



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;  
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	প্লাম্বি ক্যাশনস লিমিটেড
ঠিকানা	North Norshingpur, Kashipur, Fatullah, Narayanganj
কারখানার কোড	NR200
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: কাঠামোগত মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: ১৭-০৫-২০২২

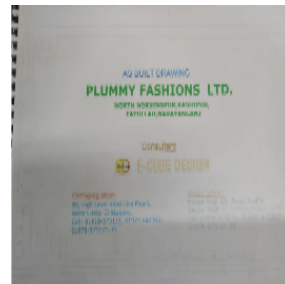
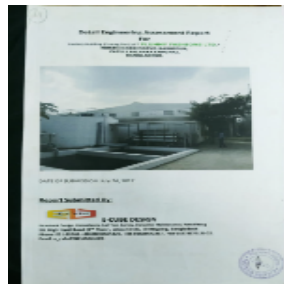
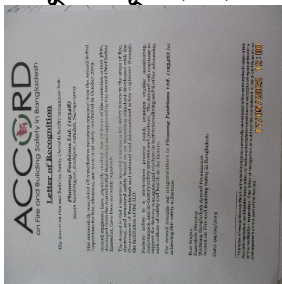
১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Building- 1 Structural design documents and Floor load plan were not available on site during inspection.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Develop full set of as-built drawings showing structure details, loading plan, dimensions, levels, foundations and framing on Plan, Section and Elevation drawings.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have already assigned a consulting firm and they are working on it
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০২-০৮-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	17-05-2022: As-built drawings & DEA report was available at site during inspection. Also The factory has been achieved "No color certificate" from ACCORD

সংযুক্তিসমূহ (৩)



২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Building- 2 Water ponding has been found on the roof top due to lack of proper drainage and slope in the roof. Source of water is rainfall.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Engage a qualified Engineer to inspect whether waterproofing material is applied or how it can be maintained. For both durability and serviceability, waterproofing on the roof slab is recommended. Moreover proper slope and drainage system should be maintained properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have already working on it for providing proper slopping
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০২-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	17-05-2022 (CCVV) : No water ponding observed on roof.

### সংযুক্তিসমূহ (১)



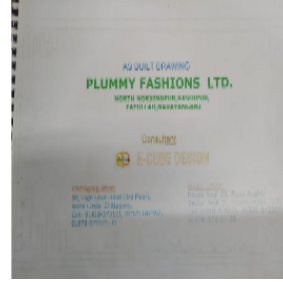
### ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Building- 3 Slender RCC columns have been observed under the shed. Sizes of columns are 10"x10" and maximum length of columns in apex is approximately 28'-0". The central supports for the portal beams appear to be formed with RC columns with a steel stub on top. These columns have a L/b ratio of 34 (8534/254), making them very slender. The detail between the RC column and steel stub is unlikely to be moment continuous hence the RCC part of the column should be treated in the design as cantilevering from the ground. Although it is only supporting a lightweight roof, given the columns high slenderness ratio it's unlikely that this column is structurally sound.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Engage a qualified Engineer to check the structural stability of the slender columns.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have assigned a consulting firm and they are working on it
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৫-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	"17-05-2022: As-built drawings & DEA report was available at site during inspection. Also The factory has been achieved " "No color certificate " " from ACCORD "

### সংযুক্তিসমূহ (৩)



### ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Building- 3 Slender RCC columns have been observed under the shed. Sizes of columns are 10"x10" and maximum length of columns in apex is approximately 28'-0". The central supports for the portal beams appear to be formed with RC columns with a steel stub on top. These columns have a L/b ratio of 34 (8534/254), making them very slender. The detail between the RC column and steel stub is unlikely to be moment continuous hence the RCC part of the column should be treated in the design as cantilevering from the ground. Although it is only supporting a lightweight roof, given the columns high slenderness ratio it's unlikely that this column is structurally sound.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Building Engineer to confirm that placement of intermediate bracing has been carried out if required.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	AS per consultant recommendation we will provide additional bracing
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০২-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	"17-05-2022: As-built drawings & DEA report was available at site during inspection. Also The factory has been achieved " "No color certificate " " from ACCORD "

#### সংযুক্তিসমূহ (৩)

