



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুস্থ শ্রমিক, কর্মঠ হাত আসবে এবার
নব প্রভাত

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	কারিহা টেক্সটাইল মিলস লি:
ঠিকানা	Jarun, Kashimpur Road, Konabari, Gazipur
কারখানার কোড	GZP115
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	-Location-Office room. - Electrical Single Line Diagram was not available but the factory maintenance person had enough knowledge about overall electrical system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Electrical Single Line Diagram was not available during inspection.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Office room. –[As built Electrical Layout Drawings] wasn't available in the factory and the factory maintenance person had enough knowledge about electrical layout drawing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): As built Electrical Layout Drawings] wasn't available in the factory and the factory maintenance person had enough knowledge about electrical layout drawing.

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Generator room. –Ventilation in Generator room was not adequate.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate ventilation arrangements for indoor substation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Ventilation in Generator room was not adequate

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	Location-Generator room. -Unwanted materials were stored inside the Generator room.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All unwanted materials should be removed from Generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Unwanted materials were stored inside the Generator room.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	Location-DB at office site, SDB-1 at Generator room, SDB-2 at Production floor, - Rubber mates were not provided in front of DBs and SDBs.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide rubber mats of adequate size in front of distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Rubber mates were not provided in front of DBs and SDBs.

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room. -Smoke detector was not provided in Generator room.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install smoke detection and provide firefighting equipment in the generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Smoke detector was not provided in Generator room.

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room -Fire rated wall and door was not provided at the generator room.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide 4 hour fire rated walls all around the transformer / generator room on ground level.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Fire rated wall and door was not provided at the generator room.

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room. -Area of the generator room was 18 m2, and there was provision to increase the room size.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Modify Area of generator room to meet requirements of Table 4.4, RMG Guideline; the area should be 30 m2, or relocate the generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Area of the generator room was 18 m2, and there was provision to increase the room size.

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room. -Proper working clearance was not maintained around the generator.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of maintenance.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Proper working clearance was not maintained around the generator.

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room. -Generator oil was stored in generator room.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Re-locate fuel tanks away from control panels in generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৩-১০-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১২-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Generator oil was stored in generator room.

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Production floor. - EXIT signage was not provided with proper illumination.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Exit signs should be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. 2. The source of illumination should be providing not less than 50 lux.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): EXIT signage was not provided with proper illumination.

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at office site, SDB-1 at Generator room, SDB-2 at production floor, - Electrical SLD was not available. -Proper segregation was not provided for lighting / plug loads / fan loads.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system. 3. All DBs to be placed conveniently. 4. Wiring to be neat, tidy and located near ceiling.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): -Electrical SLD was not available. -Proper segregation was not provided for lighting / plug loads / fan loads.

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Production floor. -Dedicated circuits and fuse protection were not provided for sockets/plugs feeding for 15/20A sockets.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Individual Fuse protection should be provided to every 15/20 A socket.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Dedicated circuits and fuse protection were not provided for sockets/plugs feeding for 15/20A sockets.

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at office site, SDB-1 at Generator room, SDB-2 at production floor, - Cable sockets were not provided at cable end.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. All stranded conductors > 6mm ² to be provided with cable sockets. 2. All stranded conductors < 6 mm ² , at exposed end should be soldered / crimped.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Cable sockets were not provided at cable end.

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Production floor. -Exposed and open live cables was found.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৩-১০-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১২-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Exposed and open live cables was found.

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-SDB-2 at Production floor. -Inflammable materials were found near SDB panel.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখালার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Inflammable materials were found near SDB panel.

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-SDB-1 at Generator room. - Proper signage of Danger / 415 V were not provided on SDB.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The electrical panels to be of metal case and should be marked with "Danger 415 Volts" and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখালার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Proper signage of Danger / 415 V were not provided on SDB.

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at office site -Over current protection device was not installed for outgoing circuits at DB.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Over current protection devices (Circuit breakers) should be installed for outgoing circuits at distribution panel.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	অবিলম্বে
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১০-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Over current protection device was not installed for outgoing circuits at DB.

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-SDB-1 at Generator room, -Proper working clearance was not provided near SDB panels.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper clearance of 0.8 - 1.0 m in front of all SDBs.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Proper working clearance was not provided near SDB panels.

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Switch board at generator room. -Switchboards were made by wood.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Wooden switchboards, Socket board should be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Switchboards were made by wood.

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at office site, SDB-1 at Generator room, SDB-2 at production floor, - Electrical connections were not properly secured with lugs.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (DB/SDB)s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Electrical connections were not properly secured with lugs.

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at office site, SDB-1 at Generator room, SDB-2 at production floor, -SLD was not available. -Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with suitable rating for desired application.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Select conductors and MCCB/MCB with adequate sizing without exceeding permissible current carrying capacity for insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): -SLD was not available and -Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with suitable rating for desired application.

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at office site, SDB-1 at Generator room, SDB-2 at production floor, - Bunching and looping at MCCB/MCB and Bus bar terminal was observed in DB, SDB panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Bunching and looping at MCCB/MCB and Bus bar terminal was observed in DB, SDB panels.

২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at office site, SDB-1 at Generator room, SDB-2 at production floor, - Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on distribution board (DB) and SDBs panel.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use load, voltage, number of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on distribution board (DB) and SDBs panel.

২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Production floor, -Non standard cable joints were observed in electrical circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Non standard cable joints were observed in electrical circuit.

২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at office site, SDB-1 at Generator room, SDB-2 at production floor, - Common neutrals were observed for more than one circuits.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Common neutrals were observed for more than one circuits.

২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Production floor. -Electrical wiring was not properly covered in conduit pipes.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring should be covered in proper conduit pipes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Electrical wiring was not properly covered in conduit pipes.

২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at office site, SDB-1 at Generator room, SDB-2 at production floor, - Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable entry-exit points of (DB/SDB)s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that DB panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed.

২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room -Earthing connection was not provided to the generator frame.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৩-১০-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১২-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Earthing connection was not provided to the generator frame.

৩০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at office site, SDB-1 at Generator room, SDB-2 at production floor, - Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate & dedicated to circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 4.5. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৬-০৪-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate & dedicated to circuit.

৩১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Production floor. - Separate earthing was not provided on knitting m/c, socket, exhaust motor .
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Separate earthing was not provided on knitting m/c, socket, exhaust motor .

৩২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	Location-DB at office site, SDB-1 at Generator room, SDB-2 at production floor, - Earthing was not provided to distribution board , SDBs for its body & door.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate earthing to body and doors to all DB/SDBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): Earthing was not provided to distribution board , SDBs for its body & door.

৩৩. পর্ববেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	Location-Office room. -The factory did not conduct planned periodical inspections and testing for insulation, earth resistance, operation test of all equipments.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative action has not taken yet but the factory management agreed to complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	চলছে
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১০-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	29-10-2020 (CVV-1): The factory did not conduct planned periodical inspections and testing for insulation, earth resistance, operation test of all equipments.