা			
অগ্রগতির			
অবস্থা			
ਹਨਤਾ		1	

৪. পর্ববেষ্ফণ

মন্তব্য

৩. পর্ববেষ্ষণ

	cation–All distribution Boards –Incoming and outgoing circuits of all distribution pards were not labeled with identifications numbers and name.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰম	Ţ
কাৰ্যক্ৰম	Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১. পর্যবেষ্কণ	
- 11(14)	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	cation–Facility – No EXIT Signages available in the factory
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	

(c.). কাৰ্যক্ৰম 1. Provide and maintain at least 10 lux illumination at floor level for exit sign. 2. Provide alternate / emergency backup for illuminating the exit signs for at least 30 minutes. মুপারিশের ভিখ্যমুত্র কার্যনান কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য চুড়ান্ত মন্যমীমা সংশোধিত সমস্মীমা অগ্রগতির

৬. পর্ববেষ্ফণ

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Location–Facility – There was no SLD to have proper segregation of different end used পর্শবেষ্কণ loads.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
৬.১. কাৰ্বক্ৰম
C.s. Free
1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত
निभागनिका
সংশোধিত
সময়সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
. পর্ববেষ্ণণ
পৰিদৰ্শন Location–MDB at production area –Ammeter and Voltmeter were not installed on Main পৰ্শবেষ্কণ Distribution Board.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগৰি

বিশ্ব Provide calibrated Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs). সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

শার্পশূর্ণ Sl	ocation-All Circuit board -Stranded conductors below 6mm2 were not provided with eeve or ferrules and stranded conductors above 6mm2 were not provided with cable ockets (Lugs).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰয়	ন
কাৰ্যক্ৰম	1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All stranded conductors < 6 mm2, at exposed end shall be soldered / crimped.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রযোগ্য নর
সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন Location–All distribution boards –The factory did not have overload protection and পর্শবেষ্ণণ short circuit protection.No SLD found in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১.১. কাৰ্যক্ৰম Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panles shall কাৰ্যক্ৰম have overload, short circuit protections and isolations in the circuits. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Location-All distribution boards -Distribution boards were not provided with adeq	uate
প্ৰশ্বেষ্ণ্ডণ clearance.	
ক্যাপ	
আইটেম	
ব্যাটাগরি	
רוריטונץ	
১০.১. কার্বক্রম	
Relocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs shall have el accessibility.	asy
সুপারিশের	
ভিশ্যসূত্র	
্ব সমূৰ বিষয়পূৰ্	
কাৰ্যক্ৰম	
্বা শ্বনার প্রযোগ্য ন্য	
<u>চুডান্ড</u>	
प्रेमेयोगीमा -	
সংশোধিত	
<mark>자파</mark> 자카타 ⁻	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
্ষন্তব্য	
১১. পর্ববেক্ষণ	
1,1(7,7)	
পরিদর্শন	\neg
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন Location – Facility. – No emergency system.	
ৰ্মাপ্	
আইটেম	

পর্যবেষ্কণ	ocation–Facility. –No emergency system.	
ক্যাপ		\neg
আই(টম		
ক্যাটাগরি		
১১.১. কার্যত্র	ম্	
কাৰ্যক্ৰম	Need to install emergency equipment with adequate power capacity.	
সুপারিশের		
তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্র		
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সমর্মীমা	_	
সংশোধিত্ত		
সম্মসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন Location-All distribution boards -Circuit breakers were installed on wooden base.
श्रीत्का
कार्षि
আই্টেম
ক্যাটাগবি
১২.১. কার্যক্রম
1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
ু সুপারিশের
ভিখ্যসূত্র
কার্খানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাখিকার প্রযোগ্য নয়
চ্বিত্ত
<u> अभ्यत्रीमा</u>
সংশোধিত _
ग्रभः ग्रीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন Location–Outside the factory – Overhead service line was run from pole to building পৰ্শবেষ্ণনা entry point without having adequate insulated support. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Overhead service connections shall be covered and meet the requirements কাৰ্যক্ৰম mentioned in BNBC Guidelines. 2. Provide supports for main service line complete with adequate insulation. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পৰিদৰ্শন Location – All Distribution boards – Signage of Danger / 415 V and means of phase পৰ্যবেষ্ণ্য identification were not maintained in the distribution board.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১৪.১. কাৰ্বজ্জ্ম
The electrical panels to be of metal case and shall be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সম্যাসীমা
সংশো ধি ত সময়সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

ে. পর্যবেষ	ମ୍ବ
পরিদর্শন	
াশিন জ পর্ববেষ্ণ্ডণ	Location–Facility –Circuit breakers were installed on wooden base without easy access.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
	,
১৫.১. ক	শুকুম
	Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboards
কাৰ্যক্ৰম	(< 2m from floor level).
সুপারিং	ার
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খান	
<u>কার্যক্রম</u>	
	গ্ৰ প্ৰযোগ্য নয়
<u>চুডান্ত</u>	-
সমগ্রসী সংশোহি	
। । यर्ताः । यमस्य	
অগ্রগতি	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
	+

পৰিদৰ্শন Location-Distribution Board-2 - Circuits were drawn for loads without the incorporatio পৰ্যবেষ্ণ্য of an over current protection device (circuit breaker/fuse).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
ורודוסונץ
১৬.১. কাৰ্যক্ৰম
Over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all distribution panels.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্বক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
.৭. পর্যবে ষ্ রণ
পরিদর্শন Location–All distribution board –Distribution boards were not provided with adequate পর্যবেষ্ণণ clearance.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি
১৭.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution

১৮. পর্ববেষ্ণণ

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়

panels/switchboards.

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডন Location–All distribution boards –Circuit breakers were installed on wooden base.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
וויוטותן
১৮.১. কাৰ্যক্ৰম
1. Wooden switchboards / panel boards shall be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্শানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ড
अभेग्रेत्रीमा
সংশোধিতসমশ্বসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
১৯. পর্ববেশ্বন
পরিদর্শন Location–All distribution boards –Electrical connections were not properly secured with পর্যবেষ্ণন। lugs and glands.
Title finds and Stands.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৯.১. কার্যক্রম Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly কাৰ্যক্ৰম secured with lugs and glands. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

পৰিদৰ্শন Location–All distribution boards –Size of electrical cables were not adequate according পৰ্যবেষ্ণন to capacity of circuit breaker.No SLD found in the factory.
ক্যাপ
অাইটেম
ক্যাটাপরি
וויוטו(יו
De L'Alfred
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal
া কাৰ্যক্ৰম Ilimits for insulation.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্র
<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত
प्रभविष्य
সংশোধিত
সমর্সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১১. পর্ববেক্ষণ
[-C-/-], All II
পরিদর্শন Location-All distribution boards -Looping and bunch of cable at MCCB/MCB were
পর্যবেষ্ফণ observed.
ক্যাপ
আইটেম

|ক্যাটাগরি| ২১.১. কাৰ্যক্ৰম Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the কাৰ্যক্ৰম distribution boards. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	ocation–All distribution boards –Wiring diagram/ circuit list with proper current tings was not available near circuit boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২২.১. কার্যত্র)el
কাৰ্যক্ৰম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

:৩. পর্ববে	বঙ্গণ	
~ ~	- 1	
পরিদর্শ পর্ববেষ্		cation–Distribution board–2 –Non standard cable joints was observed.
ক্যাপ	_	
আইটেম		
ক্যাটার্গা	শ	
<i>২</i> ৩.১.	কাৰ্যত্ৰ	ুম সম
	.,,,,	
 কাৰ্যত	মু	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around
1 1		before placing the cable in the box.
সুপার্নি	র্শের	
<u>ভিখ্যসূ</u>	<u> </u>	
1 1 .	থানার	
কাৰ্যত্ৰ		
অগ্রা	র্থকার	প্রযোগ্য নয়
চুডাৰ্		_
সিমর্থ		
সংশ্		_
সমর্থ		
অগ্ৰগ		
অবস্থ		
মন্তব	Ţ	

	ocation–All distribution boards –Each circuit was not provided with a dedicated eutral. No SLD and means of circuit identification was available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৪.১. কাৰ্যত্ৰ	ম্ ম
কাৰ্যক্ৰম	Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রব্যোগ্য ন্য
সম্বিশ্বসীমা সংশোধিত	
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
	·

. প্রথবেঞ্চণ	
রিদর্শন বিবেষ্ফণ	ocation–Facility –Electrical wiring was not properly covered in conduit pipes.
্যাপ গাইটেম	
নাহ(৬খ ন্যাটাগরি	
<i>೬.১.</i> কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring shall be covered in proper conduit pipes
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Location-All distribution boards -Cable entry-exit point to the distribution board was
পর্ববেষ্ফণ not properly sealed.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
২৬.১. কাৰ্যক্ৰম
Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable
কাৰ্শজন materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin /
damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের
্তিখ্যসূত্ৰ
कार्यानार्व
কাৰ্যজ্জম
অগ্রাধিকার প্রবোজ্য নয়
চুডান্ত
प्रेमेश्त्रीमा
সংশোধিত
प्रमारीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্ভব্য
ং৭. পর্ববেষ্কণ
(1, 11(1 \$%)
পরিদর্শন Location-Facility -Some cables were taken through areas where they can be damaged

পর্শবেষ্কণ or chemically affected. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৭.১. কার্যক্রম Relocate the cables /wiring from damaged /chemically affected area. Ensure that কাৰ্যক্ৰম all cables shall be away from areas where they can be damaged or chemically affected. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

প্রিদর্শন Location-Production area -Main distribution board was not earthed properly with
পৰ্যবেশ্বন separate earth pits and no SLD found in the factory
ক্যাপ্
আইটেম্
ক্যাটাগরি
২৮.১. কাৰ্বক্ৰম
4. Due vide a vifficient and consists conthing for LIT (LT noncle in
1. Provide sufficient and separate earthing for HT / LT panels in substation/transformer room 2. Provide adequate number of earth electrodes.
भूभाबित्पन
ভিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
২৯. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন Location-All distribution boards -Each circuit was not provided with a dedicated Earth
পৰ্যবেষ্ণ্য Continuity Conductor (ECC). No SLD and means of circuit identification was available.
ক্যাপ
অ্যাইটেম
বাংডেশ ক্যাটাগরি
ורוויטונץן

২৯.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per standard. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ocation–Facility –Earthing connection was not provided at electrical equipments.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্য	ক্ রম
	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth
	potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts)
কাৰ্যক্ৰম	and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply
	earth.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	* organization
I	ব্বযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্যুসীমা	
সংশোধিত	
সম্মাসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	
୭১. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন ।	ocation–All distribution boards –Distribution boards were not properly grounded
	earthed).
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৩১.১. কার্য	ን

Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all

electrical panels provided with proper and separate earth potential.

৩২. পর্ববেষ্ণণ

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের ভখ্যসূত্র

কারখানার কার্যক্রম

চুড়ান্ত সমর্সীমা সংশোধিত সমর্সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	cation–Facility –No lightning protection system was installed on the building
ক্যাপ	
অাইটেন আইটেন	
ক্যা টা গরি	
17191 11 1	
৩২.১. কার্যত্র	চম
	Dravida adaguata protection against lightning depending on the probability of a
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সমরসীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> </u>	

৩৩. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য Location–Facility –No earthing for lightning protection system was provided.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাপৰি
৩৩.১. কার্যক্রম
Provide separate earthing system for lightening protector. Ensure that this earthing shall be separate from other earthing system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্যথানার কার্যজ্জম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্বসীমা
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

৩৪. পর্ববেষ্ফণ

পৰিদৰ্শন Location-Office Room -No periodical insulation resistance of cables, earth resistance পৰ্বৰেজ্ঞৰ and operating test of all electrical equipment is established and recorded. কাশে আইটেম কাটাগৰি ©8.১. কাৰ্বজ্ঞম Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record shall be maintained. মূপানিশেন ভ্যাসুত্ৰ কান্বশানান কাৰ্বজ্ঞম আধিকান প্ৰযোজ্য লখ চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিজ সম্বসীমা জ্ঞান্তির জ্বন্থ যাজ্ঞ লাভিব জ্বন্ধ যাজ্য যাজ্ঞ লাভিব জ্বন্ধ যাজ্ঞ লাভিব জ্বন্ধ যাজ্ঞ লাভিব জ্বন্ধ যাজ্ঞ য	
জ্ঞাইটেন ক্যাটাগৰি state	
Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record shall be maintained. সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্ৰম ভ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোজ্য লয় চূড়ান্ত সমস্বসীমা সংশোধিভ সমস্বসীমা ভ্ৰাগতিৰ অবস্থা মন্তব্য	আইটেমু
কাৰ্যক্ৰম operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record shall be maintained. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্ডব্য	৩৪.১. কাৰ্যক্ৰম
ভূখাসূত্র কার্থানার কার্যক্তম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য	কাৰ্যজ্ঞম operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the
কাৰ্শক্ৰম ্ <u>ষ্ম্প্ৰাধিকাৰ প্ৰযোজ্য লয়</u> চুড়ান্ত সম্বৰ্মীমা সংশোধিত সম্বৰ্মীমা আগ্ৰাভিৰ অবস্থা মন্তব্য	
স্থ্যাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত	
স্টার্থসীমা	
সমরসীমা ⁻ অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য	
জবস্থা মন্ডব্য	
। 	
০৮. পর্ববেষ্ণন	
	৬৫. পর্যবেষ্ট্রন

୭৫. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন Location-Main Distribution Board -Abnormal temperature and hot spot was obse	erved in
পর্ববেষ্ণ্য the factory.	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৫.১. কার্যক্রম	
94.3. 41444	
1. Disconnect loads with signs of overloading / abnormal temperature. 2. Mak	(e
ক্ষিত্ৰ Inecessary repairs to avoid accidents.	.
प्रभावित्यव	
1 *\	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যজন	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত	
अभ्यासीमा -	
সংশোধিত্ত	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	