



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;  
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	চেস্টনাট ইন্টারন্যাশনাল লিঃ
ঠিকানা	Hazi Azmot Ali Plaza, Degerchala, Hurricane Bus Stand, N/U, Gazipur
কারখানার কোড	GZP067
কালার কোড	
মূল্যায়নের ধরণ: <a href="#">কাঠামোগত মূল্যায়ন</a>	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
১. পর্যবেক্ষণ	

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Moderate over stresses have been found in central and edge column
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory Engineer to review design, loads and columns stresses in area identified above.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	[Whom is going to carry out the recommendation?] [How will the recommendation be carried out?]
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 17/8/2020:Factory concern person did not allow us to Inspect. On 15/11/2020:Factory concern person did not allow us to Inspect.

#### ১.২. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Verify in situ concrete stresses either by 100mm dia. cores or existing cylinder strength data for [the identified columns] or [100mm dia. cores from 4 columns].
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 17/8/2020:Factory concern person did not allow us to Inspect. On 15/11/2020:Factory concern person did not allow us to Inspect.

#### ১.৩. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Produce and actively manage a loading plan for all floor plates within the factory giving consideration to floor capacity and column capacity
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 17/8/2020:Factory concern person did not allow us to Inspect. On 15/11/2020:Factory concern person did not allow us to Inspect.

## ২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Inconsistencies found between structural design drawing and as constructed arrangement of the factory. Column layout plan in structural design drawing is not matched with existing condition. Practically we found column size of 10x15 but documentarily, no column size of same dimension is available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Structural engineer has to survey this factory and prepare as built structural drawing, floor load plan and prepare/update calculations showing the structural adequacy of the floor system taking into account the factory design imposed loading and the as built structure.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	On 17/8/2020:Factory concern person did not allow us to Inspect. On 15/11/2020:Factory concern person did not allow us to Inspect.