

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈৰম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	খান প্লান্টিক প্যাকেজিং ইন্ডান্ডিজ
ঠিকানা	, 0, (Chak Bazar, Dhaka, Dhaka)
কারখানার কোড	PDHK010
কালার কোড	

পৰিদৰ্শন No aisle mark was provided. Available spaces to use as evacuation unit. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি The minimum clear width of the aisle shall be 0.9 meter. The obtained at the rate of 5 mm per person or 0.9 meter with minimum required clear width of corridor/passageway where serving an occupant load of 50 or less. If more than require minimum width shall be 1.1 meter. সুপাৰিশেৰ তথ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কৰ্মেজম আগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত	পর্ববেষ্ফণের ভারিখ:
প্ৰব্ৰেষ্কৰ্গ than 0.9 meter in the production unit. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি **The minimum clear width of the aisle shall be 0.9 meter. The be obtained at the rate of 5 mm per person or 0.9 meter with the minimum required clear width of corridor/passageway where serving an occupant load of 50 or less. If more than require minimum width shall be 1.1 meter. **Typinal content of the aisle shall be 0.9 meter. The minimum required clear width of corridor/passageway where serving an occupant load of 50 or less. If more than require minimum width shall be 1.1 meter. **Typinal content of the aisle shall be 0.9 meter. The minimum required clear width of corridor/passageway where serving an occupant load of 50 or less. If more than required minimum width shall be 1.1 meter. **Typinal content of the aisle shall be 0.9 meter. The minimum required clear width of corridor/passageway where serving an occupant load of 50 or less. If more than required clear width of corridor/passageway where serving an occupant load of 50 or less. If more than required clear width of corridor/passageway where serving an occupant load of 50 or less. If more than required clear width of corridor/passageway where serving an occupant load of 50 or less. If more than required clear width of corridor/passageway where serving an occupant load of 50 or less. If more than required clear width of corridor/passageway where serving an occupant load of 50 or less. If more than required clear width of corridor/passageway where serving an occupant load of 50 or less. If more than required clear width of corridor/passageway where serving an occupant load of 50 or less. If more than required clear width of corridor/passageway where serving an occupant load of 50 or less. If more than required clear width of corridor/passageway where serving an occupant load of 50 or less. If more than required clear width of corridor/passageway where serving an occupant load of 50 or less. If we will not the passageway where serving an occupant load of 50 or less. If we wil	
মাইটেম ক্যাটাগরি The minimum clear width of the aisle shall be 0.9 meter. The obtained at the rate of 5 mm per person or 0.9 meter with the minimum required clear width of corridor/passageway where serving an occupant load of 50 or less. If more than require minimum width shall be 1.1 meter. মুপারিশের ভ্রুখ্যমুত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য ন্য ভূড়ান্ত মুম্যুমীমা	uation pathway was less
The minimum clear width of the aisle shall be 0.9 meter. The obtained at the rate of 5 mm per person or 0.9 meter with the minimum required clear width of corridor/passageway where serving an occupant load of 50 or less. If more than require minimum width shall be 1.1 meter. মুপারিশের তথ্যসূত্র কারথানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্যীমা	
The minimum clear width of the aisle shall be 0.9 meter. The obtained at the rate of 5 mm per person or 0.9 meter with the minimum required clear width of corridor/passageway where serving an occupant load of 50 or less. If more than require minimum width shall be 1.1 meter. মুপানিশেন ভুখ্যমুত্র কারখানান কার্যক্রম জ্ঞাধিকান প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত মুম্বুমীমা	
be obtained at the rate of 5 mm per person or 0.9 meter v কাৰ্থক্তম The minimum required clear width of corridor/passageway where serving an occupant load of 50 or less. If more than require minimum width shall be 1.1 meter. সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্থানার কার্থক্তম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ল্য চূড়ান্ত সম্মুসীমা	
ভূথ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার চূড়ান্ত সমর্মীমা	which ever is maximum. This shall be 0.9 meter
কার্থানার কার্যক্তম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয় চূড়ান্ত সমর্যসীমা	
স্থ্যাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্মসীমা	
চূড়ান্ত সমশ্বসীমা	
সংশোধিত সম্যসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
২.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার
কার্যক্রম স্থাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত
সম্বসীমা
সমরসীমা ⁻ অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
<u>৩. পর্শবেষ্</u> ষণ
পরিদর্শন Travel distance was measured 27m in production unit. Because the emergency exit of পর্যবেষ্ণনা this unit was found locked.
ক্যাপ আইটেম
্বিশাই(ত্বিশ বিস্টাটাপরি

৩.১. কাৰ্যক্ৰম Maximum travel distance 25 meter in case of 1 no. of exit, 2 or more than 2 exit the travel distance shall not be exceeding 45 meters. The factory equipped with an কাৰ্যক্ৰম automated fire alarm, portable fire-fighting system and appropriate standpipe and hose system through the entire building the length of travel shall not be exceed 60 meters. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

্যাগ্রপশ্রন্থ do	ne exit doors of production, storage, and recycling unit were sliding door. The exit por of final discharge point was collapsible. The exit door of workshop was roller nutter.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
কাৰ্যক্ৰম	Replace all existing doors on evacuation routes, exit doors, which are collapsible / sliding / roll down gates and end shutters in egress route with side hinged type 1.5 hr fire rated door, which swing outward of the room or in the direction of travel. Swinging of the door shall not be constrict the width of the corridor / passage below 1 meter.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
I -	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

۴.	পর্যবেষ্ণণ		
- 1	পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	ne exit door of production unit was found locked.	
	ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
ļ	৫.১. কাৰ্যক্ৰম	1	
	কাৰ্শক্ৰম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors shall be open-able from the side they serve without the use of a key.	
	সুপারিশের তথ্যসূত্র		
	কার্থানার কার্যক্রম		
	অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য ন্য	+
	সম্প্রমীমা সংশোধিত		
	সময়সীমা	_	$\ \ $
	অগ্রগতির অবস্থা		
	<u> মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন A ladder type stair was attached with the mezzanine floor, which was used by very less পর্যবেষ্ক্রণ people. But does not comply the minimum number of stairs.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৬.১. কার্যক্র	भ	
কাৰ্যক্ৰম	Minimum 2 exits shall be required when occupants load 500 or less. Minimum 3 exits shall be required when occupants load 501 to 1000. Minimum 4 exits shall be required when occupants load more than 1000.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
চুডান্ত	প্রবোজ্য নর	
সমর্থসীমা সংশোধিত		
সম্যুসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা মন্তব্য		
ন. পৰ্যবে ষ্ ণ		

	e width of mezzanine stair was 0.475 meter which, does not meet the minimum
পর্ববেষ্কণ re	quirement of 1.5 meter.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
,	The minimum required width of staircase shall not be less than 1.5 meter. The
কাৰ্যক্ৰম	required width of staircase shall be obtained at the rate of 8 mm per person or 1.5
	meter, whichever is maximum.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুড়ান্ত	
সময়সীমা	-
সংশোধিত	
সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	
[19 1)	

পরিদর্শন The width of mezzanine stair was 0.475 meter which, does not meet the minimum পর্যবেষ্ণন requirement of 1.5 meter.		
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি		
'		
_স .১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম	The minimum required width of staircase shall not be less than 1.5 meter. The required width of staircase shall be obtained at the rate of 8 mm per person or 1.5 meter, which ever is maximum.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য নর	
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

১. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	indrail was provided in one side.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
	Provide handrails on both side of each stairway with height of 0.9m measured from the nose of stair to the top of the handrail.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্র্যোজ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

- 1	পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ	ne difference between risers found more than 25 mm.	
₹	ক্যাপ		
	<u> </u>		
	ক্যাটাগরি		
_	17101 11 1		
Ç	১০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
	কাৰ্যক্ৰম	The stair treads shall be of nominal uniformity, The difference between the largest and the smallest riser should not exceed 25mm. Any riser height or tread depth not at the top or bottom step in a stair run exceeding more than 12.5 mm difference from the adjacent step shall be modified to be within this tolerance.	
	সুপারিশের তখ্যসূত্র		
	কার্খানার কার্যক্রম		
	অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর	ı
	চুড়ান্ত সময়সীমা	_	
	সংশোধিত সময়সীমা	_	
	অগ্রগতির অবস্থা		
	মন্তব্য		ıl
L			\Box
			_
	officer.		
7 7	. পর্ববেষ্ণণ		
3	1শ(শক্ষণ	o fire separation was provided.	
	ক্যাপ শাইটেম ক্যাটাগরি		

Doors in stair shall be outward opening, side-swing, self closing, non-lockable 1.5

hr fire rated doors in all stair way encloses.

১২. পর্যবেষ্ণণ

১১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের ভখ্যসূত্র

কারখানার কার্যক্রম

চুড়ান্ত সমর্সীমা সংশোধিত সমর্সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	ne finishing point of the stair was covered by combustible.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Direct route of access to required exits shall be provided through stairway which are maintained free of combustibles.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য ন্য
সম্প্রমীমা সংশোধিত	
সমর্মীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

৩. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ezzanine stair finished to storage unit.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৩.১. কার্যত	₽ ₹
কাৰ্শক্ৰম	All stairway have to direct access to any designated refuge area which affords safety from fire or smoke from the area of incidence.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

	vacuation route from production floors were open to the exit of workshop, which was
পর্ববেষ্ণণ nc	ot protected by fire door.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কাৰ্যত্ৰ	म्ब
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation routes shall be protected from production areas and high risk uses all the way to outside.
সুপারিশের	
ভূঁখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> শিকার	প্রথোগ্য নর
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
.৬. পর্ববেষ্ণণ	
oc. 11(1-p-1	
পরিদর্শন St	torage and production work found together in the same area. No fire door is provided
	between different occupancies.
ক্যাপ	'
- MS/G-1	

	ইটেম াটাগরি	
26	.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
	কাৰ্ <u>শ</u> ক্ৰম	Storage area shall be fire separated from other occupancy.
1 1	মুপারিশের ভখ্যসূত্র	
▎▐	কার্থানার কার্যক্রম	
	<u> শ্র্থাখিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
	_{টু} ডান্ড শমশ্রসীমা	_
	মংশোধিত মুমুরসীমা	_
	শ গ্রগতিব	
ı ⊢	শবস্থা নন্তব্য	
l		

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্যন	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
רורוטונץ	
১৬.১. কার্যক্রম	
All high viels record like generators beiler 9. CNC rector record is required to enclose	
All high risk room like generator, boiler & CNG meter room is required to enclosed by 2 hr fire rated construction/barrier with 2 hr fire rated self closing door for f separated from the rest of the operational area.	
সুপারিশের	
ভিশ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	\neg
কাৰ্যক্ষম	
অগ্রাধিকার প্রথোগ্য নর	-+
	+
চ্টুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত	
अन्यत्रीमा	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
.৭. পর্ববে ষ্ টণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ One penetration hole is found in the wall between workshop and storage unit.	
ক্যাপ	
বিশ্বাসাদিক বিশ্বাসাদিক ব	

ক্যাটাগরি ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম Seal all openings with fire separating slab and floors should not exceed the কাৰ্যক্ৰম approved limit to maintain fire separation. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	ারিদর্শন বিবেক্ষণ	Signage was available in the factory.
	্যাপ মাইটেম	
	নাহডেশ গ্যাটাগরি	
	৮.১. কাৰ্যক্ৰ	7
9	6.2. ALA	P
	কাৰ্যক্ৰম	Evacuation pathway shall be provided aisle marking with arrow guiding and exit signage. Exit sign shall be posted above the exit door, it shall be clearly visible at all time, where necessary supplemented by directional signs. All exit doors shall be clearly marked for easy identification.
	সুপারিশের তথ্যসূত্র	
	কারখানার কার্বক্রম	
		প্রযোগ্য নয়
	চুডান্ড সমশ্বসীমা	_
	সংশোধিত সময়সীমা	-
	অগ্রগতির অবস্থা	
	মন্তব্য	
L		
79	. পর্ববেষ্ণণ	
	ারিদর্শন শবেষ্কণ	emergency lighting system was available in the factory.
ভ	ন্যাপ গাইটেম ন্যাটাগরি	
_	১ ১ কার্যক	71

ক্যাপ জাইটেম ক্যাটাগরি Sa.S. কাৰ্বজন The egress paths shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination should be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors. Aisles shall be provided with a minimum 2 lux. সুপারিশের ভ্রুমুত্র কারখানার কার্যজ্জম জ্ঞাধিকার প্রযোজ্য ন্য চুড়ান্ত সমস্বসীমা সংশোধিত সমস্বসীমা জ্ঞাভির জবয় সন্তব্য

পরিদর্শন _N পর্ববেষ্ <u>ষ</u> ণ	o emergency lighting system was available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
17101 11-1	
২০.১. কাৰ্যত্ৰ	ज्य
কাৰ্যক্ৰম	The stairway shall be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination shall be a minimum of 10 lux for stairway.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
ভূডান্ড চুডান্ড	প্রযোগ্য নর
সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

় পর্যবেষ্কণ	
ারিদর্শন শবেষ্কণ	o emergency lighting system was available in the factory.
ন্যাপ মাইটেম	
গ্যাটাগরি	
১.১. কার্যত্র	স্ম
কাৰ্যক্ৰম	Emergency lighting is needed to provide with back-up power supply with IPS or battery.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Tr	ne factory does not have any detection system.	
পর্ববেষ্ষণ '' ক্যাপ		
আই্টেম্		
ক্যাটাগার		
২২.১. কার্যত্র	ম্	
কাৰ্যক্ৰম	Provide automatic detection system with addressable fire alarm.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য লয়	
চুডান্ড সমশ্বসীমা	-	
সংশোধিত	_	
সমর্যসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		
<u> </u>		_

২৩. পর্যবেষ্ষণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ The factory does not have any automatic detection and alarm system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৩.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Provide automatic detection and alarm system as per guidelines. সুপাৰিশেৰ
্তিখ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্রম
ত্ত্বাধিকার প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত
স্টাৰসীমা নাম বিশ্ব বিশ্র বিশ্ব ব
সম্বসীমা অগ্রগতির অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন Th	ne factory does not have any manual activation point.
পর্ববেষ্কণ '' ক্যাপ	<u> </u>
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
২৪.১. কার্যত্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Install additional nos. of manual activation call point at all exit route of the building.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

১ পর্যবেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ne factory does not have any alarm system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৫.১. কাৰ্যত্ৰ	্ষ
কাৰ্যক্ৰম	An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	ne factory does not have any detection system.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	

৭. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	e factory does not have any alarm call point, alarm or detection system.
ক্যাপ আইটেম ক্যেটেকি	
ক্যাটাগরি ২৭.১. কার্যক্র	ন
কাৰ্যক্ৰম	Fire alarm call point, alarm and detection system shall be checked periodically and documented.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার কার্শক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রবোগ্য নর
সম্বসীমা সংশোধিত	_
সম্যুসীমা অগ্রগতির	_
অবস্থা মন্তব্য	

পর্ববেষ্কণ nu	পরিদর্শন The factory had 7 Nos. extinguishers (ABC Cylinder) which was less than the required পর্যবেষ্ণ্যন number. Production unit, and Production & Storage had no extinguisher.		
ক্যাপ আইটেম্			
ক্যাটাগরি			
২৮.১. কাৰ্যন্ত	চম		
কাৰ্যক্ৰম	Approved type and adequate fire extinguisher shall be provided and tagged properly.		
সুপারিশের তখ্যসূত্র			
কার্থানার কার্যক্রম			
1	প্রযোগ্য নর		
চুডান্ড সময়সীমা	_		
সংশো ধি জ সময়সীমা			
অগ্রগতির অবস্থা			
মন্তব্য			

a. ૧૧(વર્ષ્કુવ
পরিদর্শন Extinguishers found in inaccessible locations. Production unit, and Production & Storage পর্যবেষ্কণ had no extinguisher.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
ןאורוטונארן
২৯.১. কাৰ্যক্ৰম
The portable extinguisher shall be placed near the path of exit travel and it shall be easily accessible
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত _ সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	No fire pump or hydrant system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	į

৩০.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম

The fire pump shall be so designed that it shall satisfy the required pressures and flow for firefighting equipment at the highest and most remote part of the protected premises during their peak demand hour or for roof storage tank. The pump shall be housed in a readily accessible position in a building of noncombustible construction. The pump shall be adequately protected against mechanical damage. A manually controlled pump may be used to feed water into gravity overhead tank with fire reserve. There shall be provision for standby fire pump driven by a compression ignition (diesel) engine or electric pump with own generator. সুপারিশের

তথ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
<u> ज्ञाज</u>	

চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

৩১. পর্যবেষ্ফণ

্যান্থশ^{াণ} No fire pump or hydrant system was available in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৩১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Dedicated fire pump shall have alternative power backup.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	o fire pump or hydrant system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্যত্র	্ব্য
কাৰ্যক্ৰম	There shall be an arrangement of periodic checking of fire pump or hydrant system with maintaining record properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

<u>୭৩. পর্ববেষ্</u> কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ	se and standpipe system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি	
৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম	
^{কাশ্ক্রশ} and tra	ctory needs to provide sufficient number of hose pipe with respect to area evel distance as per BNBC guideline.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন	ार् ^न
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	o fire hose and standpipe system was available in the factory.
্যাপ স্ট্রান্ট্র	
শাইটেম চ্যাটাগরি	
୭৪.১. কার্যত্র	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	The diameter of first aid hose and standpipe shall be as per requirement.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অব স্থা	
মন্তব্য	

৫. পর্ববে	फ ्र
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	No fire hose and standpipe system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
୭୫.১. ₹	াৰ্শক্ৰম
কাৰ্শক্ৰম	The minimum pressure for standpipes supplying a 50mm or larger hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38mm nominal) may have a minimum pressure of 200 kPa.
সুপারি(তথ্যসূত্র	
কারখাঁ কার্যক্রম	নাৰ
	কার প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ড সময়সী	মা –
সংশো ⁶ সময়সী	I=
অগ্রগতি অবস্থা	চৰ
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	o fire hose and standpipe system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৬.১. কার্য্য	<u>ক্ম</u>
কাৰ্যক্ৰম	The hose pipe performance shall be checked periodically and properly tagged.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার	
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

. পর্ববেষ্ডণ	
রিদর্শন শ্বেষ্ডণ	o water capacity for first aid fire-fighting was available in the factory.
ন্যাপ মাই্টেম্	
য়াটাগরি	
০৭.১. কার্য	<u>ক্</u> ষ
কাৰ্যক্ৰম	Provide dedicated water stored in storage tank for firefighting operation comply with the requirement of BNBC table 4.4.1 and not to be used for other purposes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থীনার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন 🗔	
পর্ববেষ্ফণ In	ne road was not wide enough to access fire-fighting truck.
ক্যাপ্	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৩৮.১. কার্যত্র	হৃষ
	Fire fighting truck access reads width shall be as per standard and free from
কাৰ্যক্ৰম	Fire-fighting truck access roads width shall be as per standard and free from obstacles.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

୭৯. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	P. A. (Public Address) system was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৯.১. কার্যত্র	ነ ^ል
কাৰ্যক্ৰম	A suitable public address system shall be provided for communicating to all floors as well as facilities to receive messages from all floors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ	ombustible material found near electric board.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
17101 1141	
৪০.১. কার্যত্র	_{वि} व
কাৰ্যক্ৰম	Remove combustible/flammable material from near heat source/electrical source .
সুপারিশের	
ভ্খ্যসূত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
<u> </u>	_
সম্বসীমা সংশোধিত	
সম্মানীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	
। [শভ <i>ন</i>)	

৪১. পর্যবেষ্কণ		
পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	o automatic alarm system was available in the factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
		1
৪১.১. কার্যত্র		1
কাৰ্যক্ৰম	Power backup supply shall be provided for fire alarm system.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম	000000000	
	থ্রেগোল্য লর	
চুডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত		
अभग्रभीमा	-	
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		
		1

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	ue to loud sound of machines, visual alarm was required in the Recycling	g unit.
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
৪২.১. কার্যত	<u> </u>]
কাৰ্যক্ৰম	Visual alarm should be placed at the generator room.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কার্থীনার		
কার্বক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত		
সম্যুসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

<u>୭. পর্ববেষ্</u> কণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	building approval was available from any appropriate building authorit	y.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
		1
৪৩.১. কার্যত্র	р М	4
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall have approval from proper authority.	
সুপারিশের		
তথ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত	_	
সমশ্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন The fire license covered 300 Sq-ft floor area, whereas the factory had 5035 Sq-ft পর্যবেষ্ণন (approx.) operational floor. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
88.১. কার্যক্রম	
কাৰ্যক্রম Cover all units / floors in a valid fire license	
সুপারিশের	
্তিখ্যসূত্র কার্থানার	
কাৰ্শক্ৰম	
চূড়ান্ত	
সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ভব্য	

পর্ববেষ্কণ	
রদর্শন Th	ne factory did not conduct any fire drill.
াপ াইটেম াটাগরি	
৷ভাগান ১.১. কার্যত্র	<u> </u>
কানক্র	Fire drill shall be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan and record shall be kept properly.
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>শগ্রাাধকার</u> চুডান্ত	প্রব্যোগ্য ন্য
<u> </u>	
সংশোধিত সময়সীমা	
<u>শুশরশাশ।</u> অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u>মন্তব্য</u>	