গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর



"শ্রমজীবী মানুশের অধিকার, বৈষম্যহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

<u>ক্যাপ পর্ববেষ্ণণের তথ্য</u>

কারখানার নাম	কোম্ট টু কোস্ট ক্যাশন লিমিটেড	
ঠিকানা	Itahata, Bashon, Gazipur Sac	lar, Gazipur-1702.
কারখানার কোড	GZP070	
কালার কোড	প্রযোজ্য নয়	
<u> </u>	: কাঠামোগত মুল্যায়ন	পর্ববেষ্ণবে জারিশ: ২৫-০৪-২০২২
১. পর্যবেষ্ষণ		
পরিদর্শন পর্যবেষ্ষণ ⁴² ক্যাপ আইট্টেম	epsf Central 1.87 Corner 1.81 Edge 1.8	8 20psf Central 2.09 Corner 1.93 Edge 2.04
া আহডেন ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্শজন		
কাৰ্শক্ৰম		ral engineer conduct destructive core testing pressive strength of the structural elements.
সুপারিশের তথ্যসুত্র		
কার্থানার কার্শজ্রম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড সমশ্রসীমা	©\$-\$?-?0\$&	
সংশোধিত্ত সময়সীমা	29-0&-2028	
অগ্রগতির অবস্বা	সংশোধিত্ত	
মন্তব্য	accepted by Alliance on 16/10/2015 columns. However, It could not be ve original documents from Alliance. Or DEA which got acceptance from ALLI	ered in DEA. DEA of the factory building was Factory has taken cores from beams and erified due to unavailability of accepted 12/09/2017: This issue has been covered in ANCE on 16-Oct-2015. During verification were found okay in accordance with as-built

ন্বিদর্শন র্শবেষ্ষণ 2	n structural design and occupancy certificate, it is mentioned that design has onsidered dead load, live load, basic wind load, and seismic zone factor as per BNBC(1993/2006). But numerical value of wind load are seismic loads are not available as per Alliance Standards Part 8 Section 8.17 Design for Lateral Loads and 2006 BNBC Part 6 Section 1.5
যাপ	
মাইটেম	
সাটাগরি	
.১. কাৰ্শত্ৰ	ম
	Have a gualified structural engineer document compliance with the existing and
কাৰ্শক্ৰম	Have a qualified structural engineer document compliance with the seismic and
	wind requirements stated in the 2006 BNBC.
সুপারিশের	
<u>তথ্যসুত্র</u>	
কার্খানা	٩
কাৰ্শক্ৰম	
	ৰ প্ৰযোগ্য নয
চুডান্ত সমর্যসীমা	$0 2 - 2 - 2 \circ 2 $
সংশোধিত	5
স্বিম্বর্সীমা	
অগ্রগতির	সংশোধিত
অবস্থা	A((1))40
মন্তব্য	ON 28/03/2017: This issue was covered in DEA. DEA of the factory building was accepted by Alliance on 16/10/2015. However, It could not be verified due to unavailability of accepted original documents from Alliance. On 12/09/2017: This issue has been covered in DEA which got acceptance from ALLIANCE on 16-Oct-2015. During verification inspection, all the as-built drawings were found okay in accordance with as-built condition. 25-04-2022 (CCVV): Roof top plan and Lift machine room are not included in approved as built drawings.

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	In structural design and occupancy certificate, it is mentioned that design has considered dead load, live load, basic wind load, and seismic zone factor as per BNBC(1993). But numerical value of wind load is not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

	The second second life and a second second second second first section for the second s
কাৰ্শক্ৰম	Engage a qualified structural engineer to confirm satisfactory structural performance of the buildings under wind loading.
সুপারিশের তথ্যসুত্র	
কারখাঁনার কার্শজন	
	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	∞2 - 2 < - 2 < 0 <
সংশোধিত্ত সময়সীমা	29-08-2028
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	ON 28/03/2017: This issue was covered in DEA. DEA of the factory building was accepted by Alliance on 16/10/2015. However, It could not be verified due to unavailability of accepted original documents from Alliance. On 12/09/2017: This issue has been covered in DEA which got acceptance from ALLIANCE on 16-Oct-2015. During verification inspection, all the as-built drawings were found okay in accordance with as-built condition.

	No program is in place to ensure loads will not be exceeded as per BNBC Part 6 Chapter 1 Section 1.4.6 and Alliance Standard Part 13 Section 13.7 and Part 8 Section 8.9.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

,	Develop a program to ensure that all live loads for which a floor or roof has been
কাৰ্শক্ৰম	designed for will not be exceeded. The designated Load Manager shall oversee this program and ensure it is enforced.
সুপারিশের তথ্যসুত্র	
কার্য্থানার কার্শজ্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত সমর্যসীমা	∞2 - 2 < - 2 < 0 \$
সংশোধিত্ত সমর্যসীমা	29-08-2028
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত্ত
মন্তব্য	ON 28/03/2017: Load plan has been prepared as part of DEA. DEA of this factory has been accepted by Alliance on 16/10/2015. During inspection load plan was posted on the wall. Load was found below 42 psf. However, It could not be verified due to unavailability of accepted original documents from Alliance. On 12/09/2017: A set of load plan has been prepared and submitted to ALLIANCE for review along with DEA report which was accepted on 16–Oct–2015. During verification inspection, all the as-built drawings were found okay with actual condition. Loading was observed within limit in accordance with posted load plan.

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	The following elements are not braced as per Alliance Standards Part 8 Section 8.18 Seismic Bracing of Key Non-Structural Elements and 2006 BNBC Part 6: – Water tank,Roof Top, West Side – Storage racks,2nd Floor
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

কাৰ্শজ্ৰম	Adequately anchor and brace all non-structural elements noted to resist earthquake forces to comply with the BNBC and Alliance Standard.
সুপারিশের তথ্যসুত্র	
কার্য্থাঁনার কার্শক্রম	DONE
অগ্রাশিকার	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	\$\$-\$?-\$0\$} \$
সংশোধিত্ত সমশ্রসীমা	29-0&-2028
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	ON 28/03/2017: During inspection. Water tanks on roof were found braced and storage racks on 2nd floor were found anchored. On 12/09/2017: This issue remains corrected. During inspection, water tanks and storage racks were observed braced and anchored.

ี (มาการ เป็นสุณาณ์	Live loads are not provided for storage areas such as basement storage areas or sewing section areas where live loads may exceed 2.0 kN/m2 as per Alliance Standards Part 8 Section 8.15 Minimum Floor Design Loads
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

.১. কাৰ্শক্ৰু	T Contraction of the second seco
কাৰ্শক্ৰম	The authority should engage an expert structural engineer to calculate actual live load for each critical section of the floor, particularly storage area and sewing section. Measured live load should be verified with the designed live considering factor of safety.
সুপারিশের তথ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বজ্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোজ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	\$\$-\$?-\$0\$K
সংশোধিত্ত সময়সীমা	29-0&-20%8
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত্ত
মন্তব্য	ON 28/03/2017: Load plan has been prepared as part of DEA. DEA of this factory has been accepted by Alliance on 16/10/2015. During inspection load plan was posted on the wall. Load was found below 42 psf. However, It could not be verified due to unavailability of accepted original documents from Alliance. On 12/09/2017: A set of load plan has been prepared and submitted to ALLIANCE for review along with DEA report which was accepted on 16–Oct–2015. During verification inspection, all the as-built drawings were found okay with actual condition. Loading was observed within limit in accordance with posted load plan. 25–04–2022 (CCVV): Storage on 4th floor is not shown in load plan.
সংবুক্তি নির্দ্বান্ত নির্দ্বা নির্দ্বান্ত নির্দ্বার্দ্বান্ত নির্দ্বান্য নির্দ্বান্ত নির্দ্বান্য নির্দ্বান্য নির্দ্বান্য নির্দ্বান্য নির্দ্বার্দ্বান্য নির্দ্বান্য নির্দ্বান্য নির্দ্বার্দ্বান্য নির্দ্বান্য নের্দ্বান্য না নির্দ্বান্য না না না না না না না না নির্দ্র না ন ন ন না না ন ন ন না ন ন ন ন ন ন ন	मंग्रूङ (5)

পরিদর্শন	No load manager has been assigned as per Alliance Standards Part 8 Section 8.9
পর্ববেষ্ষণ	Factory Load Manager
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

৭.১. কাৰ্শক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Designate a representative as the Factory Load Manager. The Factory Owner shall ensure that at least one individual, the Factory Load Manager who is located onsite full time at the factory, is trained in calculating operational load characteristics of the specific factory. The Factory Load Manager shall serve as an ongoing resource to RMG vendors and be responsible to ensure that the factory operational loads do not at any time exceed the factory floor loading limits as described on the Floor Loading Plans.
সুপারিশের	
<u>তথ্যসূত্র</u>	
কারখানার কার্য্যন্য	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্র্যাাধকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	S2-75-207&
সংশোধিত্ত সময়সীমা	२१-०8-२०%8
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	ON 28/03/2017: Factory has engaged a load manager named Aparesh Nandi. On 12/09/2017: This issue remains corrected.

পরিদর্শন	No load plans have been prepared as per Alliance Standards Part 8 Structural Design
পর্শবেষ্ষণ	Section 8.10 Floor Loading Plans (Load Plans)
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	

৮.১. কাৰ্শক্ৰম্	Ĩ
কাৰ্শক্ৰম	Have a qualified structural engineer develop Floor Loading Plans per the requirements of Part 8 Section 8.20.5.3
সুপারিশের তথ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বজ্রম	
	প্রব্যোজ্য লয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	ゆ? - ? < - ? o ? &
সংশোধিত্ত সমশ্রসীমা	29-08-2028
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত্ত
মন্তব্য	ON 28/03/2017: Load plan has been prepared as part of DEA. DEA of this factory has been accepted by Alliance on 16/10/2015. During inspection load plan was posted on the wall. Load was found below than the mentioned load on load plan. However, It could not be verified due to unavailability of accepted original documents from Alliance. On 12/09/2017: A set of load plan has been prepared and submitted to ALLIANCE for review along with DEA report which was accepted on 16–Oct–2015. During verification inspection, all the as-built drawings were found okay with actual condition. Loading was observed within limit in accordance with posted load plan. 25–04–2022 (CCVV): In approved load plan one portion of 8th floor (Finished Goods rack) is mentioned as Heavy Storage and 120 psf live load is shown maximum permissible load. In approved DEA it is metioned that sturcture is adeqaute for 80 psf.
	자 지 같 (\)

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	No load plans posted as required per Alliance Standard Part 8 Section 8.20.5.3
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাঢাগার	

৯.১. কাৰ্শক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Have a qualified structural engineer prepare load plans including the information required in Section 8.20 of the Alliance Standard. Load Plans shall be prepared for each floor. These Load Plans shall document the actual maximum operational loading that is intended and/or allowable on each floor. For each section of a floor, live load should be posted in the adjacent column, particularly for the critical sections.
সুপারিশের তথ্যসুত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত সমর্মসীমা	\$\$~\$?~? \$
সংশোধিত্ত সময়সীমা	29-08-2028
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত্ত
মন্তব্য	ON 28/03/2017: Load plan has been prepared as part of DEA. DEA of this factory has been accepted by Alliance on 16/10/2015. During inspection load plan was posted on the wall on each floor. Load was found below than the mentioned load on load plan. However, It could not be verified due to unavailability of accepted original documents from Alliance. On 12/09/2017: A set of load plan has been prepared and submitted to ALLIANCE for review along with DEA report which was accepted on 16-Oct-2015. During verification inspection, all the as-built drawings were found okay with actual condition. Loading was observed within limit in accordance with posted load plan.

পরিদর্শন	Areas are not marked with acceptable loading limits as per Alliance Standards Part 8
পর্শবেষ্ষণ	Structural Design Section 8.11 Floor Load Markings
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্শক্ৰম	Provide signage or the appropriate markings at all areas used for storage to indicate the acceptable loading limits detailed in the Load Plan.
সুপারিশের তথ্যসুত্র	
কার্থ্যানার কার্বজ্রম	
অগ্রাধিকার্	ধথোজ্য নয়
চুডান্ড সমর্মসীমা	©\$−}≤-≤0}&
সংশোধিত্ত সমর্যসীমা	29-08-2028
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত্ত
মন্তব্য	ON 28/03/2017: Load plan has been prepared as part of DEA. DEA of this factory has been accepted by Alliance on 16/10/2015. During inspection load plan was posted on the wall on each floor. Load was found below than the mentioned load on load plan. Load marking was observed on some storage areas. However, It could not be verified due to unavailability of accepted original documents from Alliance. On 12/09/2017: A set of load plan has been prepared and submitted to ALLIANCE for review along with DEA report which was accepted on 16–Oct–2015. During verification inspection, all the as-built drawings were found okay with actual condition. Loading was observed within limit in accordance with posted load plan. In addition, markings for storage areas have been provided.