

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈষম্যহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	শান্তা প্রাশ্টিক
ঠিকানা	, 0, (Bangshal, Dhaka, Dhaka)
কারখানার কোড	PDHK012
কালার কোড	

নুল্যায়নের ধর ণ: বৈঘুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ণণের তারিখ: -	
. পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন – Location – Office room. '– Electrical Single Line factory maintenance person doesn thave enough system.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰম		
1. Provide updated SLD matching the existing i indicate exact positions of all points of switch k approved by the engineer-in-charge.		
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়		
চুড়ান্ড সম্ব্যসীমা		
সংশোধিত		
অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য		

ไม่ยุ่งได้	ocation – Office room. – Updated As built Electrical Layout Drawings wasn't available the factory and the factory maintenance person doesn t have enough knowledge bout electrical layout drawing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineerin-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্নখানার কার্বক্রম	
চুডান্ত	প্রযোগ্য নয
সমর্মীমা সংশোধিত	
সমর্মীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

». পর্ববেষ্ <u>ষ</u> ণ	
~ ~~~ T	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ocation– Facility – The Factory had no approvals for electicity, no documents found.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
ורורוטונירן	
৩.১. কার্যত্র	চম্
কাৰ্যক্ৰম	Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
সুপারিশে	1
<u>ভি</u> খ্যসূত্র	
কারখানা	ब ्र
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকা	র প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সময়সীম	
সংশোধিত	
সময়সীম	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Location – MDB & SDB at Ground Floor – Rubber mats were not provided in front of
পর্ববেষ্কণ circuit boards.
कााथ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
৪.১. কার্বক্রম
কাৰ্যক্ৰম Provide rubber mats in front of all distribution panels.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চূডান্ত
সময়সীমা ⁻
সংশোধিত
সমর্সীমা ⁻
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
e. প র্যবেষ্ ষণ
পরিদর্শন Location – Facility – Clear and permanent labeled with identifications numbers should
পর্শবেষ্ফণ be done in all distribution panel

আইটেম ক্যাটাগরি ৫.১. কাৰ্যক্ৰম Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all কাৰ্যক্ৰম incoming and outgoing circuits of HT / LT panels. সুপারিশের ভ্খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুড়ান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ Lo	cation – Exit door – EXIT signage was not provided with proper illumination.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
17101111	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	T
	1. Provide and maintain at least 10 lux illumination at floor level for exit sign. 2.
 কাৰ্যক্ৰম	Provide alternate / emergency backup for illuminating the exit signs for at least 30
141 14541	minutes.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
I 	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	_
সম্প্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
অবস্থা ঘলনা	
মন্তব্য	
-	

orbonia :	
৷ পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Location – Facility – SLD was not available in the factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
ןרוויוטוניץן	
৭.১. কার্যক্রম	
1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system.	g design
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়	
চুড়ান্ত সম্বসীমা	
সংশো ধি ত্ত সম্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

1 ''s	নিৰ্শন বেষ্কণ Lo	cation– Facility – No ammeter & voltmeter in the main distribution board.
	প ইটেম টাগরি	
৮.১	১. কাৰ্যক্ৰম	1
7	চার্যক্রম বুপারিশের তথ্যসূত্র	Provide calibrated Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs).
	চারখানার চার্বক্রম	
पृ	্বড়ান্ত নমরসীমা	প্রযোগ্য নয়
3	নংশোধিত নুময়সীমা মগ্রগতির	_
্ব	মবস্থা নন্তব্য	

. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন Location- MDB & SDB - Cable / wire was found exposed or open live. Circuit breaker পর্ববেষ্ণন installed at wooden board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৯.১. কাৰ্যক্ৰম
All strands cables at exposed ends shall be properly soldered / crimped and insulated.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত _ সময়সীমা
অগ্রগতিব অবস্থা মন্তব্য
ן ע שוי

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ Lo	cation – Facility – Factory does not have overload protection implemented in MDB
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১০.১. কার্যক্র	भ
কাৰ্যক্ৰম	Provide circuit breaker (MCCB) at all LT panels. Ensure that all LT panles shall have overload, short circuit protections and isolations in the circuits.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুড়ান্ড সমরসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

. পর্ববেষ্ডণ	
ারিদর্শন 1ববেক্ষণ	ocation– Facility – MDB was located at excess height
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি	
) ১.১. কার্য্য	
2.2. ALA	PM
কাৰ্যক্ৰম	Relocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs shall have easy accessibility.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য নয়
চূডান্ড সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	ocation – Facility – Emergency power capacity was not available for essential light.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
17101111	
১২.১. কাৰ্যত্ৰ	্ব্যুম
কাৰ্শক্ৰম	Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / AC / Equipment / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্বসীমা	-
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
<u>১৩. পর্ববেষ্কণ</u>	
A CONTRACT OF THE	- setion MDD 0 CDD Inflammable mechanish were found aircrit brooken installed at
	ocation – MDB & SDB – Inflammable materials were found, circuit breaker installed at
74(4*99 W	ooden board.

|ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৩.১. কার্যক্রম 1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at কাৰ্যক্ৰম MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন । ∩	cation– Facility – Insulated support was not provided for high overhead service
প্ৰব্যন্ত্ৰন্ধণ en	
ক্যাপ	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্যক্র	21
90.9. YI 14	
কাৰ্যক্ৰম	1. Overhead service connections shall be covered and meet the requirements mentioned in BNBC Guidelines. 2. Provide supports for main service line complete with adequate insulation.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

24. 11/17P	26.	পর্ব(বঙ্ফু
------------	-----	------------

পরিদর্শন Location – All distribution panel – Proper signage of Danger / 415 V on electrical panels প্রবিষ্ক্রণ was not present.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম

1414thal	The electrical panels to be of metal case and shall be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের	
তখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ড	
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Location– MDB & SDB at Ground Floor – Circuit board was not easily accessable.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৬.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboards (< 2m from floor level).
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোজ্য লয় চুডান্ত সময়সীমা
া প্ৰশ্নপাৰা সংশোধিত _ সম্প্ৰসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

৭. প্রব্বেষ্ট্রণ
পরিদর্শন Location– MDB & SDB – Proper working clearance was not provided near distribution পর্শবেষ্কণ panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
ורוו־וטוקי
১৭.১. কার্বক্রম
Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
্বাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত
नेभयनीमा
সংশো ধি ত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন Lo পর্ববেষ্কণ ma	cation- MDB & SDB - Switchboards / panel boards made by flammable (wooden) aterial.
ক্যাপ আইটেম	
আহডেশ ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	1. Wooden switchboards / panel boards shall be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
-	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

১৯. পর্যবেষ্ফণ
পরিদর্শন Location- MDB & SDB - SLD was not available in the factory.
17(74)
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১৯.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal limits for insulation.
সুপারিশের
ভখ্যসূত্ৰ
কার্যানার বিক্রম
আ্থা ধিকার প্রযোজ্য ন্য
চুডান্ত
<u> अभियंश्रीमा</u>
সংশোধিত সময়সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
<u> মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ocation– MDB & SDB – Bunching at MCCB terminal was observed in the panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২০.১. কার্য	<u>ች</u> ላ
কাৰ্শক্ৰম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	T .
কার্থানার কার্শক্রম	1
অগ্রাধিকাৰ	ब थ्राजा नर्
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন |Location- All distribution board - Wiring diagram/ circuit list with proper current পর্শবেষ্ণনা ratings were not available on every distribution boards. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২১.১. কাৰ্যক্ৰম Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, কাৰ্যক্ৰম marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা

২২. পর্যবেষ্ণণ

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Location – Near MDB & SDB – Nonstandard cable joints was observed in electrical পর্যবেষ্ণন circuit. ক্যাপ আইটেম ক্যাভাগরি
২২.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপাৰিশের ভিখ্যসূত্র
কার্য্যানার কার্যক্রম
<u>অ্থাধিকার</u> প্রযোগ্য নর চূড়ান্ড
प्रेमेयरीमा
সংশোধিত _ সম্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
no ordinante
৩. পর্ববেষ্ণন

৩. গাপেক্য
পরিদর্শন Location– Facility – Cable penetrations from wall were not adequately covered and
প্রবাৰ্থ
कार्य
আইটেম
ক্যাটাগরি
২৩.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্তম Seal the cable penetrations though walls adequately with fire resistive elements.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যজন
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত
। प्रभाव - प्रभाव -
সংশোধিত
प्रभवित्रोमा
অগ্রগতির
अवस्था
মন্তব্য

OF THE LOCATION MDD 9 CDD Common months located from months than and circuit CLD
পরিদর্শন Location – MDB & SDB – Common neutrals was observed for more than one circuit. SLD পর্যবেষ্ণ্য was not available.
নাপ্ৰকা was not available. ক্যাপ
অ্যাইটেম
ক্যাটাণরি
২৪.১. কার্যক্রম
Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than
one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের
ত্থ্যসূত্র
कात्रशांनात
কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয়
<u>ত্থাবিদ্যার এবোল্য গর</u>
पूजारू - प्रमुखारू
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
্মন্তব্য
२ ৫. পর্ব বেষ্ণন
পরিদর্শন Location– Facility – Cable penetrations from wall were not adequately covered and
প্ৰশ্বেষ্ণণাsealed

২৫.১. কাৰ্যক্ৰম | | | | | | | | |

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

Seal the opening of wall at wiring passing through wall/roof/floor partitions.
কাৰ্শক্ৰম
Ensure that all cable penetrations though walls shall be adequately sealed with fire resistive elements.

মুপারিশের

ত্রখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় **চূডান্ত**

সমবসীমা সংশোধিত সমবসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ocation– All over factory – Electrical wiring was not properly covered in conduit pipes.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্যত	∌ <u>₽</u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring shall be covered in proper conduit pipes
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	থবোজ্য নয়
চুডান্ড সম্যুসীমা	_
সংশোধিত সম্যুসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
২৭. পর্ববেষ্ণণ	
	ocation – Facility – Factory shall be install metal distribution board & entry exit shall e sealed properly.
	c scaled property.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

২৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ফণ Location – Facility – SLD was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৮.১. কার্যক্রম
<u> </u>
1. Provide sufficient and separate earthing for HT / LT panels in substation/transformer room 2. Provide adequate number of earth electrodes.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ড সমশ্বসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতিব
অবস্থা মন্তব্য
२৯. পর্শবেষ্ ণ
পরিদর্শন Location – Facility – Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate and পর্যবেষ্ণণ dedicated. SLD was not available.
ক্যাপ আইটেম

|ক্যাটাগরি| ২৯.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per standard. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable কাৰ্যক্ৰম electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	Location – Processing M/C – Earthing was not provided on all electrical equipments.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
17101111	
৩০.১. কা	ক্রম
কাৰ্বক্ৰম	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশে তখ্যসূত্র	व
কার্থানা কার্যক্রম	
অগ্রাধিক	র প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্রসীম	
সংশোধি সময়সীম	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
er obbasi	4
৩১. পর্ববেষ্ফ	
পরিদর্শন । পর্ববেষ্কণ।	ocation – Facility – Factory shall be install metal distribution board & earthing shall be provided in body & door.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

প্রবিশ্বন provided in body & door. প্রবিশ্বন provided in body & door. প্রবিশ্বন provided in body & door. কাশ্বন মান্ত্র provided in body & door. কাশ্বন মান্ত্র provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential. সুপানিশেন ভ্রমান্ত্র কান্ত্রশানান কার্যক্রম আধাবিকান প্রবোজ্য ন্য চ্টান্ত সমর্মীমা মংশোধিত সমর্মীমা আঞ্জাতিন অন্য আন্ত্র মান্ত্র মান্ত

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ	cation– Roof top – Lightning protection was not installed at building roof top.				
ক্যাপ আইটেম					
ক্যাটাগরি					
৩২.১. কাৰ্যত্ৰ	৩২.১. কার্যক্রম				
	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.				
সুপারিশের তখ্যসুত্র					
কার্থানার কার্বক্রম					
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রযোগ্য ন্য				
ুড়াঙ সময়সীমা	-				
সংশোধিত সময়সীমা					
অগ্রগতির অবস্থা					
মন্তব্য					

৩. পর্ববেক্ষণ					
	ocation– Office room – Periodical inspection and testing for earth resistance, isulation resistance, operation test of equipments were not done.				
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি					
	৩৩.১. কার্যক্রম				
3 3.3. (11	7.1				
কাৰ্শক্ৰম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record shall be maintained.				
সুপারিশের তখ্যসুত্র					
কার্থানার কার্যক্রম					
অগ্রাধিকার	থবোজ্য নয়				
চুডান্ড সময়সীমা	-				
সংশোধিত সময়সীমা					
অগ্রগতির অবস্থা					
মন্তব্য					