

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈৰম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	পেলুমিড টেক্সটাইল লি:
ঠিকানা	Master Bari Bazar, Gillar Challa, Sreepur, Gazipur
কারখানার কোড	<b>GZP</b> 265
কালার কোড	

মুল্যায়নের ধরণ: 🤜	শন্নি মূল্যান্থন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
১. পর্ববেষ্ফণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	luctivity & record of fire drill	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম   A ।	re drill shall be conducted quarterly (4 times record of such drills shall be kept in writing fire brigade whenever called for.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রবে	যাজ্য নয়	
চুডান্ত সময়সীমা		
সংশোধিত সময়সীমা	0-07-790	
অগ্রগতির অবস্থা	ৰু হৰ্যনি	
মন্তব্য sa	n 20–09–2020 ( CVV1 ) : Factory has been in the second second from the factory on visit discusses the second from the factory of the second from the factory of the second from the	ducted fire drill regularly and no such
	-	

#### ২. পর্ববেষ্ণণ

শ্ববেক্ষণ	inimum width of marked aisles
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰ	1
কাৰ্যক্ৰম	Factory needs to have marked aisles in all working floor according to 0.9m for one side seat and 1.0 m for both side seat.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চড়ান্ত	প্রযোজ্য ন্য
সমরসীমা	-
সংশোধিত সমরসীমা	07-07-7940
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	On 20-09-2020 (CVV1): Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Aisles marking not found in the whole factory premises so that, minimum width of aisles could not verified, During the visit time.

পর্ববেষ্ষণ	
রিদর্শন  ব্বেষ্ফণ	etal width of aisles
ন্যাপ নাইটেম ন্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰ	T
কাৰ্যক্ৰম	Factory needs to have marked aisles in all working floor according to 0.9m for one side seat and 1.0m for both side seat.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্যানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড সমর্মসীমা	প্রযোগ্য নর –
সংশোধিত সমশ্রসীমা	07-07-7940
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্বানি
মন্তব্য	On 20-09-2020 (CVV1): Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Aisles marking not found in the whole factory premises so that, total width of aisles could not verified with respect to occupancy, During the visit time.

## ৪. পর্যবেষ্ষণ

পরিদর্শন Lighting arrangement with wiring protected in conduits and covers to light fittings of পর্ববেষ্ণন ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

#### ৪.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Lights in Accessories store area are needed to be installed with protective covers and conduits.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	07-07-7940
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰানি
মন্তব্য	On 20-09-2020 (CVV1): Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. 1) Naked lighting system has been found at north side of ground floor storage areas in the factory. 2) Accessories store at ground floor of 2 storied RCC building is now used as office room. 3) Office wastage material is found storing near to naked electrical lights & wires.

#### ধ. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ডণ	Visibility and uniformity of exit signs
ক্যাপ	
আহডেম ক্যাটাগরি	

४.३. भाष्मण	
কাৰ্যক্ৰম	All required means of exit or exit access in buildings or areas requiring more than one exit shall be signposted. The signs shall be clearly visible at all times, where
भागकल	necessary supplemented by directional signs.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রব্যোগ্য নয়
চূড়ান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	02-02-2990
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰানি
মন্তব্য	On 20-09-2020 (CVV1): Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Visibility and uniformity of exit signs exit sign is not installed in any exit of any floor.

শ্ব(বহ্কণ	vailability of As built drawing with machine layout & escape route.
ক্যাপ আইটেম ক্যান্যৱন	
৬.১. কার্যন্ত	- TI
10.2. 414	24
কাৰ্যক্ৰম	Factory needs to prepare as built drawing (Including machine layout) with proper dimensions showing means of escape.
	Factory needs to prepare as built drawing (Including machine layout) with proper dimensions showing means of escape.
কাৰ্যক্ৰম সুপাৰিশে	Factory needs to prepare as built drawing (Including machine layout) with proper dimensions showing means of escape.

On 20-09-2020(CVV1): Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. As build drawing with machine layout and showing means of escape route is not found yet, During the visit time.

৭. প্রব্বৈষ্ণন
পরিদর্শন পর্বাবেষ্ণন
ক্যাপ আইটেম

৭.১. কার্যক্রম	
কাৰ্শক্ৰম   Factory need to valid fire license with full area coverage of the factory building.	
সুপারিশের তথ্যসত্র	
कात्रुपानात	
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ ৬ সপ্তাহ	
চুড়ান্ত সম্বসীমা	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
<b>অগ্রগতির</b> <b>অবস্থা</b>	
Nন্তব্য On 20-09-2020 (CVV1): Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Fire license is not available during the day of visit.	

#### ৮. পর্যবেষ্ণণ

চুডান্ড সমরসীমা সংশোধিত

সমর্মীমা অগ্রগতির

অবস্থা

\$&-0b-2022

শুৰু হয়নি

ক্যাপ	
ব্যাহটেন	
ক্যাটাগরি	

#### ৮.১. কাৰ্যক্ৰম Fire manager/Director need to have safety training from proper authority & worker কাৰ্যক্ৰম of the factory should as far as possible be trained for use fire extinguisher. সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** ৬ সপ্তাহ চুডান্ত সমশ্রসীমা সংশোধিত 56-09-5055 সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা On 20-09-2020 (CVV1): Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. No documents found regarding fire safety training from any মন্তব্য authority.

১. প্রবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ Testing and r	record of fire-fighting equipment
ক্যাপ আইটেম ক্যাইটের	
ক্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্যক্ৰম	
	eed to have proper testing plan & record of fire safety equipment.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
কার্থানার কার্থক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> ৬ সপ্তাহ	
চুড়ান্ত   সময়সীমা	
সংশোধিত ১৬-০৮-২০: সমশ্রসীমা	२२
<b>অগ্রগতির</b> অবস্থা	
On 20-09- মন্তব্য same as it	-2020 (CVV1): Factory has been not taken action. It has been found was before. Documents of testing regarding fire-fighting equipment's und the day of visit.

#### ১০. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	ype of exit doors
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্শক্ৰম	All the exit doors need to be replaced by side swinging so that un-lockable doors can be opened easily in the direction of evacuation without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চুডান্ড সম্যুসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	%%-0₽-2022
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	On 20-09-2020 (CVV1): Non-rated steel swing door, steel sliding and collapsible security type doors with locking features are found at building exits, exit stairs, along egress routes, and exit discharge during the visit.

#### ১১. পর্ববেষ্ণণ ্যান্থ<sup>্রা</sup> Handrail on both sides of stairways পরিদর্শন ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১১.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Factory needs to provide handrail on both sides of all the stairways. সুপারিশের ভ**খ্যসুত্র** কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** ৬ সপ্তাহ চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত 56-0P-5055 সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা On 20-09-2020 (CVV1): Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Handrails have been found only on one-side of stairway মন্তব্য from ground floor to top floor at 2 storied office building. At roof, west side parapet wall is not provided.

#### ১২. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Adequacy of illuminated emergency light in floors and escape routes
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	

# ১২.১. কার্শক্রম

কাৰ্যক্ৰম	Factory needs to be installed with adequate illuminated emergency lighting in floors, exits & Escape route.
সুপারিশের	
<u>ত্তখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	৬ সম্ভাহ
চূডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	7/P-01-5055
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হর্ননি
<u>অবস্থা</u>	
	On 20-09-2020 ( CVV1 ): Factory has been not taken action. It has been found
<u> মন্তব্য</u>	same as it was before. Illuminated emergency lights are not available in any floors,
	exits & stairs.

## ১৩. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন	Emergency backup power for critical fire safety system (signage, fire alarm &
পর্ববেষ্ষণ	detection system, emergency lighting, AFD and Alarm systems etc. )
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

## ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম

	Emergency back-up power needs to be connected for critical fire safety system
কাৰ্যক্ৰম	and not less than 30 minutes in case of failure of power supply.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	৬ সম্ভাহ
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	% № - o ₽ - 3 o 3 3
সমশ্রসীমা	20-0 P-4044
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হর্মনি
অবস্থা	
	On 20-09-2020 (CVV1): Factory has been not taken action. It has been found
<u>মন্তব্য</u>	same as it was before Emergency backup power is not available for critical fire
	safety system.

#### ১৪. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	Water capacity for fire-fighting
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

কাৰ্শক্ৰম	Factory need to have sufficient water storage capacity to get adequate pressure to feed fire-fighting equipment and at least 1900ltr x 75min=1,42,500 liters water storage tank.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	7/P − 0 P − 5 0 5 5
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হ্ৰানি
অবস্থা	
মন্তব্য	On 20-09-2020 ( CVV1 ): Factory has been not taken action. It has been found
	same as it was before. 2,000-liter overhead water tank has been available, which
	is used for all purpose of the factory. Dedicated water storage tank is not found for
	firefighting operation. Other 2nos 1,000-liter tank is found disconnected.

#### ১৫. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ড	Availability of fire department pre-plan
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	ì

কাৰ্যক্ৰম	Factory needs to have a proper pre-plan for fire service & civil defense.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চুডান্ত	
<b>प्रमेश</b> श्रीमा	
সংশোধিত	o & - o \$ - 3 o 3 @
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হৰ্মনি
অবস্থা	O카
	On 20-09-2020 ( CVV1 ): Factory has been not taken action. It has been found
মন্তব্য	same as it was before. fire department pre-plan not found in the factory, during
	the visit time.

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্ডণ Fire separation of final exit ro	ute
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাভাগাৰ	

	Final exit –3 needs to be to fire separated from the chemical store room by 4
কাৰ্যক্ৰম	hours rated construction & 2 hours rated door also need to have a protected
	escape route till to reach safe refuse area.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	0 (4 - 0 % - 5 0 5 / 50
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
	On 20-09-2020 (CVV1): 1) Chemical room has been removed from the path of
	final exit-03. 2) Final exit route-03 is not separated from wastage store at
<u>মন্তব্য</u>	south-west side of ground floor. The provided stair does not meet stair
' "	requirements as per standard. 3) Also the exit-02 at South-East side open from
	production shed to office area without any fire rated separation for final discharge
	production shed to office area without any fire rated separation for final discharge

#### ১৭. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	Fire separation of storage area
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

# ১৭.১. কার্যক্রম

কাৰ্যক্ৰম	Yarn store and Accessories store area need to be fire protected with 2 hours rated construction & 1.5 hours rated door from the knitting section and sewing section
' ' ' '	respectively.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশো <del>ধি</del> ত সময়সীমা	○ ﴿ - ○ % - ₹ ○ ₹ ◎
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰানি
মন্তব্য	On 20-09-2020 (CVV1): 1) Finished goods store, yarn store and accessories store room have not been found in the factory during the visit. But a large area is used for storing material at North side of ground floor which is adjacent to production areas without any fire rated separation. 2) Office wastage material is found storing near to naked electrical lights & wires also having no fire rated separation with kitchen room (LPG gas burner) at 1st floor. 3) Wastage materials is found storing adjacent to exit-03 on final escape route at west side without fire rated separation.

## ১৮. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Fire separation of boiler, generator, sub-station & chemical room
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

1	Boiler room needs to be fire separated with 4 hours fire rated enclosure and 2 hours rated opening. Chemical store room needs to be fire separated with 4 hours fire rated enclosure and 2 hours rated openingfrom the dyeing section.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	o € − o \$ − ₹ o ₹ ®
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	On 20-09-2020 (CVV1): 1) Chemical room is not available in the factory. 2) Generator, boiler and sub-station are located in a single shed, which is located safe from production area. 3) An idle electrical boiler has been found in the production area without any fire separation.

#### ১৯. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	Adequacy of centralized fire detection system
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	

কাৰ্যক্ৰম	Factory need to install centralized and automatic fire detection & alarm system on all occupied floors, including other tenanted floors of the building as per NTPA Guideline.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চুডান্ত	
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	o & - o \$ - 2 o 2 @
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হর্ননি
অবস্থা	
	On 20-09-2020 ( CVV1 ): Factory has been not taken action. It has been found
<u>মন্তব্য</u>	same as it was before. Centralized fire detection & alarm system has not installed
	yet in the factory, During the visit time.

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	Installation of fire alarm system & call point.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

কাৰ্যক্ৰম	The factory with shall be equipped with manually operated electrical fire alarm system and automatic fire alarm system. Manually operated electrical alarm system shall be installed in a building with single or multiple call boxes located on each floor.
সুপারিশের	
<u>ভ</u> িখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	৬ মাস
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	o (₹ − o ½ − ₹ o ₹ Ø
সময়সীমা	
অগ্রগতির	শুরু হর্যনি
অবস্থা	Page 1
	On 20-09-2020 (CVV1): Factory has been not taken action. It has been found
<u> মন্তব্য</u>	same as it was before. Centralized fire detection & alarm system has not installed
	yet in the factory, During the visit time.

#### ২১. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	Availability of control panel for automatic detection and alarm system
ক্যাপ আইট্রেম	
আহ(ভূম ক্যাটাগরি	

কাৰ্যক্ৰম	Factory needs to install control panel for detection and alarm system at required location.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চুডান্ড	
, त्रेभग्रत्रीमा	
সংশোধিত	o & − o ½ − ₹ o ₹ @
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হুর্যনি
অবস্থা	\tag{\tag{\tag{\tag{\tag{\tag{\tag{
	On 20-09-2020 (CVV1): Factory has been not taken action. It has been found
মন্তব্য	same as it was before. Control panel for automatic fire detection and alarm system
	has not installed yet in the factory, During the visit time.

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Availability of standpipe system
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	<u>i</u>

কাশক্রম	Factory needs to install proper standpipe system with having at least 75 mm dia of riser.
সুপারিশের	
<u>ভি</u> খ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	৬ মাস
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	o & − o \$ − ₹ o ₹ ®
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি
মন্তব্য	On 20-09-2020 (CVV1): Standard standpipe system is not installed yet. Only one nols 38mm dia fabrics hose is available at ground floor, which is not functional during visit.

## ২৩. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	Adequate number of hoses
ক্যাপ	
পাহ(৬৸   ক্যাটাগরি	

# ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Install 1 riser per 1000 m2 of floor area & Install adequate number of hose in floor area and the minimum hose diameter is 38 mm, or 1.5" preferably fabric hose with variable nozzle to be used in both of the stairways covering the floor area.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	o (₹ − o ½ − ₹ o ₹ @
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হর্যনি
অবস্থা	O차
মন্তব্য	On 20-09-2020 (CVV1): Standard standpipe system is not installed yet. Only one nols 38mm dia fabrics hose is available at ground floor, which is not functional during visit.

## ২৪. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	Maximum throw of hose pressure at the highest point
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	i

কাৰ্যক্ৰম	Ensure the minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger hose shall be at least 300 Kpa. For standpipe supplying first aid hose (38mm nominal) may have a minimum pressure of 200 Kpa.
সুপারিশের	
<u>তখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	৬ মাস
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	o & − o % − ₹ o ₹ \®
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰানি
মন্তব্য	On 20-09-2020 (CVV1): Standard standpipe system is not installed yet. Only one nols 38mm dia fabrics hose is available at ground floor, which is not functional during visit.

#### ২৫. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Availability of Siamese connection for fire department
ক্যাপ	
আহ(৬৸   ক্যাটাগরি	

# ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Factory needs to be installed with Siamese connection for to the standpipe system located outside the building and accessible to the fire department connection.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	৬ মাস
চুডান্ত সম্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	o € − o \$ − ₹ o ₹ @
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্বনি
মন্তব্য	On 20-09-2020 (CVV1): Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Siamese connection is not found in this factory, during the visit time.

## ২৬. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Availability of dedicated fire pump with sufficient capacity and backup power
ক্যাপ	
<u>  আইটেম</u>	
ক্যাটাগার	

কাৰ্বক্ৰম	Factory needs to have dedicated fire pump with backup power system & sufficient capacity for achieve required pressure in the remote place of the factory.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
<u> অগ্রাখিকার</u>	৬ মাস
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	o & − o \$ − ₹ o ₹ ®
মগ্রগতির মবস্থা	শুৰু হ্য়নি
মন্তব্য	On 20-09-2020 (CVV1): Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Dedicated fire pump is not available at the factory premises. Only a submersible pump is installed for overall use purpose.