



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	চেরী নীট ওয়্যার লিঃ
ঠিকানা	Sharabo, Kashimpur, Gazipur Sadar, Gazipur
কারখানার কোড	GZP066
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরন: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Office - Electrical Single Line Diagram was not available and the factory maintenance person didn't have enough knowledge about overall electrical system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	19-07-2020 As built diagram was available but didn't match with existing system On 10-11-2020 (CVV-2): Electrical Single Line Diagram was available but DIFE non-enlisted consultancy. 24.08.2021 CVV 3: As built diagram was available but didn't match with existing system

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Office – Updated [As built Electrical Layout Drawings] wasn't available in the factory and the factory maintenance person didn't have enough knowledge about electrical layout drawing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন
পর্যবেক্ষণ Location–Generator room at ground Floor –Unwanted materials were stored near generator control panel.

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All unwanted materials should be removed from Generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All Distribution Board – Rubber mats provided in front of distribution boards were not adequate.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide rubber mats of adequate size in front of all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	19-07-2020 Rubber mats found On 10-11-2020 (CVV-2) : Rubber mats provided in front of distribution boards were not adequate and non-graded. 24.08.2021 CVV 3: Rubber mats provided in front of distribution boards were adequate

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-LT panel at generator room –Interlocking was not provided.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Rating of change over switch should be 1.25 times rating of main incoming circuit breaker 2. Select appropriate type of change over switch as per RMG Guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	19-07-2020 Interlocking was not provided. On 10-11-2020 (CVV-2) : The Interlocking was not provided of LT panel at generator room . 24.08.2021 CVV 3: The Interlocking was not provided of LT panel at generator room .

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room -Generator was located at ground floor (on the way of main exit) without any fire separation.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide 4 hour fire rated walls all around the generator room on ground level.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- LT panel at generator room -All incoming and outgoing circuits of LT panel were not clearly and permanently labeled for identifications.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of HT / LT panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Generator room - The area of generator room was 29.8 m2.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Modify Area of generator room to meet requirements of Table 4.4, RMG Guideline; the area should be 84m2, or relocate the generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room - There was not proper working clearance and easy access for maintenance around the generator.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of maintenance.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room -Generator oil was stored inside the generator room area.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Re-locate oil tanks away from control panels in generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৩-১০-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১২-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-SDB-2 at sewing section -Cable sockets at cable end was not provided to stranded cables with cable size area $\geq 6\text{mm}^2$.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. All stranded conductors $> 6\text{mm}^2$ to be provided with cable sockets. 2. All stranded conductors $< 6\text{mm}^2$, at exposed end should be soldered / crimped.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- LT panel at Generator room -Exposed or open live wire was found.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৩-১০-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১২-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Sewing section -Flammable supporting was provided on light fittings.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light fittings/fixtures.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has taken & factory personnel agreed to implement within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হযনি
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Main service entries. -Adequate and insulated supports should be provided for high over head service entries.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Overhead service connections should be covered and meet the requirements mentioned in RMG Guidelines. 2. Provide supports for main service line complete with adequate insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at Cutting Section. - Distribution board was not installed at proper height.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panel boards (< 2m from floor level).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-SDB-1 at sewing section -Over current protection device MCCB/MCB was not provided for the incoming circuit.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Over current protection devices (Circuit breakers) should be installed at all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	অবিলম্বে
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Distribution Board -Electrical connections were not properly secured with lugs.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/ MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Facility - Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with suitable rating for desired application (SLD wasn't available).
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Select conductors and MCCB/MCB with adequate sizing without exceeding permissible current carrying capacity for insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at ground floor, DB at 2nd floor, MDB at 3rd floor, DB at 3rd Floor, DB at 4th floor, DB at 5th floor - Cross-circuitings (Looping, Bunching at MCCB/MCB or Bus bar terminal) were observed in the Distribution Boards.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন
পর্যবেক্ষণ Location-All Distribution Board -Wiring diagram/ circuit list was not available on Distribution Boards.

কাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use load, voltage, number of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন
পর্যবেক্ষণ Location-All Distribution Board -Common neutrals for more than one circuits were observed.

কাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Front side of the shed building (main) -Electrical wiring was not properly covered (Exposed to weather).
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring should be covered in proper conduit pipes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	The factory management recovered this issue according to NTPA guideline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Distribution Board -Cable entry-exit point to the panel were not properly sealed.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room -There was no earthing connection for generators.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৩-১০-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১২-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হইলি
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-LT panel at generator room -Earthing connection was not provided at LT panel.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide sufficient and separate earthing for LT panels in substation/transformer room 2. Provide adequate number of earth electrodes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হইলি
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution panel. -Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate & dedicated to circuit (SLD was not available).
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 4.5. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Finishing and Cutting Section - Earthing connection was not provided on electrical equipments at finishing and cutting section.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Distribution board -Earthing connection was not provided on panel body and door.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00

২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Office - The factory did not conduct planned periodical inspections and testing for insulation, earth resistance, operation test of all equipments.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	চলছে
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১০-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	1900-01-19 00:00:00