



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার,
বৈষম্যহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	কোটস বাংলাদেশ লিঃ
ঠিকানা	Sagorika Road, Fouzdarhat I/A, Chattogram
কারখানার কোড	CHT043
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: ২৫-০৫-২০২২

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	-Location-Office room. '- Electrical Single Line Diagram was available but not matches with existing installation but the factory maintenance person had enough knowledge about overall electrical system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have the SLD but it is not competible. We will complete the SLD within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	২৭-১১-২০১৭
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Previous timeline: 21/01/17 Final Timeline: 27/11/2017. They have the SLD but not enough information on SLD. In 11/02/2020.They have the SLD approved in 13/08/2018 and not Installed as per SLD 14/07/2020:They have Approved SLD from DIFE. At 06.10.2020: SLD approved at 13.08.2018 in 13th taskforce. At 13.01.2021: SLD approved in 13th taskforce , remediation work is running also. At 07.06.2021: SLD approved in 13th taskforce , remediation work is running also. 09-08-2021(CVV-6): SLD approved in 13th taskforce , remediation work is running also. 25-05-2022 (CCVV): Approved SLD has been found in the factory during the visit but remediation work is going on.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ষবেক্ষণ	Location-Office room. '- As built Electrical Layout Drawings was not available but the factory maintenance person had enough knowledge about electrical layout drawing.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Previous timeline: 21/01/17 Final Timeline: 27/11/2017. They will complete the issue within timeline. In 11/02/2020. They have the SLD approved and Installed as per SLD At 06.10.2020: ELD approved at 13.08.2018 in 13th taskforce. At 13.01.2021: ELD is approved in 13th taskforce. At 07.06.2021: ELD is approved in 13th taskforce. 09-08-2021 (CVV-6): ELD is approved in 13th taskforce.

৩. পর্ষবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at wet processing zone, DB at new final winding section, QC/SDB/17, DB-2 at Spacial zone, DB-3 at Spacial zone, SDB at ware house, DB at supply chain and marketing office 1st floor. -Rubber mats were not provided in front of distribution boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide rubber mats of adequate size in front of all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have implemented this issue.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	14.07.2020:-Rubber mats were provided in front of distribution boards. At 06.10.2020: Rubbermats found in front of all dbs. At 13.01.2021: Rubbermat found in required location. At 07.06.2021: Rubbermat found in required location. 09-08-2021(CVV-6): Rubbermat found in required location.

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Transformer at substation room. -leakage in wet transformers was observed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Do repair of oil leakages at transformer room. Ensure that there should not any oil leakage in the oil type transformer.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have implemented this issue.
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০২-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	In 11/02/2020,we found that the transformer room was shifted and installed new shed . At 06.10.2020: They change the transformer and transformer room also. Now they used dry type transformer. At 13.01.2021: Now they used dry type transformer. At 07.06.2021: Now they used dry type transformer. 09-08-2021(CVV-6): Now they used dry type transformer.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room-2,3 -Area of the generator room-2 and 3 was 19m ² for 176kW and 220kW, and there was/ was no provision to increase the room size.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Modify Area of generator room to meet requirements of Table 4.4, RMG Guideline; the area should be 36m ² for 176kW and 40m ² for 220kW, or relocate the generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Previous timeline: 21/01/17 Final Timeline: 27/11/2017. They will complete the issue within timeline. In 11/02/2020, we found that the transformer room was shifted and installed new shed . At 06.10.2020: Now they installed a new shed for utility. they are on the way to shift generator in this building. At 13.01.2021: Utility shed construction is almost done, they shifting there Generator to new shed. At 07.06.2021: Utility shed construction is almost done, they shifting there Generator to new shed. 09-08-2021(CVV-6): Utility shed construction is almost done, they shifting there Generator to new shed. 25-05-2022 (CCVV): Utility shed construction has been done, they shifted the Generator and Transformer to new shed.

সংযুক্তিসমূহ (১)



৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All DBs and SDBs. -Updated electrical SLD was not available. - Different end used loads (lighting / plug loads / sewing machine load / fan load /HVAC etc) were not segregated.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system. 3. All DBs to be placed conveniently. 4. Wiring to be neat, tidy and located near ceiling.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Previous timeline: 21/01/17 Final Timeline: 27/11/2017. SLD is not updated. They are committed to installed updated SLD within 01/04/2020. At 06.10.2020: They start renovation work according to SLD. At 13.01.2021: In some portion found update SLD, in some portion found previous one. At 07.06.2021: In some portion found update SLD, in some portion found previous one. 09-08-2021 (CVV-6): In some portion found update SLD, in some portion found previous one. 25-05-2022 (CCVV): According to the statement of the factory personnel, remediation work is going on based on the approved SLD.

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All production floors. -Dedicated circuits and fuse protection were not found for sockets/plugs feeding for 15/20A sockets
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Individual Fuse protection should be provided to every 15/20 A socket.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Previous timeline: Not applicable (Factory claimed it was completed during CAP 01 explanation) Final Timeline: 27/08/2017. They will complete the issue within timeline. At 06.10.2020: They done almost 30 to 35 percent work. At 13.01.2021: Dedicated fuse protection found almost all portion. but some portion fuse protection is missing. At 07.06.2021: Dedicated fuse protection found almost all portion. but some portion fuse protection is missing. 09-08-2021 (CVV-6) : Dedicated fuse protection found almost all portion. but some portion fuse protection is missing. 25-05-2022 (CCVV) : Dedicated circuits and fuse protection are provided for sockets/plugs feeding for 15/20A sockets

সংযুক্তিসমূহ (১)



পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Dye house DB-1 -Exposed cable was found.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০২-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Previous timeline: Not applicable (Factory claimed it was completed during CAP 01 explanation) Final Timeline: 27/08/2017. They will complete the issue within timeline. At 06.10.2020: Exposed cable was found during visit. At 13.01.2021: Exposed cable were found in some location. At 07.06.2021: Exposed cable were found in some location. 09-08-2021(CVV-6):Exposed cable were removed. 25-05-2022 (CCVV): Un-terminated/Un-used open cables are observed inside the Distribution Board, ETP area.

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at Supply chain & marketing office 1st floor. -Proper working clearance was not provided near distribution panel.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper clearance of 0.8 - 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have implemented this issue.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	14.07.2020:Proper working clearence was provided Distribution panel. At 06.10.2020: Warking clearance found infront of all dbs. At 13.01.2021: Proper working clearance found. At 07.06.2021: Proper working clearance found. 09-08-2021(CVV-6): Proper working clearance found.

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Most of SDBs at Winding, Dyeing shed, SDB at office building. –SDB panel boards were made by wood.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Wooden panel boards should be replaced by non-flammable materials.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have implemented this issue.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	14.07.2020:Wooden board repaced by Steel DB board At 06.10.2020: wooden panel not found but in office building wooden frame found after steel frame. At 13.01.2021: Till now wooden frame are not removed. At 07.06.2021: Till now wooden frame are not removed. 09-08-2021 (CVV-6) :Till now wooden frame are not removed. 25-05-2022 (CCVV) : Wooden board has not been found during the factory visit. All the Panel boards are metal enclosed.

সংযুক্তিসমূহ (১)



১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Most of MDBs, DBs. – Electrical connections were not properly secured with lugs.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (MDB/DB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Previous timeline: 1/09/16 Final Timeline: 27/08/2017. Cable lugs are provided but not all the distribution boards. At 06.10.2020: Some connection is not properly secured till now. At 13.01.2021: Some connection till now not secured with lug. At 07.06.2021: Some connection till now not secured with lug. 09-08-2021 (CVV-6): They are installed New DB board .so all connection are secured with lugs. 25-05-2022 (CCVV) : In some MCB/Consumer Box, cables are not properly secured with lugs

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All MDBs, DBs and SDBs. -Updated SLD was not available. -Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with suitable rating for desired application.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Select conductors and MCCB/MCB with adequate sizing without exceeding permissible current carrying capacity for insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Previous timeline: 1/09/16 Final Timeline: 27/11/2017. They will complete the issue within timeline. In 11/02/2020 .They have approved SLD but not Installed but factory concern person agree to installed as soon as possible. At 06.10.2020: Remediation work is on going. At 13.01.2021: Remediation work is on going. At 07.06.2021: Remediation work is on going. 09-08-2021 (CVV-6) : Remediation work is on going. "25-05-2022 (CCVV) : According to the statement of the factory personnel, remediation work is going on based on the approved SLD. -In MDB-02, 6rm BYA cable is connected to 63A TP MCB"

সংযুক্তিসমূহ (১)



১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	Location-All MDBs, DBs and SDBs. – Cross-circuiting (Looping, Bunching at MCCB/MCB or Bus bar terminal) was observed in the panels.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Previous timeline: 1/09/16 Final Timeline: 27/08/2017. They have taken some action and they agreed to complete within the timeline. At 06.10.2020: Looping found in office building DB. At 13.01.2021: Looping found in some location. At 07.06.2021: Looping found in some location. 09-08-2021 (CVV-6) :They are installed new MDB .No looping and bunching found. 25-05-2022 (CCVV) : In some MCB/Consumer box and Distribution Board- Chemical Room, Looping and Bunching at MCB are observed.

১৪. পর্ববেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All MDBs, DBs and SDBs. - Updated Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on every distribution boards.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use load, voltage, number of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Previous timeline: 1/09/16 Final Timeline: 27/08/2017. Wiring diagram are there but SLD is not updated. In 11/02/2020 .They have approved SLD but not installed but factory concern person agree to installed as soon as possible. At 06.10.2020: They posted SLD in every DBs. But renovation work of DBs is on going. At 13.01.2021: They posted SLD in every DBs. But renovation work of DBs is on going. At 07.06.2021: They posted SLD in every DBs. But renovation work of DBs is on going. 09-08-2021 (CVV-6) :They posted SLD in every DBs. But renovation work of DBs is on going. "25-05-2022 (CCV) : According to the statement of the factory personnel, remediation work is going on based on the approved SLD. - Wiring diagram/ circuit list is not available on the Distribution Board, Chemical Room "

সংযুক্তিসমূহ (১)



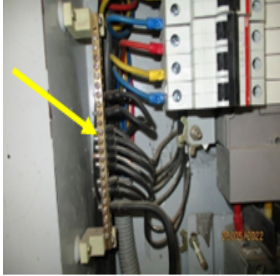
১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All DBs,SDBs. -Updated SLD was not available. -Common neutrals were observed for more than one circuits.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted) .
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Previous timeline: 21/01/17 Final Timeline: 27/11/2017. They have taken some action but not complete yet. They have Approved SLD 13/08/2018 .but not Installed as approved SLD .factory person agree to updated their Updated SLD. At 06.10.2020: Common neutral not observed. At 13.01.2021: Common neutral not observed, but some neutral found in adequate. At 07.06.2021: Common neutral not observed, but some neutral found in adequate. 09-08-2021 (CVV-6) :Common neutral not observed, but some neutral found in adequate. 25-05-2022 (CCVV) : Dedicated neutrals are not properly identified for each circuit due to the absence of means of identification by separate marking tape or tagging.

সংযুক্তিসমূহ (১)



১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন
পর্যবেক্ষণ Location-Most of MDBs, DBs, SDBs -Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed.

কাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable entry-exit points of (MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Previous timeline: 21/01/17 Final Timeline: 27/11/2017. They have taken some action but not complete yet. 14-07-2020:This issue not completed. At 06.10.2020: Cable entry and exit point are properly sealed. At 13.01.2021: Cable entry and exit point sealed properly. At 07.06.2021: Cable entry and exit point sealed properly. 09-08-2021 (CVV-6):Cable entry-exit point to the panel was properly sealed. 25-05-2022 (CCVV): In MDB-02, cable entry-exit point to the panel is not properly sealed.

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All MDBs,DBs,SDBs. -Updated SLD was not available. - Adequately & dedicated Earth Continuity Conductor (ECC) was not provided to circuit.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 4.5. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২৫-১২-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Previous timeline: 21/01/17 Final Timeline: 27/11/2017. They have taken some action but not complete yet. At 06.10.2020: Some earth cable is not adequate. At 13.01.2021: Some earth connection is not adequate till now. At 07.06.2021: Some earth connection is not adequate till now. 09-08-2021 (CVV-6) : Some earth connection is not adequate till now.

সংযুক্তিসমূহ (১)



পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Most of MDBs,DBs,SDBs -Earthing was not provided to all distribution board for its body & door.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs/SDBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We will complete this issue within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৭-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Previous timeline: 1/09/16 Final Timeline: 27/08/2017. They have taken some action but not complete yet. 14-07-2020:They already completed this issue . At 06.10.2020: Body and door earth connection found in every DBs. At 13.01.2021: Earth connection is provided for all DBs as well All doors. At 07.06.2021: Earth connection is provided for all DBs as well All doors. 09-08-2021(CVV-6) : Earth connection is provided for all DBs as well All doors.